

Formular Informativ despre Ofertant

1. Denumirea/numele **S.R.L. „Polimer Gaz Constructii”**
2. Codul fiscal **1002600040564**
3. Adresa sediului central **mun. Chișinău, str. Varnița, 18, MD 2023**
4. Telefon **022411264, 022411277**
- Fax **-----**
- E-mail **pgconstructii@mail.ru**
5. Certificatul de înregistrare **MD 0006311 din 30-01-1998 Camera Inregistrarii de Stat**
6. Obiectul de activitate, pe domenii: **Construcția rețelelor de gaze, apă și canalizare**
7. Autorizația (certificat) **Licența nr. 039243 din 28-03-2007, Camera de Licențiere, genul de activitate „Construcțiile de clădiri și construcții ingineresti, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucții”**
8. Birourile filialelor/sucursalelor locale, dacă este cazul:-----
9. Principala piață de afaceri: **Republica Moldova**
10. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani:

Nr. d/o	Anul	Cifra de afaceri anuală la 31 decembrie, mii lei
1	2020	49 570 946
2	2021	53 678 233
3	2022	73 889 419
Media anuală:		59 046 199

11. Rechizite bancare:

B.C. "MoldovaAgroindBank" S.A.

fil. Centru or. Chisinau

c/d MD10AG000002251108011841

c/b AGRNMD2X723

Data completării: **data semnăturii electronice**

Nume/prenume: **Alexandru Ciocan**

Funcția în cadrul firmei: **Administrator**

Denumirea firmei și sigiliu: **S.R.L. „Polimer Gaz Constructii”**

SEMNATURA ELECTRONICĂ



GUVERNUL
REPUBLICII
MOLDOVA



SERVICIUL FISCAL DE STAT



CERTIFICAT

privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
Nº

Din
От

1

DATE DESPRE CONTRIBUABIL/ИНФОРМАЦИЯ О НАЛОГОПЛАТЕЛЬЩИКЕ

Codul fiscal/Numărul de identificare

Фискальный код/Идентификационный номер

Denumirea

Наименование

2

ATESTAREA LIPSEI SAU EXISTENȚEI RESTANȚELOR CONFORM DATELOR SISTEMULUI INFORMAȚIONAL AUTOMATIZAT/ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОТСУТСТВИЯ ИЛИ НАЛИЧИЯ НЕДОИМКИ СОГЛАСНО ДАННЫХ ИНФОРМАЦИОННОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie/На дату выдачи данной справки, недоимка перед национальным публичным бюджетом составляет

lei/лей

3

VALABIL PÂNĂ LA/ДЕЙСТВИТЕЛЕН ДО



Prezentul certificat este eliberat în temeiul Art. 131, alin. (5³) din Codul fiscal nr. 1163/1997, în baza datelor furnizate de Serviciul Fiscal de Stat în Portalul Guvernamental al Antreprenorului/Сертификат выдан в соответствии со ст. 131, п. (5³) Налогового кодекса №1163/1997, на основании данных, предоставленных Государственной налоговой службой на Портале Правительства Предпринимателя

Generat și semnat de Portalul Guvernamental al Antreprenorului (<https://mcabinet.gov.md>) la

Prezentul certificat este semnat electronic în conformitate cu Legea nr. 124 din 19.05.2022 /
Сертификат подписан электронной подписью в соответствии с Законом № 124 от 19.05.2022

Certificatul este descărcat de pe Portalul Guvernamental al Antreprenorului (<https://mcabinet.gov.md>) și este semnat electronic de către posesorul acestui portal și are aceeași valoare juridică ca și documentele eliberate pe suport de hârtie de către organele cu atribuții de administrare fiscală.
Verificarea autenticității semnăturii electronice poate fi realizată la adresa: <https://msign.gov.md>.

Сертификат выгружен с Правительственного Портала Предпринимателя (<https://mcabinet.gov.md>) и подписан электронной подписью владельца портала и имеет такую же юридическую силу, как и документы, выдаваемые на бумаге органами налоговой администрации.
Проверку подлинности электронной подписи можно осуществить по адресу: <https://msign.gov.md>.



MOLDINDCONBANK

BC "MOLDINDCONBANK" S.A.

Codul bancii: MOLDMD2X

IDNO:1002600028096

Sediul: MD-2012, Moldova, Chisinau str. Armeneasca, 38 www.micb.md

Extras de cont

Nr. Contului: 225172960 FIRMA "POLIMER GAZ CONSTRUCTII" S.R.L.
IBAN: MD79ML000000000225172960
IDNO: 1002600040564

Perioada: 17/10/2023 - 17/10/2023

Data Eliberarii extrasului: 17/10/2023

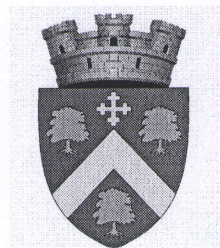
Ultima operatiune: 16/10/2023

Data Oper.	DEBIT	CREDIT	Nr. Doc.	Contul	IDNO Denumirea	Codul bancii	Destinatia platii
Soldul Initial:	3367265.72						
Rulaj:	0.00	0.00					
Soldul Final:	3367265.72						





REPUBLICA MOLDOVA
PRIMĂRIA ORAȘULUI CRIULENI
РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА
ПРИМАРИЯ ГОР.КРИУЛЕНЬ
Bd. Biruința, nr. 12, MD-4801 Criuleni
E-mail: criuleniprimaria1@gmail.com
Tel. 0(248) 22585



Confirmare
privind vizitei obiectului
din 03.10.2023

Prin prezenta, Primăria or/ Criuleni, în calitate de beneficiar al lucrărilor construcție a a apeductului din str. 31 August 1989, or. Criuleni, tronsonul cuprins între străzile Stefan cel Mare si str. Orhei. Din or. Criuleni, ce urmează a fi executate, a eliberat Operatorului Economic, **SRL, Polimer Gaz Construcții** în persoana inginer, Corjan Petru, care a examinat documentația de proiect, a vizitat obiectul de executare a lucrarilor lucrări de Constructie a apeductului din str. 31 August 1989, or. Criuleni, tronsonul cuprins între străzile Stefan cel Mare si str. Orhei.

Vizita în teren cu clarificări a fost efectuată la data de 03.10.2023 în contextul desfășurării procedurii LD nr. ocds-b3wdp1-MD-1695991379926-EV-1695993927067, privind achiziționarea lucrărilor respective.

Viceprimarul or. Criuleni



Barbăscumpă Nicolae



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. **72901** din data de **21 iunie 2022** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea acordurilor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

acordul tehnic nr. **017-05/3716-2022**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE**, pentru **ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU ALIMENTARE CU APĂ**, produse de **PALPLAST S.A, Sibiu**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **21 iunie 2024** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului acordului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din acordul tehnic.

