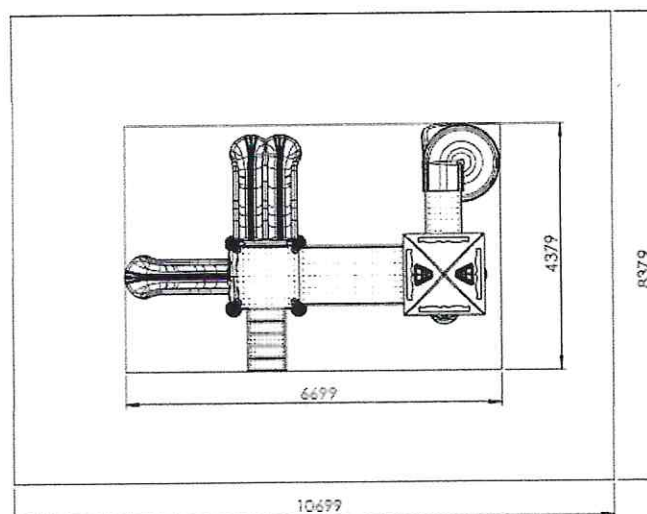
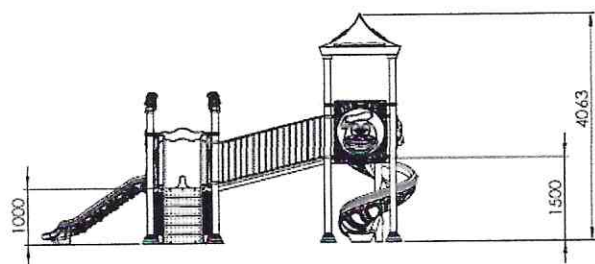


PASAPORT TEHNIC BLK104



STRUCTURĂ PORTANTĂ

Structura va fi construită din țevă SDM cu diametrul de 114 mm și o grosime a peretelui de 2,5 mm.

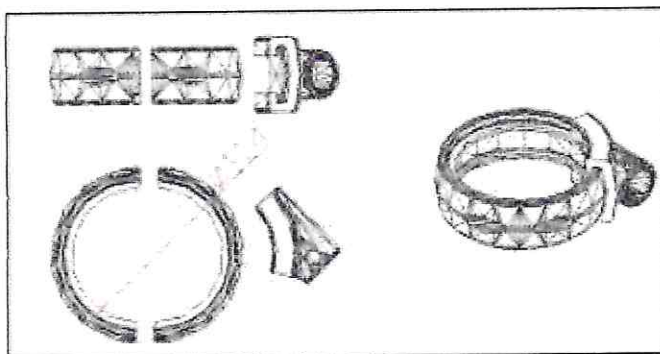
Țevile orizontale și verticale cu o lungime de 2500 mm sau mai mare vor fi conectate între ele în unghi drept, folosind un sistem special de interblocare (interlocking system). Părțile superioare ale acestor țevi vor fi sigilate cu capace emisferice din plastic injectat, fixate cu cel puțin două nituri de aluminiu, pentru a preveni pătrunderea apei, a umidității și a obiectelor străine.

Țevile verticale și orizontale cu diametrul de 114 mm vor fi conectate între ele în unghi drept. Părțile inferioare ale țevilor care formează structura de susținere vor fi îmbinate prin sudură cu flanșe din tablă cu dimensiuni minime de 150x150x5 mm. Țevile vor fi supuse procesului de sablare.

VOPSIRE ÎN CÂMP ELECTROSTATIC

Toate componentele metalice fabricate din oțel galvanizat sunt supuse unui proces riguros de pregătire. Mai întâi, acestea sunt degresate prin imersie într-o baie de degresare cu o concentrație de 5%, la o temperatură de 70°C, timp de 10 minute. După clătire, metalul — protejat deja prin galvanizare și tratat cu o soluție specială de fosfatare pentru proprietăți anticorozive superioare — este supus unei pregătiri suplimentare prin sablare.

Urmează procesul de aplicare a vopselei pulbere electrostatice pe bază de poliester, urmat de coacere în cuptor la 200°C timp de 20 de minute.



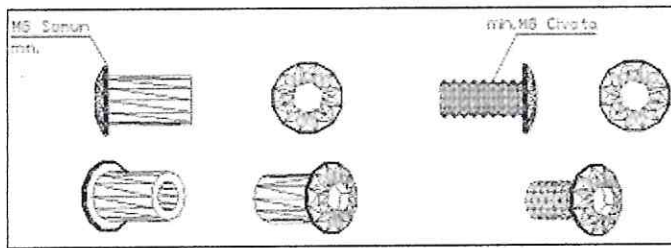
ELEMENTE DE CONECTARE

Colierele de susținere pot fi fabricate din poliamidă injectată (nylon 66) sau pot fi atașate direct la sistemul de suport al platformei. Toate elementele de conectare trebuie să fie demontabile și detașabile. Colierele pentru

bariere trebuie să fie fabricate din poliamidă injectată.

Conexiunile pentru grinzi trebuie să fie fabricate din poliamidă injectată. Diametrele de conectare trebuie să fie adecvate pentru țevi cu un diametru minim de 27 mm.

Toate piulițele, șuruburile și șaibe utilizate la coliere trebuie să aibă o configurație minimă de piuliță M8 și șurub M8.



ȘURUBURI, PIUȚE ȘI ȘAIBE

Șuruburile, șaibele și piulițele utilizate în cadrul sistemului trebuie să fie tratate cu un strat de protecție. Acestea nu trebuie în

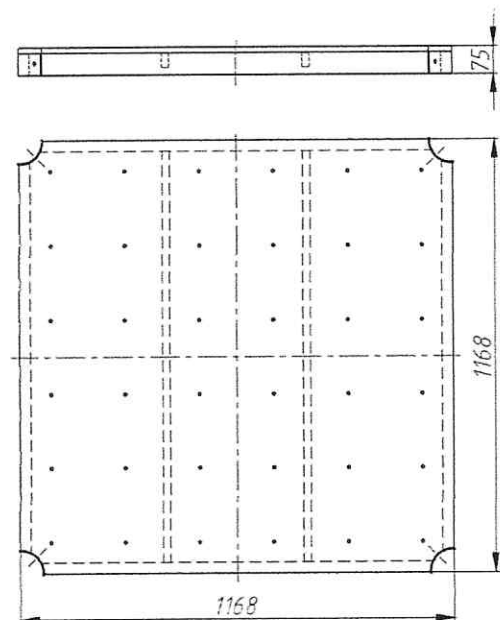
niciun caz să prezinte margini ascuțite proeminente care să depășească 3 mm.

Toate piulițele trebuie să fie de tip autoblocant (cu inserție de nylon). Acest lucru va elimina riscul slăbirii sau desprinderii piulițelor din cauza vibrațiilor.

Șuruburile electrogalvanizate vor fi utilizate exclusiv în zonele protejate cu capace din plastic. Toate șuruburile și piulițele aflate în zone expuse trebuie să fie prevăzute cu un strat de protecție anticoroziv.

PLATFORMĂ PĂTRATĂ

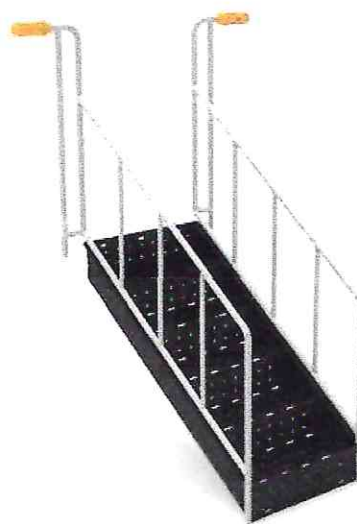
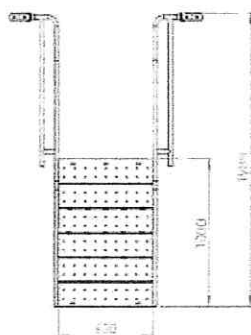
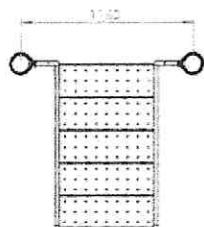
- Platforma va fi construită dintr-un cadru metalic realizat din țevă profilată cu dimensiuni de 60x30x2 mm, ranforsată cu 2 suporturi suplimentare din țevă profilată de 40x20x2 mm. Podeaua va fi realizată din panou HDPE (Polietilenă de înaltă densitate) cu grosimea de 15 mm, fixat pe cadrul metalic.
- Dimensiunile platformei: 1168x1168x75 mm.
- Specificații tehnice: Găurile de montare vor fi prefabricate pentru o asamblare precisă. Podeaua din HDPE va include orificii (perforații) pentru drenajul apei.



SCĂRI DE ACCES DE LA SOL LA TURN

- Scările vor fi fabricate dintr-o singură bucată (monobloc) din tablă DKP cu grosimea de 2 mm, asigurând o diferență de nivel de 100 cm de la sol la platformă.
- Înălțimea treptei va fi de minim 13 cm și maxim 20 cm. Pentru fiecare grup de scări vor fi fabricate două balustrade, cu o înălțime de minim 70 cm și maxim 85 cm.
- Suprafața treptelor va fi acoperită cu un amestec de material antistatic cu o duritate de 60±5 Shore A, o densitate de 1 gr/cm³, alungire la rupere de 650-700% și rezistență la abraziune de maxim 100 mm³, folosind metoda de acoperire prin imersie la cald cu PVC (Plastisol). Grosimea stratului de PVC va fi de minim 1 mm în orice punct.

