

Contract/Контракт №
Date/гг
Specification/Спецификация
Order/Ордер

352-2022
11.02.2022
5000637713

ArcelorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повозонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

67859926
7002449001
8002463935
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002463935

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0142-21

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignor: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
62-22, G. Asacki str.
Kishineu MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРМЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РИГ"
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
MD-2028 г. Кишинев,
ул. Г. Асаки, 62-22,
ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Класс A500C

Standards/СТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Гол-ца/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	211014	53462		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	20832
2	211015	53468		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	12810
3	211015	53466		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	33963
16									67604.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	Al	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co
1	0.18	0.55	0.068	0.025	0.012	0.023	0.014	0.02	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	-	-	-	0.28
2	0.18	0.53	0.072	0.032	0.012	0.029	0.023	0.057	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	-	-	-	0.29
3	0.18	0.53	0.072	0.032	0.012	0.029	0.023	0.057	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм ² (N/mm ²)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм ² (N/mm ²)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1	597/612/602	682/697/687	19.9/20.1/19.5	ок/ок/ок	9.8/9.5/9.3	1.14/1.14/1.14
2	642/627/632	736/722/731	18.8/19.4/19.0	ок/ок/ок	9.4/9.0/9.2	1.15/1.15/1.16
3	627/612/622	717/702/712	19.0/19.4/19.5	ок/ок/ок	8.8/9.2/9.3	1.14/1.15/1.14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra
<50

Th
<50

K
<300

A_{sum}
<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0.08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 код предприятия).

Примечание
Note

Подписи
Signatures
ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА
ВХОДЯЩИЙ КОНТРОЛЬ
28.03.2022 Лист
Sheet