

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI CONSTRUCȚIILOR
AL REPUBLICII MOLDOVA
COMISIA DE AGREMENT TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII



Nr.3/4 din 27 aprilie 2016

„Vamora Grup” SRL,
mun. Chișinău

Urmare cererii Dvs. de agrement tehnic nr.08 din 22.02.2016 pentru „Fose septice, stații de epurare și de pompare, separatoare, rezervoare, unitate de absorbție marca **Rainpark**”, Vă transmitem acordul Comisiei și, în original, Agrementul tehnic nr.02/05-008:2016, cu valabilitatea pînă la 30.03.2019, elaborat de S.A. "INMACOMPROIECT".

Viceministru,
Președintele Comisiei



Anatolie ZOLOTCOV





**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MSMPS al RM / Утверждена МЗТСЗ РМ
31.10.11 Nr. 828

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022
Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii
și Protecției Sociale al RM
Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и
Социальной Защиты Республики Молдова
Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 90

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om "08." "

iunie

a./z. 201 8

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Stații de epurare biologică a apelor menajere și de producere de tip "Rainpark" cu capacitatea
de la 0,5 m³/zi pînă la 50,0 m³/zi
**sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica
denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)**

HG nr.950 din 25.11.2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения

ООО "Standart – Park", Ucraina

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

S.R.L."VAMORA GRUP", R. Moldova, mun.Chișinău, b-dul Moscova 15/2, ap.26
Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, raport de încercare nr.423 din 02.09.2016, acord tehnic nr. 02/05-008:2016.

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

Normativul sanitar / санитарный норматив

CBO₅, mg O₂/l

< 25,0

CCO, mg O₂/l

< 125,0

Număr bacterii coliforme lactizopozitive, UFC/l 5000

Alți parametri corespund prevederilor HG nr.950 din 25.11.2013

Domeniu de utilizare / Область применения:

Epurarea biologică a apelor menajere

și de producere pentru localități și obiective separate

**Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия
использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:**

Avizarea suplimentară a amplasării

instalațiilor și evacuării apelor epurate în fiecare caz concret.

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до: 10 iunie 2019

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Elena PALANCIUC

(numele, prenumele/ Ф.И.О.)

Elena Palanciuc

(semnătura / подпись)



10-XVI-09



ANSP/HA03

0000004



MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI CON-
STRUCȚIILOR AL REPUBLICII MOLDOVA
COMISIA DE AGREMENT TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII



Agrement tehnic 02/05-008:2016

Valabilitatea pînă la 30.03.2019

Cod NM MD

Fose septice, stații de epurare și de pompare, separatoare,
rezervoare, unitate de absorbție marca Rainpark

Titular: "Vamora Grup" SRL, mun. Chisinau,
bd. Moscova 15/2, ap.26, tel. 373 69915083,
022780007, c.f. 1003600046895.

Producător: "Stadndart-Park" OOO, Ucraina, or. Ternopol,
str. Brodivska 44, of. 6 tel. +380673520454.

COMISIA INTERDEPARTAMENTALĂ DE AGREMENT TEHNIC PENTRU
PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE ÎN CONSTRUCȚII
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa 15.
tel./fax 022 52-11-30

*Grupa specializată nr. 5 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente con-
strucțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"*

Prezentul Agrement tehnic este valabil numai însoțit de acordul
Comisiei Interdepartamentale de Agrement Tehnic pentru prod
procedee și echipamente noi în construcții



Contract/Контракт № 24Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 23
 Order/Отпуск 5000460252



Car/Вагон 60230810
 Car customs/Повагонный заказ 7001701471
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001683508
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001683508

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКПО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	222844	112075		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	14	56290		
2	212998	112079		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12840		
								17	69130		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.196	0.54	0.067	0.033	0.019	0.039	0.039	0.039	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.3
2.	0.205	0.60	0.087	0.021	0.012	0.033	0.017	0.028	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.026	-	0.32

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	627/617	697/687	18,3/19,3	уд/уд	7,8/8,1	1,11/1,11
2.	612/607	687/682	17,5/18,3	уд/уд	8,0/8,2	1,12/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись, подпись, подписи Signatures: ХИЩИЙ ТА ВХІДНИЙ РОЗМІР ТВК 23
Примечание Note		21.09.2018 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets



Contract/Контракт № 24Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 30
 Order/Отпуск 5000469041



Car/Вагон 60669827
 Car customs/Повагонный заказ 7001733430
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001717763
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001717763
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	9-2507	319277		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6060		
2	9-2507	319276		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10430		
3	9-2507	319279		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	18740		
4	9-2507	319278		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	21140		
5	232703	319289		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10310		
									20	66680	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.170	0.51	0.084	0.018	0.023	0.017	0.010	0.022	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.26
2.	0.170	0.51	0.084	0.018	0.023	0.017	0.010	0.022	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.26
3.	0.170	0.51	0.084	0.018	0.023	0.017	0.010	0.022	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.26
4.	0.170	0.51	0.084	0.018	0.023	0.017	0.010	0.022	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.26
5.	0.192	0.63	0.085	0.018	0.009	0.019	0.021	0.019	0.0057	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	<0.020	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	576/586	662/672	20,4/20,8	уд/уд	7,7/7,8	1,15/1,15
2.	586/586	666/669	21,0/21,6	уд/уд	9,3/7,9	1,14/1,14
3.	605/611	682/688	19,0/19,4	уд/уд	8,0/8,1	1,13/1,13
4.	541/541	637/643	19,4/18,8	уд/уд	9,5/7,9	1,18/1,19
5.	541/548	611/615	18,8/19,2	уд/уд	7,5/7,6	1,13/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
 Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.