- Cadrul balustradelor va fi realizat din țevă de minim 27x2 mm, iar montanții verticali vor fi realizați din țevă de minim 21x2 mm. Distanța dintre montanții balustradei va fi de maxim 85 mm (pentru a preveni riscul de prindere a capului).
- Balustradele scărilor vor fi vopsite în câmp electrostatic cu pulbere poliesterică după procesul de sablare.



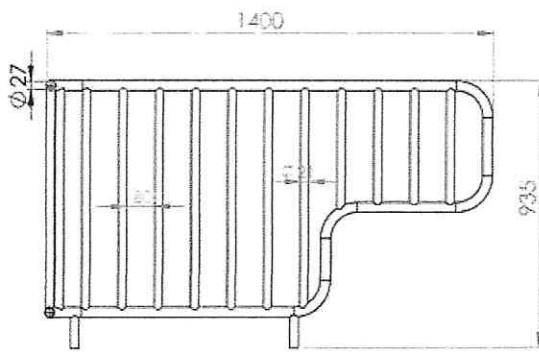
BALUSTRADĂ METALICĂ ȘI DE PROTECȚIE PENTRU TOBOGAN SPIRALAT

Acestea sunt bariere realizate din țevi metalice sau polietilenă, concepute pentru a asigura accesul în siguranță la toboganul spiralat din cadrul locului de joacă, respectând desenele tehnice, dimensiunile și reglementările de siguranță. În cazul în care bariera de acces este realizată din polietilenă, instalarea va fi completată cu balustrade metalice pe părțile dreaptă și stângă de-a lungul platformei.

Produsul din polietilenă va fi fixat de jos cu șuruburi și piulițe pe balustradele metalice de la capătul platformei, îmbrăcând secțiunea de intrare a toboganului; conexiunile fără detalii ascunse vor fi acoperite cu capace din plastic.

Pentru toboganele spiralate, întreaga zonă de intrare și balustradele pot fi fabricate din materiale de polietilenă pentru a asigura un acces sigur. În acest caz, bariera de acces și balustradele din polietilenă vor fi fabricate din materie primă LLDPE colorată în masă, având o structură cu perete dublu, realizată prin tehnologia de turnare rotațională (rotomolding). Coloranții utilizați sunt siguri pentru sănătatea copiilor și respectă reglementările din industria alimentară. Ansamblul de acces și balustradele

trebuie să aibă o greutate minimă de 27 kg.



PLATFORMĂ DE EXTENSIE

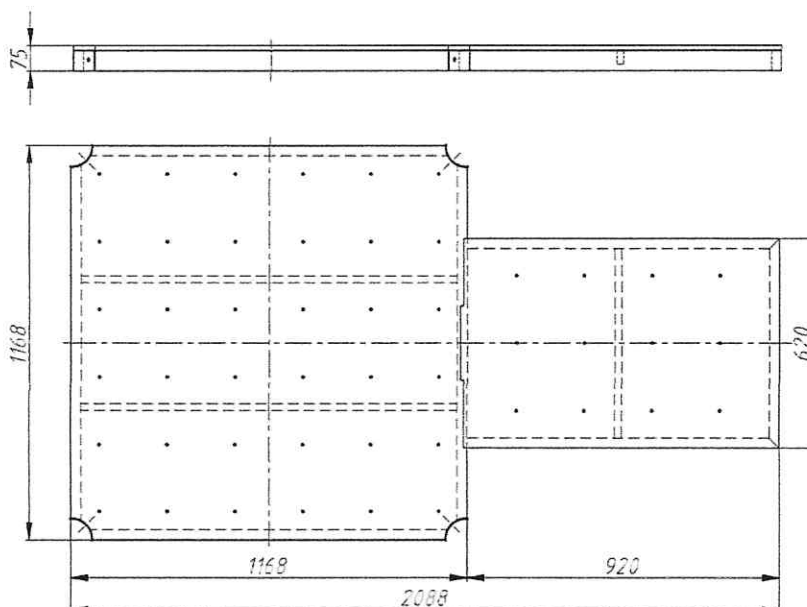
Platforma va fi construită dintr-un cadru metalic robust, realizat din țevă profilată cu dimensiuni minime de 60x30x2 mm, întărită cu 3 suporturi suplimentare din țevă profilată de minim 40x20x2 mm.

Podeaua va fi realizată din panou HDPE (Polietilenă de înaltă densitate) cu grosimea de 15 mm, fixat pe cadrul metalic.

Platforma va avea dimensiunile de 2088 x 1168 x 75 mm.

Specificații tehnice: Găurile de montare vor fi prefabricate pentru o asamblare precisă. Podeaua din HDPE va fi prevăzută cu orificii pentru drenaj, pentru a preveni acumularea apei.

Fixare: Aceste platforme vor fi fixate pe urechile de prindere debitate în prealabil (atașate în timpul fabricării) pe structura portantă, utilizând șuruburi și piulițe galvanizate.



PANOU LATERAL TEMATIC „RAȚĂ”

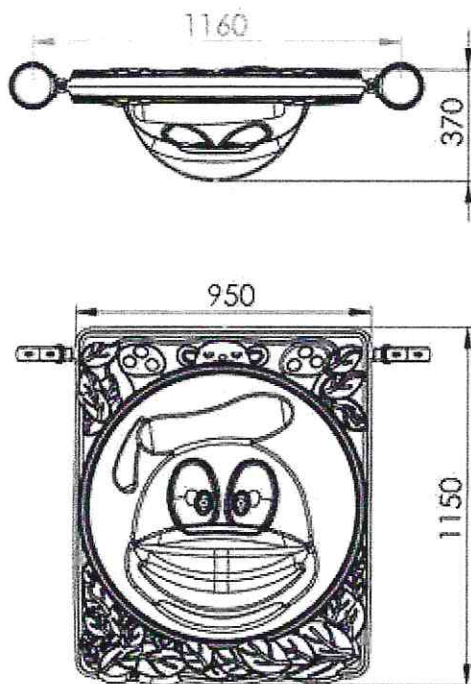
Panourile în formă de rață vor fi fabricate prin tehnologia de turnare rotațională (rotomolding), cu perete dublu, din materie primă LLDPE sub formă de pulbere, colorată în masă. Coloranții utilizați vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și normele alimentare.

Panourile în formă de rață vor avea dimensiuni de 94x100 cm și vor fi fabricate din două părți: un corp exterior și o figură de panou interior. Figura interioară va fi montată pe corpul exterior.

Panourile vor fi fixate de structura principală în partea superioară folosind o țevă galvanizată cu lungimea de 100 cm, diametrul de \varnothing 27 mm și grosimea de 2 mm, împreună cu un sistem de coliere. În partea inferioară, panourile vor fi fixate de platformă cu ajutorul șuruburilor. Țeava galvanizată de \varnothing 27x2 mm va trece prin panourile de polietilenă pe toată lungimea acestora. Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.

La punctele de conectare ale țevilor cu panoul se vor utiliza coliere din plastic colorate în masă, fabricate din poliamidă injectată, cu un diametru de \varnothing 27 mm.

Greutate minimă: 11 kg



PANOU INFORMATIV TEMATIC „ȘOARECE”

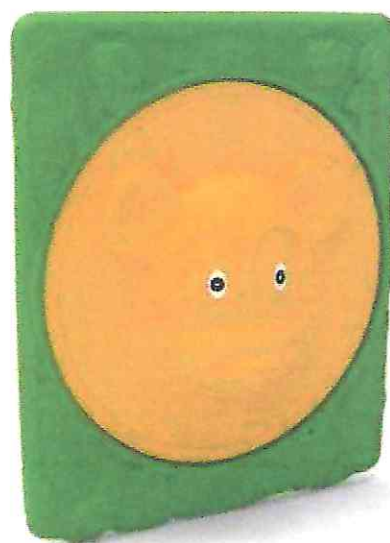
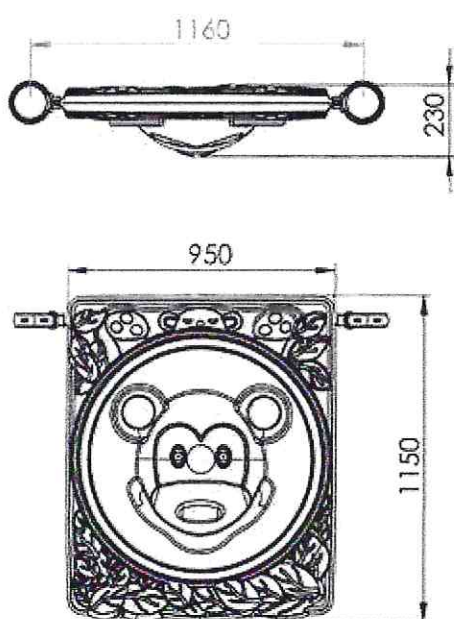
Panourile în formă de șoarece vor fi fabricate prin tehnologia de turnare rotațională (rotomolding), cu perete dublu, din materie primă LLDPE sub formă de pulbere, colorată în masă. Coloranții utilizați vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și normele alimentare.

Panourile în formă de șoarece vor avea dimensiuni de 94x100 cm și vor fi fabricate din două părți: un corp exterior și o figură de panou interior. Figura interioară va fi montată pe corpul exterior.

Panourile vor fi fixate de structura principală în partea superioară folosind o țevă galvanizată cu lungimea de 100 cm, diametrul de \varnothing 27 mm și o grosime a peretelui de 2 mm, împreună cu un sistem de coliere. În partea inferioară, panourile vor fi fixate de platformă cu ajutorul șuruburilor. Țeava galvanizată de \varnothing 27x2 mm va trece prin panourile de polietilenă pe toată lungimea acestora (ca un întreg). Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.

