



Agrement Tehnic

003-05/1160-2024

TEVI SI FITINGURI DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST
TUYAUX ET RACCORDS EN PE100/PE100RC MARQUE KONTI HIDROPLAST
PE100/PE100RC PIPES AND FITTINGS BRAND KONTI HIDROPLAST
PE100/PE100RC ROHRE UND BESCHLÄGE MARKE KONTI HIDROPLAST
Cod: 29

PRODUCĂTOR:

KONTI HIDROPLAST

1480 Gevgelija, Macedonia de Nord
Str. Industriska bb
Tel: +389 34 212 064, Fax: +389 34 211 964
e-mail: contact@konti-hidroplast.com.mk

TITULAR AGREMENT TEHNIC:

SC DEMATEK WATER MANAGEMENT SRL

B-dul Preciziei nr. 6M, sector 6,
Bucuresti – ROMANIA
Tel: +40 371 475 962, Fax: +40 371 475 962
e-mail: info@dematek.ro

**ELABORATOR AGREMENT
TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.

Str. Preciziei nr. 6R
București – România
Tel: 021.318.08.51
Fax: 021.318.08.50



Grupa specializată nr. 5 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 27.06.2027 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 “ Produse, procedee și echipamente pentru instalații de încălzire, ventilare, climatizare, sanitare, gaze și electrice aferente construcțiilor” din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de SC DEMATEK WATER MANAGEMENT SRL București și înregistrată cu nr. 2621 din data de 13.03.2024, referitoare la ȚEVI SI FITINGURI DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST realizate de KONTI HIDROPLAST Macedonia de Nord, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-05/1160-2024, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la „ȚEVI SI FITINGURI DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST” produse de firma KONTI HIDROPLAST Macedonia de Nord, utilizate la executarea instalațiilor de transport și alimentare cu apă (inclusiv apa potabilă), ape brute (netratate), instalații de irigații, instalații de canalizare și drenaj, colectare levigat, alimentare hidranți exteriori pentru stingerea incendiilor.

Țevile din PEID sunt realizate prin extrudare/coextrudare din granule virgine nereciclate de polietilenă de înaltă densitate, tip PE100 și PE100RC produse de BOREALIS. Granulele de PEID conțin antioxidanți, pigmenți și stabilizatori de raze UV respectiv negru de fum în procent de 2 ÷ 2,5%.

KONTI HIDROPLAST produce trei variante constructive de țevii:

- **TIP 1 - țevi monostrat din PE100RC sau PE100**, cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN 20 ÷ 800 mm, cu raportul dimensional și presiunea nominală SDR41 (PN4), SDR26 (PN6), SDR21 (PN8) SDR17 (PN10), SDR13.6 (PN12.5), SDR11 (PN16), SDR9 (PN20), SDR7,4 (PN25) și SDR 6 (PN32) conform EN 12201-2:2024, DIN 8074:2011-15, DIN 8075:2011 și PAS 1075:2009-03-TIP1.

Țevile monostrat din PE100 au culoare neagră cu dungi longitudinale albastre pe suprafața exterioară. Țevile monostrat din PE100RC au culoare neagră cu dungi longitudinale albastre pe suprafața exterioară sau sunt 100% albastre. Țevile monostrat din PE100RC sau PE100 se

livrează în colaci până la DN125 mm și în bare drepte de 6 și 12 m de la DN140;

- **TIP 2 - țevi multistrat din PE100/PE100RC**, cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN 20 ÷ 800 mm, cu raportul dimensional și presiunea nominală SDR41 (PN4), SDR26 (PN6), SDR21 (PN8), SDR17 (PN10), SDR13.6 (PN12.5), SDR11 (PN16), SDR9 (PN20), SDR7,4 (PN25) și SDR 6 (PN32) conform EN 12201-2:2024, DIN 8074:2011-15, DIN 8075:2011 și PAS 1075:2009-03-TIP2. Țevile multistrat din PE100/PE100RC se fabrică în două variante:

A) Cu strat dublu: exterior de culoare neagră (sau albastră) din PE100 sau PE100RC; strat interior din PE100RC (min 2,5 mm sau 8%) de culoare albastră (sau neagră), dacă exteriorul este de culoare neagră țevile sunt prevăzute cu dungi longitudinale albastre.

B) Cu strat triplu: cu straturile exterior și interior de culoare neagră sau albastră din PE100RC; (min 2,5 mm sau 8%), stratul din mijloc din PE100 de culoare neagră, dacă exteriorul este de culoare neagră țevile sunt prevăzute cu dungi longitudinale albastre.

Țevile multistrat din PE100/PE100RC se livrează în colaci până la DN125 mm și în bare drepte de 6 și 12 m de la DN140;



- **TIP 3 – țevi multistrat cu strat adițional protector din PP (cu/fără fir conductor),** cu diametrul nominal (diametrul exterior al țevii) cuprins în domeniul DN 20 ÷ 800 mm, cu raportul dimensional și presiunea nominală SDR41 (PN4), SDR26 (PN6), SDR21 (PN8) SDR17 (PN10), SDR13,6 (PN12,5) SDR11 (PN16), SDR9 (PN20), SDR7,4 (PN25) și SDR6 (PN32) conform EN 12201-2+A1:2024, DIN 8074:2011-15, DIN 8075:2011 și PAS 1075:2009-03-TIP3. Țevile multistrat cu strat adițional protector din PP constau dintr-o țeavă monostrat de culoare neagră din PE100RC sau țeavă multistrat de culoare neagră/albastră din PE100/PE100RC și o manta protectoare de PP de culoare albastră. Grosimea minimă a învelișului de protecție din PP este de 0,8 mm și depinde de DN al țevii; țevile cu dimensiuni mai mari au o manta mai groasă din cauza încărcărilor mai grele pentru care sunt proiectate. Rezistența de îmbinare dintre mantaua protectoare și conducta de bază a fost aleasă cât să compenseze forțele de forfecare care apar în timpul poziționării. Grosimea învelișului este suplimentar grosimii țevii. Sub stratul de protecție din PP poate fi integrat un conductor din inox sau cupru de max 2mm cu rol de detectare al scurgerilor. Țevile multistrat cu strat adițional protector din PP se livrează în colaci până la DN75 mm și în bare drepte de 6 și 12 m de la DN90 (SDR 26 nu se produce în colaci)

Opțional, la cererea clientului, se pot produce țevi multistrat pentru evacuare sau pentru irigații din PE100RC cu stratul interior de culoare deschisă

Țevile din PEID în se ansamblează prin următoarele procedee:

- sudarea "cap la cap" utilizând echipamente de sudare cap la cap cu element electric încălzitor;

- sudarea prin electrofuziune a țevilor cu electrofitinguri din PE (fitinguri cu mufe la capete, cu rezistență electrică înglobată - teuri, coturi, mufe, reducții, ramificații, piese speciale, adaptoare), cu utilizarea echipamentelor electrice de sudare prin electrofuziune;

- asamblarea țevilor din polietilenă cu celelalte elemente ale instalației, care nu sunt prevăzute cu elemente de racordare din țeavă fabricate din polietilenă, se face mecanic prin

utilizarea fittingurilor de tranziție PE/OL (fitinguri adaptoare).

Pentru asamblare KONTI HIDROPLAST produce fittinguri din PEID(PE100) de culoare neagră sau albastră.

Gama de fittinguri cuprinde:

- cot la 11°, 22°, 30°, 45°, 60°, 90° din segmente de țeavă, în gama dimensională DN 63 ÷ 630 mm, SDR 4,8 (PN32), SDR 6 (PN25), SDR 7,4 (PN20), SDR 9 (PN16), SDR 13,6 (PN10), SDR 17 (PN6), SDR 26 (PN4) dimensiuni conform DIN 16963/1;

- teu egal din segmente de țeavă, în gama dimensională DN 63 ÷ 630 mm, SDR 6 (PN25), SDR 7,4 (PN20), SDR 9 (PN16), SDR 11 (PN12,5), SDR 13,6 (PN10), SDR 17 (PN6), dimensiuni conform DIN 16963/2;;

- ramificație la 45° din segmente de țeavă, în gama dimensională DN 63 ÷ 250 mm, SDR 6 (PN25), SDR 7,4 (PN20), SDR 9 (PN16), SDR 11 (PN12,5), SDR 13,6 (PN10), SDR 17 (PN6), dimensiuni conform DIN 16963/2;

- mufă din segmente de țeavă, în gama dimensională DN 63 ÷ 630 mm, SDR 6 (PN32), SDR 7,4 (PN25), SDR 9 (PN20), SDR 11 (PN16), SDR 17 (PN10), SDR 26 (PN6), SDR 41 (PN4), dimensiuni conform ISO 4427;

- reducție concentrică realizată prin injecție, gama diametrală DN 63 ÷ 630 mm, SDR 6 (PN32), SDR 7,4 (PN25), SDR 9 (PN20), SDR 11 (PN16), SDR 17 (PN10), SDR 26 (PN6), dimensiuni conform DIN 16963/6;

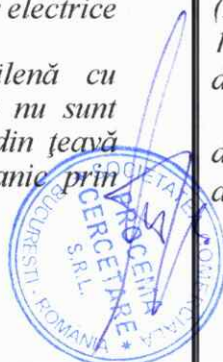
- capăt flanșă realizată prin injecție, gama diametrală DN 50 ÷ 630 mm, SDR 6 (PN32), SDR 7,4 (PN25), SDR 9 (PN20), SDR 11 (PN16), SDR 17 (PN10), SDR 26 (PN6), dimensiuni conform DIN 16963/4;

- dop realizat prin injecție, gama diametrală DN 50 ÷ 200 mm, SDR 6 (PN32), SDR 7,4 (PN25), SDR 9 (PN20), SDR 11 (PN16), SDR 17 (PN10), SDR 26 (PN6), dimensiuni conform DIN 16963/6;

- teu redus din segmente de țeavă, în gama dimensională DN 90 ÷ 630 mm, SDR 7,4 (PN25), SDR 9 (PN20), SDR 11 (PN16), SDR 17 (PN10), dimensiuni conform DIN 16963/2;

- cruce din segmente de țeavă, în gama dimensională DN 280 ÷ 630 mm, SDR 6 (PN25), SDR 7,4 (PN20), SDR 9 (PN16), SDR 11 (PN12,5), SDR 13,6 (PN10), SDR 17 (PN6), dimensiuni conform DIN 16963/2.

Firma KONTI HIDROPLAST pune la dispoziție utilizatorilor o gamă de armături, adaptoare, accesorii și echipamente de sudare



pentru punerea în operă a produselor și realizarea instalațiilor.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea țevilor și fittinguri din PE100/PE100RC fabricate de firma KONTI HIDROPLAST, se face la fabricare prin imprimare pe corpul produselor. Marcajul cuprinde următoarele date:

- denumirea și/sau sigla producătorului;
- standardul de produs;
- diametrul exterior nominal (DN);
- grosimea peretelui;
- seria SDR;
- presiunea nominală (PN);
- tipul materialului: PE100/PE100RC;
- data fabricației;
- cod de bare.

Țevile au culoare neagra cu dungi longitudinale albastre sau sunt complet albastre și sunt marcate secvențial;

Fitingurile au culoare neagră cu dungi albastre sau sunt 100% negre și sunt înscrispionate cu următoarele date:

- denumirea și/sau sigla producătorului;
- standardul de produs;
- tipul fittingului;
- presiunea nominală (PN);
- tipul materiei prime: PE100;
- seria SDR;
- diametrul exterior nominal (DN);
- grosimea peretelui;
- data fabricației

La livrare, produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul acord tehnic nr. 003-05/1160-2024.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

ȚEVILE SI FITINGURILE DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST produse de firma KONTI HIDROPLAST Macedonia de Nord, pot fi utilizate la executarea instalațiilor de transport și alimentare cu apă (inclusiv apă potabilă, ape brute (netratate), instalații de irigații, instalații de canalizare și drenaj, colectare levigat, alimentare hidranți exteriori pentru stingerea incendiilor. Țevile se pot monta subteran, aerian, pozare sub poduri, sau așezate în apă

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apă potabilă ȚEVILE SI FITINGURILE DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST, trebuie să dețină aviz sanitar eliberat de INSP în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății. Avizul sanitar/notificarea trebuie să fie eliberat pentru produse în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Produsele se utilizează numai ca urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

ȚEVILE SI FITINGURILE DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST produse de firma KONTI HIDROPLAST Macedonia de Nord au performanțe corespunzătoare domeniului de utilizare și satisfac cerințele esențiale din Legea nr. 10/1995 cu modificările și completările ulterioare cu privire la calitatea în construcții

• Rezistență mecanică și stabilitate:

Soluțiile adoptate în concepția țevilor și fittingurilor utilizarea în fabricație a polietilenei de înaltă densitate (PE 100 și PE 100RC), conferă produselor rezistență și stabilitate în exploatare.