Подпись/Подпись предприятия «СТИЛ СЕРВИС»
 Signatures: ЕХИЗНИЙ ТА
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

18.11.2018 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127865
 www.tuv-thuringen.de

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1825
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

МОЛDOVA
MOLDOVA

Заказ на производство № 4290121006
 Production order

Контракт от
 Contract from

Спецификация № 234 дополнительная
 Specification additional
 лот дополнительная
 lot additional

Вагон № 62613971
 Railway cars

Лист 1 Листов 1
 Sheet Sheets

Наименование продукции Description of goods					НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique			
Прокат арматурный					ДСТУ 3760-2006	Пачки Bundles	Конвертерный BOF			
№ п-п No	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Класс Class	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля, Diameter, profile section	Длина Length			брутто gross	нетто net
1	823464	1524	0,33	A500C	12	12000 +200/-0	Пачки, 728	15	65,940	65,640
								15	65,940	65,640

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,22	0,61	0,13	0,017	0,013	0,03	0,02	0,02	-	0,004	0,001	-	0,010	0,001	0,010	0,002	-

Механические свойства (Mechanical properties)

№ п-п No	Предел текучести, $\sigma_T(0,2)$, Н/мм ² Yield point, $\sigma_T(0,2)$, N/mm ²	Временное сопротивление, σ_b , Н/мм ² Tensile strength, σ_b , N/mm ²	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Относительное равномерное удлинение после разрыва, % Percentage proportional elongation after fracture, %

№ п-п No	Полное относительное удлинение при максимальном нагружении, % Percentage total elongation at maximum force, %	Ударная вязкость Impact strength	Изгиб (Bend)	
			В холодном состоянии Cold	С разгибом Rebend
1	9,40 11,30	-	УД УД	-

Код - во штук в пачке
 No. of pcs per package

Прочие свойства
 Other properties

Примечание Относит.пл. смятия рёбер: 0,096
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Дата
 Date 31.10.2018
 Контролёр ОТК
 Technical controller
 Семенча Е.С.

Вагон 56163363
Отпуск 5000465508



Повагонный заказ 7001719204
Исходящая поставка 80105844

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080105844
EN 10204-3.1



Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Днепропроект"

Наименование товара								НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р,мм	Вид пост. по длине	Длина,мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто,кг
1	263928	419001		14	М/ДЛ	12000	пачки	1	3880
2	231940	419029		14	М/ДЛ	12000	пачки	1	3780
3	9-2021	419005		14	М/ДЛ	12000	пачки	7	28710
4	9-2021	419007		14	М/ДЛ	12000	пачки	8	32570
								17	68940

Химический состав, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.191	0.53	0.072	0.014	0.008	0.015	0.019	0.036	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.29
2.	0.218	0.500	0.056	0.032	0.018	0.024	0.021	0.046	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.31
3.	0.172	0.51	0.065	0.015	0.017	0.017	0.037	0.036	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.029	-	0.27
4.	0.172	0.51	0.065	0.015	0.017	0.017	0.037	0.036	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.029	-	0.27

Механические свойства								
№	Предел текучести (Н/мм2)	Временное сопротивление (Н/мм2)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с разгибом	Твердость по Бринеллю НВ
1.	637/630	721/715	21,1/18,6		9,2/7,4	уд/уд		
2.	604/604	686/682	19,6/20,0		8,1/8,3	уд/уд		
3.	630/627	699/695	20,0/19,4		8,1/8,3	уд/уд		
4.	595/601	656/669	20,1/19,6		8,3/8,6	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окалина, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглероженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски мм
1.							
2.							
3.							
4.							

Радиационные параметры (Бк/кг)				МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Без права вывоза за пределы Украины

Маркировка		Подпись: ТОВ "МДІСТЕЙТ" і.к. 32040840
Примечание	Данная металлопродукция также соответствует классу ДСТУ 3760:2006 Термомеханически упрочненный прокат	14.10.2018. Лист №10 Листов 1



Contract/Контракт № 24Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 30
 Order/Отпуск 5000469047



Car/Вагон 67882829
 Car customs/Повагонный заказ 7001733442
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001715546
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE No 8001715546
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
Класс А500С									
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	232622	519096		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	33726
2	232622	519094		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4254
3	223725	519098		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	29638
								16	67618.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.213	0.53	0.072	0.031	0.012	0.018	0.011	0.024	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	-	-	0.31
2.	0.213	0.53	0.072	0.031	0.012	0.018	0.011	0.024	0.0052	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	-	-	0.31
3.	0.175	0.56	0.075	0.033	0.029	0.030	0.025	0.041	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	0.030	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	610/612	686/689	18,8/19,0			
2.	616/614	693/692	19,0/18,1	уд/уд	8,3/7,9	1,12/1,13
3.	657/656	741/737	18,0/19,1	уд/уд	8,3/7,7	1,12/1,13
				уд/уд	8,6/9,4	1,13/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08
				Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo unit is not permissible.

Маркировка Marking
 Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.