În baza prezentului aviz tehnic, țevile și fittingurile pot fi utilizate pentru destinația preconizată în contact cu apa potabilă numai însoțite de avizul sanitar/notificarea emisă/emisă de Institutul Național de Sănătate Publică.

Acordul tehnic este valabil până la data de **21 iunie 2025**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la acordul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Acord Tehnic

017-05/3716-2022

**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PEID PENTRU ALIMENTARE CU APĂ
TUYAUX EN PEHD POUR INSTALLATIONS DE L'EAU
HDPE PIPES AND FITTINGS FOR WATER SUPPLY
KUNSTSTOFF-ROHRLEITUNGSSYSTEME FÜR DIE
WASSERVERSORGUNG**

cod categorii 28 și 29

PRODUCĂTOR: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu
tel:0269231429, fax :0269218864

TITULAR ACORDUL TEHNIC: PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu
tel:0269231429, fax :0269218864

ELABORATOR ACORDUL TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Matei Voievod, nr. 29, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

**Grupe specializate nr.5 - Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor**

**Prezentul acord tehnic este valabil până la data de 21.06.2025 numai însoțit de
AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține
loc de certificat de calitate**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălziri, climatizări, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor" din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de acord tehnic prezentată de firma PALPLAST SA din Sibiu și înregistrată cu nr. 220511 din data de 19.05.2022, referitoare la produsele: **"Țevi și fittinguri din PEID pentru alimentare cu apă"** fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/3716-2022, în conformitate cu normativele: I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor, NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice, NP-133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților, cu certificatul de management al calității emis de DNV Olanda filiala din România, buletinele de încercare de la laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia și cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definierea succintă.

1.1. Descrierea succintă.

Țevile din PEID (polietilenă de înaltă densitate, de culoare neagră) de tip PE 100 RC, PE 100, PE 80 și fittingurile din segmente de țevă sunt fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu prin procedeul de extrudare (țevile) și prin procedeul de sudură tip "cap la cap" (fittingurile) și sunt utilizate pentru instalații de alimentare cu apă, apă convențional curată, canalizare și irigații.

Țevile și fittingurile din PEID se produc cu dimensiuni conform SR ISO 4427, DIN 8074, ISO 4065, SR EN 12201, ST-1.07, ST-4.07.

Țevile din PEID se produc cu următoarele caracteristici:

- D_{ext.} 20÷400 mm, grosime de perete 1,8÷54,7 mm, SDR 41; SDR 33; SDR 27,6; SDR 26; SDR 21; SDR 17,6; SDR 17; SDR 13,6; SDR 11; SDR 9; SDR 7,4; presiuni de lucru de 3,2÷25 bar;
- D_{ext.} 20÷400 mm, grosimi de perete 1,8÷28,77 mm, SDR 26; SDR 21; SDR 17; presiuni de lucru de 5÷10 bar.

Presiunile de lucru sunt valabile pentru temperatura fluidului de +20°C.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de +40°C.

Fabricarea țevelor din PEID se execută pe mașini specializate cu sisteme automatizate pentru:

- dozarea materialelor componente;
- menținerea temperaturii constante în extruder;
- controlul diametrului exterior și al grosimii peretelui țevii;
- dispozitive ultrasonice cu listare la imprimantă a protocolului de fabricație (protocolul conține toți parametri reali de proces);
- marcarea pe calculator a întregului proces de

fabricație.

Se produc și fittinguri din segmente de țevă din PEID sudate prin procedeul de sudură tip "cap la cap" pe mașini speciale de sudură în polietilenă, cu caracteristicile:

- coturi la 15°, 30°, 45°, 60° și 90°, D_{ext.} 63÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;
- coturi la 15°, 30°, 45°, 60° și 90°, D_{ext.} 225÷400 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- cruci, D_{ext.} 90÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;
- cruci, D_{ext.} 225 și 250 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri egale, D_{ext.} 90÷200 mm, SDR 7,4; 9; 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri egale, D_{ext.} 225÷400 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri reduse la 90°, D_{ext.1}/D_{ext.2}/D_{ext.3} 90/63/90÷315/280/315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri cu flanșă la 90°, D_{ext.} 90÷315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- teuri reduse cu flanșă la 90°, D_{ext.1}/D_{ext.2}/D_{ext.3} 90/63/90÷315/280/315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26.

Se produc și fittinguri executate prin prelucrare mecanică, pe mașini speciale, din segmente de țevă din PEID cu grosimea de perete mare, cu caracteristicile:

- adaptoare de flanșă, D_{ext.} 40÷315 mm, SDR 11; 13,6; 17; 21; 26;
- reducții, D_{ext.1}/D_{ext.2} 75/50÷315/280 mm, în diverse variante cu segmente "scurte" sau "lungi"

Presiunile de lucru de 5÷25 bar.

Temperatura maximă a fluidului de lucru este de $+40^{\circ}\text{C}$. Pentru cotelile fabricate din segmente de țevi, presiunea de lucru este egală cu $0,8 \times P_n$ a țevii.

Pentru teurile, teurile reduse și crucile fabricate din segmente de țevi, presiunea de lucru este egală $0,65 \times P_n$ a țevii.

Pentru adaptoare de flanșă și redușii presiunea de lucru este egală cu P_n a țevii. La cererea beneficiarilor se pot executa fittinguri din segmente de țevi de alte forme și unghiuri de deschidere.

1.2 Identificarea produselor.

Ţevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă fabricate de firma

PALPLAST SA din Sibiu sunt marcate la fabricație, pe marcaje, indicându-se:

- denumirea firmei;
- standardul de fabricație;
- data fabricație;
- lotul de fabricație;
- diametru;
- grosimea de perete;
- cod material.

Pentru identificare, țevile din PEID pentru alimentare cu apă, au culoarea neagră cu dungi longitudinale de culoare albastră, iar pentru irigații au dungi de culoarea verde.

2. Acordul Tehnic.

2.1 Domeniile de utilizare în construcții, acceptate.

Ţevile și fittingurile din PEID sunt fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu și se utilizează în alimentarea cu apă potabilă, apă convențional curată, canalizare și irigații.

Pentru utilizarea preconizată a țevilor și fittingurilor din PEID în contact cu apa potabilă, trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Avizul sanitar/Notificarea se eliberează în funcție de compoziția chimică a materialelor care intra în contact cu apa potabilă.

Ţevile și fittingurile din PEID (PE 100, PE 80 și PE 100RC) utilizate în rețele și instalații cu apă potabilă, dețin aviz sanitar nr. 14. CRSPM/13.02.2014 și nr. 83 CRSPM/26.03.2020 eliberate în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

2.2 Aprecierea asupra produsului.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare în construcții.

●Rezistență mecanică și stabilitate - produsele se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate.