La punctele de conectare dintre țevi și panou se vor utiliza coliere din plastic colorate în masă, fabricate din poliamidă injectată, cu un diametru de \varnothing 27 mm.

Greutate minimă: 11 kg.



TOBOGAN SPIRALAT H150

Tobogan spiralat, conectate la o platformă cu înălțimea de 150 cm, vor fi fabricate ca structuri monobloc cu perete dublu, având ieșirea proiectată la un unghi de 90° spre stânga față de intrare.

Înălțimea (adâncimea) secțiunilor laterale la intrare va fi de 25 cm. Lățimea secțiunii de alunecare de 50 cm.

Toboganele spiralate vor fi prevăzute cu o secțiune de ieșire (plan de decelerare) pentru a reduce viteza de alunecare; lungimea acestei secțiuni va fi de 55 cm, cu o înclinație maximă de 10° și o rază de ieșire de 50 mm.

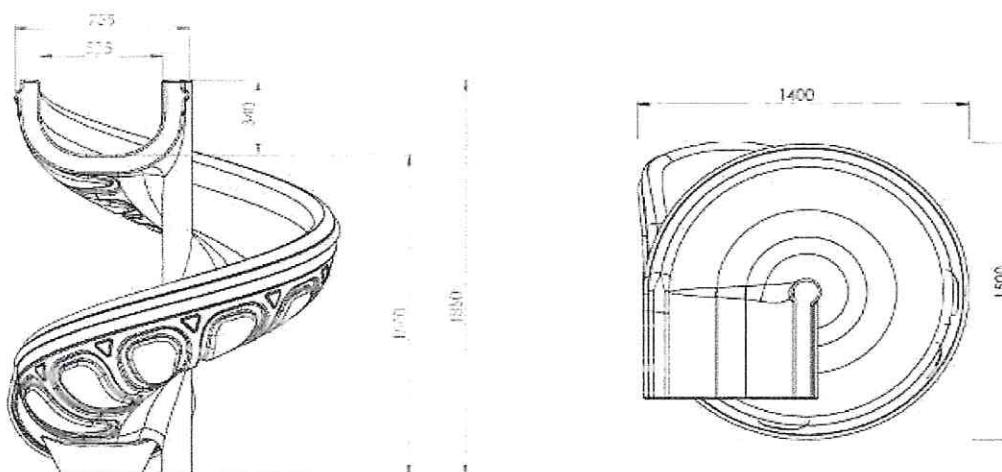
Secțiunea de ieșire a toboganului va fi ancorată în sol și fixată în beton.

Secțiunea centrală a toboganului spiralat va fi prevăzută cu un locaș care să permită inserarea unei țevi de susținere cu diametrul de \varnothing 89 mm.

Toboganele vor fi fabricate prin tehnologia de turnare rotațională (rotomolding), din materie primă LLDPE sub formă de pulbere, colorată în masă, cu o grosime a peretelui de 6 mm. Coloranții utilizați trebuie să fie siguri pentru copii și să respecte reglementările alimentare.

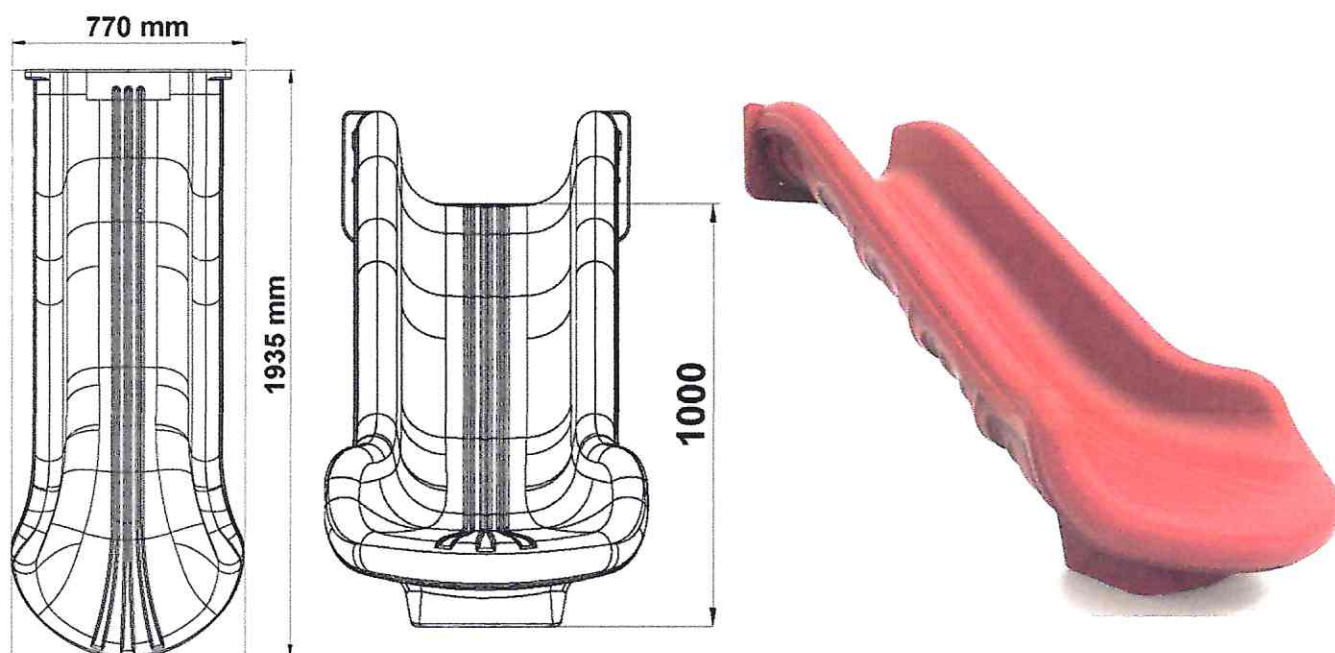
Specificația „TOBOGAN SPIRALAT” se încadrează în domeniul de aplicare al standardului TS EN 1176-3.

Greutate: 47 kg



TOBOGAN DREPT H100

- Pentru toboganele DREPTE conectate la o platformă cu înălțimea de 100 cm, secțiunea de alunecare va fi fabricată ca o structură monobloc cu perete dublu (double-walled), având un unghi maxim de înclinație de 40° față de axa orizontală a toboganului.
- Înălțimea secțiunilor laterale la intrarea toboganului drept va fi de 15 cm. Lățimea secțiunii de alunecare a toboganului drept va fi de 50 cm.
- Lățimea secțiunii de ieșire a toboganului drept va fi de cel puțin 70 cm, iar raza de ieșire va fi de cel puțin 50 mm.
- Secțiunea de ieșire a toboganului va fi ancorată în sol și fixată în beton.
- Toboganele vor fi fabricate prin tehnologia de turnare rotațională (rotomolding), din materie primă LLDPE sub formă de pulbere, colorată în masă, cu o grosime a peretelui de 6 mm. Coloranții utilizați vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și normele alimentare.
- Denumirea „TOBOGAN DREPT” trebuie să fie inclusă în domeniul de aplicare al standardului TS EN 1176-3 / 04.02.2010.
- Greutate minimă: 25 KG.



ACCES (INTRARE) PENTRU TOBOGAN DREPT FIGURAT

Intrarea pentru toboganul drept figurat va fi fabricată din polietilenă cu perete dublu, partea superioară și ambele părți laterale fiind proiectate ca o singură piesă (monobloc) pentru a asigura trecerea în siguranță a copiilor către tobogan.

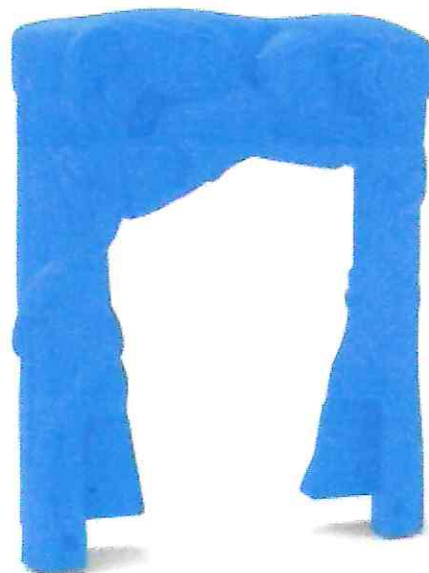
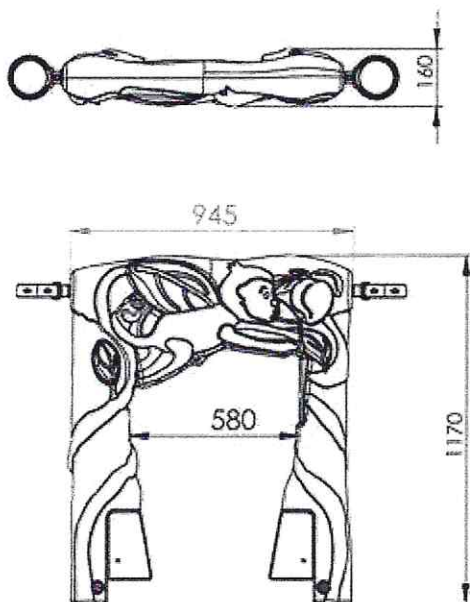
Intrarea va fi proiectată și fabricată cu dimensiuni de 94x117 cm, având o lățime minimă de acces de 57 cm.

Partea superioară a intrării va fi fixată de structura principală folosind o țevă galvanizată de 100 cm cu diametrul de $\varnothing 27$ mm și o grosime a peretelui de 2 mm, împreună cu un sistem de coliere.