Polietilena de înaltă densitate (PEÎD) este un material dur, rezistent la impact și tracțiune (rezistența la tracțiune 38 N/mm²), rezistent la abraziune, cu proprietăți bune antifricțiune.

Pereții fittingurilor cu suprafața netedă fac ca frecările să fie minime și astfel debitul de apă prin secțiunea țevilor să rămână constant.

Polietilena PEÎD este un polimer cu masă moleculară mare (densitatea aprox. 0.96 g/cm³), ceea ce îi asigură stabilitate chimică la acțiunea agenților chimici din materialele de construcții, la acțiunea acizilor, bazelor, sărurilor, a detergentilor și la intemperii.

Rezistența produselor din PEÎD este limitată la acțiunea acizilor concentrați și a derivaților acestora (acid azotic, acetonă, acid acetic, acid cromic, acid hidrofloric, acizi



grăși), alcool etilic, a compuşilor sau derivaţilor din petrol și a uleiurilor acestora, la temperaturi de peste 40 °C.

Ţevile cu strat protector exfoliabil din PP sunt caracterizate printr-o impermeabilitate bună, rezistența crescută la abraziune, la distrugere, instalare simplă și rapidă în rețelele de apă. Stratul protector din PP asigură o protecție suplimentară a țevelor, ce conduce la mărirea duratei de viață a acestora.

Ţevile și fittingurile din PEID nu pot fi utilizate în terenuri unde solul este uleios, îmbibat cu benzină, solvenți sau în spații în care elementele instalației pot veni în contact cu aceste produse chimice.

Polietilena își păstrează stabilitatea termică într-un domeniu larg de temperaturi cuprinse între -40° ÷ 80°C.

Polietilena de înaltă densitate este rezistentă la temperaturi ridicate (punct de înmuiere VICAT de 125°C) și rămâne dură și la temperaturi negative. Nu absoarbe umiditatea și este rezistentă la coroziune.

Construcția specială și maleabilitatea fittingurilor din PEID (modulul de elasticitate de 1150 N/mm²) oferă flexibilitate, rezistență ridicată la strivire, rigiditate inelară ridicată la o masă relativ redusă (densitatea PEID este 0,97 este g/cm³) comparativ cu alte materiale termoplastice (PVC-C, PVC-U).

Protecția la acțiunea îndelungată a razelor UV a polietilenei este garantată de folosirea de materii prime aditivate din fabricație cu negru de fum. Această exigență nu are influență asupra produsului montat îngropat în pământ.

Sub acțiunea eforturilor consecutive din exploatare, produsele nu se deteriorează.

Polietilena este un bun dielectric, rezistența electrică superficială fiind extrem de ridicată. Luând în calcul și contactul extins al țevelor cu solul și umiditatea ambientului se poate afirma că PE este insensibilă la curenții vagabonzi, ceea ce conduce la rezistență la coroziune electrolitică a rețelei de țevi din PE.

- **Securitate la incendiu:**

Pentru produsele care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

- **Igienă, sănătate și mediu înconjurător:**

Forma constructivă și materialele utilizate, fac ca țevele și fittingurile din PEID să nu prezinte niciun pericol pentru sănătatea

oamenilor și să nu constituie un factor de poluare, dacă se respectă indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor.

Materialele folosite la fabricarea produselor sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu degajă halogeni, nu conțin substanțe radioactive.

Materialele care intră în contact cu apa potabilă trebuie să fie aprobate sanitar și compoziția lor chimică să respecte Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 (REACH) și Regulamentul nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu HG 1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă cu completările și modificările ulterioare. La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Protecției mediului nr. 265/2006, Ordinul MS 119/2014 cu modificările și completările ulterioare pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață a populației, Ordinul M.S. nr. 275 / 2012 pentru aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/ amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, modificat și completat prin Ordinul nr. 3730/2023. Ordonanța nr 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG 856/2022 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase și Legea privind asigurarea pentru accidente de munca și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare, Legea 17/2023 privind regimul deșeurilor
Produsele sunt reciclabile.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare:**

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a țevelor și fittingurilor, sistemul de realizare a îmbinărilor între țevi și fittinguri asigură securitatea și etanșeitatea rețelei de transport/alimentare cu apă.



Peretele interior al fittingurilor, cu suprafața netedă, care se menține în timp, asigură siguranța în exploatare a instalației, fiind facilitată menținerea și păstrarea constantă a debitelor prin secțiunea țevilor.

Polietilena este un bun electroizolant.

Substanțele adăugate pe lângă stabilizatori și coloranți fac ca polietilena să aibă proprietăți antistatice.

Gradul de finisare al polietilenei de înaltă densitate PEÎD, asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răniri, suprafețele accesibile sunt netede, fără muchii tăioase sau bavuri ascuțite.

- **Protecție împotriva zgomotului:**

PEÎD (granule de polietilenă, antioxidanți și stabilizatori) ca și structura peretelui asigură stabilitate, ceea ce conduce la atenuarea vibrațiilor și împiedică transmiterea zgomotelor la elementele de construcții.

Pentru reducerea zgomotelor în spații interioare, unde se cere, se va utiliza izolație fonoabsorbantă din poliuretan sau polistiren

- **Economia de energie și izolare termică**

Economia de energie se asigură prin concepția produsului (35 % economii la materia primă folosind PE 100), dar și prin tehnologia avansată de fabricație și întreținerea redusă (masa mai mică față de a fittingurilor din metal, lipsa depunerilor, flexibilitatea, rezistența la coroziune, rezistența la abraziune), care conduc la realizarea unor produse cu consumuri energetice reduse.

Asamblarea fittingurilor cu țevi se realizează cu costuri reduse datorită execuției rapide și fără dificultăți a îmbinării prin sudare cu echipamente de sudare.

Produsele montate în pământ nu au influență asupra exigențelor legate de izolația termică.

- **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii Nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu modificările și completările ulterioare.

Materialele sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului:

Soluțiile adoptate în concepția țevilor și fittingurilor din PEÎD, calitatea materialelor utilizate în fabricație și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, precum și tehnologiile de punere în operă, conferă o fiabilitate ridicată produselor și conduc la estimarea corectă a duratei de viață.

AT 003-05/1160-2024

Rezistența mecanică, la abraziune și depuneri, rezistența la coroziune și uzură, soluțiile adoptate pentru îmbinarea fittingurilor cu țevi, conduc la o durată de viață estimată de către fabricant de 50 de ani, în condițiile:

- respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montare și întreținere;
- respectării prescripțiilor tehnice indicate la cap. 2.3.4 din prezentul agrement;
- respectării temperaturii de referință a fluidului vehiculat de până la +40 °C;
- pozarea subterană să fie sub cota de îngheț specifică zonei de pozare;
- respectării prescripțiilor din procedurile de sudare cu echipamente de sudare.

Fabricantul acordă țevilor și fittingurilor din PEID o garanție de 2 ani de la punerea în operă, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Produsele nu necesită operații de întreținere în condiții normale de exploatare.

2.2.3. Fabricația și controlul

ȚEVILE SI FITINGURILE DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST sunt produse de firma **KONTI HIDROPLAST – Macedonia de Nord** în secțiile de producție proprii, dotate cu utilaje specifice și cu personal calificat pentru deservire. Produsele sunt supuse unui control de calitate pe parcursul execuției și la final de către laboratorul propriu

În vederea asigurării constanței calității, producătorul are obligația să urmărească :

a) **Intern unității** – realizarea producției în conformitate cu prevederile standardului EN ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. 01442/0 emis de QUALITYAUSTRIA și IQNET.

b) **Extern unității** : verificarea menținerii aptitudinii de utilizare al produselor va fi efectuată în cadrul unui laborator de specialitate autorizat.

Fabricația produselor se realizează în secții specializate: extrudare mase plastice, injecție mase plastice, confecții materiale plastice, vulcanizare.

Țevile sunt fabricate prin extrudare pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici și cu posibilitatea de alimentare individuală a fiecărei linii.



Compoziția supusă extruderii este un amestec omogen de polietilenă, antioxidanți, pigmenți și stabilizatori de raze UV.

Fitingurile se produc prin injecție din gramule de polietilenă PE100/PE100RC pe linii tehnologice complet automatizate, cu un control computerizat al parametrilor tehnologici, sau fabricate din elemente de țevă, prin sudare.

Toate produsele cu defecțiuni sunt identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor.

Calitatea produselor este asigurată prin executarea unui control intern, atât pentru materia primă și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit, control efectuat cu respectarea cerințelor din specificația de produs.

Firma este dotată cu laborator propriu care efectuează un control permanent al calității materialelor și a performanțelor produsului, cu respectarea standardelor în domeniu..

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a ȚEVILE SI FITINGURILE DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor impuse de reglementările tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul agrement.

Asamblarea țevelor din PE100 în instalațiile de apă se realizează prin îmbinarea țevelor cu elemente de asamblare, funcție de complexitatea procedurii (curbe, teuri, cruci, ramificații) de îmbinare, de mărimea diametrului nominal al elementelor sudate și de modul de sudare, în situ sau în ateliere specializate, după cum urmează :

- sudarea "cap la cap" cu fittinguri din PE (fitinguri drepte/circulare), fără aport de material utilizând echipamente de sudare cap la cap cu element electric încălzitor;

- sudarea prin electrofuziune a țevelor cu electrofitinguri din PE (fitinguri în construcție cu mufe la capete, cu rezistență electrică înglobată - teuri, coturi, mufe, reducții, ramificații, piese speciale, adaptoare), cu utilizarea echipamentelor electrice de sudare prin electrofuziune;

- asamblarea țevelor din polietilenă cu celelalte elemente ale instalației, care nu sunt prevăzute cu elemente din țevă fabricate din polietilenă pentru racordare, se face prin

utilizarea fittingurilor de tranziție PE-metal (fitinguri adaptoare), funcție de diametrul exterior al țevii

La țevile cu strat protector cu un dispozitiv special se îndepărtează stratul protector din PP pe o porțiune care să fie facilă îmbinării.

Datorită caracteristicilor îmbunătățite a țevelor din PE100RC, acestea se pot utiliza la pozarea în sașă deschisă fără pat de nisip unde pământul excavat poate fi folosit ca material de umplutură sau la pozări prin metode alternative fără săpătură deschisă (foraj direcțional, reabilitare conducte existente de beton, metal etc.) prin diverse metode de relining

După terminarea execuției, instalația este supusă probei de etanșitate și de funcționare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

ȚEVILE SI FITINGURILE DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST realizate de către KONTI HIDROPLAST sunt astfel concepute și executate încât să corespundă prevederilor normelor SR EN 12201-2+A1:2024; DIN 8074:2011, DIN 8075:2011 și a altor standarde și normative în domeniu.

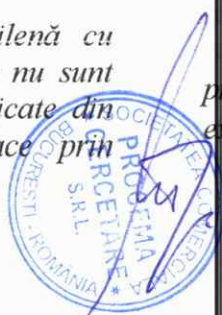
Pentru fabricarea țevelor se folosesc mai multe combinații de materiale, nu doar PE100 cum prevede SR EN 12201-2+A1:2024. Materialul component din alcătuire PE100RC, este o polietilenă de înaltă densitate, diferită de PE100 prin rezistență semnificativ mai ridicată la abraziune, fisurare și propagarea lentă a fisurilor. Pentru caracterizarea acestui tip de materială fost introdusă cerința suplimentară de efectuarea unui test complet de fluaj FNTC, în acor cu norma PAS 1075:2009-04, pentru a diferenția comportamentul la rupere (friabil și ductil) în timpul fisurării la solicitările de mediu (sinteza rezultatelor experimentale)

Țevile și fittingurile din PE100RC pentru instalații de apă sunt astfel concepute încât să reziste acțiunilor mecanice, termice, chimice, de coroziune la care sunt supuse în exploatare.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricația se desfășoară conform prescripțiilor tehnologice din documentația de execuție și tehnologică, utilizând proceduri și



instrucțiuni de lucru, și în conformitate cu standardul ISO 9001:2015. Producătorul are implementat sistemul de management al calității: certificat nr. 01442/0 emis de QUALITYAUSTRIA și IQNET

În elaborarea și aplicarea tehnologiei de fabricație a produselor s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor tehnice.