Ţevile și fittingurile din PEID au rezistență mecanică la condițiile normale de transport specificate de producător și la sarcinile mecanice din exploatare, fiind controlate și testate la producător sau la laboratoare autorizate conform normelor în domeniu: rezistența la presiune, etanșeitate ș.a.

●Securitate la incendiu - pentru produsele din construcții care fac obiectul acordului tehnic

nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

●Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- produsele nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor la utilizarea lor în condiții normale, în conformitate cu procedurile legislației în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006 și Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, OMS 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu completările și modificările ulterioare.

●Siguranță în exploatare- produsele nu necesită protecție împotriva coroziunii.

Ţevile și fittingurile din PEID sunt executate cu mașini și instalații automatizate cu control computerizat al întregului proces de fabricație.

●Protecție împotriva zgomotului - produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot; acestea fiind îngropate în pământ.

●Economie de energie și izolarea termică

- produsele se pot izola termic, dacă rețelele și instalațiile necesită această lucrare. În ceea ce privește economia de energie, produsele fiind executate cu tehnologii moderne

specializate se realizează importante economii de energie.

● **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

- se va aplica conform Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Materialele utilizate la realizarea produselor, permit realizarea unor produse cu o durabilitate de 50 de ani.

Producătorul acordă o garanție de minim 24 luni de la data producției, dacă sunt respectate condițiile producătorului cu privire la transport, depozitare și montare.

2.2.3. Fabricația și controlul.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se produc pe linii tehnologice automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității, certificat după standardul ISO 9001:2015.

2.2.4. Punerea în operă.

Țevile și fittingurile din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se montează în rețele și instalații în conformitate cu procedurile de lucru, cu instrucțiunile de montare date de producător și cu normativele: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013.

Lucrările de îmbinare dintre țevi și fittinguri din PEID, se vor executa de către personal calificat cu dispozitivele recomandate de producător.

Îmbinarea țevelor și fittingurilor din PEID pentru instalații de alimentare cu apă se realizează prin procedeul de sudură tip "cap la cap", sudură cu electrofitinguri sau fittinguri de compresiune.

Verificările rețelilor sau instalațiilor după montare se vor executa cu respectarea condițiilor conform cu instrucțiunile de montare ale producătorului și a normativelor: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013.

2.3. Caietul de prescripții tehnice.

2.3.1. Condiții de concepție.

Grupa specializată a constatat că produsele sunt astfel concepute încât prin performanțele lor sunt adecvate pentru utilizarea preconizată, bazată pe satisfacerea cerințelor esențiale aplicabile construcției în care produsul urmează

să fie utilizat în baza prevederilor Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.3.2. Condiții de fabricare.

Fabricarea țevelor și fittingurilor din PEID este realizată de firma PALPLAST SA din Sibiu în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității și cu precizările din Manualul Sistemului Integrat de Management, întocmite conform cerințelor din standardul ISO 9001:2015.

2.3.3. Condiții de livrare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Aviz Sanitar (obținut în funcție de compoziția chimică a materialelor care intra în contact cu apa potabilă) și de instrucțiuni de montare, utilizare, exploatare și întreținere elaborate de producător în limba română.

Țevile din PEID de alimentare cu apă se livrează de regulă în bare la lungimi de 12 m.

La cererea beneficiarului țevile fabricate în bare se pot livra și la alte dimensiuni, iar pentru diametrele ≤ 110 mm, se pot livra și în colaci (lungimea colacului este în funcție de diametrul țevii).

Fittingurile din segmente de țeavă din PEID se livrează ambalate individual în pungi din material plastic sau paletizat.

Producătorul va furniza datele privind condițiile de transport, manipulare, depozitare și montare.

2.3.4. Condiții de punere în operă.

Țevile și fittingurile din PEID de alimentare cu apă se montează în rețele și instalații cu respectarea prescripțiilor producătorului și cu normativele:

-I 9-2015: Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor.

-NP 084-2003: Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice.

-NP-133-2013: Normativ pentru proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare ale localităților.

-ST 1.07-2019-Specificație tehnică-Țevi din PEID pentru instalații de alimentare cu apă.



Concluzii

Aprecierea globală

●Utilizarea țevelor și fittingurilor din PEID pentru alimentare cu apă, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord tehnic Pentru utilizarea preconizată a fittingurilor din PEID în contact cu apa potabilă, trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de Institutul Național de Sănătate Publică emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

● Calitatea produselor fabricate a fost examinată și găsită corespunzătoare de către IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia, iar aceasta trebuie păstrată la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui Acord și prin menținerea certificării Sistemului de Management al Calității după ISO 9001:2015.

●Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.

●Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau procedul.

●Orice recomandare referitoare la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs/procedu/seturi de produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

●Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin, conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

●Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de Institutul European pentru Științe Termice din București.

●Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor/procedului/seturilor de produse va fi realizată de către producător, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

-verificarea dimensiunilor;

-verificarea rezistenței la presiune.

Verificările se vor efectua la modificarea tehnologiei de producție sau la schimbarea materiilor prime și vor fi consemnate prin buletine de încercări.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

●Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

●Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita va solicita MDLPA anularea acordului tehnic din baza de date.

●Anularea acordului tehnic se va face și în cazul constatării prin controale, efectuate de către organismele de supraveghere a pieței, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

●În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează prevederilor din acordul tehnic, organismul elaborator solicită retragerea acordului tehnic și anularea din baza de date a MDLPA.

Valabilitatea acordului tehnic:
21.06.2025.

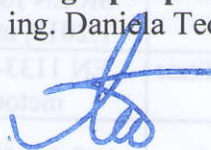
Valabilitatea avizului tehnic: 21.06.2024.

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia. În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Președinte grupa specializată nr. 05

dr. ing. Daniela Teodorescu



Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr. ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei specializate.

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are certificate în conformitate cu standardele ISO 9001:2015 și ISO 14001:2015, valabile la data elaborării agrementului tehnic.

Țevile și fittingurile din PEID de alimentare cu apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu își vor menține caracteristicile funcționale în timpul exploatării, cu condiția respectării instrucțiunilor de utilizare ale producătorului și cu normativele: I 9-2015, NP 084-2003, NP 133-2013, ST1.07-2019, ST-4.07-2022.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Rețelele și instalațiile de alimentare cu apă realizate cu țevi și fittinguri din PEID, produse de firma PALPLAST SA din Sibiu, nu ridică probleme speciale la punerea în operă.