Partea inferioară va fi fixată de platformă cu șuruburi. Țeava galvanizată de $\varnothing 27 \times 2$ mm va trece prin elementele de acces din polietilenă pe toată lungimea acestora. Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.

La punctele de conectare ale țevilor cu intrarea toboganului se vor folosi coliere din plastic colorate în masă, fabricate din poliamidă injectată, care permit trecerea țevii galvanizate cu diametrul de $\varnothing 27$ mm.

Greutatea: 9 KG



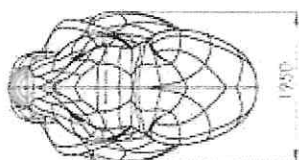
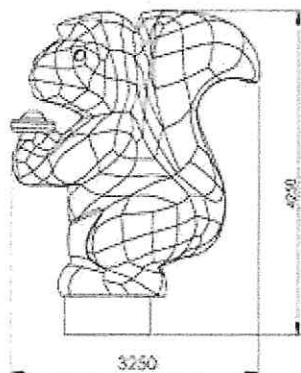
FIGURĂ TEMATICĂ „VEVERIȚĂ”

Figura în formă de veveriță va fi fixată pe o țevă de Ø114 mm prin inserarea acesteia pe o lungime de 10 cm și securizarea cu șuruburi și piulițe. Va fi fabricată din polietilenă colorată în masă, conform specificațiilor și designului, și va fi poziționată la o înălțime minimă de 125 cm față de platformă sau nivelul de călcare.

Figura va avea o structură cu perete dublu. Elementele decorative vor avea rezistența structurală și secțiunile necesare pentru a susține greutatea copiilor în cazul în care aceștia se agață de ele.

Figura va fi realizată din materie primă HDPE (polietilenă de înaltă densitate) colorată în masă, utilizând tehnologia de turnare prin suflare (blow molding). Coloranții utilizați sunt în conformitate cu normele privind sănătatea copiilor și reglementările alimentare.

Greutate minimă: 0,5 kg.



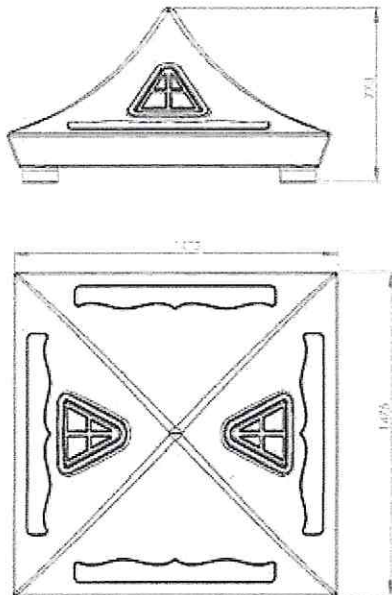
ACOPERIȘ ECONOMIC (ECO)

Acoperișul economic va avea dimensiunile de 1475 x 1475 mm. Va fi fabricat cu o înălțime minimă de 770 mm și va fi compus din 2 secțiuni triunghiulare.

Acoperișul economic trebuie să fie fixat direct pe țevile de Ø114 mm care formează stâlpii de susținere ai sistemului. Nu se va utiliza niciun element de legătură separat între acoperiș și stâlpi.

Acoperișul va fi fabricat prin tehnologia de turnare rotațională (rotomolding), din materie primă LLDPE sub formă de pulbere, colorată în masă. Coloranții utilizați pentru colorare vor fi siguri pentru sănătatea copiilor și vor respecta reglementările alimentare.

Greutate minimă: 19 kg.



ACCES (INTRARE) PENTRU TOBOGAN DUBLU

Intrarea pentru toboganul dublu va fi fabricată din polietilenă cu perete dublu, partea superioară și părțile laterale fiind proiectate ca o singură piesă (monobloc) pentru a asigura trecerea în siguranță a copiilor către tobogan.

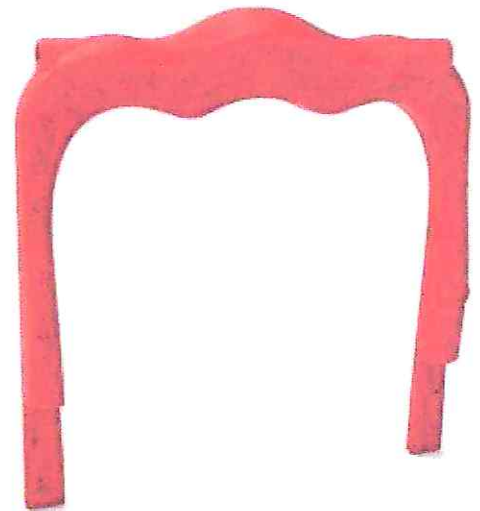
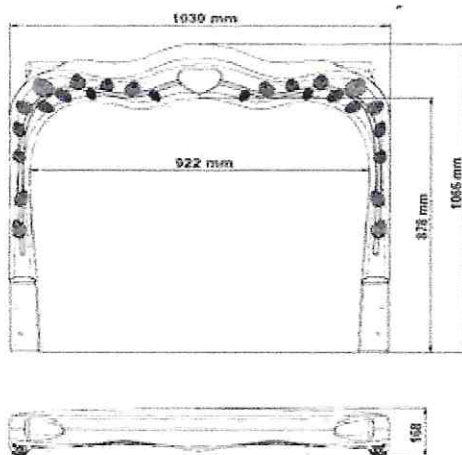
Intrarea pentru toboganul dublu va fi proiectată și fabricată cu dimensiunile de 103x106 cm, având o lățime minimă de acces de 92 cm.

Partea superioară a intrării va fi fixată de structura principală folosind o țevă galvanizată cu lungimea de 100 cm, diametrul de $\varnothing 27$ mm și grosimea de 2 mm, împreună cu un sistem de coliere, în timp ce partea inferioară va fi fixată de platformă cu șuruburi.

Țeava galvanizată de $\varnothing 27 \times 2$ mm va trece prin elementele de acces din polietilenă pe toată lungimea acestora (ca un întreg). Nu se vor utiliza țevi mai scurte de 100 cm.

La punctele de conectare ale țevilor cu intrarea toboganului se vor folosi coliere din plastic colorate în masă, fabricate din poliamidă injectată, care permit trecerea țevii galvanizate cu diametrul de $\varnothing 27$ mm.

Greutate minimă: 6 kg.



RAMPĂ H50

Cadru metalic: Rampa va fi construită dintr-un cadru metalic robust, realizat din țevă profilată cu dimensiuni minime de 60x30x2 mm, întărită cu 5 suporturi suplimentare din țevă profilată de minim 40x20x2 mm.

Podea: Suprafața de rulare va fi fabricată din panou HDPE (Polietilenă de înaltă densitate) cu o grosime de 15 mm, fixat pe cadrul metalic.

Dimensiuni rampă: 2000 x 1000 x 75 mm.

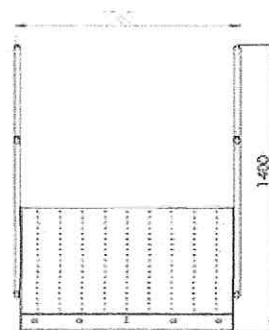
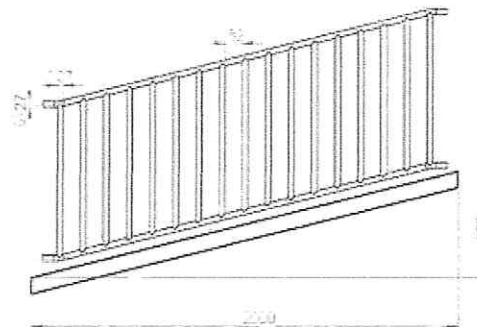
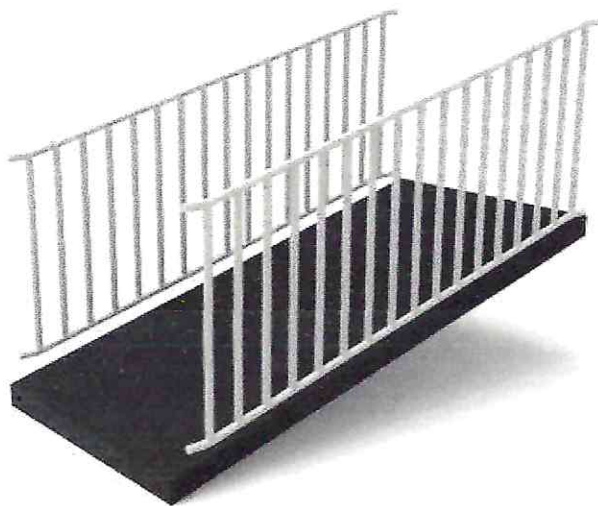
Specificații tehnice: Găurile de montare vor fi pre-perforate pentru o asamblare precisă. Podeaua din HDPE va fi prevăzută cu orificii de drenaj pentru a preveni acumularea apei.

Fixare: Rampa va fi fixată de structura de susținere utilizând șuruburi și piulițe galvanizate.

Balustrade: Balustradele rampei vor fi fabricate din țevă metalică cu diametrul de \varnothing 27 mm și vor fi atașate de structura portantă prin coliere din plastic durabil.

Dimensiuni totale: Dimensiunile de gabarit ale rampei, inclusiv balustradele, vor fi de 2000 x 1060 x 1400 mm.

Siguranță: În timpul asamblării, toate spațiile liber, deschiderile și dimensiunile vor respecta cu strictețe standardele internaționale de siguranță (EN 1176).



