


MEGAPROFIL IG LTD., Rousse, Bulgaria	TEST REPORT No. 19-2367 to document No. EP_19ИГ_2509 According to EN 10204/ 2.2 Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels	Technical conditions: EN 10219-1	
To order of: INTERCOMGROUP		Steel grade: S10C EN 10219-S235JRH	
Contract 221709		Sizes:	
Date 24.9.2019 r.		Additional conditions:	
Customer Bimetcom SRL Railway car, truck AAJ420/L017PK			

TECHNICAL CHARACTERISTICS									
No.	Bundle No.	Dimensions mm	Length mm	Tolerance (mm)		Weight ton	Number pipes pcs	Meters	
				-	+				
1.	Y/19-1541+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
2.	Y/19-1542+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
3.	Y/19-1543+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
4.	Y/19-1544+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
5.	Y/19-1545+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
6.	Y/19-1546+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
7.	Y/19-1570+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
8.	Y/19-1573+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
9.	Y/19-1564+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
10.	Y/19-1565+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
11.	Y/19-1567+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
12.	Y/19-1556+	15x15x1.5	6000	0	15	0.690	182	1 092	
						8,282	2184	13 104,00	

No.	Bundle No.	CHEMICAL PROPERTIES %							MECHANICAL PROPERTIES				Flattening	Drift expanding	Density
		C	Mn	Si	P	S	N	Al	Yield point % ReH	Tensile strength Rm	Spec. elongation				
		1.	Y/19-1541+	0.07	0.37	0.01	0.009	0.006	0.006	0.028	319	388			
2.	Y/19-1542+	0.07	0.37	0.01	0.009	0.006	0.006	0.028	319	388	34				
3.	Y/19-1543+	0.07	0.37	0.01	0.009	0.006	0.006	0.028	319	388	34				
4.	Y/19-1544+	0.06	0.39	0.009	0.01	0.006	0.005	0.032	312	386	30				
5.	Y/19-1545+	0.06	0.39	0.009	0.01	0.006	0.005	0.032	312	386	30				
6.	Y/19-1546+	0.06	0.39	0.009	0.01	0.006	0.005	0.032	312	386	30				
7.	Y/19-1570+	0.08	0.41	0.012	0.012	0.006	0.005	0.035	286	377	33				
8.	Y/19-1573+	0.08	0.41	0.012	0.012	0.006	0.005	0.035	286	377	33				
9.	Y/19-1564+	0.08	0.41	0.012	0.012	0.006	0.005	0.035	312	386	30				
10.	Y/19-1565+	0.08	0.41	0.012	0.012	0.006	0.005	0.035	312	386	30				
11.	Y/19-1567+	0.08	0.41	0.012	0.012	0.006	0.005	0.035	312	386	30				
12.	Y/19-1556+	0.07	0.4	0.011	0.009	0.006	0.004	0.033	286	377	33				

TECHNOLOGICAL TEST				
Test	Bending	Flattening	Tensile strenght	Non-destructive test

Quality department M. Hristova Signature: Stamp:

ФМ 03-07

Effective from 15.04.2014



Certificat calitate țevă de metal

Certificat calitate vopsea polimeră



T E S T C E R T I F I C A T E

MOD-P420.2-1 rev.3.0

According the norm UNI EN 10204:2005

01004231/000 Mrs. POLICONTRACT SRL

16/02/15

PRODUCT DESCRIPTION

Code : 59985

Name : PE/P/Q VERDE RAL 6019 (Powder fine)

Batch : 114574070 / 14

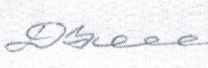
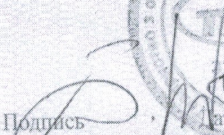
METHOD INVER	CHARACTERISTIC (Unit of measurement)	Rif. Method	RESULT OF	---S P E C I F I C A T I O N---				
			THE ANALYSIS	Standard	Min	-	Max	
A0070	Apply on :		ALL.8/10	ALL.8/10				
CS010	Dry film thickness(microns):	UNI ISO 2178	70		60	-	80	
AE040	Curing time (min):		25	25	20	-	30	
AE030	Curing temperature (°C):		172	172	170	-	175	
CM051	Opposite impact test(cm.kg):	UNI 8901	30		25	-	50	
CC050	Gloss 60° :	UNI EN ISO 2813:2001	82,0		80,0	-	85,0	
CC040	DE (CIELAB D65 10° MAC7000):	UNI 8941	0,540		0,000	-	1,000	

LABORATORY QUALITY CONTROL MANAGER

The upmentioned data result from the test carry out from our quality control at the end of the production process. Therefore the certificate guarantees the contractual quality of our products, but it doesn't guarantee the specific properties or their application suitability.
 This certificate is produced electronically, therefore in accordance with the norm UNI EN 10204:2005, the signature is not necessary.

INVER S.p.A. con unico socio - CAPITALE SOCIALE €. 11.615.000 INTERAMENTE VERSATO
 Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento di VALSPAR UK HOLDING CORPORATION LTD
OFFICES: Via di Corticella 205 - 40128 BOLOGNA (BO) - ITALY
 Tel. +39 0516380411- Fax +39 051322000 - C.P. Bologna CMP
PRODUCTION & LABS: Via Marconi 10/A - 40061 MINERBIO (BO) - ITALY
 Tel. +39 0516380411- Fax +39 0516604100
 CODICE FISCALE e N. ISCR. REG. IMPRESE BO 80021450376 - PARTITA IVA IT02529270379
 R.E.A. BOLOGNA n. 178155 - N. MEC. BO 002759 - PEC: inverspa1966@pccert.postecert.it

if it matters, we're on it®

1. Грузоотправитель/экспортер (наименование и адрес) ООО "Техно Плюс" 60412 с. Чагор, ул.Прымиська, 1/а, Черновицкая обл., Украина		4. № MD97700F1577		1967106	
2. Грузополучатель/импортер (наименование и адрес) S.C. "ANSTELUX" S.R.L, 2028 str.Gh.Asachi 68/1of.98 Chisinau,Moldova		Выдан в <u>УКРАИНЕ</u> (наименование страны) Для предоставления в <u>РЕСПУБЛИКЕ МОЛДОВА</u> (наименование страны)		СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА Форма СТ-1	
3. Средства транспорта и маршрут следования (насколько это известно) автотранспорт		5. Для служебных отметок			
6. №	7. Количество мест и вид упаковки	8. Описание товара	9. Критерий происхождения	10. Количество товара	11. Номер и дата счета фактуры
1.	3 места палет	Части для стульев из буковой фанеры : Сидение №5 380x380x8 мм- 200 шт. Спинка №5 200x380x8 мм-200 шт. Сидение №3 300x300x8 мм-700 шт. Спинка №3 150x300x8 мм-700 шт.	Д9401	Брутто кг. 950 Нетто кг. 910	Инвойс № 67 от 10.10.2019 г.
12. Удостоверение Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности Черновицкая торгово-промышленная палата 58029, г. Черновцы, ул. Небесной Сотни, 20  Данищук З.И. 10.10.2019 Подпись Дата Печать			13. Декларация заявителя Нижеподписавшийся заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности; что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной переработке в <u>УКРАИНЕ</u> (наименование страны) и что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров  С.Борсук Черновцы 10.10.2019 Подпись Дата Печать		