SYNTHESIS OF TEST REPORTS polyethylene pipe Dext. 110x10 mm, Pn 16 bar, SDR 11

VERIFICAREA	METODA	VERIFICATOR	CERINȚE	REZULTAT
dimensiunilor	EN ISO 3126:2005	I I P Italia	în toleranțele admise de norma EN ISO	corespund
rezistenței la tracțiune	EN ISO 6259-1,3:2015	I I P Italia	≥ 19 MPa	corespunde
alungirii la rupere	EN ISO 6259-1,3:2015	I I P Italia	alungirea la rupere $\epsilon > 350\%$	corespunde
contractiei longitudinale la cald $T=+110^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ $t=2$ ore	EN ISO 2505:2005	I I P Italia	$\leq 3\%$	corespunde
rezistenței la presiune $T=+20^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$, $P=24$ bar $t=100$ ore	EN ISO 1167-1,2:2006	I I P Italia	fără scăpări de fluid de încercare	corespunde
rezistenței la presiune $T=+80^{\circ}\pm 1^{\circ}\text{C}$, $P=10,8$ bar $t=165$ ore	EN ISO 1167-1,2:2006	I I P Italia	fără scăpări de fluid de încercare (apă) sau deformății remanente	corespunde
densității	SR EN ISO 1183-1:2019, metoda A	I I P Italia	≥ 930 kg/m ³	corespunde
indicele de fluiditate MFR	EN 1133-1:2011, metoda B	I I P Italia	$0,2 \leq \text{MFR} \leq 1,4$ g/10 min	corespunde
stabilității termice	ISO 11357-6:2018	I I P Italia	> 20 minute	corespunde

Grupa specializată nr. 5 din Institutul European pentru Științe Termice din București își însușește verificările efectuate în laboratorul IIP-Instituto Italiano dei Plastici din Italia notificat cu nr. NB 0097, buletine de încercare nr. 370, 372, 382, 437, 450, 451, 454, 455 din 2022.



4. Anexe.

●**Extrase din procesul verbal al ședinței de deliberare a grupei specializate nr. 5, a Institutului European pentru Științe Termice București.**

În sedința de deliberare nr. 220522 din data de 30.05.2022 a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, ing. Ioan Răzvan Vincene, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, sing. Grigore Vincene, s-a analizat Dosarul agrementului nr. 017-05/3716-2022 referitor la :

Țevi și fittinguri din PEID de alimentare cu apă fabricate de firma PALPLAST SA din Sibiu.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile din HG 750/2017 și OM-MDLPA 435/2021.

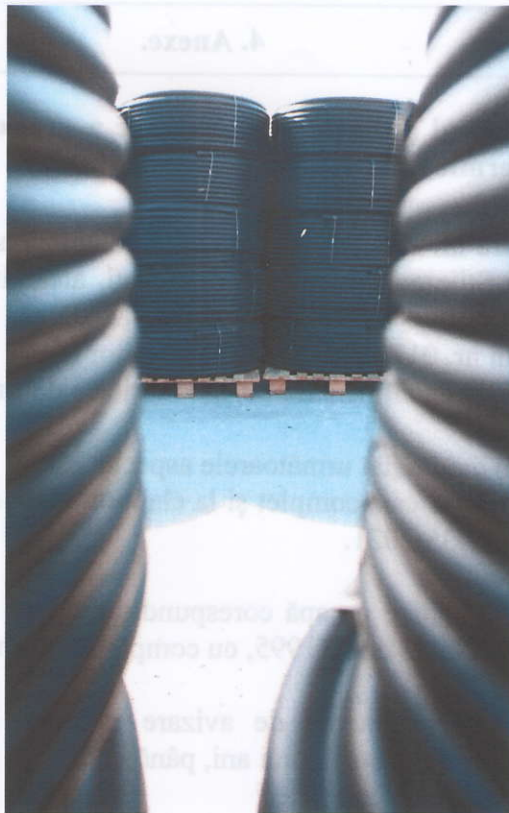
Țevile din PEID de alimentare cu apă corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.

Constatând acestea comisia internă de avizare propune către CTPC aprobarea prezentului Agrement tehnic cu termen de valabilitate de trei ani, până la data de 21.06.2025.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/3716-2022 conținând 121 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.





•Titular de agrement tehnic:

PALPLAST S.A.

Str. Dulgherilor, nr. 26, Sibiu

tel:0269231429, fax :0269218864

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Ioan Răzvan VINCENE



Membrii grupei specializate:

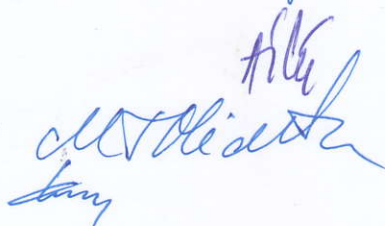
dr. ing. Daniela TEODORESCU – președinte

ing. Ioan Răzvan VINCENE - raportor

dr. ing. Anica ILIE

dr. ing. Mădălina NICHITA

sing. Grigore VINCENE



MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No:
247705-2017-AQ-ROU-RvA

Initial certification date:
02 August 2007

Valid:
07 November 2020 - 06 November 2023

This is to certify that the management system of

PALPLAST S.A.

26 Dulgherilor Str., RO 550104, Sibiu, Sibiu County, Romania

has been found to conform to the Quality Management System standard:

ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope:

Manufacture of polyethylene pipes and fittings for water networks, gaseous fuel supply networks, irrigation networks, telecommunication networks.

Place and date:
Bucharest, 07 September 2020



The RvA is a signatory to the IAF MLA

For the issuing office:
DNV GL – Business Assurance
61 Tunari, 2nd district, RO-020561,
Bucharest, Romania

Daniel Savu
Management Representative

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No:
204203-2016-AE-ROU-RvA

Initial certification date:
15 December 2014

Valid:
10 November 2020 - 09 November 2023

This is to certify that the management system of

PALPLAST S.A.

26 Dulgherilor Str., RO 550104, Sibiu, Sibiu County, Romania

has been found to conform to the Environmental Management System standard:
ISO 14001:2015

This certificate is valid for the following scope:

Manufacture of polyethylene pipes and fittings for water networks, gaseous fuel supply networks, irrigation networks, telecommunication networks.

Place and date:
Bucharest, 07 September 2020



The RvA is a signatory to the IAF MLA

For the issuing office:
DNV GL – Business Assurance
61 Tunari, 2nd district, RO-020561,
Bucharest, Romania

Daniel Savu
Management Representative



**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII
AL REPUBLICII MOLDOVA**

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021

E-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 449

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 18. " 03, a. 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Articole (produse) din polietilena (HDPE; LDPE; LLDPE; PE-X; PE-RT) anexa verso!

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica
denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)

Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru
construcții aprobate prin HG 913/2016, HG 308/2011, HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România, București, bd. Preciziei 28, sector 6

Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificat de înregistrare, aviz tehnic, agreement tehnic, certificate de calitate, analiză,
avize sanitare, fișa cu date de siguranță, aviz sanitar nr.376 din 22.02.2019
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

Articolele în conformitate cu documentele normative, admise pentru utilizare în lucrări de
construcție, montarea instalațiilor de apă rece și caldă, canalizare, încălzire, stații de epurare

Domeniu de utilizare / Область применения:

montarea sistemelor de apeduct, canalizare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия
использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное Заключение действительно до: 31 martie 2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae TELAMSCHI
(nume și prenume / Ф.И.О.)