TOBOGAN DUBLU DREPT H100

Toboganele duble drepte, conectate la o platformă cu înălțimea de 100 cm, vor fi fabricate ca structuri monobloc cu perete dublu (double-walled), unghiul de înclinație al secțiunii de alunecare față de orizontală fiind de maxim 40°, măsurat pe axa longitudinală a toboganului.

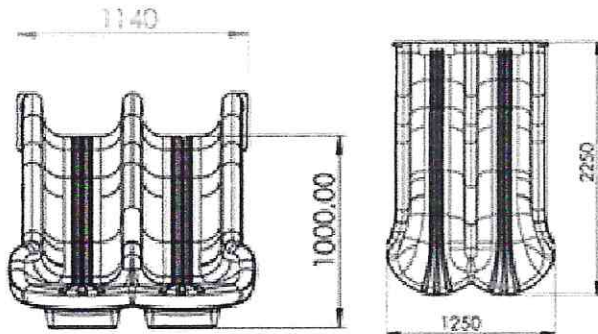
Înălțimea secțiunilor laterale (bordurilor) la intrarea toboganului dublu va fi de cel puțin 15 cm. Lățimea secțiunii de alunecare (pentru fiecare pistă) a toboganului dublu va fi 50 cm.

Secțiunea de ieșire a toboganului va avea o lungime de cel puțin 120 cm și va fi ancorată și fixată în sol prin betonare.

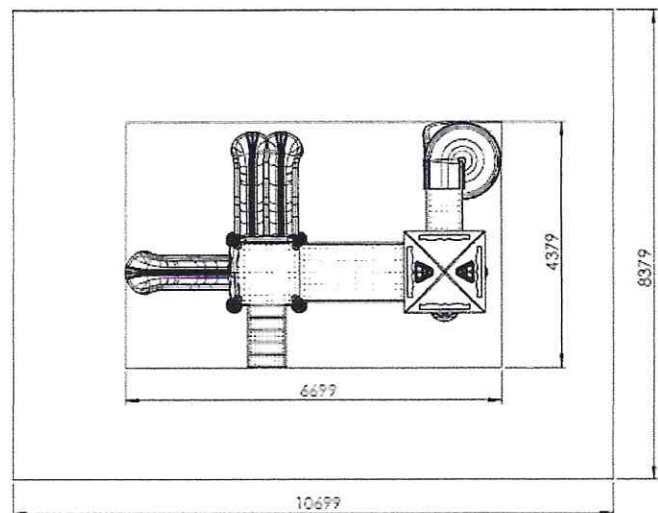
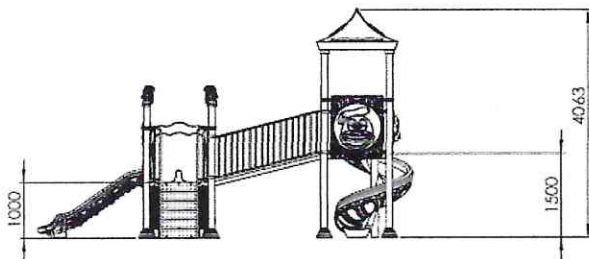
Toboganele vor fi fabricate prin tehnologia de turnare rotațională (rotomolding) din materie primă LLDPE sub formă de pulbere, colorată în masă. Coloranții utilizați vor fi în conformitate cu reglementările privind sănătatea copiilor și normele alimentare.

Denumirea „MULTIPLE CONNECTED SLIDE” (Tobogan cu mai multe piste conectate) trebuie să fie inclusă în domeniul de aplicare al standardului TS EN 1176-3 / 04.02.2010.

Greutate minimă: 45 kg.



TECHNICAL SPECIFICATIONS BLK104



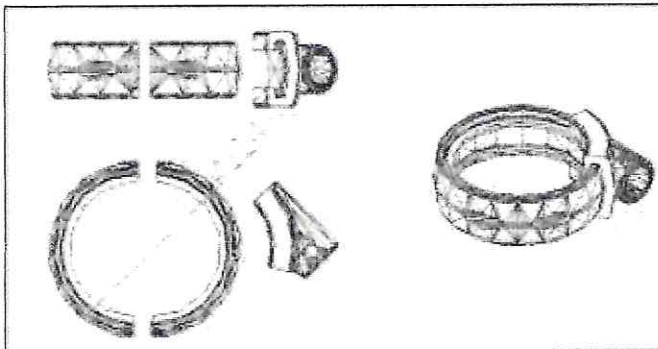
SUPPORTING STRUCTURE

It will be constructed from 114 mm diameter, 2.5 mm wall thickness SDM pipe. Horizontal and vertical pipes of 2500 mm and greater length will be connected to each other at right angles using a special interlocking system. The upper ends of these pipes will be sealed with semi-spherical caps made of injection-molded plastic, fixed with at least two aluminum rivets, to prevent the ingress of water, moisture, and foreign objects. The vertical and horizontal 114 mm diameter pipes will be connected to each other at right angles. The lower parts of the pipes forming the supporting structure will be joined with sheet metal flanges of minimum dimensions of 150x150x5mm using welding. The pipes will be subjected to sandblasting.

ELECTROSTATIC PAINTING

All metal components made of galvanized steel undergo a rigorous preparation process. First, they are degreased by immersion in a 5% degreasing bath at a temperature of 70°C for 10 minutes. After rinsing, the metal — already protected by galvanization and treated with a special phosphating solution for enhanced anticorrosion properties — is further prepared through sandblasting.

This is followed by the application of electrostatic polyester-based powder coating, and then curing in an oven at 200°C for 20 minutes.

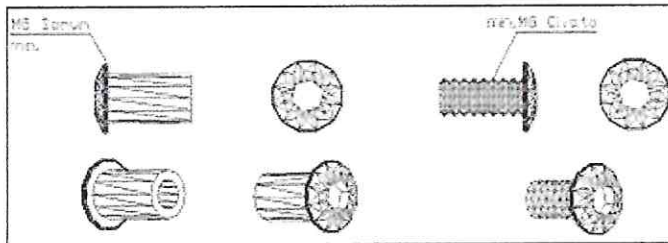


CONNECTING ELEMENTS

- Carrier clamps can be made from injectionmolded polyamide (nylon 66) or directly attached to the platform's support system. All connection elements must be demountable and removable. Barrier clamps must be injection-

molded polyamide-based.

- Beam connections must be injection-molded polyamide-based. Connection diameters must be suitable for pipes with a minimum diameter of 27 mm.
- All nuts, bolts, and washers used in the clamps must be of the minimum M8 nut and M8 bolt configuration.



BOLTS, NUTS AND WASHERS

- The bolts, washers, and nuts used in the system must be coated. And they must absolutely not have any sharp

protruding edges exceeding 3 mm.

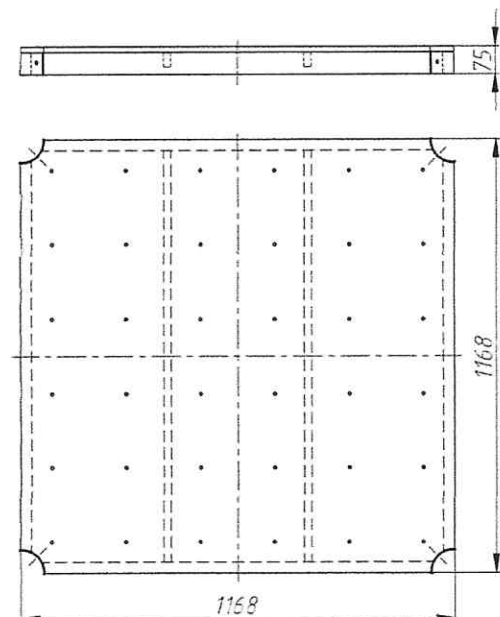
- All nuts must be made of fiber. This will eliminate the problem of nuts loosening and falling due to vibration.
- Electro-galvanized bolts should only be used in areas covered with plastic caps. All bolts and nuts in exposed areas must be coated.

SQUARE PLATFORM

• The platform will be constructed from a metal frame made of profile pipes with minimum dimensions of 60x30x2 mm, reinforced with 2 additional supports of minimum 40x20x2 mm profile pipes. The flooring will be made of 15 mm thick HDPE (High-Density Polyethylene) fastened to the frame.

- **Platform dimensions:** 1168x1168x75 mm.

- **Technical features:** The mounting holes will be prefabricated to ensure precise assembly. The HDPE flooring will include drainage holes for water.



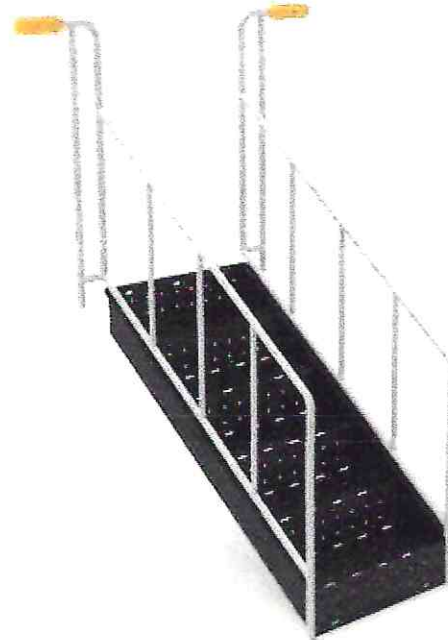
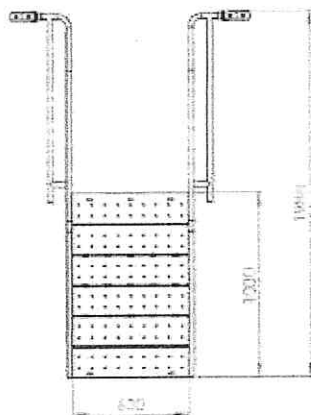
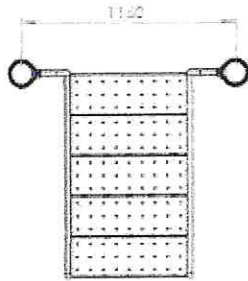
STAIRS FROM THE GROUND TO THE TOWER

• The stairs will be manufactured as a single piece of 2 mm thick DKP sheet metal, allowing for a 100 cm height difference from the tower to the platform.