Подпись: _____
 Signature: _____
 Техническое предприятие «СТІЛ СЕРВІС»
 ТЕХНІЧНИЙ ТА
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
 ТВК-7
 14.11.2018 Лист 1 / Sheet 1
 Листов 1 / Sheets

Вагон 67676783
Отпуск 5000464331



Повторный заказ 7001714733
Исходящая поставка 80105308

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 0080105308
EN 10204-3.1



Производитель: ЦАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Грузополучатель: ООО "НПФ Диспроинвест"

Наименование товара								НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ для ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ								ДСТУ 3760:2006	
Класс А500С								ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки	№ Партии	Марка	Тол-на/Д-р, мм	Вид пост. по длине	Длина, мм	Ед. Изм.	Кол-во	Масса нетто, кг
1	243945	516582		20	М/ДЛ	12000	пачки	2	8652
2	213347	516586		20	М/ДЛ	12000	пачки	1	4172
3	244101	516646		20	М/ДЛ	12000	пачки	4	9740
4	213354	516652		20	М/ДЛ	12000	пачки	10	28480
5	213354	516654		20	М/ДЛ	12000	пачки	4	15556
								21	66600

Химический состав, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.229	0.60	0.076	0.029	0.013	0.021	0.020	0.034	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	0.030	-	0.34
2.	0.203	0.57	0.087	0.032	0.03	0.035	0.035	0.034	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.31
3.	0.210	0.57	0.085	0.022	0.01	0.010	0.017	0.036	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.013	<0.005	<0.010	-	-	0.31
4.	0.175	0.491	0.060	0.028	0.016	0.011	0.013	0.035	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.010	<0.005	<0.010	-	-	0.27
5.	0.175	0.491	0.060	0.028	0.016	0.011	0.013	0.035	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.010	<0.005	<0.010	-	-	0.27

Механические свойства								
№	Предел текучести (Н/мм ²)	Временное сопротивление (Н/мм ²)	Отн. удл. после разрыва, %	Отн. равн. удл. после разрыва, %	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Изгиб 90	Изгиб с равн. изом	Твердость по Бринеллю HB
1.	557/563	669/675	20.4/20.0		9.6/9.3	уд/уд		
2.	602/606	720/723	18.7/18.4		8.6/8.4	уд/уд		
3.	539/542	645/649	17.5/18.0		7.8/8.1	уд/уд		
4.	520/518	623/621	18.1/19.7		9.5/8.7	уд/уд		
5.	553/553	665/664	20.2/20.4		9.6/8.8	уд/уд		

№	Холодная осадка	Масса окислыны, кг/т	Величина зерна, номер	Обезуглерожженный слой, %	Раскатанные пузыри, мм	Трещины, мм	Риски, мм
1							
2							
3							
4							
5							

Радиационные параметры (Бк/кг)

МДД материала (мкЗв/ч)

Ra <50 Th <50 K <300 A(sum) <141

<0.03

Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Без права вывоза за пределы Украины

Маркировка

Примечание

Данная металлопродукция также соответствует термомеханически упрочненный прокат



Contract/Контракт № 24Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 27
 Order/Отпуск 5000460269



Car/Вагон 68824630
 Car customs/Повагонный заказ 7001701040
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001681829
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001681829

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C										ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	213048	515372		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8452		
2	212693	515426		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12492		
3	213048	515374		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	42294		
4	253081	515368		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4212		
								16	67450		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.195	0.70	0.143	0.021	0.016	0.016	0.017	0.027	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.028	-	0.32
2.	0.213	0.59	0.104	0.036	0.015	0.031	0.016	0.030	0.0056	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	0.32
3.	0.195	0.70	0.143	0.021	0.016	0.016	0.017	0.027	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.028	-	0.32
4.	0.171	0.69	0.121	0.032	0.013	0.024	0.014	0.030	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	669/680	775/789	17,5/17,0	уд/уд	7,8/7,4	1,16/1,16
2.	525/536	643/650	17,9/18,3	уд/уд	8,4/8,6	1,23/1,21
3.	649/654	754/760	18,7/18,4	уд/уд	6,5/8,2	1,16/1,16
4.	656/651	761/756	19,1/18,6	уд/уд	8,6/8,2	1,16/1,16

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:	
Примечание Note		19.09.2018	Лист 1 Sheet
			Листов 1 Sheets





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **000571**

029

Data emiterii: 17 august 2015

Valabil pînă la: 17 august 2018

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md



PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Articole din metal pentru construcții,
fabricate conform SM GOST 10922:2014**

Produse fabricate în serie

Codul NMMD
7213

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM GOST 10922:2014 pct. 4, 5.2, 5.3, 5.14.1

PRODUCĂTOR

S.A. "F.E.C." MD 2023, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 96

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.98 din 06.07.2015, eliberat de LÎ al S.A. "F.E.C.", MD 2023,
mun. Chișinău, str. Uzinelor 96, certificat de acreditare Nr.LÎ - 053 valabil pînă la 22.05.2016.

Raportului de evaluare a conformității produselor Nr.84-01 din 12.08.2015, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
o dată pe an.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Nr. 000571



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila „CVALIMETRITOT”



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **001123**

Data emiterii: 14 noiembrie 2017 Valabil până la: 14 noiembrie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plase sudate pentru constructii

fabricate conform SM GOST 23279:2014

Produs fabricat în serie

Codul NC MD
7213

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;

SM GOST 23279:2014 pct.5.4, 5.9; RNI nr. 06.5.3.35-2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

SC "METPLAS" SRL, MD 5401, or. Rezina, str. Mihai Eminescu, 18

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1004606005963

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.58/c din 13.10.2017, eliberat de LÎ "FISTFOG" SRL,
MD 2005, mun. Chișinău, str. Petru Rareș, 62, certificat de acreditare Nr. LÎ-042 valabil până la 27.05.2018;
Nr.5482 din 17.10.2017, eliberat de LÎ "CMAC" ÎS, MD 2064, mun. Chișinău, str. E. Coca 28,
certificat de acreditare Nr-086 valabil până la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformității produsului Nr.126 din 10.11.2017, eliberat
de OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
o dată la șase luni.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



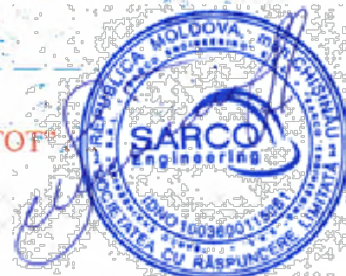
Conducătorul organismului
de certificare