Procesul de fabricație se desfășoară în conformitate cu prevederile normei de produs și cu prevederile planului calității.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Materialele și procedeele utilizate la fabricarea produselor nu afectează calitatea mediului înconjurător.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie avizate sanitar conform legislației europene armonizate.

Constanța calității este asigurată prin control intern și extern, conform reglementărilor în vigoare.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate cu prezentul acord tehnic, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO CEI 17050-2:2005 "Criterii generale pentru declarația de conformitate dată de furnizori" și avizul sanitar, cu termen de valabilitate corespunzător, emis în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății, eliberat pentru produse în funcție de compoziția materialelor care intră în contact cu apa potabilă.

Țevile din PEİD se livrează în colaci, pentru dimensiuni cu diametru exterior de până la DN125 mm sau în pachete de bare, la lungimi ale barelor de 6 sau 12 m pentru diametre mai mari de DN140 mm. Numărul de bare pe pachet este funcție de diametrul țevilor sau funcție de cererea clientului.

Ambalarea se face cu fâșii de polipropilenă și la cerere pe paleți din lemn.

Legarea colacilor se face cu fâșii de polipropilenă. Numărul de legături executate la colaci sunt funcție de numărul de brațe al tamburului.

Timpul maxim admis în care țevile de caloare neagră pot fi depozitate în aer liber și expuse la

AT 003-05/1160-2024

lumina soarelui fără protecție este de 12 luni. Pe fiecare colet se aplică o etichetă de identificare cu înscrisurile de la pct. 1.2.

Pe durata depozitării, transportului și parțial a punerii în operă, capetele țevilor vor fi protejate cu capace din polietilenă, aplicate etanș.

Datorită stabilității reduse la acțiunea îndelungată a razelor UV, magaziile de depozitare se construiesc în locuri ferite de expunerea îndelungată la radiații solare, departe de surse de căldură, ferite de posibilitatea deteriorării, spargerii sau zgârierii, de contactul cu substanțe chimice, în special hidrocarburi.

Fitingurile se livrează în ambalaje individuale sau comune care asigură protecția produselor împotriva loviturilor sau căderilor accidentale ce le pot afecta integritatea.

Pe durata transportului, depozitării și parțial a punerii în operă, produsele se păstrează în ambalajele originale.

Producătorul acordă o garanție de maxim 24 luni de la livrare, în condițiile respectării instrucțiunilor sale de depozitare, montare și întreținere.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a țevilor și fittingurilor din PEİD, pentru instalații de apă, fabricate de firma KONTI HIDROPLAST se face de personal specializat, pe baza proiectelor întocmite și avizate, respectând instrucțiunile de utilizare ale producătorului și cerințele legii 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

La întocmirea proiectelor și în timpul punerii în operă se vor respecta instrucțiunile de montare, exploatare și întreținere ale fabricantului, și prevederile reglementărilor românești în vigoare:

- - I.9-2022 - Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor;
- NP 133-2022 - Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților;
- - P 118/3-2013 – Normativ privind securitatea la incendiu a construcțiilor, partea a III-a – Instalații de detecare, semnalizare, avertizare
- - C 56 - 2002 - Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalațiilor aferente;



- Ordinul M.S. nr. 275/2012 privind aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice / amestecurilor și echipamentelor care vin în contact cu apa potabilă, modificat și completat prin Ordinul nr. 3730/2023;
- - C 300 - 1994 - Norme de PSI pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora;
- - Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- - Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;
- - Legea protecției mediului nr. 265 /2006;
- - HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;
- - Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul ANRSC nr. 88/2007, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea armăturilor și accesoriilor de montaj în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, **ȚEVILE SI FITINGURILE DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST** trebuie să dețină aviz sanitar în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

• Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către INSTA CERT Suedia, BULAQUA Bulgaria, DVGW Germania, EBETAM MIRTEC Grecia, DIN CERTCO Germania și IGH Croația. și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

• Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se AT 003-05/1160-2024

implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a monta, comercializa, sau întreține produsele.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.

• PROCEMA CERCETARE S.R.L BUCUREȘTI răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată conform programului stabilit de către PROCEMA CERCETARE S.R.L.: verificarea aspectului și starea produselor, etanșeitatea instalației, precum și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, in SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic, actualizată periodic și atașată la dosarul tehnic.

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• Orice modificare a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea / modificarea acordului tehnic.

• PROCEMA CERCETARE S.R.L BUCUREȘTI va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produselor.

• În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.



Valabilitatea agrementului tehnic: 27.06.2027

Valabilitatea avizului tehnic: 27.06.2026

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată nr. 5

Președinte

ing. Claudia Ionescu

DIRECTOR GENERAL

ing. Mihaela Topologeanu



3. Remarci complementare ale grupe specializate

Grupa specializată nr. 5 din PROCEMA CERCETARE SRL a examinat documentația și rezultatele încercărilor referitoare la **ȚEVI SI FITINGURI DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST** produse de firma KONTI HIDROPLAST din Macedonia de Nord, concluzionând următoarele :

- solicitarea beneficiarului pentru agrementul 003-05/1160-2024 pentru **ȚEVI SI FITINGURI DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST** respectă prevederile actelor normative și reglementărilor tehnice în vigoare;
- **ȚEVILE SI FITINGURILE DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST** produse de firma KONTI HIDROPLAST din Macedonia de Nord corespund domeniului de utilizare (conform pct. 2.1. din agrementul tehnic);
- în perioada de valabilitate a prezentului agrement tehnic, titularul are obligația să asigure urmărirea comportării în exploatare a produselor care fac obiectul prezentului agrement tehnic, datele obținute fiind prezentate la elaboratorul agrementului tehnic, cu scopul concluzionării asupra comportării acestora în condiții reale de exploatare;
- Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștință elaboratorului de agrement tehnic.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

Pentru produsele comercializate producătorul deține certificate emise de DVGW CERT Germania (NB0085) cu numărul DW-8141CO0096/18.07.2023, DW-8146BN0452/15.06.2020, DW-813CQ0016/17.01.2020, DW-8143CO0244/11.09.2023, DW-8136CQ0346/23.09.2020, DW-8141CO0096/18.07.2023 și DW-8148CO0245/11.09.2023, certificate emise de IGH Croația (NB2447) cu numerele 1/05-ZGP-2350/02.09.2021 și 1/05-ZGP-2351/02.09.2021, certificat emise de INSTA CERT Suedia cu numărul 5213/11.03.2024, certificate emise de BULAQUA Bulgaria (acreditat BAS nr7) cu numerele 23-KH-031-55/08.01.2024 și 23-KH-031-43/05.09.2023, certificate emise de DIN CERTCO Germania cu numerele PIR0642/20.06.2023; PIR0643/20.06.2023; PIR0644/20.06.2023; PIR0645/20.06.2023; PIR0646/20.06.2023; PIR0647/20.06.2023; PIR0648/20.06.2023; PIR0649/20.06.2023, certificat emise de EBETAM MIRTEC Grecia cu numărul MIRTEC1-01-7524CER59082200089/09.08.2022. Organismul DVGW CERT GmbH Germania efectuează periodic controlul producției în fabrică conform reglementărilor în vigoare.

În laboratoarele de încercări ale RISE Suedia (acreditat SWEDAC 1002), Applus⁺ IMA Dresda Germania (laborator acreditat DAkkS nr. D-PL-13119-02-00) au fost verificate caracteristicile funcționale ale produselor pe eșantioane puse la dispoziție de către producător. Rapoartele de încercare cu nr. 23-1236758 din 04.03.2024 emise de RISE Suedia, V001/24-1.1 din 18.03.2024; V001/24-1.2 din 18.03.2024;



V001/24-1.3 din 18.03.2024; V001/24-2.2 din 18.03.2024; V001/24-2.3 din 18.03.2024; V001/24-3.1 din 20.03.2024; V001/24-3.3 din 20.03.2024; sunt atașate la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești. În laboratorul HESSEL Ingenieurtechnik din Germania (laborator acreditat DAkkS D-PL-11080-01-00) au fost verificate cerințele suplimentare pentru țevi / material conform PAS 1075:2009-04 Rapoartele de încercare cu nr. R23 06 4614-A_PLT+ din 18.12.2023; R23 06 4614-B_ACT din 18.12.2023; R23 06 4614-B4_PLT+ din 18.12.2023; R23 06 4614-C_ACT din 18.12.2023; R23 06 4614-C_ST din 18.12.2023 și R23 06 4614-C_PLT+ din 18.12.2023 sunt atașate la dosarul tehnic și arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine.

SINTEZA RAPORTULUI DE ÎNCERCARE

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
Țeavă Tip 1 – DN 110 x 10,0 – SDR 11 PE100RC					
Dimensiuni -diametru -grosime perete -ovalitate	mm	110,1 10,50-10,95 1,7	110,0-110,7 10,0-11,1 ≤2,2	EN ISO 3126:2005	RISE
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 20°C și 12,0 MPa	h	>100	≥ 100	EN ISO 1167- 1,2:2006	RISE
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,0 MPa	h	>1000	≥ 1000	EN ISO 1167- 1,2:2006	RISE
Alungirea la rupere	%	656	≥350	EN ISO 6259-1:2015 EN ISO 6259-3:2015	RISE
Stabilitatea termică la 200 °C (OIT -timp de inducție al oxidării),	min	29	≥20	EN ISO 11357- 6:2018	RISE
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) -granule -țeavă -Diferență MFR țeavă-materie prima	g/10min g/10min %	0,25 0,25 0	- - <20	EN ISO 1133-1:2022	RISE
Țeavă Tip 1 – DN 250 x 22,7 – SDR 11 PE100RC					
Dimensiuni -diametru -grosime perete -ovalitate	mm	250,6 23,00-23,95 1,0	250,0-251,5 22,7-25,1 ≤5,0	EN ISO 3126:2005	RISE
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 20°C și 12,0 MPa	h	>100	≥ 100	EN ISO 1167- 1,2:2006	RISE
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,0 MPa	h	>1000	≥ 1000	EN ISO 1167- 1,2:2006	RISE
Alungirea la rupere	%	738	≥350	EN ISO 6259-1:2015	RISE



				EN ISO 6259-3:2015	
Stabilitatea termică la 200 °C (OIT -timp de inducție al oxidării),	min	35	≥20	EN ISO 11357- 6:2018	RISE
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) -granule -țeavă -Diferență MFR țevă-materie prima	g/10min g/10min %	0,25 0,24 4	- - <20	EN ISO 1133-1:2022	RISE
Țevă Tip 1 – DN 63 x 5,8– SDR 11 PE100RC					
Dimensiuni -diametru -grosime perete -ovalitate	mm	63,3 6,1 1,4	63,0-63,4 5,8-6,5 ≤1,5	EN ISO 3126:2005	IMA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	0,8	≤ 3,0	EN ISO 2505- 1,2:2005	IMA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) -granule -țeavă -Diferență MFR țevă-materie prima	g/10min g/10min %	0,25 0,27 0	- - <20	EN ISO 1113-1:2022	IMA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa (54 bar)	h	>165	≥ 165	EN ISO 1167- 1,2:2006	IMA
Țevă Tip 1 – DN 110 x 10,0– SDR 11 PE100					
Dimensiuni -diametru -grosime perete -ovalitate	mm	110,2 10,4 1,3	110,0-110,7 10,0-11,1 ≤2,2	EN ISO 3126:2005	IMA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	0,9	≤ 3,0	EN ISO 2505- 1,2:2005	IMA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) -granule -țeavă -Diferență MFR țevă-materie prima	g/10min g/10min %	0,22 0,22 1	- - <20	EN ISO 1113-1:2022	IMA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa (54 bar)	h	>165	≥ 165	EN ISO 1167- 1,2:2006	IMA
Țevă Tip 1 – DN 315 x 18,7– SDR 17 PE100RC					
Dimensiuni -diametru -grosime perete	mm	315,4 19,2	315,0-316,9 18,7-20,7	EN ISO 3126:2005	IMA