N. Telamschi
(semnătură / подпись)

ANSP/HAO3

000163

03

ex: St. Constantinovici
tel: 574 679

10-XVI-09

Anexa la avizul sanitar nr. 449 din 18.03 2022

Nr.	Denumirea produs
1	Tuburi, fittinguri, camine de apometru și cabine de puț pentru: rețele de transport apă potabilă, rețele de canalizare exterioară sub presiune și rețele transport apă brută (netratată)
2	Tuburi și fittinguri pentru: rețele de gaz
3	Tuburi și fittinguri pentru: canalizare interioară
4	Tuburi, fittinguri, cămine de vizitare, cămine de inspecție pentru: canalizare exterioară fără presiune și drenaj
5	Tuburi și fittinguri pentru: instalații de apă rece, apă caldă, încălzire cu radiatoare și încălzire prin pardoseală
6	Rezervoare supraterane și subterane, rezervoare și sisteme AquaPUR pentru: stocarea lichidelor alimentare, apă potabilă și apă brută (netratată)
7	Separatoare de grăsimi, separatoare de hidrocarburi, stații de epurare și fose septice pentru: epurarea biologică a apelor menajere și de producere pentru locații și obiective separate
8	Stații de pompare: pentru canalizări exterioare și interioare pentru pomparea apelor uzate menajere

Director



Nicolae JELAMSCHI

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007492-22**



Data emiterii 19 septembrie 2022

Valabil până 19 septembrie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Tevi din PVC-U, "Basicline" pentru evacuare, canalizare și drenaj, fără presiune, subterane cu suprafața interioară și exterioară netedă și pentru sistem, tip A, DN 110 mm ÷ 630 mm, SN2 ÷ SN16. Fabricare în serie conform SR EN 13476-2.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM EN 13476-2+A1:2020 p.6.1, 6.2, 7.2 (tab.5.6), 8.1.1 (tab.8), 9.1.1 (tab.14), 9.1.2 (tab.14), 11.2.1 (tab.18)

PRODUCĂTOR

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L. bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L. bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO14368402

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de testări nr. 1-1158 din 21.04.2022, eliberat de LÎ «Лабконсулт Плюс» ООД, or. Sofia, Bulgaria, certificat de acreditare nr. 71 ЛИ, valabil până la 27.04.2024, Raportului de identificare a produselor nr. 9211-22 din 13.09.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9211-22 din 13.09.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9211-22 din 13.09.2022, Raportului sumar nr. 9211-22 din 16.09.2022, eliberate de către OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3: Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9211-EPPC din 19.09.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015 certificat nr.10599 valabil până la 07.02.2025, sistemul de management de mediu ISO 14001:2015 certificat nr. 4869 valabil până la 07.02.2025.

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

eria A Nr. 0007492



În atenția antreprenorilor și organelor de control

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007490-22**



Data emiterii 19 septembrie 2022

Valabil până 19 septembrie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din PVC-U, "Basicline" pentru canalizare îngropate, pentru branșamente și sisteme de
evacuare fără presiune, DN110 mm ÷ 630 mm, SN2 ÷ SN16.
Fabricare în serie conform EN 1401-1.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

EN 1401-1:2019 p.5.1 (tab.1), 6.1, 6.2, 7.2 (tab.5,6,7), 8.1.1.2 (tab.11), 9.1 (tab.14), 9.2 (tab.15), 10
(tab.16), 13.1, 13.2 (tab.17)

PRODUCĂTOR

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L. bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. "VALPLAST INDUSTRIE" S.R.L. bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO14368402

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr. 2100183CAI din 31/03/2021, nr.2100239CAI din 16/04/2021, nr.2100240CAI din
19/04/2021, nr.2100254CAI din 22/04/2021, 2100255CAI din 22/04/2021, eliberate de Laboratorul de
încercări Kiwa Cermet Italia S.p.A, atestat de acreditare nr.0001 L, valabil până 14/11/2024, Raportului de
testări nr. 1-1157/21.04.2022, eliberat de LÎ «Лабконсулт Плюс» ООД, or. Sofia, Bulgaria, certificat de
acreditare nr. 71 JII valabil până la 27.04.2024, Raportului de identificare a produselor nr. 9211-22 din
13.09.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9211-22 din 13.09.2022,
Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9211-22 din 13.09.2022, Raportului sumar nr. 9211-22
16.09.2022, eliberate de către OC "ICC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului
de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9211-EPPC din 19.09.2022. Certificatul este valabil
doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu
legislația în vigoare. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015 certificat
nr.10599 valabil până la 07.02.2025, sistemul de management de mediu ISO 14001:2015 certificat nr.4869
valabil până la 07.02.2025.

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

eria A Nr. 0007490



În atenția antreprenorilor și organelor de control

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007529-23**

Data emiterii 29 martie 2023

Valabil până 10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

Certificat de acreditare nr. OCpr - 003.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NCM
3917

Țevi din polietilenă monostrat (tip 1), dublustrat și triplustrat coextrudate (tip 2),
cu strat exfoliabil din materiale termoplastice (tip 3), marca WaterPRO și WaterKIT;
PE 100 și PE 100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, destinate
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru utilizări generale.
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p. 5.1, 5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.2 (tab.3), 8.2 (tab.5), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.2 (tab.6)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr.V102/21-4, nr.V102/21-9 din 15.11.2021, eliberate de LÎ IMA Materialforschung und Anwendungstechnik or.Dresden, Germania, certificat acreditare nr. D-PL-13119-02-00, Avizului sanitar nr.16 CRSPB/12.12.2019, eliberat de Centrul Regional de Sănătate Publică București, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din 10.08.2022, Raportului sumar nr. 9174-22^M din 28.03.2023, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A C0007469-22 din 10.08.2022. Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Întreprinderea deține certificat de înregistrare a mărcii de conformitate nr. P1R0519, nr. P1R0520, nr. P1R0521, eliberat de OC TÜV Rheinland - DIN CERTCO, Germania. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015, certificatul nr.3305 valabil până la 24.11.2025, eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului

Seria A Nr. 0007529

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 11A 47765-20

Data emiterii 20 noiembrie 2020

Valabil până la 20 noiembrie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48;
sediul central: mun. Chișinău, str. Melestiu 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă pentru rețele sub presiune pentru alimentarea și transportarea apei:
monoperete din PE 80, PE 100, PE100RC;
dublu perete din PE100/PE100, PE100/PE100RC;
cu strat de protecție PE80/PP, PE100/PP, PE100RC/PP.
SDR 6 - SDR 41 cu gama de diametre: 20mm - 1200mm.
Accesorii confecționate din segmente de țeavă din polietilenă: coturi, teuri egale/reduse, reducții,
cruci, piese speciale.
Producție fabricată în serie.