Serghei Vizitiu

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT”





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001124

Data emiterii: 14 noiembrie 2017 Valabil pînă la: 14 noiembrie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chişinău, str. Meşterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

**Sîrmă cu conţinut redus de carbon trasă la rece
pentru armarea construcţiilor
fabricată conform GOST 6727-80
Produs fabricat în serie**

Codul NC MD
7213

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcţii, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;
GOST 6727-80 pct.2.2 tab.2; RNI nr. 06.5.3.35 -2001 pct.2.2

PRODUCĂTOR

SC "METPLAS" SRL, MD 5401, or. Rezina, str. Mihai Eminescu, 18

Codul ţării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1004606005963

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.58/c din 13.10.2017, eliberat de LÎ "FISTFOG" SRL,
MD 2005, mun. Chişinău, str. Petru Rareş, 62, certificat de acreditare Nr. LÎ-042 valabil pînă la 27.05.2018;
Nr.5482 din 17.10.2017, eliberat de LÎ "CMAC" ÎS, MD 2064, mun. Chişinău, str. E. Coca 28,
certificat de acreditare Nr-086 valabil pînă la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformităţii produsului Nr.126 din 10.11.2017, eliberat
de OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAŢIE SUPLIMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" SRL
o dată la şase luni.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca naţională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenţia antreprenorilor şi organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ştampila OC „CVALIMETRITOT” S





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kam'yanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001

- Customer focus
- Customer satisfaction
- Continuous improvement
- System/process effectiveness

ID 15 100 127865

www.tuv-thueringen.de

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6771
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на производство
 Production order

№ 5390121265

Контракт
 Contract

от
 from

Спецификация
 Specification № 250

дополнительная
 additional
 дополнительная
 additional

лот
 lot

Лист
 Sheet

1

Листов
 Sheets

1

Вагон
 Railway cars № 63524433

Наименование продукции Description of goods		Стандарты Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique							
Катанка Wire rods		ASTM A510/A510M-08	Бунты Coils		Конвертерный BOF							
№ п-п No	Номера плавок Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accuracy rolled	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net
1	824290	1664	-	SAE1006	5.5				Бунты	20/ 20 20/ 20	47.731 47.731	47.651 47.651

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

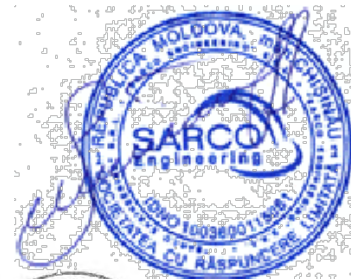
№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %		Предел текучести, Гт(0,2), Н/мм2 Yield point, Gt(0,2), N/mm2		Временное сопротивление, Гт, Н/мм2 Tensile strength, Gt, N/mm2		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Масса окислы, кг Scale mass, kg									
	1	69 67 70	302 301 295	443 439 436	25,5 25,5 25,0	- - -												
№ п-п No	Величина зерна Grain size		Микроструктура (Microstructure)		Макроструктура (Macrostructure)													
	1	7,0 8,0 8,0	VA/sf VA/sf VA/sf	- - -														

Прочие свойства
 Other properties

Примечание
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.



Для
 Дата
 29.11.2018
 Подпись контролера ОТК
 Мокрецький
 Кравцова Ю.Ю.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127865
 www.tuv-thuringen.de

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6772
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)

05393043

Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country

МОЛДОВА
MOLDOVA

Вагон № 52511581
 Railway cars

Заказ на производство № 5390121265
 Production order

Контракт от
 Contract from

Спецификация № 250 дополнительная
 Specification additional

лот дополнительный
 lot additional

Лист 1 Листов 1
 Sheet Sheets

Наименование продукции Description of goods				НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique						
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08	Бунты Coils	Конвертерный BOF						
№ п-п No	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accuracy rolled	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net
1	823058	1633	-	SAE1006	8.0				Бунты	28/28	66.583	66.471
										28/28	66.583	66.471

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,06	0,31	0,04	0,001	0,019	0,03	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,008	0,002	0,010	0,002	-

№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %	Предел текучести, ГПа (0,2), Н/мм ² Yield point, GPa (0,2), N/mm ²	Временное сопротивление, ГПа, Н/мм ² Tensile strength, GPa, N/mm ²	Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %	Масса окислы, кг Scale mass, kg
1	69 71 69	276 290 286	384 391 381	23,0 23,5 24,0	- - -

№ п-п No	Величина зерна Grain size	Микроструктура (Microstructure)	Макроструктура (Macrostructure)
1	8,0 8,0 8,0	Уд/сф Уд/сф Уд/сф	- - -



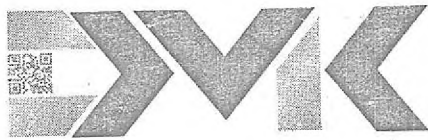
Прочие свойства
 Other properties

Примечание
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.





ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron&Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569)53-16-36,51-67-87,51-67-77; e-mail:kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127855

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6104
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043
 Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country
МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на производство № **5390121247**
 Production order
 Contract
 Спецификация № **235**
 Specification
 Лист **1** Листов **1**
 Sheet Sheets

от
 from
 дополнительная
 additional
 дополнительная
 additional

Вагон № **59726760**
 Railway cars

Наименование продукции Description of goods				НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique						
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08	Бунты Coils	Конвертерный BOF						
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accuracy of rolling	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net
1	823188	2445	-	SAE1006	10.0				Бунты	28/28	67.085	66.973
										28/28	67.085	66.973

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																			
№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb	
1	0,06	0,45	0,13	0,020	0,024	0,02	0,02	0,03	-	0,001	0,004	0,001	0,010	0,009	0,003	0,010	0,003	-	
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %			Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм ² Yield point, Gt(0,2), N/mm ²			Временное сопротивление, Gb, Н/мм ² Tensile strength, Gb, N/mm ²			Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %			Масса окалины, кг Scale mass, kg						
1	73			285			405			27,5			-						
	72			279			400			24,0			-						
	73			284			401			27,0			-						
№ п-п No	Величина зерна Grain size				Микроструктура (Microstructure)						Макроструктура (Macrostructure)								
1	7,0				уд/сф						-								
	7,0				уд/сф						-								
	7,0				уд/сф						-								

Прочие свойства
 Other properties

Примечание
 Note

Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
 Date **26.10.2018**
 Подпись контролера ОТК
 Workexpert
Дулий Я.В.



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№976 /DATE 18.08.2018г.

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об
испытаниях/ EN 10204-3.1

Тип of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик/Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"
Заводской заказ №/ Production order № 664113 **Заказ № / Order №** 608385001880
Договор, контракт №/ Contract No 12СМЦ/43/006-17 **Спецификация №/Specification No.поруч.516** Lot
№ транспортного средства/ RW-car 62791116
Грузополучатель /Receiver ООО "METALICA-ZUEV"

№ ж/д накладных /waybills
Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная прямоугольная, квадратная
НД на марку стали / ND for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
НД на сортамент / standards for documentation ГОСТ 8645-68, ГОСТ8639-82
НД на продукцию / Standart and technical documentation for products ГОСТ 13663-86

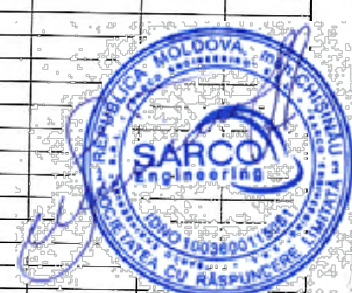
Маркировка / Marking Товарный знак, TRADE MARK, Произведено в Украине, MADE IN UKRAINE, номер спецификации, specification number, марка стали, steel grade, размеры в мм, dimensions in mm, номер плавки, cast number, номер партии, test number

Состояние поставки/ Product deliveri condition нормальная

Примечание/ Note Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу. Данные по метражу факультативны.

Выплавка/Steelmaking proce/Конвертерная/Basic oxygen/

Плавка № Heat No	№ партии Lot No	Марка стали Steel Grade	Группа изготовл ения/ Group manufact uring	Диаметр/ Условный проход/ Diametr	Н х В	Толщина мм/ thickness mm	Длина мм/ length mm	Метраж м Total length, m	Вес одного метра/ weight per meter	№ пачки/ № Bundle	Количество товара, шт/ Quantity of goods	Количество изделий, шт/ Quantity of goods	Масса брутто, т Mass gross, tn	Масса нетто, т Mass net, tn
184119-3	3-802628	Ст3пс	В		40x40	2,8	6000			227	1	132	2,495	2,490
184119-3	3-802628	Ст3пс	В		40x40	2,8	6000			228	1	132	2,495	2,490
184119-3	3-802628	Ст3пс	В		40x40	2,8	6000			229	1	132	2,705	2,700
184119-3	3-802631	Ст3пс	В		40x40	2,8	6000			234	1	132	2,705	2,700
184119-3	3-802626	Ст3пс	В		40x40	2,8	6000			223	1	132	2,485	2,480
184119-3	3-802627	Ст3пс	В		40x40	2,8	6000			224	1	132	2,505	2,500
184119-3	3-802627	Ст3пс	В		40x40	2,8	6000			225	1	132	2,495	2,490
184119-3	3-802627	Ст3пс	В		40x40	2,8	6000			226	1	132	2,495	2,490
184135-3	3-802468	Ст2пс	В		80x40	2,0	12000	6426	3,165					
184135-3	3-802468	Ст2пс	В		80x40	2,0	12000			749	1	48	2,095	2,090
184135-3	3-802469	Ст2пс	В		80x40	2,0	12000			750	1	48	2,085	2,080
184135-3	3-802469	Ст2пс	В		80x40	2,0	12000			751	1	48	2,075	2,070
184135-3	3-802469	Ст2пс	В		80x40	2,0	12000			752	1	48	2,065	2,060
184135-3	3-802469	Ст2пс	В		80x40	2,0	12000			753	1	54	2,325	2,320
284432-1	3-802589	Ст3пс	В		40x40	3,8	6000	2959	3,588					
284432-1	3-802589	Ст3пс	В		40x40	3,8	6000			132	1	132	3,505	3,500
284432-1	3-802590	Ст3пс	В		40x40	3,8	6000			133	1	132	3,515	3,510
284432-1	3-802590	Ст3пс	В		40x40	3,8	6000			134	1	132	3,495	3,490
284432-1	3-802590	Ст3пс	В		40x40	3,8	6000			135	1	132	3,495	3,490
284432-1	3-802591	Ст3пс	В		40x40	3,8	6000			136	1	132	3,525	3,520
284432-1	3-802591	Ст3пс	В		40x40	3,8	6000			137	1	130	3,475	3,470
184122-3	3-802671	Ст3пс	В		50x50	4,8	6000	5086	4,125					
184122-3	3-802671	Ст3пс	В		50x50	4,8	6000			357	1	90	3,575	3,570
184122-3	3-802671	Ст3пс	В		50x50	4,8	6000			358	1	90	3,585	3,580
184122-3	3-802671	Ст3пс	В		50x50	4,8	6000			359	1	90	3,585	3,580
184122-3	3-802671	Ст3пс	В		50x50	4,8	6000			360	1	90	3,585	3,580
								2200	6,502					



