

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 2512-221 Дата выдачи: 18.12.2025

Производитель:
ООО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 3 мм: уп 2.5 кг	402	1005

Стандарт/Классификация	AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2
Классификация партии	C5
Номер партии	011

Механические свойства наплавленного металла
EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	507
Относительное удлинение, %	min. 20	23
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 380	437
Энергия удара (KV), Дж 0°C	min. 47	60/58/64

Химический анализ наплавленного металла, %
EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.11	0.09
Si	max. 0.40	0.24
Mn	max. 0.75	0.42
Ni	max. 0.30	0.03
P	max. 0.035	0.023
S	max. 0.035	0.007
V	max. 0.05	0.01
Cr	max. 0.20	0.06
Mo	max. 0.20	0.004
Cu	max. 0.30	0.04
Nb	max. 0.05	0.004

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:
Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua, +380(0)677011511 (Viber, WhatsApp, Telegram)