

СМ-17/582

26.02.2010



ArcelorMittal

Менеджеру представительства в СНГ
Компании «THERMAX ЛИМИТЕД», Индия
Г-ну Колпакову В.

Настоящим сообщаем,

АрселорМиттал Темиртау использует ионообменные смолы производства фирмы «THERMAX LIMITED» с 1998 года в многоступенчатых установках водоподготовки в цехах ТЭЦ-2, ТЭЦ ПВС, ЛПЦ-3 со следующими тех. Характеристиками:

1. Strong Acid Cation Exchange Resin / TULSION T-42 NA;
Structure: Gel; ionic form: Sodium (Na)
Bulk Density: 800-840 kg/m³ (in H⁺ form); Moisture: 47-53%
Total Exchange Capacity: 2.01-2.06 meq/ml.
Particle Size: <0.3mm=1%max.>1.2mm=5%max
2. Weak base Anion Exchange Resin / TULSION A2X MP;
Structure: Macro Porus; Ionic form-free base;
Bulk density: 655-670 kg/m³; Moisture: 52-56%;
Total exchange capacity: 1.52-1.73 meq/ml
Particle Size: <0.3mm=1%max.>1.2mm=5%max.
3. Anion Exchange Resin (Strong Base) / TULSION A 23;
Structure: Gel; Ionic Form # Chloride (Cl)
Particle Size: < 0.3mm = 1% max. > 1.2 mm = 5% max.
Moisture: 50 - 53%; Bulk Density 600 # 710 Kg/m³
Total Exchange Capacity: 1.4 meq/ml

За весь период эксплуатации смол ионообменных производства фирмы «THERMAX LIMITED» проблем и нареканий со стороны цехов не возникало.

Начальник Отдела Снабжения Вспомогательными материалами Вахитов П.В.

Исполнитель: Ашмарина А.Б. тел. 96 56 50



JSC ArcelorMittal Temirtau
1, Republic Avenue,
Temirtau 101407,
Karaganda Oblast,
Kazakhstan

TEL: +7 72139 65600, 69973;
FAX: +7 7213 919191;
TELETYPE 271134 PILOT
E-mail:
general.mst@arcelormittal.com

АО АрселорМиттал Темиртау
пр. Республики, 1
101407, Темиртау
Карагандинская обл.,
Казахстан

TEL: +7 72139 65600, 69973;
FAX: +7 7213 919191;
TELETYPE 271134 PILOT
E-mail:
general.mst@arcelormittal.com