Всего по сертификату/In total under the certificate 23 2452 66,365 66,250

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№976 /DATE 18.08.2018г.**

Плавка № Heat No	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ceg
184119-3	0,15	0,53	0,02	0,017	0,012	0,03	0,02	0,02			0,002					
184135-3	0,10	0,40	0,02	0,015	0,011	0,01	0,01	0,01			0,001					
184122-3	0,14	0,44	0,02	0,017	0,011	0,02	0,01	0,02			0,001					
284432-1	0,14	0,51	0,03	0,014	0,016	0,03	0,01	0,01			0,002					

Результаты испытаний/Test result

Партии №/ Lot No	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2 Tensile, N/mm2	Относительное удлинение, (А, %) Relative elongation (A, %)
3-802468	390/400	44,0/44,0
3-802469	395/400	44,0/44,0
3-802589	400/400	31,0/31,0
3-802590	420/420	29,0/29,0
3-802591	405/405	29,0/29,0
3-802626	415/425	37,0/37,0
3-802627	420/415	27,0/37,0
3-802628	425/420	40,0/40,0
3-802631	425/425	37,0/37,0
3-802671	430/440	20,0/23,0



ПІДПИСЬ КЕРІВНИКА
 PJSC «Ilyich Iron and Steel works of Mariupol»
 Управління якості продукції
 Quality control
Basel

Василенко С.В.
 Ф.И.О. / name



Украина

ЧАО «ТЗ«Трубосталь»
11500, Украина, Житомирская обл.,
г. Коростень, ул. Шатрищанская, 65.
тел. (044) 496-97-04(05;06)
тел. (04142) 3-22-22, 3-22-38

9498

Документ о качестве № 18/586

МД Истейт (Одесса)

AM 2281 CH / VE 3506 XP

Дата 07.12.2018

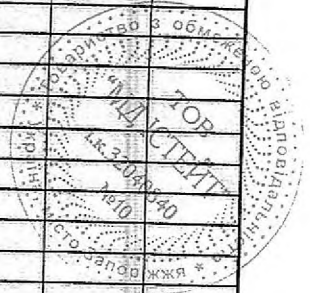
Труба стальная профильная электросварная

ГОСТ 8639-82

Лист 1

Листов 1

№ п/п	№ плавки	Марки стали	Размеры труб			№ пакетов	Вес нетто, кг	Кол-во, штук	Общая длина, м	Механические свойства трубы	
			Размер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, м					Врем. сопротивление разрыву, (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %
1	228589	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	11-920	2384	120	720,00	46	28
2	228589	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	11-933	2340	120	720,00	46	28
3	228589	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	11-934	2366	120	720,00	46	28
4	228589	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	11-938	2426	120	720,00	46	28
5	228589	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	11-943	2370	120	720,00	46	28
6	518529	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	11-923	2396	120	720,00	44	28,5
7	728667	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	10/883	2402	120	720,00	45,5	29
8	728667	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	11-912	2448	120	720,00	45,5	29
9	228589	СтЗпс	40x40	3,0	6,00	11-901	2404	120	720,00	46	28
Итого:							21536	1080	6480		
Всего:							21536	1080	6480		



Показатели качества товара завода-поставщика ПАО "Металлургический комбинат "Запорожсталь",
 ПАО " Мариупольский металлургический комбинат имени Ильича".

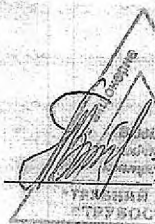
Номер сертификата завода-поставщика	Номер плавки	Химический состав стали								Механические испытания	
		Массовая доля элементов, %								Врем. сопротивление	Отн. удлинение, %
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100		
545771	228589	19	42	1.8	27	40	5	2	1	51	25
549139	518529	11	44	21,3	25	16	2	1	1	45,5	31
545770	728667	17	41	1.6	28	38	4	2	1	54	26

Указанный в настоящем документе о качестве товар соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям.

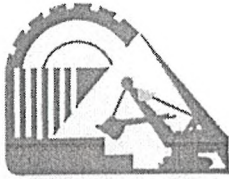
Показатели качества товара:

1. Технические требования по ГОСТ 13663-86.
2. Трубы поставляются без термической обработки.
3. Маркировка по ГОСТ 10692-80.

Начальник отдела технического контроля:


 Красовский А.В.
 ТЕХНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
 "ЗЕРКАСТАЛЬ"





CARIERA ȘAPTEBANI

SOCIETATE PE ACȚIUNI

MD-5638, Raionul Rîșcani, s. Șaptebani, Republica Moldova

Codul fiscal 1003602018096, Cod TVA 7900070

Codul CF întreprinderii: 5503; Codul stației CF: Brătușeni-399004, Glodeni-393101

Vânzări: tel/fax: +373 (256) 93-5-82

Contabilitatea: tel: +373 (256) 94-5-91

mobil: +373 600 200 26

e-mail: carierasaptebani@gmail.com

e-mail: carierasaptebani.cb@gmail.com

carierasaptebani.dr@gmail.com

Fabricat in Moldova



CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 186 din 06 octombrie '18
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

PIATRA SPARTA DE CALCAR fr. 20-40 mm, GOST 8267-93

Щебень известняковый фр 20-40 мм, ГОСТ 8267-93

Consumator S.A. Cariera Șaptebani
Потребитель

№ lotului 186 Cantitatea, tone _____ № facturii fiscale _____ din 06.10.2018
партии _____ Количество, тонн _____ Фискальной накладной