-ovalitate		1,8		≤11,1		
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	0,5		≤ 3,0	EN ISO 2505-1,2:2005	IMA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg)						
-gramule	g/10min	0,25		-	EN ISO 1113-1:2022	IMA
-țeavă	g/10min	0,25		-		
-Diferență MFR țevă-materie prima	%	2		<20		
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa (54 bar)	h	>165		≥ 165	EN ISO 1167-1,2:2006	IMA
Țevă Tip 2 – DN 63 x 5,8– SDR 11 PE100/PE100RC						
Dimensiuni						
-diametru	mm	63,2		63,0-63,4	EN ISO 3126:2005	IMA
-grosime perete		6,1		5,8-6,5		
-ovalitate		0,7		≤11,1		
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	0,9		≤ 3,0	EN ISO 2505-1,2:2005	IMA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) strat interior PE100RC						
-gramule	g/10min	0,28		-	EN ISO 1113-1:2022	IMA
-țeavă	g/10min	0,25		-		
-Diferență MFR țevă-materie prima	%	8		<20		
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) strat exterior PE100						
-gramule	g/10min	0,25		-	EN ISO 1113-1:2022	IMA
-țeavă	g/10min	0,26		-		
-Diferență MFR țevă-materie prima	%	2		<20		
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa (54 bar)	h	>165		≥ 165	EN ISO 1167-1,2:2006	IMA
Țevă Tip 2 – DN 315 x 18,7– SDR 11 PE100RC/PE100/PE100RC						
Dimensiuni						
-diametru	mm	316,1		315,0-316,9	EN ISO 3126:2005	IMA
-grosime perete		19,6		18,7-20,7		
-ovalitate		2,2		≤11,1		
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	0,6		≤ 3,0	EN ISO 2505-1,2:2005	IMA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) strat interior și exterior PE100RC						
-gramule	g/10min	0,23		-	EN ISO 1113-1:2022	IMA
		0,24		-		



-țeavă -Diferență MFR țeavă-materie prima	g/10min %	2	<20		
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg) strat intermediar PE100					
-granule -țeavă -Diferență MFR țeavă-materie prima	g/10min g/10min %	0,26 0,21 18	- - <20	EN ISO 1113-1:2022	IMA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa (54 bar)	h	>165	≥ 165	EN ISO 1167- 1,2:2006	IMA
Țeavă Tip 3 – DN 90 x 5,4– SDR 17 PE100RC-cu strat protector PP					
Dimensiuni -diametru -grosime perete -ovalitate	mm	90,1 5,6 1,0	90,0-90,6 5,4-6,1 $\leq 1,8$	EN ISO 3126:2005	IMA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	0,9	$\leq 3,0$	EN ISO 2505- 1,2:2005	IMA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg)					
-granule -țeavă -Diferență MFR țeavă-materie prima	g/10min g/10min %	0,25 0,25 2	- - <20	EN ISO 1113-1:2022	IMA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa (54 bar)	h	>165	≥ 165	EN ISO 1167- 1,2:2006	IMA
Țeavă Tip 3 – DN 315 x 18,7– SDR 17 PE100RC-cu strat protector PP					
Dimensiuni -diametru -grosime perete -ovalitate	mm	215,9 19,2 1,0	315,0-316,9 18,7-20,7 $\leq 11,1$	EN ISO 3126:2005	IMA
Variatia longitudinală la cald la 110 °C	%	0,5	$\leq 3,0$	EN ISO 2505- 1,2:2005	IMA
Indice de fluiditate la cald MFR (190°C/5kg)					
-granule -țeavă -Diferență MFR țeavă-materie prima	g/10min g/10min %	0,25 0,24 2	- - <20	EN ISO 1113-1:2022	IMA
Rezistența la presiune interioară (σ) - la 80°C și 5,4 MPa (54 bar)	h	>165	≥ 165	EN ISO 1167- 1,2:2006	IMA



Cerințe suplimentare pentru țevi / material PE100RC conf PAS 1075:2009-04

<p>Țeavă tip 2/2 straturi DN 63 x 5,8 SDR 11 Încercarea accelerată la sarcină punctuală (PLT+) a peretelui țevilor. Condiții de expunere: soluție 2% apă distilată cu NM5* la 90°C în interiorul țevii, tensiune pe circumferință de 4 N/mm²</p>	h	>519 h fără cedare	≥ 450	PAS 1075:2009-04	HESSEL
<p>Țeavă tip 1 DN 125 x 7,4 SDR 17 FNTC (testul complet de fluaj) Condiții de expunere: soluție 2% apă distilată cu NM5* la 90°C în interiorul țevii, tensiune pe circumferință de 4 N/mm²</p>	h	>211 h fără cedare	≥ 195	PAS 1075:2009-04	HESSEL
<p>Țeavă tip 1 DN 125 x 7,4 SDR 11 Încercarea accelerată la sarcină punctuală (PLT+) a peretelui țevilor. Condiții de expunere: soluție 2% apă distilată cu NM5* la 90°C în interiorul țevii, tensiune pe circumferință de 4 N/mm²</p>	h	>572 h fără cedare	≥ 450	PAS 1075:2009-04	HESSEL
<p>Țeavă tip 3 DN 125 x 7,4 SDR 17 FNTC (testul complet de fluaj) Condiții de expunere: soluție 2% apă distilată cu NM5* la 90°C în interiorul țevii, tensiune pe circumferință de 4 N/mm²</p>	h	>211 h fără cedare	≥ 195	PAS 1075:2009-04	HESSEL
<p>Țeavă tip 3 DN 125 x 7,4 SDR 17 ST (rezistența la zgârâiere a straturii protector din PP) -grosime strat -adâncimea zgârâierii</p>	mm %	1,46 1,16	≥ 0,8 <75% din grosime	PAS 1075:2009-04	HESSEL
<p>Țeavă tip 3 DN 125 x 7,4 SDR 11 Încercarea accelerată la sarcină punctuală (PLT+) a peretelui țevilor. Condiții de expunere: soluție 2% apă distilată cu NM5* la 90°C în interiorul țevii, tensiune pe circumferință de 4 N/mm²</p>	h	>572 h fără cedare	≥ 450	PAS 1075:2009-04	HESSEL

*Amestec detergenți anionici și cationici



Grupa specializată nr. 5 din cadrul PROCEMA CERCETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de către RISE Suedia (acreditat SWEDAC 1002), Applus+ IMA Dresda Germania (laborator acreditat DAkkS nr. D-PL-13119-02-00) și HESSEL Ingenieurtechnik din Germania (laborator acreditat DAkkS D-PL-11080-01-00).

4. Anexe

Extrase din Procesul Verbal Nr. 1659 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din data de 14.06.2024

Grupa Specializată nr. 5 din S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. întrunită în următoarea componență:

ing. Claudia Ionescu
CS ing. Liliana Militaru
CS3 ing. Mihaela Bălan
CS ing. László Széll

a analizat cererea și documentația tehnică, înaintate SC DEMATEK WATER MANAGEMENT SRL București și prezentată de raportorul desemnat, referitoare la „**ȚEVI SI FITINGURI DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST**”.

Ca urmare a expunerii susținute de raportorul Grupei Specializate nr. 5 și pe baza Dosarului Tehnic, s-au constatat următoarele aspecte:

- documentația tehnică susține cererea de **Agreement Tehnic**;
- produsul corespunde cerințelor de performanță pentru lucrări curente, cu condiția ca la punerea în operă să se respecte prevederile reglementărilor tehnice în vigoare;
- producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produsului de către un laborator acreditat care să efectueze determinările conform normelor, ținând evidența acestora la zi pentru verificare.

Grupa specializată nr. 5 a S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. propune aprobarea **Agrementului Tehnic 003-05/1160-2020 „ȚEVI SI FITINGURI DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST”** cu termen de valabilitate 27.06.2027.

S-a încheiat procesul verbal nr. 1659/14.06.2024

Dosarul tehnic al Agreementului Tehnic nr. 003-05/1160-2024 conținând 142 pagini face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. László Széll