• The stair tread height will be a minimum of 13 cm and a maximum of 20 cm. Two stair railings will be manufactured for each stair group, with a minimum height of 70 cm and a maximum height of 85 cm.

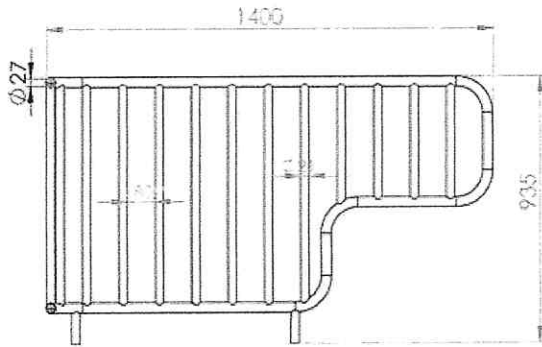
• The stair treads will be coated with a mixed antistatic material with a hardness of 60 ± 5 Shear A, a density of 1 gr/cm³, a minimum tensile strength of kg/cm², an elongation at break of 650-700%, and abrasion resistance of 100 m³ (max) using the HOT-DIP METHOD PVC (Plastisol) coating. The PVC thickness will be a minimum of 1 mm at every point.

- The edges of the stair railing will be made of minimum 27x2 mm pipe, and the balustrades will be made of minimum 21x2 mm pipe. The distance between balustrades on the stair railing will be a maximum of 85 mm.
- Stair railings will be painted with polyester-based electrostatic powder paint after sandblasting.



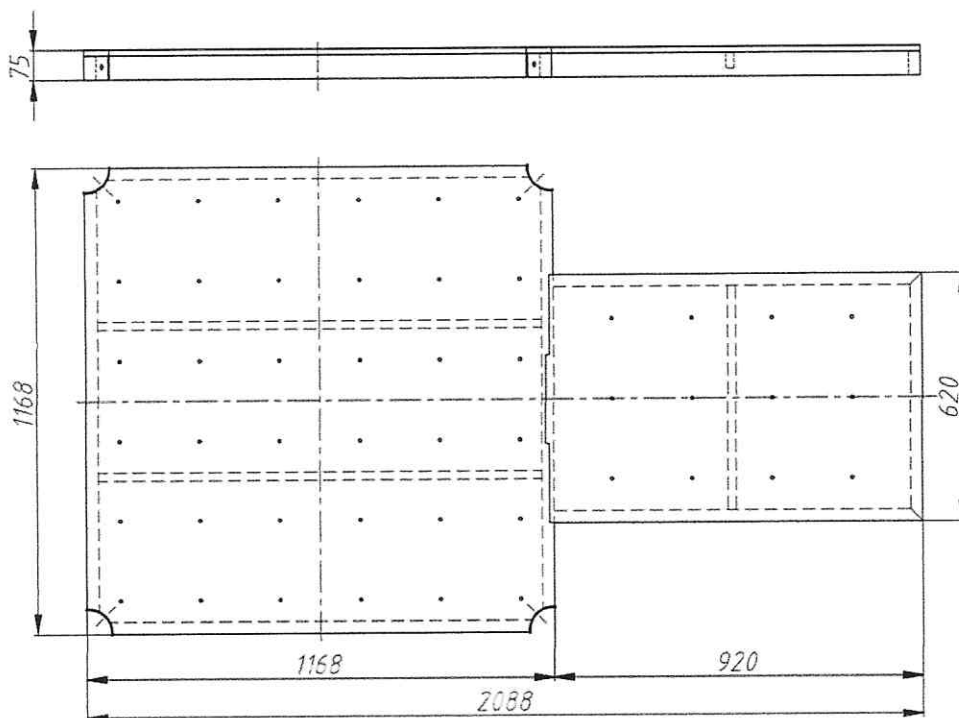
METAL SPIRAL SLIDE RAILING

- These are barriers made of metal tubing or polyethylene to ensure safe access to the spiral slide used in the playground, provided that technical drawings, dimensions, and safety regulations are adhered to. • When the entrance barrier is made of polyethylene, the installation will be completed with metal railings on the right and left sides along the platform.
- The polyethylene product will be secured from below with bolts and nuts to the metal railings at the end of the platform, gripping the slide entrance section; connections without hidden details will be concealed with plastic caps.
- For spiral slides, the entire entrance and railings can also be made of polyethylene materials to ensure safe access. In this case, the polyethylene entrance barrier and railings will be manufactured from self-colored LLDPE raw material as a double-walled structure using rotational molding technology. The dyes used in coloring will be suitable for children's health and comply with food regulations. The entrance and railings must weigh a minimum of 27 kg.



EXTENSION PLATFORM

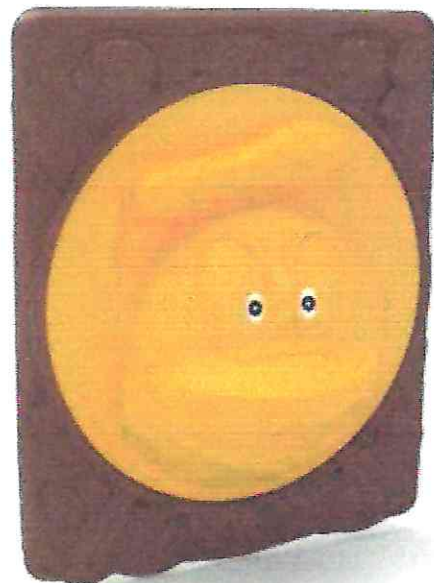
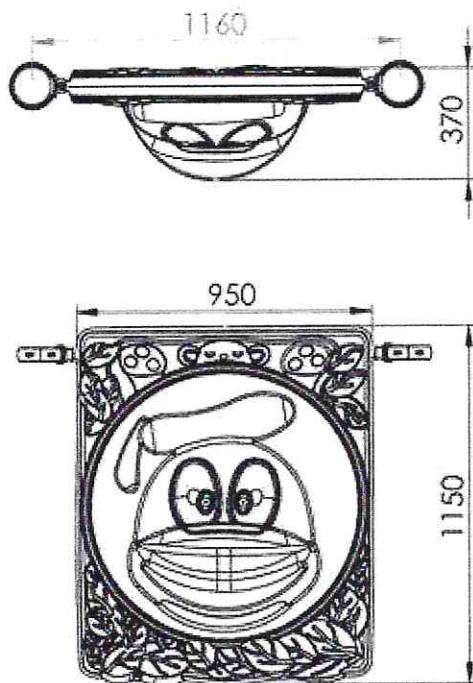
- The platform will be constructed from a robust metal frame made of profile pipes with minimum dimensions of 60x30x2 mm, reinforced with 3 additional supports made of minimum 40x20x2 mm profile pipes.
- The flooring will be made of 15 mm thick HDPE (High-Density Polyethylene) fastened to the frame.
- The platform will have dimensions of 2088 x 1168 x 75 mm.
- Technical Features: Mounting holes will be pre-drilled for precise assembly. The HDPE flooring will be equipped with drainage holes to prevent water accumulation.
- Fixing: These platforms will be attached to the pre-cut lugs (attached during manufacturing) on the supporting structure using galvanized bolts and nuts.



DUCK-THEMED WALL PANEL

- Duck-shaped panels will be manufactured using rotational molding technology, double-walled, from powdered, self-colored LLDPE raw material. The dyes used will be compliant with child health and food regulations.
- Duck-shaped panels will be designed with minimum dimensions of 94x100 cm and manufactured in two parts: an outer body and an inner panel figure. The inner panel figure will be mounted to the outer body.
- Duck-shaped panels will be secured to the main structure from the top using a 100 cm long, \varnothing 27 mm diameter, 2 mm thick galvanized pipe and clamp system, and to the platform from the bottom using screws. The \varnothing 27x2 mm galvanized pipe will be passed through the polyethylene panels as a whole. Pipes shorter than 100 cm will not be used.
- At the connection points of the pipes with the panel, injection-molded, polyamide-based, self-colored plastic clamps with a diameter of \varnothing 27 mm will be used.

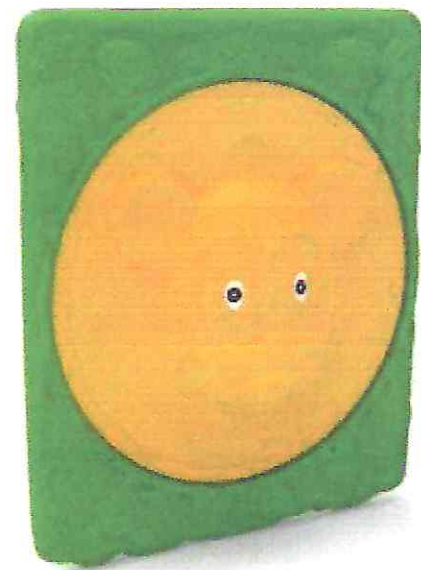
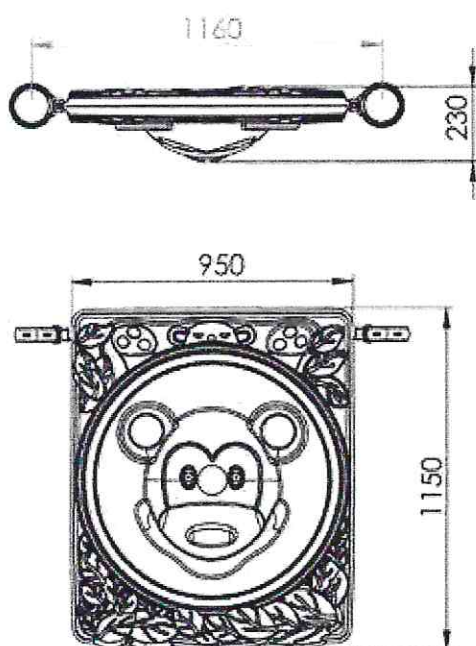
Minimum weight: 11 kg.