Caracteristici masurate Наименование показателей	Caracteristici masurate Норма требования НД	Rezultatele încercărilor Результаты испытания		
1. Densitatea materialului, kg/m ³ Насыпная плотность,	-	1217,0		
2. Duritatea / Marca dupa rezistenta la sfarimare, % / kg/cm ² Долговечность / Прочность (дробимость)	De la 19 pina la 24 /	22,0 / 400		
3. Rezistența la uzură / Pierderea masei, % Марка по истираемости / Потеря массы	И-2 / De la 25 pina la 35	И-2 / 27,8		
4. Conținutu de granule sfărâmițate și forma lor, %/ Grupa Содержание зерен игловатой и эластичной формы/ Группа щебня	De la 15 pina la 25 / 3	17,5 / 3		
5. Conținutul de particole prafoase și argiloase, % Содержание пылевидных и глинистых частиц	max 2	0,6		
6. Conținutul de argilă în bulgari, % Содержание глины в комках	max 0,25	0		
7. Radiologie (Aef) Bq/kg Удельная эффективная активность естественных радионуклидов,	<300	6		
8. Granulozitatea, % Гранулометрический состав				
	50 mm	40 mm	30 mm	20 mm
Norma prevederilor, % Норма требования	max 0,5	Max 10,00	30-60(80)	90-100
Rezultatele încercărilor, % Результат испытания	0	7,6	40,7	90,3

Patra sparta de calcar fr.20-40 mm, corespunde cerintilor GOST 8267-93

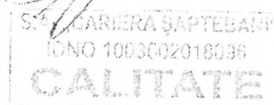
Щебень известняковый фр 20-40 мм, соответствует требованиям ГОСТ 8267-93

Responsabil de calitate: dl Gavreliuc G.

Ответственный за качество

Tel: +373 (256) 94591, 21075

e-mail: carierasaptebani.cb@gmail.com





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **000770**

Data emiterii: 18 mai 2016

Valabil pînă la: 18 mai 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chişinău, str. Meşterul Manole, 18, tel.42-10-78
email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Jgheaburi și plăci din beton armat pentru canale și tunele
fabricate conform SM 216:2001
Produse fabricate în serie

Codul NMMD
6810

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului
Nr.226 din 29.02.2008;

SM 216:2001 pct. 4.2.1, 4.2.2; 4.2.5 tab.1, 4.2.6 tab.2, 4.3; RNI 06-5.3.35 -2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

S.A. "F.E.C.", MD 2036, mun. Chişinău, str. Uzinelor, 96

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr.34 din 06.04.2016, Nr.53 din 16.05.2016, eliberate de L.Î. "FEC" S.A.
mun. Chişinău, str. Uzinelor 96, certificat de acreditare Nr. LÎ- 053 valabil pînă la 22.05.2016;

Nr.87 din 06.05.2011, eliberat de CÎ al ICŞP "TNMACOMPROIECT" SA, mun.Chişinău, str.Sarmizegetusa15,
certificat de acreditare Nr.LÎ- 095, valabil pînă la 15.10.2016; Nr.1196 din 17.03.2016, eliberat de L.Î. al Î.S.
"CMAC", MD 2064, mun.Chişinău, str.E. Coca 28, certificat de acreditare Nr.LÎ-086 valabil pînă la 03.09.2016.

Raportului asupra evaluării conformităţii produselor Nr.17 din 17.05.2016, eliberat de
OC "CVALIMETRITOT" SRL

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.
o dată pe an.

Sistemul de certificare 2+.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certifica

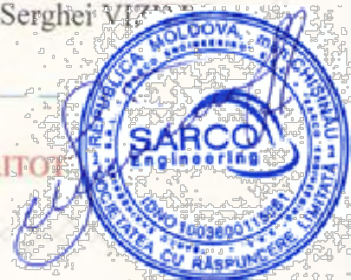
Nr. 000770



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei Vitez

Serghei Vitez



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT”



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **000135**

004

Data emiterii: 18 iunie 2014

Valabil pînă la: 18 iunie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-004

SRL "CVALIMETRITOT", MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel.42-10-78 email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA

Elemente de beton armat pentru fîntîni la rețelele de canalizare, conducte de apă și gaz, fabricate conform GOST 8020-90
Produse fabricate în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
GOST 8020-90 pct. 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6; RNI Nr.06.5.3.35-2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

SA. "F.E.C.", MD-2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 96

SOLICITANT

Producătorul

Codul NM MD
6810

Codul țării
MD

Codul IDNO
1003600005469

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr. 81 din 10.06.2014, eliberate de LÎ al S.A. "F.E.C.", certificat de acreditare Nr. SA MD CAECP LÎ 02 128 valabil pînă la 22.05.2016;
Nr.1776 din 08.04.2014 eliberat de L.Î. al "CMAC" Î.S, certificat de acreditare Nr.SNA MD CAECP LÎ 01 001 valabil pînă la 03.09.2016

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr.49 din 16.06.2014, eliberat de O.C. "CVALIMETRITOT" S.R.L.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de OC "CVALIMETRITOT" SRL una dată pe an.