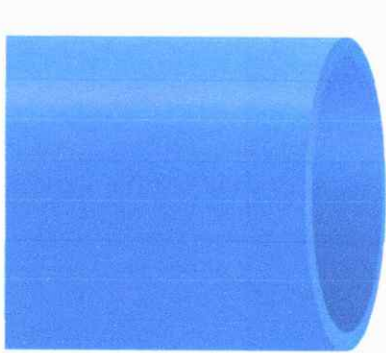
Țeavă Tip 2 din trei straturi

Țeavă Tip 2 din două straturi

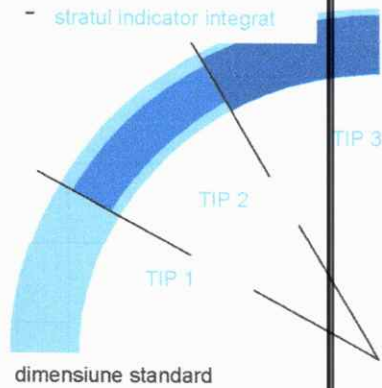
Țeavă Tip 1 monostrat PE100RC sau PE100

Țeavă Tip 3 PE100RC cu strat de protecție adițional din PP





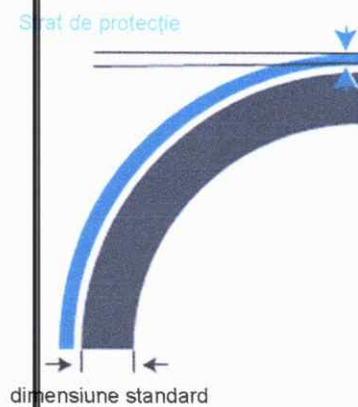
Țeavă tip 1 monostrat



Țeavă tip 2 din două straturi



Țeavă tip 3 cu strat protector adițional din PP



Raportorul grupei specializate nr. 5
CS ing. László Széll

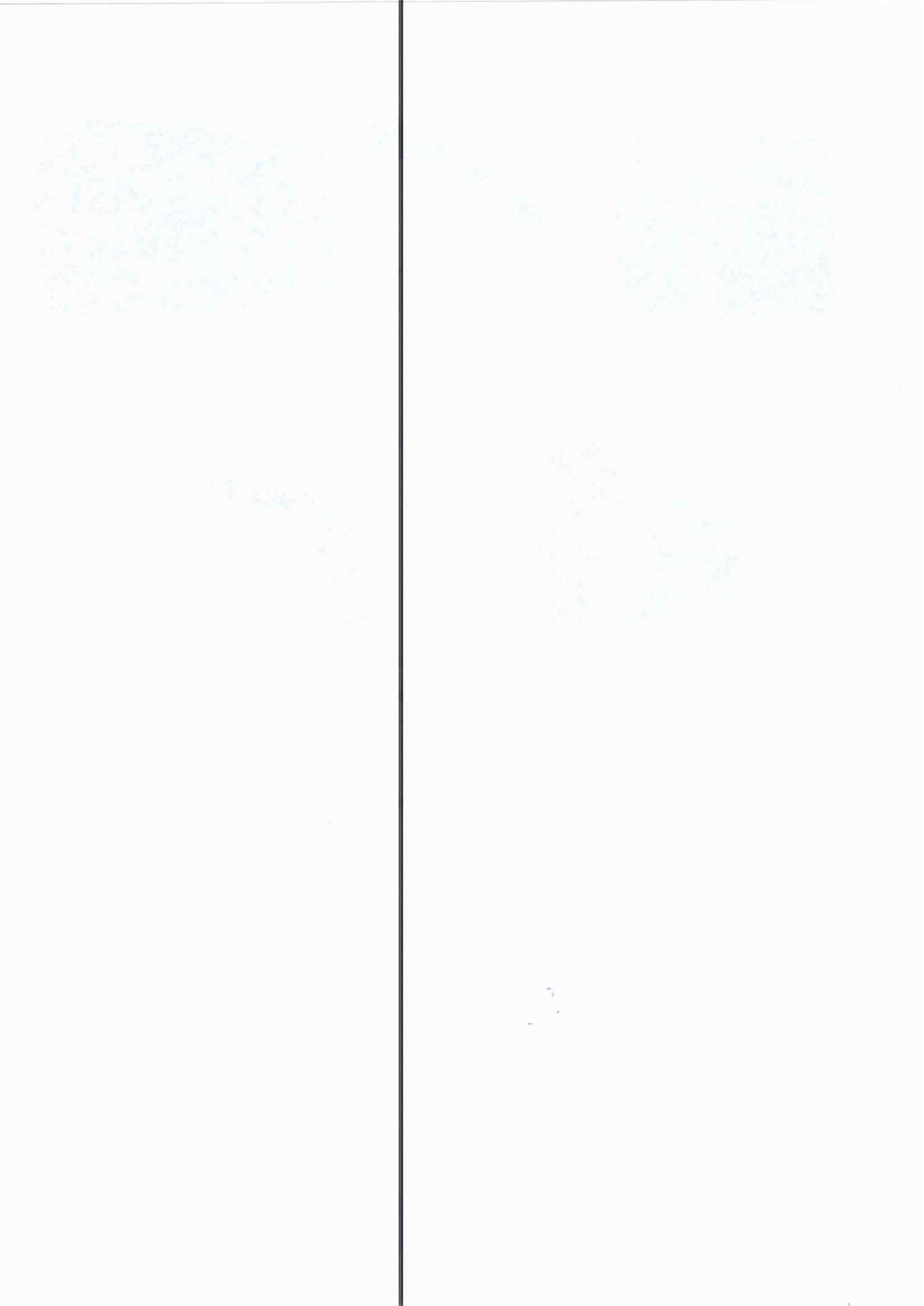
Membrii grupei specializate

ing. Claudia Ionescu

CS ing. Liliana Militaru

CS3 ing. Mihaela Bălan







ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

A V I Z T E H N I C

În baza procesului-verbal al ședinței de avizare din data de **27 iunie 2024**, nr. **131106** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **003-05/1160-2024**, elaborat de **SC PROCEMA CERCETARE SRL**, pentru **ȚEVI SI FITINGURI DIN PE100/PE100RC MARCA KONTI HIDROPLAST**, produs/e de **KONTI HIDROPLAST**, 1480 Gevgelija, Macedonia de Nord, Str. Industriska bb.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **27 iunie 2026** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **27 iunie 2027**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SUBSECRETAR DE STAT

Ioan Cristian HAIUC



S.R.L. "CertElectroTest"
Certificare Voluntară

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCpr - CET 13 C240004-24**

Data emiterii 17 ianuarie 2024

Valabil pînă la 17 ianuarie 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - CET

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCpr) din cadrul S.R.L. "CertElectroTest" (CET),
Adresa: str. Alba Iulia, 75A, of. 402, MD 2071, mun. Chișinău; tel.: +373 69585111, +373 69304950; e-mail: cet3.office@gmail.com

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Cabluri și conductoare electrice marca **ЮЖКАБЕЛЬ** conform anexei, unde (...) - cifre și/sau litere ce reprezintă secțiunea produsului în mm² în variantele modelului
Contract de livrare: nr.12/472 din 28.06.2023 cu ПАО «Завод ЮЖКАБЕЛЬ»,
Ucraina

Codul NCM

8544

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Documentele normative conform anexei

PRODUCĂTOR

ПАО «Завод ЮЖКАБЕЛЬ», Ucraina

Codul țării

UA

SOLICITANT

"CEGOLTAR" SRL, str. Nuferilor 25, mun. Chisinau, Republica Moldova
depozit: mun. Chisinau, str. Petricani 21/1, Republica Moldova

Codul IDNO

1003600017268

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 183-RE din 17.01.2024, eliberat de OCpr din cadrul CertElectroTest SRL;
Raport de încercări Nr.03/24 din 15.01.2024; nr. 04/24 din 15.01.2024; nr. 05/24 din 15.01.2024
eliberate de LÎ din cadrul "CERTIFICARE" SRL, MD 2001, mun. Chișinău, bl. Gagarin 2, certificat de
acreditare LÎ-134 din 04.07.2022.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 2. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a
fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 03-CET/24 din
11.01.2024.

Conducătorul organismului
de certificare



Popescu Diana



ANEXĂ

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

Fila File

1 1

Nr. OCpr - CET 13 C240004-24

din 17 ianuarie 2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Denumirea produsului	Documentul normativ de conformitate
1	Cablu electric tip: АПвЭП, АПвЭВ, АПвЭВнгд, АПвЭгП, АПвЭгаП, АПвЭгаПу, ПвЭП, ПвЭВ, ПвЭВнгд, ПвЭгП, ПвЭВнг, ПвЭгаП, АПвПг, N2XS(Y), N2XS(F) 2Y, N2XS(FL)2Y, N2XS(F)H, NA2XS(Y), NA2XS(F)2Y, NA2XS(FL) 2Y, NA2XS(F)H, RHZ1- OL	SM IEC 60502-2:2016 cap.4-8
2	Conductoare electrice tip: ПВС, ПВСм, ПВСнг, ШВВП, H05VV-F	SM IEC 60227-5:2016 SM CEI 60227-1:2014
3	Conductoare electrice tip: ПВ1, ПВ2, ПВ3, ППВ, АПВ, АППВ, ВВП, ВПП, РПШЭж, РПШ, ПНП, АПНП, ПВВП, АПУНП, ПУНП, ПУТНП, Т.Ф... H07V-U, H07V-K, H07RN-F	SM SR EN 50525-2-31: 2013 SM SR EN 50525-1: 2013 SM IEC 60227-1:2016 cap.2.1-2.4
4	Conductoare electrice cu fibre optice tip: ОП, ОПТ, ОКПБ ОБгП, ОБП, ОЦАрП, ОЦКП, ОКТБг-М, ОКАД- ММ, ОАрП, ОЦПс, ОЦПТ, ОПТ, ОКА, ОБгПО, ОАрБгПО, ОЦБгП, ОЦПгП	SM EN 60794-1-1:2016 cap. 4, 6, 7
5	Conductoare electrice tip : А, АС, АСRS, ААС	GOST 839-80 p.5.2, 5.3 IEC 61089 cap.5,7
6	Cablu electric tip: ААБл, ААБлГ, ААБ2л, ЦААБл, ЦААБлГ, ЦААБ2л, АСБл, ААШв, СБ, СБл, СБГ, ААШв, ААШнг, АСБ, АСБ2л, СБ	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap.4-7
7	Cablu electric tip: КВВГ, КВВГнг, КВБ6Шв, КВБ6Шнг, АКВБ6Шв, АКВВГ, АКВВГнг, АКВВГЭнг, АВК, КВВГЭ, КВВГЭнг, КВВГнгд-FR, КВВГЭнгд-FR, YSLCY-JZ, YSLY-OZ	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap. 4, 5, 6, 7 SM EN 50575:2016
8	Conductor electric tip: СИП1, СИП1А, СИП2, СИП2А, СИП3, СИП4, СИП5	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap. 4, 5, 6, 7 SM HD 626SI:2015 cap.3,4 GOST 31946-2012 p.5.2.1, 5.2.7
9	Cablu electric tip: АВВГ, АВВГнг, АВВК, ВВГ, ВВГнг, ВВГнг-ПБ, ВВГ-П, АВБ6Шв, АВБ6Шнг, ВБ6Шв, ВБ6Шнг, АПвБ6Шв, АПвБ6Шнгд, АПвБ6Шл, ПвБ6Шв, ПвБ6Шнг, ПвБ6Шл, АВВГнг-LS, ВВГнг-LS, ВВГнгд-LS, ВВГнгд-FR, НУМ-Ј, НУМ-О, НУУ, НУУ-Ј, ВВГнг-FR LS, ВВГнгд- FR, РFXP-LX, ВВГЭнгд-FR, ВБВнгд-FR, ПвВГнгд-FR, ПвВГЭнгд- FR, ПвБВнгд-FR, НУМ, N2XH-Ј, НАУУ-Ј, АС2Х2УАВ2У, NHXH FE...	SM IEC 60502-1+A1:2019 cap.4-7
10	Conductor electric tip: ПММ, ПМТ, ПБ, АПБ, ПБД, АМ, ПЭТВ, ПЭЭИ1, ММ, МТ, ШММ, МФ-85, МФ-100, ПСДКТ, ПСДКТ-п, ПЭЭИД, ПЭЭИДХ2	SM EN 60317-32:2016

Conducătorul organismului de certificare

Popescu Diana

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Italia

CERTIFICATO

Nr. 50 100 3317 Rev.009

SI ATTESTA CHE / THIS IS TO CERTIFY THAT

IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

SAER[®]
ELETTROPOMPE
SAER ELETTROPOMPE S.p.A.

SEDE LEGALE E OPERATIVA:
REGISTERED OFFICE AND OPERATIONAL SITE:

VIA CIRCONVALLAZIONE 22 IT - 42016 GUASTALLA (RE)

SEDI OPERATIVE: VEDI ALLEGATO 1 / OPERATIONAL SITES: SEE ANNEX 1

È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

UNI EN ISO 9001:2015

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE OF APPLICATION

Progettazione e fabbricazione di elettropompe centrifughe e sommerse, motori elettrici e motori sommersi; commercializzazione dei relativi accessori (IAF 18, 19, 29)

Design and manufacture of centrifugal and submersible electric pumps and electrical and submersible motors; trade of related accessories (IAF 18, 19, 29)



SGQ N° 049A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

Francesco Scarlata

Direttore Divisione Business Assurance
Business Assurance Division Manager

Validità / Validity

Dal / From: **2024-07-04**

Al / To: **2027-07-03**

Data emissione /
Issuing Date

2024-05-27

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2003-10-09

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RIESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE"
"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEARS"

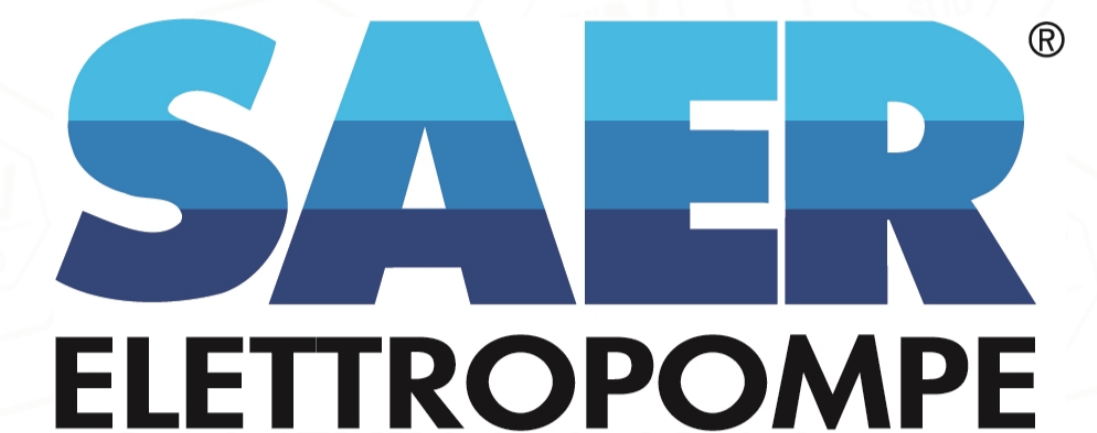


Italia

ALLEGATO 1 AL CERTIFICATO NR 50 100 3317 Rev.009
ANNEX 1 TO CERTIFICATE NO 50 100 3317 Rev.009
pagina 1 di 1 / page 1 of 1

IL CERTIFICATO NR 50 100 3317 Rev.009 COPRE ANCHE LE SEGUENTI SEDI OPERATIVE:
THE CERTIFICATE N 50 100 3317 Rev.009 COVERS ALSO THE FOLLOWING OFFICES:

SAER ELETTROPOMPE S.p.A.



VIA LUCIANO LAMA 2
IT - 42016 GUASTALLA (RE)

Assemblaggio motori e avvolgimenti di motori elettrici e motori sommersi
(IAF 18, 19)

Manufacture of centrifugal and submersible electric pumps and electrical motors
(IAF 18, 19)

VIA PROVINCIALE 19
IT - 46030 DOSOLO (MN)

Deposito (IAF 18)
Warehouse (IAF 18)

VIA PARMA 8
IT - 42016 GUASTALLA (RE)

Lavorazioni meccaniche di componenti (IAF 18)
Machining of components (IAF 18)

VIA TOGLIATTI 1
IT - 42045 LUZZARA (RE)

Deposito (IAF 18)
Waehouse (IAF 18)



SGQ N° 049A

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

Per l'Organismo di Certificazione
For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.