Codul NC
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A1:2016, SM EN 12201-3+A1:2016

PRODUCĂTOR

SC TEHNOWORLD SRL
Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul țării
RO**CLIENT**

S.C. "TEHNO WORLD" SRL
Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul IDNO**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.339 din 18.11.2020.
Raportului de evaluare nr.6/151-ev din 20.11.2020.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.



Conducătorul organismului de certificare

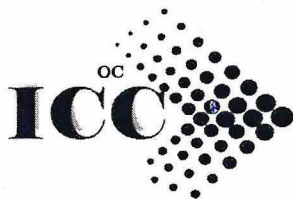


Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007360-21**



Data emiterii 29 septembrie 2021

Valabil până 29 septembrie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2022.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Sisteme de conducte cu pereți structurați de policlorură de vinil neplastificată pentru evacuare și canalizare, fără presiune, subterane. Tevi din PVC-U, pentru canalizare cu suprafața interioară și exterioară netedă SN2-SN16, diametre D110-630 mm, marca "TehnoWorld".
Fabricare în serie conform SR EN13476-2.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 13476-2+A1:2020 p.p.5.2.1, 6, 7.2.3 (tab.5), 8.1.1 (tab.8), 8.1.2 (tab.9), 9.1.1 (tab.14), 11.2.1

PRODUCĂTOR

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava, România,
RO-727020

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava, România,
RO-727020

Codul IDNO
RO15231305

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr.241 din 22.04.2021, eliberat de CÎ din cadrul "Рівневскій науково-виробничий центр стандартизації, метрології та сертифікації" or.Rovno, Ucraina, 70, certificat de acreditare nr. HAAУ, №20238 valabil până la 25.12.2024; Rapoartelor de încercări nr. 143-T, 144-T din 21.07.2021, eliberate de LÎ din cadrul „Palplast” SRL, str. Alexandru cel Bun, 114, or.Călărași, RM, certificat de acreditare nr. LÎ-031 valabil până la 20.06.2023; Certificatelor: sistemului de management ISO 9001:2015 nr. 01.100.1521057 valabil 31.08.2022, sistemului de mediu ISO 14001:2015 nr. 01.104.1521057 valabil 31.08.2022, sistemului de management al sănătății și securității ocupaționale ISO 45001:2018 nr. 01 213 1521057 valabil până la 02.09.2022, eliberate de TUV Rheinland Cert GmbH; Raportului de identificare a produselor nr. M-9096-21 din 09.07.2021, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-9096-21 din 09.07.2021, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. M-9096-21 din 10.07.2021, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr. M-9096-21 din 27.09.2021, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 21.22.9096-EPPC din 29.09.2021. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.



L.Ș

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Neaga O.

Seria A Nr. 0007360

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007311-21**



Data emiterii 16 iulie 2021

Valabil până 16 iulie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2022.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Sisteme de canalizare din materiale plastice pentru alimentare cu apă, brânșamente și sisteme de evacuare sub presiune. Țevi pentru transportarea apei potabile din polietilenă PE 80, PE 100, SDR 9 ÷ SDR 41 cu D 20 mm ÷ 630 mm. Fabricare în serie conform ДСТУ B.2.7-12201:2016

Codul NCM

3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p.p 5.1, 5.2, 6.1, 6.2 tab.1, 6.3 tab 2, 6.5, 7.2 tab. 3, 11.2

PRODUCĂTOR

TOB "Валром Украина", str. Vinițaia, 49, or. Sutischi, r-nul Tîvrovschiî, reg. Vinița, 23320, Ucraina

Codul țării

UA

SOLICITANT

TOB "Валром Украина", str. Vinițaia, 49, or. Sutischi, r-nul Tîvrovschiî, reg. Vinița, 23320, Ucraina

Codul IDNO

337314302212

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: nr. 581 din 09.07.2019, eliberat de către CÎ din cadrul CȘ de standardizare, metrologie și certificare, or. Rovno, Ucraina, atestat de acreditare nr. 20238 valabil până la 25.06.2024; nr.21590 din 02.07.2021, eliberat de LÎ TOB "Валром Украина", certificat de acreditare nr. PT-029/2020 valabil până la 17.06.2023; Raportului de identificare a produselor nr. M-9101-21 din 01.07.2021; Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-9101-21 din 01.07.2021, Raportului de evaluare a procesului de producție Nr. M-9101-21 din 02.07.2021, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor Nr. M-9101-21 din 16.07.2021, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistem de certificare 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 21.22.9101-EPPC din 16.07.2021. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Seria A Nr. 0007311



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Neaga O.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copilele certificatelor se legalizează prin specimenul de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007313-21**



Data emiterii

16 iulie 2021

Valabil până 16 iulie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2022.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NCM

Sisteme de canalizare îngropate, din materiale plastice, pentru branșamente și sisteme de
evacuare fără presiune. Țevi și fittinguri din policlorură de vinil neplastificată (PVC-U) pentru
canalizare exterioră cu diametre 110mm ÷ 500mm. SN2 -SN8. Fabricare în serie conform
ДСТУ Б В.2.5-32:2007

3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 1401-1:2017 p.p 5.1, 5.2, 6.2.1 tab.3, 6.2.5 tab.4, 6.4 tab.5, 7.1.1 tab.9, 9 tab.15, 12.3

PRODUCĂTOR

TOB "Валром Украина", str. Vinițaia, 49, or. Sutischi, r-nul Tîvrovshii, reg. Vinița, 23320,
Ucraina

Codul țării

UA

SOLICITANT

TOB "Валром Украина", str. Vinițaia, 49, or. Sutischi, r-nul Tîvrovshii, reg. Vinița,
23320, Ucraina

Codul IDNO

337314302212

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări nr. 580 din 09.07.2019, eliberat de către CÎ din cadrul CȘ de standardizare, metrologie și
certificare, or. Rovno, Ucraina, atestat de acreditare nr. 20238 valabil până la 25.06.2024; nr.21747 din
01.07.2021, eliberat de LÎ TOB "Валром Украина", certificat de acreditare nr. PT-029/2020 valabil până la
17.06.2023; Raportului de identificare a produselor nr. M-9101-21 din 01.07.2021; Raportului de control tehnic al
produselor supuse certificării nr. M-9101-21 din 01.07.2021, Raportului de evaluare a procesului de producție Nr.
M-9101-21 din 03.07.2021, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor Nr. M-9101-21 din
15.07.2021, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistem de certificare 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de
evaluare periodică a produselor certificate Nr. 21.22.9101-EPPC din 16.07.2021. Certificatul este valabil doar în
cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu
legislația în vigoare.

