

Contract/Контракт № 3Q-2023
 Date/ор 02.03.2023
 Specification/Спецификация 52
 Order/Отпуск 5000684761



Car/Vagon Car customs/Повагонный заказ BC0684OB/BC2079
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002629078
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002628709
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002628709
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002628709
 EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: МОТОК	
Класс А240С	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	261820	06143		10		мотки/coils	11	22098
									11	22098

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.062	0.449	0.163	0.005	0.01	0.03	0.032	0.036	0.0045	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.15

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 180	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	320/314/324	431/426/428	36,6/37,2/36,8	ок/ок/ок			1,35/1,36/1,32

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог». Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
 Примечание Note

Подпись: Підприємство - СТІЛ СЕРВІС
 Signature: **ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ**
 ТВК
 23.01.2024 Лист / Sheet 1 Лист / об 1 Sheets