Validità / Validity

Dal / From: **2024-07-04**

Al / To: **2027-07-03**

Francesco Scarlata

Francesco Scarlata
Direttore Divisione Business Assurance
Business Assurance Division Manager

Data emissione /
Issuing Date

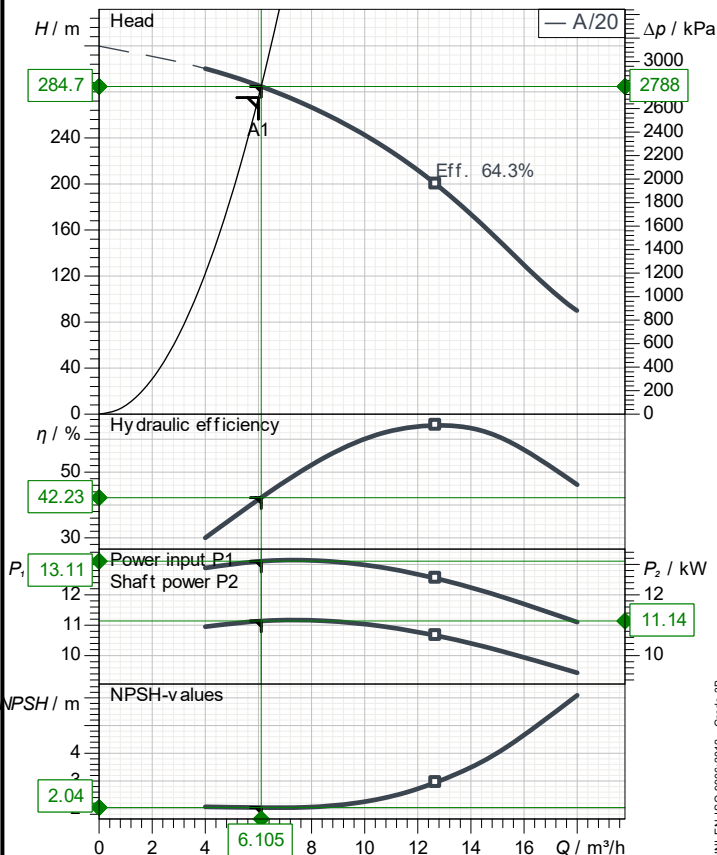
2024-05-27

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2003-10-09

"LA VALIDITÀ DEL PRESENTE CERTIFICATO È SUBORDINATA A SORVEGLIANZA PERIODICA A 12 MESI E AL RIESAME COMPLETO DEL SISTEMA DI
GESTIONE AZIENDALE CON PERIODICITÀ TRIENNALE"
"THE VALIDITY OF THE PRESENT CERTIFICATE DEPENDS ON THE ANNUAL SURVEILLANCE EVERY 12 MONTHS AND ON THE COMPLETE REVIEW OF
COMPANY'S MANAGEMENT SYSTEM AFTER THREE-YEARS"

Receiver

From

 Company name
 Respons. Department
 Person in charge
 Phone number
 Fax no
 E-mail address

Operating data specification

Nominal flow	m³/h	6
Nominal head	m	275
Static head	m	0
NPSH - value of plant	m	
Inlet pressure	kPa	0
Fluid	Water	
Operating temperature t A	°C	20
Density at t A	kg/m³	998.3
Kin. viscosity at t A	mm²/s	1.005

Pump

Pump name		NR-152A/20		
Size				
Design				
Speed	1/min	2900	No of stages	20
Impeller type	Radial impeller			
Flow	Nominal	m³/h	6.1	
	Max-	m³/h	18	
	Min-	m³/h	4	
Head	Nominal	m	285	
	Max-	m	300	
	Min-	m	90	
Head H(Q=0)		m	320	
NPSH 3%		m	2.04	
Max working pressure		kPa	3130	
Shaft power		kW	11.1	
Efficiency		%	42.2	
Max absorbed power		kW	11.17	

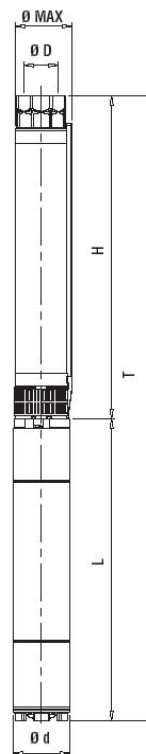
Materials Pump

Shaft	Stainless steel AISI 431 (1.4057)
Impeller	Technopolymer
Diffuser	Technopolymer
Suction support	Cast iron EN-GJL-250
Outlet	Cast iron EN-GJL-250
Pump pipe	Stainless steel AISI 304 (1.4301)
Cable cover	Stainless steel AISI 304 (1.4301)
Valve	Stainless steel AISI 304 (1.4301) + Polycarbonates

Motor	Frame size	6"				
Manufacturer / Type	SAER	CL 140-15				
Rated power	kW	11	SF	1	Efficiency 4/4	85 %
Electric current	A	22	Speed	1/min	2865	
Electric voltage	V	400 V	3~	Hz	50	
Starting mode	Direct starting					
Degree of protection	IP 68	Insulation class	F			

Dimensions in mm

H	1338
L	662.5
ød	144
øD	G 3"
øMax	150
T	2000



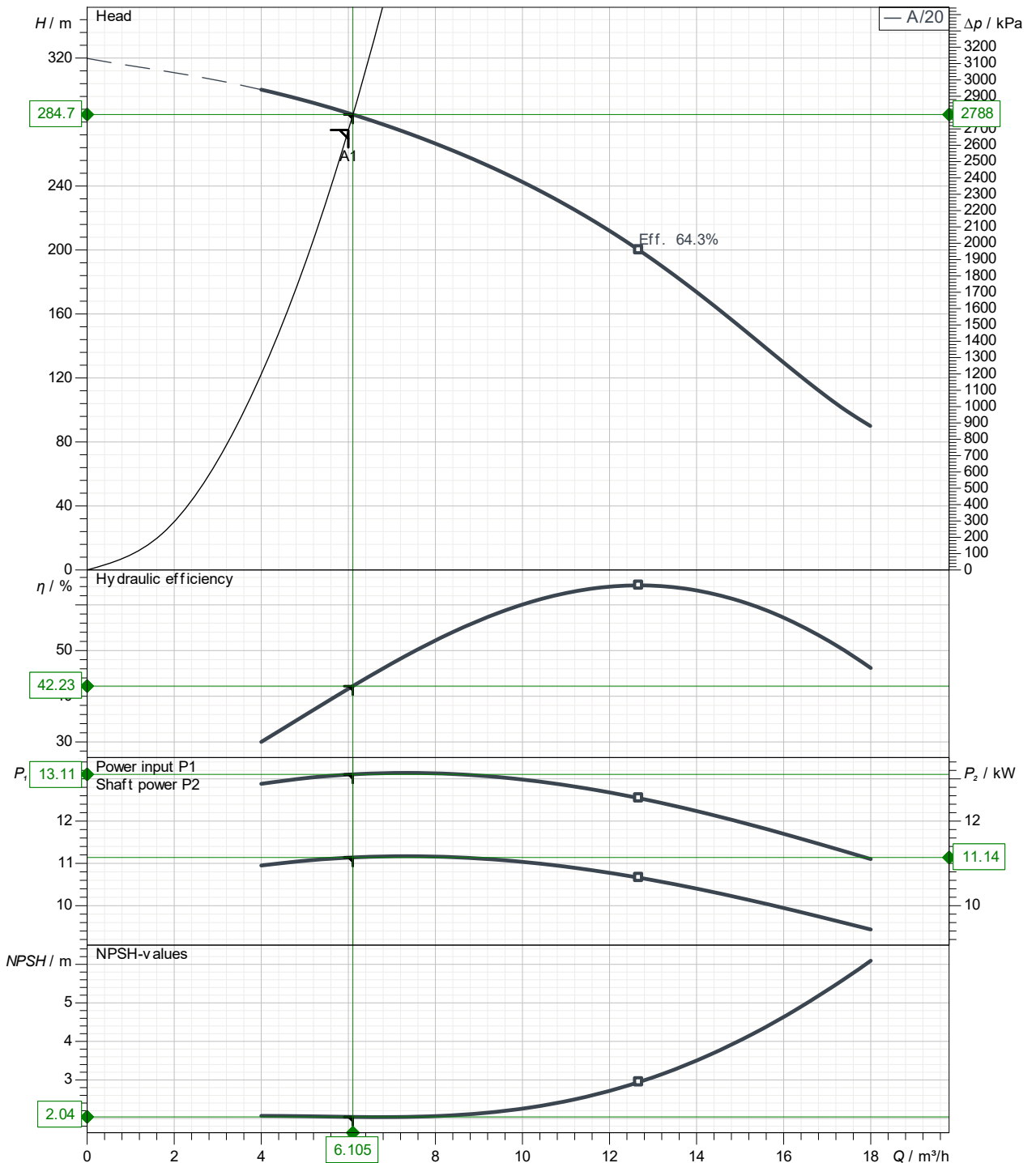
Remarks:

MAIN_PROJECT_TITLE	BUSINESS_PROCESS_ID	OWNER_	ISSUE_DATE	LAST_MODI_DATE
			2024-12-02	2024-12-02

Company name Respons. Department Person in charge Phone number Fax no E-mail address	Receiver	From
---	----------	------

Operating area	Flow	Head	Impeller type	Radial impeller
Operating data specification	6 m ³ /h	275 m	Impeller construction	Closed
Pump data	6.1 m ³ /h	285 m	Sense of rotation	Counter clockwise
			Outlet width	G3"
			Speed	1/min 2900
			Frequency	Hz 50 Hz

Performance data based to: Water; 20°C; 998.3kg/m³; 1.005mm²/s UNI EN ISO 9906:2012 - Grade 3B



MAIN_PROJECT_TITLE	BUSINESS_PROCESS_ID	OWNER_	ISSUE_DATE 2024-12-02	LAST_MODI_DATE 2024-12-02
--------------------	---------------------	--------	--------------------------	------------------------------



Type of installation
NR-152A /20

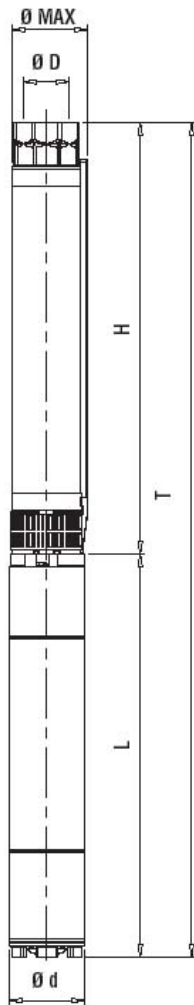
Receiver

From

Page:
3

Revision no

Dimensions



Disegni dimensionali e immagini non vincolanti. Saer si riserva il diritto di effettuare cambiamenti senza alcun preavviso.
 Dimensional drawing and picture are not binding. Saer reserves the right to make changes without prior notice.

Connections

Suction side

Discharge port
G3"

Dimensions in mm

H	1338		
L	662.5		
ød	144		
øD	G 3"		
øMax	150		
T	2000		

MAIN_PROJECT_TITLE

BUSINESS_PROCESS_ID

OWNER_

ISSUE_DATE
2024-12-02

LAST_MODI_DATE
2024-12-02

S.C. STEEL TUBES GROUP S.R.L.
Bucuresti, str. Lamaiului Nr. 4, sector 1
Nr. Reg. Com: J40/4331/2024
CUI: RO 49677745

DECLARATIE DE CONFORMITATE

Nr. 62/20.12.2024

Noi **S.C. STEEL TUBES GROUP S.R.L.**, in conformitate cu Directiva 89/106/EEC, privind armonizarea legilor, reglementarilor tehnice si a prevederilor administrative ale Statelor Membre, referitoare la produse pentru constructii, cu Ordonanta 20/2010 privind stabilirea unor masuri pentru aplicarea unitara a legislatiei Uniunii Europene care amortizeaza conditiile de comercializare a produselor si cu Hotararea Guvernului 668/2017 cu modificarile si completarile ulterioare privind stabilirea conditiilor de introducere pe piata a produselor pentru constructii declaram pe propria raspundere, ca produsele:

1, Țeavă de tubaj tratată chimic, cu diametrul

D-168mm x 7mm, oțel marca 35

cantitate = 576ml.