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Neaga O.



Seria A Nr. 0007313

În atenția antreprenorilor și organelor de control !
Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului



**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021

E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/a
APROBAT DE MSMPS al RM / Утверждена МЗТСЗ РМ
31.10.11 Nr. 828

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022
Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii
și Protecției Sociale al RM
Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и
Социальной Защиты Республики Молдова
Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 3084

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om "26"

iulie

a./z. 2021

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Articole din PE: țevi și fittinguri pentru transportarea apei potabile și irigație; Articole din PVC:
țevi și fittinguri pentru puțuri, țevi și fittinguri pentru canalizare internă/externă; Articole din PPR,
PEX, PERT: țevi și fittinguri pentru transportarea apei potabile reci și fierbinti
sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica
denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)
Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare
aprobat prin HG nr.308 din 29.04.2011, Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate
să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin HG nr.278 din 24.04.2013, HG nr.913 din 25.07.2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения
OOO "БАЛПОМ УКРАИНА", Ucraina

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

OOO "БАЛПОМ УКРАИНА", Ucraina, reg.Vinița, r-nul Tîvrovshii, or.Sutischi, str.Vinițaia, 49

Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, certificat de conformitate, rapoarte de încercări, avize sanitare de la producător,
aviz sanitar nr.809 din 14.08.2018

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

Recunoașterea avizelor sanitare nr.602-123-20-3/31045 din 13.07.2018, nr.602-123-20-3/26843
din 19.06.2018, nr.12.2-18-1/22015 din 07.10.2019, nr.12.2-18-1/11722 din 30.05.2019, etc.
eliberate de Ministerul Sănătății al Ucrainei.

Domeniu de utilizare / Область применения:

producere în serie, construcția sistemelor
de apă potabilă, canalizare, irigație

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия
использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до: 30 iulie 2024

Int.

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ



ANSP/HAO3

0002344

03

ex: St. Constantinov
tel: 574 679

10-XVI-09



62-021 Sarbinowo
ul. Długa 12
tel.+48 61 897 36 03/04/32
e-mail: biuro@norson.pl
norson@norson.pl

DECLARATIE DE PERFORMANTA Nr. 26/16

1. Nume si denumirea produsului:
Hidrant subteran DN100 PN10/16 tip A, cu inchidere unica, cod producator N198
2. Tipul constructiei produsului:
Hidrant subteran DN100 PN10/16 tip A, conform PN-EN 14339: 2005, nr. catalog 1-132 100 ... ; informatii suplimentare ce permit identificarea produsului se gasesc pe produs.
3. Utilizare/ utilizari ale produsului:
utilizat in sisteme de apa potabila sau de stingere a focului, specific pentru singurea focului
4. Numele si adresa producatorului, locul productiei:
**Norson Sp. z o.o. Sp. K.
Sarbinowo, ul. Długa 12
62-021 Paczkowo**
5. Numele si adresa reprezentantului, daca exista:
nu se aplica
6. Sistem sau sisteme de evaluare si verificare a constantei performantei unui produs specificat in anexa la regulament:
sistem 1.
7. Specificatii tehnice nationale:
7a. Standard produs polonez: **PN-EN 14339: 2005**
Numele corpului de certificare acreditat, numarul de acreditare si numarul certificatului national sau numele laboratorului acreditat:
Centrul stiintific si de cercetare impotriva focului "Józef Tuliszkowski" - Institut National de Cercetare. Corpul de notificare No. 1438 aefectuat oevaluare si o verificare a constantei performantei in sistemul 1 si a emis un certificat de conformitate CE Nr. 1438 / CPD / 0521
7b. Evaluare tehnica nationala: -

8. Performanta declarata.

Caracteristici de baza	Proprietati	Specificatii tehnice
Fiabilitatea functionarii:		PN-EN 14339: 2009
- constructie	indeplineste	
- presiune (etanseitate)	1.0 MPa sau 1.6 MPa (conform marcaj producator)	
- directie de inchidere	indeplineste- spre dreapta	
- numar rotiri pentru deschidere	6	
- rezistenta la sarcina a hidrantilor	210 Nm	
- rezistenta la dezinfectanti	NPD	
- hidranti pentru instalatiile de apa potabila	indeplineste	
- caracteristici hidraulice	Kv min 160	
Dimensiuni conexiuni	DN100 intrare	PN-EN 1092: 1999
	iesire- suport tip gheara pt stand	PN-M- 51154: 2015-04
Durabilitate, fiabilitate proprietati anti-corozive	vopsea epoxi cu grosime min. 250µm	PN-EN 14339: 2009
Durabilitate, fiabilitate de functionare, rezistenta la uzura	trece	

9. Performanta produsului descris mai sus este in conformitate cu toate declaratiile de performanta specificate la punctul 8 Aceasta declaratie nationala de performanta este emisa conform legii 16 aprilie 2004 privind produsele pentru constructii, pe propria raspundere a producatorului. .

Certificat **Nr. 3231/2018** emis de **CNBOP in Józefów**.

In numele producatorului

PEŁNOMOCNIK
Systemy Zarządzania Jakością
Mgłg Robert
mgr inż. Robert Mgłg

Sarbinowo, 31 ianuarie 2018
(locul si data emiterii)

DoP 26/16



Certificate of Registration

This is to certify that :

NORSON Sp. z o.o., Spółka komandytowa

Sarbinowo, ul. Długa 12, 62-021 Paczkowo
Oddział Czaplinek, ul. Pławieńska 16, 78-550 Czaplinek

Has been assessed by International Certification Registrar Ltd., in respect of their
Quality Management Systems and found to comply with

ISO 9001:2015

Approval is hereby granted for registration providing the rules and conditions
relating to certification are observed at all times.

Certification Scope
production and sale of water supply and sewage systems

Certificate Issue Date : 24th June 2021

Initial Issued Date : 27th June 2018

Expiration Date : 26th June 2024

Certificate No. : Q222118

※ This certificate is valid by completion of surveillance audit which is conducted within 12 months from the certification date.

The Seal of ICR Limited was hereto affixed
in the presence of :

President



• This certificate is intellectual property of ICR.
• This certificate is only valid by completion of surveillance audit which is conducted at least once a year.
• You can verify the authenticity of this certificate on "Certification Confirm" at www.icrqa.com
• If you can not maintain the certification, this certificate shall be returned to ICR.





