

Удостоверение № 766-06

Выдано гр. Михаил Петру  
Васильевичу

\_\_\_\_\_ года рождения, имеющего  
стаж работы по сварке \_\_\_\_\_ лет, в  
том, что он согласно Правилам  
аттестации сварщиков, прошел  
аттестацию постоянно действующей  
комиссией при \_\_\_\_\_

«Трансэнерго-ремонт»  
(наименование предприятия, организации)  
по ручной электродуговой  
(указать способ сварки)

При проверке сваривались: пластины  
толщиной \_\_\_\_\_

На основании проверки знаний сварщик  
получил следующие оценки:  
теоретические знания «хор.»  
практическая  
подготовка «хор.»

и допущен к выполнению работ по сварке  
по 4,0 МР, резервуаров для ТЭЦ ст.б.  
способ и методика сварки вид работ и  
используемые материалы и оборудование  
сварочный аппарат марки РД 15 М,  
электроды и электроды. Сварка  
во всех положениях.

согласно протоколу № 40-21  
от «03» апреля 2021 г. 1

Удостоверение действительно по  
\_\_\_\_\_ 2021 г.

Председатель комиссии \_\_\_\_\_

«ENERGOSERVICE» S.A.  
ПЕЧАТЬ И СТУДИЯ СВАРОЧНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ И СВАРКИ

Продлено по \_\_\_\_\_ 200 г  
Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 200 г  
Председатель комиссии \_\_\_\_\_  
Член комиссии \_\_\_\_\_  
Печать предприятия \_\_\_\_\_

Продлено по \_\_\_\_\_ 200 г  
Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 200 г  
Председатель комиссии \_\_\_\_\_  
Член комиссии \_\_\_\_\_  
Печать предприятия \_\_\_\_\_

Продлено по \_\_\_\_\_ 200 г  
Протокол № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 200 г  
Председатель комиссии \_\_\_\_\_  
Член комиссии \_\_\_\_\_  
Печать предприятия \_\_\_\_\_