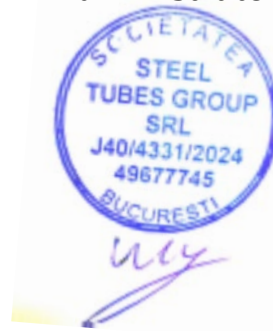
2, Țeavă de pompare cu filete și mufe turnate cu diametrul

D-60mm (DN 50mm) x 5mm, oțel marca minim 35

Cantitate = 341 ml

ce au fost livrate catre **S.C. FOREMCONS S.R.L.**, corespund documentatiei de executie si nu pun in pericol viata, sanatatea, securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului si este in conformitate cu Legea 319 / 2006 ; OG 195 / 2005 Denumirea si descrierea produselor de mai sus au implementat si mentin un Sistem de Management Integrat respectand cerintele standardelor de referinta: SR EN ISO 9001/2008, SR EN ISO 14001/2005, SR OHSAS 18001/2008.

Administrator,



CERTIFICATE

Certificate holder	Konti Hidroplast Ul. Industriska B.B. 1480 Gevgelija NORTH MACEDONIA
Production facility	Gevgelija, Republic of Macedonia
Product	Pressure pipes made from Polyethylene (PE) for alternative installation techniques - PE 100-RC
Classification	EG 926.1, Outer diameter up to 63 mm
Type, Model	KONTI HIDROPLAST PE100/100RC
Remarks to the type	PAS 1075 Type 2 2L - TW Basis EN 12201-2
Testing basis	PAS 1075:2009-04 Certification Scheme Plastic Piping Systems (Pressure Pipes and Fittings) (2017-05)

Mark of conformity**Registration No.** P1R0645**Valid until** 2028-06-30**Right of use** This certificate entitles the holder to use the mark of conformity shown above in conjunction with the specified registration number.
See annex for further information.

2023-06-20

Dr. Ina Förster
Certification Body

ANNEX

Page 1 of 1

Certificate	P1R0645 dated 2023-06-20
Technical Data	<p>PAS 1075 Type 2 2L - TW Basis EN 12201-2</p> <p>Outer diameter up to 63 mm Minimum wall thickness inner pipe: 2,3 mm</p> <p>Material: PE 100-RC</p> <p>Type: see production facility related material list</p> <p>Colour outer layer: royal blue Colour inner layer: black</p> <p>DW-8138CQ0016</p> <p>Operating over pressure burstlining: see Certification Scheme Plastic piping systems (Pressure pipes and fittings)(2017-05) Annex 0 14</p>
Testing laboratory/ Inspection body	<p>Hessel Ingenieurtechnik GmbH Am Münsterwald 3 52159 Roetgen GERMANY</p>
Test report(s)	<p>R22 06 4236-A_2NCT+ dated 2022-06-20 R22 06 4236-A_PLT+ dated 2022-06-20</p>



CERTIFICATE

Certificate holder	Konti Hidroplast Ul. Industriska B.B. 1480 Gevgelija NORTH MACEDONIA
Production facility	Gevgelija, Republic of Macedonia
Product	Pressure pipes made from Polyethylene (PE) for alternative installation techniques - PE 100-RC
Classification	EG 926.2, Outer diameter 75 mm up to 225 mm
Type, Model	PE-HD-Rohr "Konti"
Remarks to the type	PAS 1075 Type 2 3L - TW Basis EN 12201-2
Testing basis	PAS 1075:2009-04 Certification Scheme Plastic Piping Systems (Pressure Pipes and Fittings) (2017-05)

Mark of conformity



Registration No. P1R0646

Valid until 2028-06-30

Right of use This certificate entitles the holder to use the mark of conformity shown above in conjunction with the specified registration number.
See annex for further information.

2023-06-20
Dr. Ina Förster
Certification Body

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Ina Förster', is written over a horizontal line.



ANNEX

Certificate	P1R0646 dated 2023-06-20
Technical Data	<p>PAS 1075 Type 2 3L - TW Basis EN 12201-2</p> <p>Outer diameter 75 mm up to 225 mm</p> <p>Material: PE 100-RC</p> <p>Type: see production facility related material list</p> <p>Colour outer layer: black Colour middle layer: royal blue Colour inner layer: black</p> <p>DW-8143C00244</p> <p>Operating over pressure burstlining: see Certification Scheme Plastic piping systems (Pressure pipes and fittings)(2017-05) Annex 0 14</p>
Testing laboratory/ Inspection body	<p>Hessel Ingenieurtechnik GmbH Am Münsterwald 3 52159 Roetgen GERMANY</p>
Test report(s)	<p>R22 06 4236-C_ACT dated 2022-06-20 R22 06 4236-C_PLT+ dated 2022-06-20</p>



CERTIFICATE

Certificate holder	Konti Hidroplast Ul. Industriska B.B. 1480 Gevgelija NORTH MACEDONIA
Production facility	Gevgelija, Republic of Macedonia
Product	Pressure pipes made from Polyethylene (PE) for alternative installation techniques - PE 100-RC
Classification	EG 926.3, Outer diameter 250 mm up to 630 mm
Type, Model	PE-HD-Rohr "Konti"
Remarks to the type	PAS 1075 Type 2 3L - TW Basis EN 12201-2
Testing basis	PAS 1075:2009-04 Certification Scheme Plastic Piping Systems (Pressure Pipes and Fittings) (2017-05)

Mark of conformity

Registration No. P1R0647

Valid until 2028-06-30

Right of use This certificate entitles the holder to use the mark of conformity shown above in conjunction with the specified registration number.
See annex for further information.

2023-06-20

Dr. Ina Förster
Certification Body

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Ina Förster', is written over a horizontal line.



ANNEX

Certificate	P1R0647 dated 2023-06-20
Technical Data	<p>PAS 1075 Type 2 3L - TW Basis EN 12201-2</p> <p>Outer diameter 250 mm up to 630 mm</p> <p>Maximum wall thickness inner pipe: 70,0 mm</p> <p>Material: PE 100-RC</p> <p>Type: see production facility related material list</p> <p>Colour outer layer: black Colour middle layer: royal blue Colour inner layer: black</p> <p>DW-8148C00245</p> <p>Operating over pressure burstlining: see Certification Scheme Plastic piping systems (Pressure pipes and fittings)(2017-05) Annex O 14</p>
Testing laboratory/ Inspection body	<p>Hessel Ingenieurtechnik GmbH Am Münsterwald 3 52159 Roetgen GERMANY</p>
Test report(s)	<p>R22 06 4326-D_ACT dated 2022-11-09 R22 06 4326-E_ACT dated 2022-11-09 R22 06 4326-E_PLT+_rev 1 dated 2022-11-09 R22 06 4326-D_PLT+ dated 2022-11-09 R22 06 4236-D1_ACT_longitudinal dated 2022-06-20 R22 06 4236-D2_ACT_circumferential dated 2022-06-20</p>





CERT

DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-8138CQ0016
Registration Number
Registriernummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	KONTI HIDROPLAST Industriska bb, MK-1480 Gevgelija
Distributor <i>Vertreiber</i>	KONTI HIDROPLAST Industriska bb, MK-1480 Gevgelija
Product Category <i>Produktart</i>	plastic pressure tubes for supply pipelines: PE-HD pipe with integrated layers for water supply, manufacturing group 14 (8138)
Product Description <i>Produktbezeichnung</i>	PE-HD pipe with integrated layer
Model <i>Modell</i>	KONTI HIDROPLAST PE 100/PE 100 RC
Test Reports <i>Prüfberichte</i>	laboratory control test: K 18 0342.7 from 06.03.2019 (MPD) type testing: K 14 1767.1+K 14 1767.2 from 21.01.2015 (MPD) UBA-Guideline: KR 173/19 from 03.09.2019 (TZW) hygienic testing: MO 112/17 from 16.10.2017 (TZW)
Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW GW 335-A2 (01.11.2005) DVGW GW 335-A2/B1 (01.12.2010) UBA KTW (07.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)

Date of Expiry / File No. 21.01.2025 / 20-0030-WNV
Ablaufdatum / Aktenzeichen

17.01.2020 Fk A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 for certification of products for energy and water supply industry.

DVGW CERT GmbH ist ein von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-05

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@cert.dvgw.com

Type	Technical Data	Remarks
Typ	Technische Daten	Bemerkungen
KONTI HIDROPLAST PE 100/PE 100 RC	manufacturing group: 14	dimensions: up to 63 mm



CERT

DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-8143CO0244

Registration Number
Registriernummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	KONTI HIDROPLAST Str. Industriska No. 5, MK-1480 Gevgelija
Distributor <i>Vertreiber</i>	KONTI HIDROPLAST Str. Industriska No. 5, MK-1480 Gevgelija
Product Category <i>Produktart</i>	Plastic pressure tubes for supply pipelines: PE-HD pipe with integrated layers for water supply, manufacturing group 15 (8143)
Product description <i>Produktbezeichnung</i>	PE-HD pipe (PE 100 RC) with integrated layers for drinking water supply
Model <i>Modell</i>	PE-HD-Rohr "Konti"
Test reports <i>Prüfberichte</i>	Laboratory control test: K 22 0106.8 from 27.07.2022 (MPD) Laboratory control test: K 18 0341.8 from 16.08.2018 (MPD) Type testing: K 16 0769.2 from 26.08.2016 (MPD) Hygiene: 5-0635/23 T01 from 08.09.2023 (TZW) Hygiene: 5-1129/22 T01 from 16.03.2023 (TZW)
Test basis <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW GW 335-A2 (01.11.2005) DVGW GW 335-A2/B1 (01.12.2010) UBA KTW-BWGL (07.03.2022) DVGW W 270 (01.11.2007)
Date of Expiry / File No. <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	21.08.2028 / 23-0462-WNV

11.09.2023 Fk A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

G. Schmidt



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Type <i>Typ</i>	Technical Data <i>Technische Daten</i>	Remarks <i>Bemerkungen</i>
PE-HD-Rohr "Konti"	Manufacturing group: 15	diameters: 75 up to 225 mm

DVGW



CERT

DVGW type examination certificate

DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DW-8148CO0245
Registration Number
Registriernummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	products of water supply <i>Produkte der Wasserversorgung</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	KONTI HIDROPLAST Str. Industriska No. 5, MK-1480 Gevgelija
Distributor <i>Vertreiber</i>	KONTI HIDROPLAST Str. Industriska No. 5, MK-1480 Gevgelija
Product Category <i>Produktart</i>	Plastic pressure tubes for supply pipelines: PE-HD pipe with integrated layers for water supply, manufacturing group 16 (8148)
Product description <i>Produktbezeichnung</i>	PE-HD pipe (PE 100 RC) with integrated layers for drinking water supply
Model <i>Modell</i>	PE-HD-Rohr "Konti"
Test reports <i>Prüfberichte</i>	Laboratory control test: K 22 0106.9 from 27.07.2022 (MPD) Laboratory control test: K 17 1048.9 from 16.02.2018 (MPD) Type testing: K 16 0769.3 from 26.08.2016 (MPD) Hygiene: 5-0635/23 T01 from 08.09.2023 (TZW) Hygiene: 5-1129/22 T01 from 16.03.2023 (TZW)
Test basis <i>Prüfgrundlagen</i>	DVGW GW 335-A2 (01.11.2005) DVGW GW 335-A2/B1 (01.12.2010) UBA KTW (07.03.2016) DVGW W 270 (01.11.2007)
Date of Expiry / File No. <i>Ablaufdatum / Aktenzeichen</i>	21.08.2028 / 23-0462-WNV

11.09.2023 Fk A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

G. Schmidt



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Zertifizierungsstelle

Josef-Wirmer-Str. 1-3
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993

www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

Type <i>Typ</i>	Technical Data <i>Technische Daten</i>	Remarks <i>Bemerkungen</i>
PE-HD-Rohr "Kontil"	Manufacturing group: 16	diameters: 250 mm and bigger



qualityaustria
Succeed with Quality



CERTIFICATE

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH awards this **qualityaustria** certificate to the following organisation:

This **qualityaustria** certificate confirms the application and further development of an effective



KONTI HIDROPLAST DOOEL
Industriska No 5, 1480 Gevgelija, North Macedonia

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
complying with the requirements of standard
ISO 9001:2015

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH is accredited according to the Austrian Accreditation Act by the BMWFV (Federal Ministry of Science, Research and Economy).