MOUSE-THEMED NOTICE BOARD

- Mouse-shaped panels will be manufactured using rotational molding technology, double-walled, from powdered, self-colored LLDPE raw material. The dyes used will be compliant with child health and food regulations.
- Mouse-shaped panels will be designed with minimum dimensions of 94x100 cm and manufactured in two parts: an outer body and an inner panel figure. The inner panel figure will be mounted to the outer body.
- Mouse-shaped panels will be secured to the main structure from the top using a 100 cm galvanized pipe with a diameter of $\text{Ø} 27$ mm and a wall thickness of 2 mm, and a clamp system. The bottom will be secured to the platform with screws. The $\text{Ø}27 \times 2$ mm galvanized pipe will be passed through the polyethylene panels as a whole. Pipes shorter than 100 cm will not be used.
- At the connection points between the pipes and the panel, injection-molded, polyamide-based, self-colored plastic clamps with a diameter of $\text{Ø}27$ mm will be used.

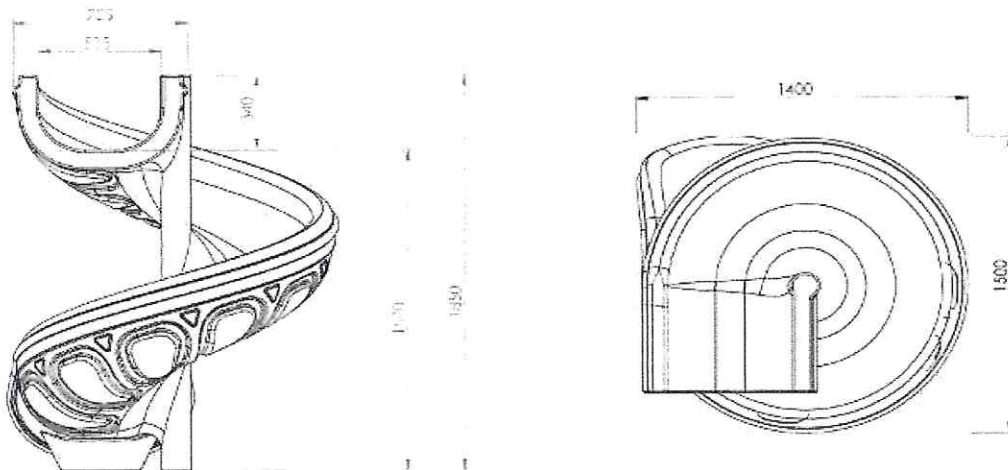
Weight Min. 11 KG.



H150 SPIRAL SLIDE

- Spiral slides, connected to a 150 cm high platform, will be manufactured as double-walled, single-piece structures, with the exit designed to be 90° to the left of the entrance.
- The height (depth) of the side sections of the entrance will be at least 25 cm. The width of the sliding section will be at least 50 cm.
- Spiral slides will have an exit section (deceleration plane) to reduce sliding speed, and the length of the sliding section will be at least 55 cm, with a maximum slope of 10° and an exit radius of 50 mm.
- The exit section of the slide will be anchored to the ground and concreted.
- The spiral section in the middle of the spiral slide will have a recess allowing for the insertion of a Ø89 pipe.
- The slides will be manufactured using rotational molding technology from powdered, self-colored LLDPE raw material with a wall thickness of 6 mm. The dyes used for coloring must be safe for children and comply with food regulations.
- The phrase "SPIRAL SLIDE" must be included within the scope of TS EN 1176-3/04.02.2010.

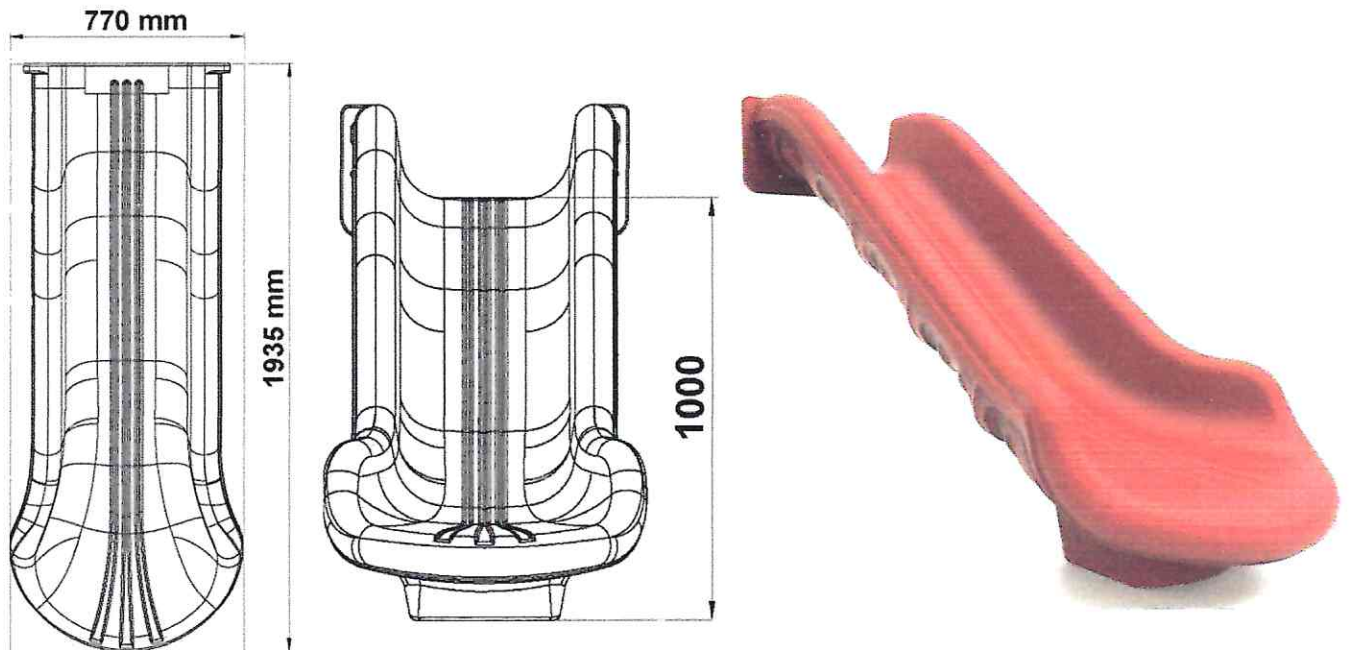
Weight: 47 KG.



H100 STRAIGHT SLIDES

- For STRAIGHT slides connected to a 100 cm high platform, the sliding section will be manufactured as a double-walled, single-piece structure with a maximum angle of inclination of 40° relative to the horizontal axis of the slide.
- The height of the side sections of the entrance of the Straight Slide will be at least 15 cm. The width of the sliding section of the Straight Slide will be at least 50 cm.
- The width of the exit section of the Straight Slide will be at least 70 cm, and the exit radius will be at least 50 mm.
- The exit section of the slide will be anchored to the ground and concreted.
- The slides will be manufactured using rotational molding technology from powdered, self-colored LLDPE raw material with a wall thickness of 6 mm. The dyes used for coloring will be compliant with child health and food regulations.
- The phrase 'STRAIGHT SLIDE' must be included within the scope of TS EN 1176-3 / 04.02.2010.

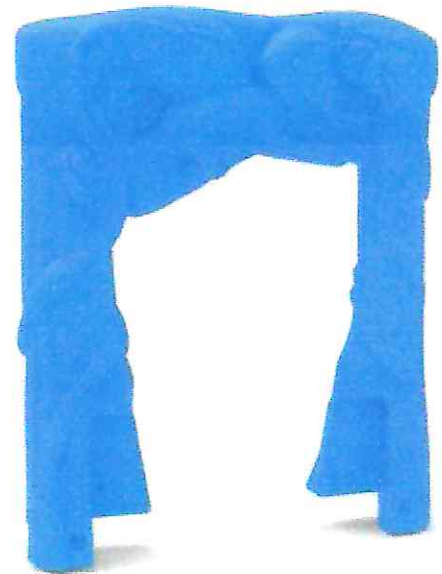
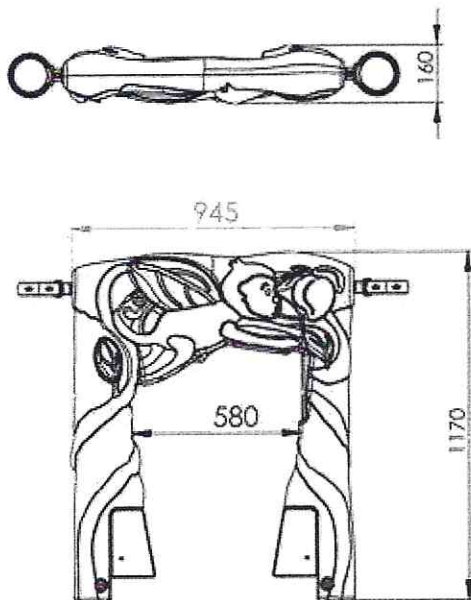
Weight: Min. 25 KG



ENTRANCE TO THE FIGURED STRAIGHT SLIDE

- The figured straight slide entrance will be manufactured from double-walled polyethylene, with the top and both sides designed as a single piece to ensure safe passage for children to the slide.
- The figured straight slide entrance will be designed and manufactured with dimensions of 94x117 cm, with a minimum entrance width of 57 cm.
- The top of the figured straight slide entrance will be secured to the main structure using a 100 cm galvanized pipe with a diameter of $\text{Ø}27$ mm and a wall thickness of 2 mm, and a clamp system.
- The bottom will be secured to the platform with screws. The $\text{Ø}27 \times 2$ mm galvanized pipe will be passed through the polyethylene entrances as a whole. Pipes shorter than 100 cm will not be used.
- At the connection points of the pipes with the slide entrance, injection-molded, polyamide-based, self-colored plastic clamps will be used, allowing the $\text{Ø}27$ mm diameter galvanized pipe to pass through.