Schema de certificare 3A.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

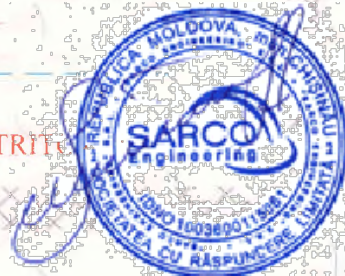
Nr. 000135



Conducătorul organismului de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC „CVALIMETRITOT”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



OCpr-018

Nr. de înregistrare **OCpr-018-11-A1291-18**

Data emiterii:

25 aprilie 2018

Valabil până la:

25 aprilie 2019



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICSP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chisinau, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMA FAPTUL CA PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL
DENUMIRILE/ DESORIREA

Piatra sparta de calcar: f120-40mm, 40-70mm, M300, M400, GOST 8267-93,
Fabricate in serie

Codul NM MD
2517

SINT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE IN:

Reglementarea Tehnica cu privire la produsele pentru constructii HG/RM nr.226 din 29.02.2008
GOST 8267-93 p.p. 4.2.2 tab.1, 4.3.2 tab.2, 4.4.2 tab.3, 4.4.3 tab.6, 4.5 tab.7, 4.6,
4.7 tab.9, 4.7.2 tab.10, 4.8.1 tab.11, RNT 06-SB-35-B2.2

PRODUCATOR

SA "Cariera Micanil" (MD-3719) RME, r-nul Straseni, Gomoe,
tel./fax 0237 64 335

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producatorul

Codul IDNO
1003600106746

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT IN BAZA:

- Rapoarte de încercari nr. 42.1, 42.2 din 24.04.2018 eliberate de CC ICSP "Inmacomproiect" SRL
certificat de acreditare nr. LI-095 din 13.10.2016 până la 15.10.2020
- Raport de încercari nr. 247.1 din 18.04.2018 eliberat de ILPA ALIS-OMAC
certificat de acreditare nr. LI-086 din 01.09.2016 până la 03.09.2020
- Raport de evaluare productie nr. 08 din 13.03.2018 eliberat de OC ICSP "Inmacomproiect" SRL
- Raport de evaluare a conformitatii nr. 08/1 din 24.04.2018

INFORMATIE SUPLIMENTARA:

Sistem de certificare: 2+

Supravegherea va fi efectuata una data pe an de catre OC ICSP "Inmacomproiect" SRL

Titularul prezentului certificat este obligat sa aplice marca nationala de conformitate SM de produsele specificate in prezentul
certificat

Conducatorul organismului
de certificare

Copie fidelă
Conducatorul CC

prea Elena

In atenta antreprenorilor si organelor:

OC certificatoare de conformitate se legalizeaza cu stampana

comproiect SRL





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008451-18

Data emiterii: 28 mai 2018

Valabil pînă la: 29 martie 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AS TFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestecuri de betoane grele, clasa: B 7,5 (M 100) F 50 W2; B12,5 (M 150) F 50 W4; B15 (M 200) F 50 W4; B 20 (M 250) Btb 2,4 F 50 W4, W6; B 22,5 (M 300) Btb 4,0 F 100 W6; B 25 (M 350) F 100 W8; B 30 (M 400) F 150 W10; fabricate conform cerintelor GOST 7473-94.

SÎNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

HG RM nr.226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru constructii"
GOST-7473-94 pct. 4.2; 4.5 tab.1, pct. 4.6 tab.2, pct. 7; GOST 26633-91 pct.1.3.2, 1.3.3, 1.3.4;
RNI 06-5.3.3.5:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"CARACON IMOBIL" SRL,
str-la Toma Alimoş, 6, or. Dureşti, mun. Chişinău, Republica Moldova.
Producere: str. Uzinelor, 90, mun. Chişinău, Republica Moldova.

SOLICITANT

Producătorul.

Codul NCM

3824



Codul ţării

MD

Codul IDNO

1015600020715

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0061 din 24.05.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 148 din 27.03.2018, Nr.397 din 23.05.2018, eliberate de către Centrul de Încercări ICŞC "Incercom" ÎS, mun. Chişinău, str. Independenţei, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări nr.276/8 din 02.03.2018, eliberat de către LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chişinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil pînă la 30.07.2018 eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Contract de prestări servicii Nr. 327 din 18.02.2018. Amendament la certificatul de conformitate Nr. OCpr-049 11 A008343 -18 din 29.03.2018.

Titularul prezentei declarații este obligat să afixe marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 0035501



Conducătorul OC

Puha I.



In atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A008948-18

Data emiterii: 19 decembrie 2018

Valabil pînă la: 19 decembrie 2019

SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AȘTEFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Codul NCM
3824

Amestecuri de betoane grele: B 12,5 (M150) F50 W 2; B 15 (M200) F50 W4;
B 20 (M250) F50 W 6; B 22,5 (M300) F100 W 6; B 25 (M350) F150 W 6;
B 30 (M400) F100 W 8; B 35 (M450) F200 W 10,
fabricate în conformitate cu cerințele GOST 7473-94.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Ordin nr. 381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 7473-94 (anulat) pct. 4.2; GOST 26633-91 (anulat) pct. 1.3.2-1.3.4; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"K 1 BETON" SRL,
str. Meșter Manok, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1017600034464

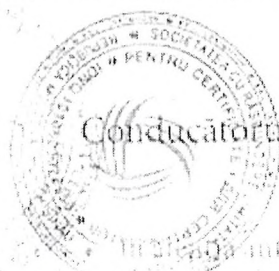
CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr. 0608 din 18.12.2018, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 1003 din 18.12.2018, eliberat de către Centrul de Încercări ICSC "Încercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. I1-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 3414 din 16.11.2018, eliberat de I1 din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, certificat de acreditare Nr. I1 - 101 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚII SUPPLEMENTARE:

Sistemul 2 - Evaluarea de supragerere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 1034 din 15.10.2018.

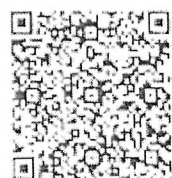
Seria A Nr. 007153



Conducătorul OC



Puba 1



În baza a nuș primurilor...
la certificarea de conformitate se regăsește în modul stabilit de
de "CERTMATCON" informații pe www.certmatcon.md