Certificate of Registration

Niniejszym potwierdza się, że:

NORSON Sp. z o.o., Spółka komandytowa

Sarbinowo, ul. Długa 12, 62-021 Paczkowo
Oddział Czaplinek, ul. Pławieńska 16, 78-550 Czaplinek

Została oceniona przez International Certification Registrar Ltd.,
w odniesieniu do wymagań systemu zarządzania jakością zgodnego z
ISO 9001:2015

Certyfikat pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania przez Organizację wymagań powyższej
normy przez okres ważności certyfikatu

w następującym zakresie

produkcja i sprzedaż armatury wodociągowej i kanalizacyjnej

Data wydania: 24 Czerwca 2021

Data pierwszej certyfikacji: 27 Czerwca 2018

Data wygaśnięcia: 26 Czerwca 2024

Numer certyfikatu: Q222118

The Seal of ICR Limited was hereto affixed
in the presence of :

President



· This certificate is intellectual property of ICR.
· This certificate is only valid by completion of surveillance audit which is conducted at least once a year.
· You can verify the authenticity of this certificate on "Certification Confirm" at www.icrqa.com
· If you can not maintain the certification, this certificate shall be returned to ICR.





Appendix to Certificate

This appendix represents the addresses and activities of following multi-sites below.

NORSON Sp. z o.o., Spółka komandytowa

Certificate No : Q222118

Head office : Sarbinowo, ul. Długa 12, 62-021 Paczkowo

production and sale of water supply and sewage systems

27th June 2018

Oddział Czaplinek, ul. Pławieńska 16, 78-550 Czaplinek

production of water supply and sewage systems

27th June 2018

Appendix Issue Date :24th June 2021



Załącznik do Certyfikatu

Załącznik przedstawia zakres wykonywanej działalności, znajdującej się pod wskazanym adresem Organizacji

NORSON Sp. z o.o., Spółka komandytowa

Numer certyfikatu: Q222118

Biuro : Sarbinowo, ul. Długa 12, 62-021 Paczkowo

produkcja i sprzedaż armatury wodociągowej i
kanalizacyjnej

27 Czerwca 2018

Oddział 1 : Oddział Czaplinek, ul. Pławieńska 16, 78-550 Czaplinek

produkcja armatury wodociągowej i kanalizacyjnej

27 Czerwca 2018

Data wydania załącznika : 24 Czerwca 2021

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-336-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri
- 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-31,5 mm; 0-31,5 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Produse de:

GOIANA PETR. CO SRL,

s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de fabricare: s. Goianul Nou, mun. Chișinău.

Loc extracție: Zăcămint de nisip-prundiș „CALFA-II”,
situat la 2,6 km Est de s. Calfa, r-l. Anenii Noi.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	04.10.2023
Expirare	03.10.2028

de vizat
până în
octombrie
2024

de vizat
până în
octombrie
2025

de vizat
până în
octombrie
2026

de vizat
până în
octombrie
2027

Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-220-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri, aeroporturi și alte zone de trafic.

Produs de:

CREDO INDUSTRY SRL

MD 2023, str. Varnița, 4/3, or. Vatra, mun. Chișinău.

La

**STATIA DE MIXTURI CREDO INDUSTRY SRL,
str. Chișinăului, 4B, or. Strășeni, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 27.09.2021 și rămâne valabil până la data de 26.09.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



de vizat
până în
septembrie
2024

de vizat
până în
septembrie
2023

de vizat
până în
septembrie
2025



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-220-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată MAS cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-220-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	D70/100	D70/100	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):				
22,4	100	100	90-100	100
16 mm	90-100	100	-	90-100
8 mm	-	90-100	-	-
2 mm	10-50	10-72	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin5,6	Tlmin6,2	Tlmin4,4	Tlmin6,0
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80	ITSR90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5... Smax10,0	Smin10,0... Smax12,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F3	F3
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	Q min 2	Q min 3
Densitate aparentă (Mg/m3)	2,40	2,304	2,389	2,389
Absorbția de apă (%)	2,5	2,8	3,0	2,6
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a orniei – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului – PRDair	WTSaer0,1 PRDair5,0	WTSaer0,1 PRDair5,0	WTSaer0,3 PRDair7,0	WTSaer0,05 PRDair4,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin.65 VFBmax71,	VFBmin.65 VFBmax71,
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16	VMamin 16
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9,0	V10Gmin 9,0	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.3600 Smax.7000	Smin.3600 Smax.7000	Smin3500 Smax.7000	Smin.3500 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx0,2	Fcmx0,2	Fcmx0,2	NPD
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	Min. 400000	-
Rezistența la abraziune – AbrA	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie – β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA****21****CPR_03__REA****000003****SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland CEM I 42,5R
(CEMFORT EXTRA 550)**Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.__CPR_03__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland EN 197-1- CEM I 42,5R
(CEMFORT EXTRA 550) .

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si
pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat
pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in
cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ ,
si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000003.**

6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Componente auxiliare minore	95÷100 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	28	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	55	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1.5	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Reziduu insolubil (%)	Max.1.0	
Pierdere la calcinare (%)	Max.4.0	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max. 0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

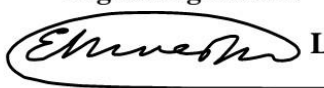
Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Sergiu Bobu



Manager Calitate
Evgheni Ignatenco



La: 16.06.2021

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA****21****CPR_04_REA****000002****SM SR EN 197-1:2014****Ciment Portland cu calcar
CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT)**Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. __CPR_04__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/A-LL 32,5R (PATRIOT).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000002.**

6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Calcar (LL) - Componente auxiliare minore	80÷94 6÷20 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	26	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	51	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max. 1.6	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max. 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max. 0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max. 0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

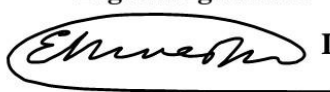
Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina
Sergiu Bobu



Manager Calitate
Evgheni Ignatenco



La: 16.06.2021

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA**Republica MOLDOVA
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1
Uzina REZINA****21****CPR_05__REA****000001****SM SR EN 197-1:2014
Ciment Portland cu calcar
CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC)**Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea
produselor pentru constructii.

DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.__CPR_05__REA

Versiunea 3

1.Cod unic de identificare al produsului-tip: Ciment Portland cu calcar EN 197-1 CEM II/B-LL 32,5R (BAZIC).

2.Utilizari preconizate: Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

3.Fabricant: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei: Sistemul 1+

5. Standard armonizat: SM SR EN 197-1:2014

Organismul de certificare: „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercarii de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000001.**

6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Calcar (LL) - Componente auxiliare minore	65÷79 21÷35 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	20.5	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	42	
Timp de priza inițial (min)	125 -175	
Consistența normală a pasteii de ciment (%)	23.5 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1,5	
Continut de sulfat sub forma de SO ₃ (%)	Max 2.1	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max.0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de ± 2 MPa.

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

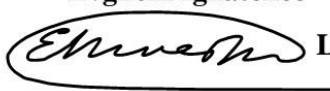
Director Uzina

Sergiu Bobu



Manager Calitate

Evgheni Ignatenco



La: 16.06.2021