

Дата:	07.09.2021 г.
Вагон/Автомобиль:	A 134 СУ 62
НПД:	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (1-5) ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (6-10)

Грузополучатель:	«ЭЛЕКТРОУГЛИ» АО «Металлоторг» филиал №14 г. Электроугли, Ногинский район
Наименование продукции:	Прокат горячекатаный
И-10	

**Характеристики партий**

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс прочностной	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхн.)	Категория по ставки	Вид обработки поверхн.	Класс кризисны	Шероховатость, мкм	Гр.нач. по плав. анализу	колич-во	вес нетто, т
					сечения	Длина										
1-2	Ваказ: 2021362201 (60)	45	1	штр	17,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV		IV		2	4,069	
3-5	Ваказ: 2021362201 (70)	45	1	штр	24,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV		IV		3	6,231	
6-10	Ваказ: 2021362201 (100)	20	1	Круг	12,00	МД 6000	B1	2ГП	2ГП	IV		IV		5	10,296	
<b>ИТОГО:</b>																
Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электродная)																
Разливка: Непрерывно-литая заготовка																

**Химический состав ковшевой пробы, %**

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cs
1-2(*)	0,43	0,52	0,20	0,007	0,009	0,08	0,12	0,23	0,007	0,010	0,556
3-5(*)	0,43	0,53	0,18	0,010	0,010	0,10	0,11	0,25	0,008	0,009	0,575
6-10	0,19	0,40	0,21	0,007	0,005	0,11	0,16	0,23	0,007	0,010	0,316

(\*) - Химический состав в готовой металлопродукции.

**Механические свойства**

№ п/п	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	Врем. сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	6	7	8	9	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С
1-2	410,00	663,00	24,70	43,00	6	7	8	9	Нормализация: 860С Воздух
3-5	412,00	622,00	21,90	43,00					Нормализация: 860С Воздух
6-10	319,00	471,00	37,80	66,80					Нормализация: 900С Воздух