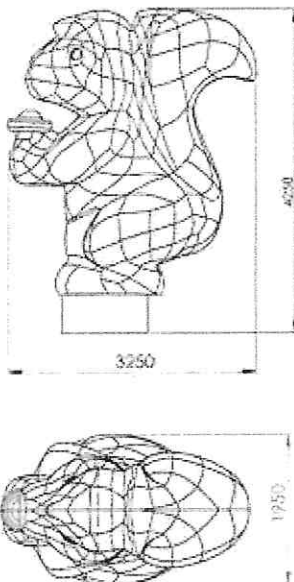
Weight: Min. 9 KG



SQUIRREL FIGURE

- The squirrel figure will be secured to a $\text{Ø}114$ mm pipe by inserting 10 cm of it and attaching it with bolts and nuts. It will be manufactured from self-colored polyethylene, conforming to the specifications and designs, and will be positioned at a minimum height of 125 cm above the platform or standing level.
- The squirrel figure will be manufactured with a double-walled structure. • The figures will have the necessary strength and cross-sections to support the weight of children when hung from them.
- The squirrel figure will be manufactured from self-colored HDPE raw material using blow molding technology. The dyes used will be compliant with children's health and food regulations.

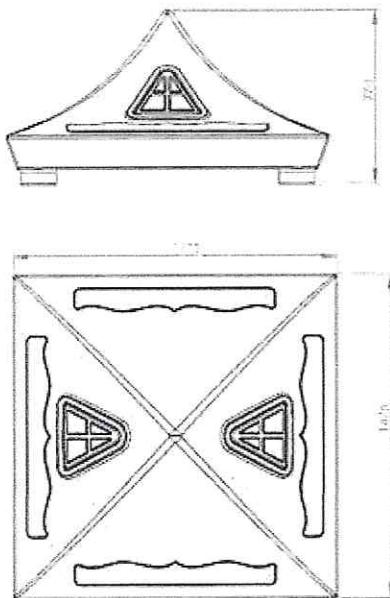
Weight: Min. 0.5 KG.



ECO ROOF

- The economical roof will have dimensions of 1475 x 1475 mm. It will be manufactured with a minimum height of 770 mm and will consist of 2 triangular sections.
- The economical roof must be directly attached to the $\varnothing 114$ mm pipes that form the support pipes of the system. No separate connecting element should be used in between.
- The economical roof will be manufactured from powdered, self-colored LLDPE raw material using rotational molding technology. The dyes used for coloring will be suitable for children's health and comply with food regulations.

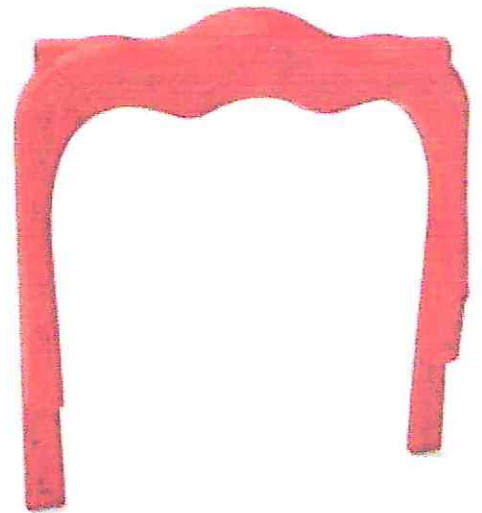
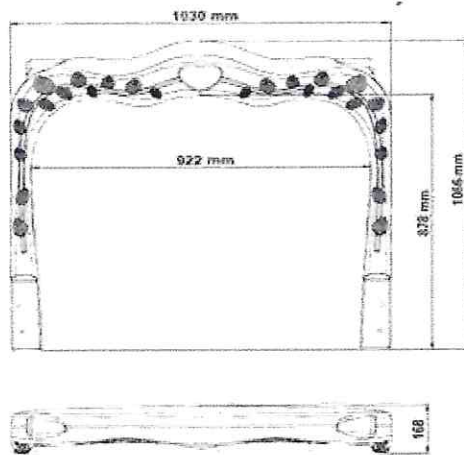
Weight: Min. 19 KG.



DOUBLE STRAIGHT SLIDE ENTRANCE

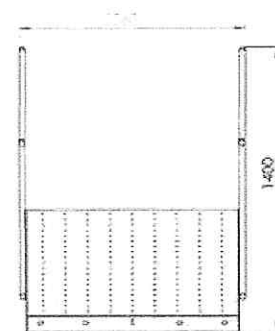
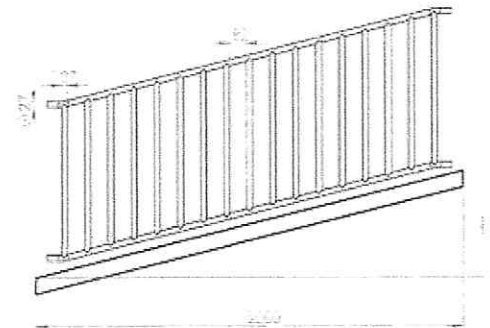
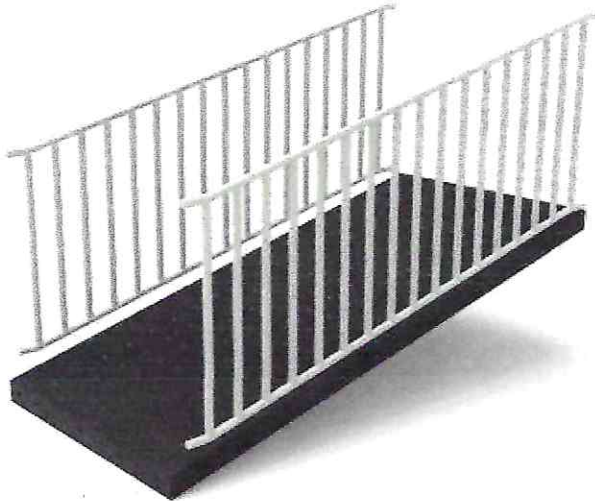
- The double-sided slide entrance will be manufactured from double-walled polyethylene, with the top and sides designed as a single piece to ensure safe passage for children to the slide.
- The double-sided slide entrance will be designed and manufactured with dimensions of 103x106 cm, with a minimum entrance width of 92 cm.
- The top of the double-sided slide entrance will be secured to the main structure using a 100 cm long, Ø27 mm diameter, 2 mm thick galvanized pipe and clamp system, while the bottom will be secured to the platform with screws.
- The Ø27x2 mm galvanized pipe will be passed through the polyethylene entrances as a whole. Pipes shorter than 100 cm will not be used.
- At the connection points of the pipes with the slide entrance, injection-molded, polyamide-based, self-colored plastic clamps will be used, allowing the Ø27 mm diameter galvanized pipe to pass through.

Weight: Min. 6 KG



H50 RAMPS

- The ramp will be constructed from a robust metal frame made of profile pipes with minimum dimensions of 60x30x2 mm, reinforced with 5 additional supports made of minimum 40x20x2 mm profile pipes.
- The flooring will be made of 15 mm thick HDPE (High-Density Polyethylene) fastened to the frame.
- Ramp dimensions: 2000x1000x75 mm.
- Technical Features: Mounting holes will be pre-drilled for precise assembly. The HDPE flooring will be equipped with drainage holes to prevent water accumulation.
- Fixing: The ramp will be secured to the supporting structure using galvanized bolts and nuts.
- Railings: The ramp railings will be manufactured from $\varnothing 27$ mm metal pipe and attached to the supporting structure using durable plastic clamps.
- Overall Dimensions: The total dimensions of the ramp including railings will be 2000x1060x1400 mm.
- Safety: During assembly, all gaps, openings, and dimensions will strictly comply with international safety and security standards (EN 1176).



H100 DOUBLE STRAIGHT SLIDE

- Double straight slides connected to a 100 cm high platform will be manufactured as double-walled, single-piece structures, with the sliding section's angle of inclination relative to the horizontal being a maximum of 40° when measured against the slide's longitudinal axis.
- The height of the side sections of the entrance of the double straight slide will be at least 15 cm. The width of the sliding section of the double straight slide will be 50 cm.
- The exit section of the slide will be at least 120 cm and will be anchored and embedded in the ground with concrete.
- The slides will be manufactured using rotational molding technology from powdered, self-colored LLDPE raw material. The dyes used for coloring will be compliant with child health and food regulations.
- The phrase "MULTIPLE CONNECTED SLIDE" must be included within the scope of TS EN 1176-3 / 04.02.2010.

Minimum weight: 45 kg