Quality Austria is accredited as an organisation for environmental verification by the BMLFUW (Federal Ministry of Agriculture, Forestry, Environment and Water Management).

Design, development and production of polyethylene and polypropylene pipes, fittings, seals and manholes

Registration No.: Q-01442/0

Date of initial issue: 31 December 1998

Valid until: 02 April 2026

Quality Austria is authorized by the VDA (Association of the Automotive Industry).

For accreditation registration details please refer to the applicable decisions or recognition documents.

Quality Austria is the Austrian member of IQNet (International Certification Network).



The validity of the **qualityaustria** certificate will be maintained by annual surveillance audits and one renewal audit after three years.

Vienna, 24 April 2023

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH,
AT-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3



 **qualityaustria**

MEMBER OF



Signatures removed for security reasons

Mag. Christoph Mondl
CEO

Mag. Dr. Werner Paar
CEO

Mag. Dr. Anni Koubek
Specialist representative

Dok. Nr. FO_24_028

a9e97e36-8480-4c66-
ab15-161e28908975

The current validity of the certificate is documented exclusively on the Internet under
<http://www.qualityaustria.com/en/cert>

Certificate

Quality Austria

has issued an IQNET recognized certificate that the organization:

KONTI HIDROPLAST DOOEL

Industriska No 5, 1480 Gevgelija, North Macedonia

for the following scope:

Design, development and production of polyethylene and polypropylene pipes, fittings, seals and manholes

EAC: 14

has implemented and maintains a

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 9001:2015

Issued on: **2023-04-24**

Validity Date: **2026-04-02**

Quality Austria certified since: **1998-12-31**

Registration Number: AT-01442/0

Signatures removed for security reasons

Alex Stoichitoui
President of IQNET

Mag. Friedrich Khuen-Belasi
Authorised Representative
of Quality Austria



qualityaustria
Succeed with Quality

This attestation is directly linked to the IQNET Member's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

IQNET Members*:

AENOR Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic
Cro Cert Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FCAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **Inspecta Sertifointi Oy** Finland **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea
LSQA Uruguay **MIRTEC** Greece **MSZT** Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE-SIGE** México **PCBC** Poland **Quality Austria**
Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM QAS International** Malaysia **SQS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Türkiye **YUQS** Serbia

* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

Certificate

Quality Austria

has issued an IQNET recognized certificate that the organization:

KONTI HIDROPLAST DOOEL

Industrijska No 5, 1480 Gevgelija, North Macedonia

for the following scope:

Design, development and production of polyethylene and polypropylene pipes, fittings, seals and manholes

EAC: 14

has implemented and maintains an

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 14001:2015

Issued on: **2023-04-24**

Validity Date: **2026-04-02**

Quality Austria certified since: **2002-02-12**

Registration Number: AT-00211/0

Signatures removed for security reasons

Alex Stoichitoiu
President of IQNET

Mag. Friedrich Khuen-Belasi
Authorised Representative
of Quality Austria



qualityaustria
Succeed with Quality

This attestation is directly linked to the IQNET Member's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

IQNET Members*:

AENOR Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic
Cro Cert Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FCAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **Inspecta Sertifointi Oy** Finland **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea
LSQA Uruguay **MIRTEC** Greece **MSZT** Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE-SIGE** México **PCBC** Poland **Quality Austria**
Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM QAS International** Malaysia **SQS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Türkiye **YUQS** Serbia

* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



qualityaustria
Succeed with Quality



CERTIFICATE

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH awards this **qualityaustria** certificate to the following organisation:

This **qualityaustria** certificate confirms the application and further development of an effective



KONTI HIDROPLAST DOOEL
Industriska No 5, 1480 Gevgelija, North Macedonia

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM
complying with the requirements of standard
ISO 14001:2015

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH is accredited according to the Austrian Accreditation Act by the BMWFW (Federal Ministry of Science, Research and Economy).

Quality Austria is accredited as an organisation for environmental verification by the BMLFUW (Federal Ministry of Agriculture, Forestry, Environment and Water Management).

Design, development and production of polyethylene and polypropylene pipes, fittings, seals and manholes

Registration No.: U-00211/0

Date of initial issue: 12 February 2002

Valid until: 02 April 2026

Quality Austria is authorized by the VDA (Association of the Automotive Industry).

For accreditation registration details please refer to the applicable decisions or recognition documents.

Quality Austria is the Austrian member of IQNet (International Certification Network).

The validity of the **qualityaustria** certificate will be maintained by annual surveillance audits and one renewal audit after three years.

Vienna, 24 April 2023

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH,
AT-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3



qualityaustria

MEMBER OF



Dok. Nr. FO_24_028

3947d4ca-4a7a-41c7-a02b-7111d6cee420

The current validity of the certificate is documented exclusively on the Internet under <http://www.qualityaustria.com/en/cert>

Signatures removed for security reasons

Mag. Christoph Mondl
CEO

Mag. Dr. Werner Paar
CEO

DI Axel Dick, MSc
Specialist representative

Certificato di Registrazione Certificate of Registration

Il presente documento attesta che il sistema di gestione di /
This is to certify that the management system of

KONTI HIDROPLAST DOOEL

INDUSTRISKA NO 5., 1480 GEVGELIJA, NORTH MACEDONIA

è conforme ai requisiti / is complied with the requirements of standard

ISO/IEC 27001:2013

per il seguente scopo / for the following scope:

**GESTIONE DELLE INFORMAZIONI E DEI DATI RELATIVI ALLE ATTIVITÀ DI PROGETTAZIONE, SVILUPPO E
PRODUZIONE DI TUBI, RACCORDERIE, GIUNTI E CHIUSINI IN POLIETILENE E POLIPROPILENE.
DICHIARAZIONE DI APPLICABILITÀ REV.4 DEL 10.03.2024.**

**MANAGEMENT OF INFORMATION AND DATA RELATED TO THE ACTIVITIES OF DESIGN, DEVELOPMENT
AND PRODUCTION OF POLYETHYLENE, POLYPROPYLENE PIPES, FITTINGS, SEALS AND MANHOLES.
STATEMENT OF APPLICABILITY REV.4 DT. 10.03.2024.**

Certificato N.
Certificate No.

SB.20.0077.04.ISM

Codice di Documento/Document code:
F08.21 V7 - 15 Sep 2021

Data di prima emissione:
Originally registered:
15.06.2020

Data di ultima emissione:
Latest issue:
19.04.2024

Data di scadenza:
Expiry date:
14.06.2026



Pagina 1 di 1
Page 1 of 1

La validità del presente certificato è subordinato ad un esito positivo del
continuing assessment e del pagamento dei relativi importi annuali.

Ad oggi la data di scadenza è: 14.06.2025.

*The validity of this certificate is subject to a successful outcome of the
continuing assessment and to the payment of related annual fees.*

To date the expire date is: 14.06.2025.

**Per conto ed in nome di Certi W[®]
For and on behalf of Certi W[®]**

Certificate

Quality Austria

has issued an IQNET recognized certificate that the organization:

KONTI HIDROPLAST DOOEL

Industrijska No 5, 1480 Gevgelija, North Macedonia

for the following scope:

Design, development and production of polyethylene and polypropylene pipes, fittings, seals and manholes

EAC: 14

has implemented and maintains an

**OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY
MANAGEMENT SYSTEMS**

which fulfils the requirements of the following standard

ISO 45001:2018

Issued on: **2023-04-24**

Validity Date: **2026-04-02**

Quality Austria certified since: **2020-05-11**

Registration Number: AT-00590/0

Signatures removed for security reasons

Alex Stoichitoiu
President of IQNET

Mag. Friedrich Khuen-Belasi
Authorised Representative
of Quality Austria



qualityaustria
Succeed with Quality

This attestation is directly linked to the IQNET Member's original certificate and shall not be used as a stand-alone document

IQNET Members*:

AENOR Spain **AFNOR Certification** France **APCER** Portugal **CCC** Cyprus **CISQ** Italy **CQC** China **CQM** China **CQS** Czech Republic
Cro Cert Croatia **DQS Holding GmbH** Germany **EAGLE Certification Group** USA **FCAV** Brazil **FONDONORMA** Venezuela **ICONTEC**
Colombia **ICS** Bosnia and Herzegovina **Inspecta Sertifointi Oy** Finland **INTECO** Costa Rica **IRAM** Argentina **JQA** Japan **KFQ** Korea
LSQA Uruguay **MIRTEC** Greece **MSZT** Hungary **Nemko AS** Norway **NSAI** Ireland **NYCE-SIGE** México **PCBC** Poland **Quality Austria**
Austria **SII** Israel **SIQ** Slovenia **SIRIM QAS International** Malaysia **SQS** Switzerland **SRAC** Romania **TSE** Türkiye **YUQS** Serbia

* The list of IQNET Members is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com



qualityaustria
Succeed with Quality



CERTIFICATE

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH awards this **qualityaustria** certificate to the following organisation:

This **qualityaustria** certificate confirms the application and further development of an effective



KONTI HIDROPLAST DOOEL
Industriska No 5, 1480 Gevgelija, North Macedonia

**OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY
MANAGEMENT SYSTEMS**
complying with the requirements of standard
ISO 45001:2018

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH is accredited according to the Austrian Accreditation Act by the BMWFW (Federal Ministry of Science, Research and Economy).

Quality Austria is accredited as an organisation for environmental verification by the BMLFUW (Federal Ministry of Agriculture, Forestry, Environment and Water Management).

Design, development and production of polyethylene and polypropylene pipes, fittings, seals and manholes

Registration No.: OHS-00590/0
Date of initial issue: 11 May 2020
Valid until: 02 April 2026

Quality Austria is authorized by the VDA (Association of the Automotive Industry).

For accreditation registration details please refer to the applicable decisions or recognition documents.

The validity of the **qualityaustria** certificate will be maintained by annual surveillance audits and one renewal audit after three years.

Vienna, 24 April 2023

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH,
AT-1010 Vienna, Zelinkagasse 10/3



qualityaustria

MEMBER OF



Dok. Nr. FO_24_028

90b98ee7-c324-4c33-841b-e6a2dc3e6e22

The current validity of the certificate is documented exclusively on the Internet under <http://www.qualityaustria.com/en/cert>

Signatures removed for security reasons

Mag. Christoph Mondl
CEO

Mag. Dr. Werner Paar
CEO

Ing. Klaus Weitmann
Specialist representative



Certificato di Registrazione Certificate of Registration

Il presente documento attesta che il sistema di gestione di /
This is to certify that the management system of

KONTI HIDROPLAST DOOEL

INDUSTRISKA NO 5 ., 1480 GEVGELIJA, NORTH MACEDONIA

è conforme ai requisiti / *is complied with the requirements of standard*

ISO 50001:2018

per il seguente scopo / *for the following scope:*

**PROGETTAZIONE, SVILUPPO E PRODUZIONE DI TUBI, RACCORDERIE, GIUNTI E CHIUSINI
IN POLIETILENE E POLIPROPILENE.**

**DESIGN, DEVELOPMENT AND PRODUCTION OF POLYETHYLENE, POLYPROPYLENE
PIPES, FITTINGS, SEALS AND MANHOLES.**

Certificato N.
Certificate No.

SB.18.0146.01.ENM

Codice di Documento/Document code:
F08.21 V7 - 15 Sep 2021

Data di prima emissione:
Originally registered:
26.06.2018

Data di ultima emissione:
Latest issue:
19.04.2024

Data di scadenza:
Expiry date:
25.06.2027



Pagina 1 di 1
Page 1 of 1

La validità del presente certificato è subordinato ad un esito positivo del
continuing assessment e del pagamento dei relativi importi annuali.

Ad oggi la data di scadenza è: 25.06.2025.

*The validity of this certificate is subject to a successful outcome of the
continuing assessment and to the payment of related annual fees.*

To date the expire date is: 25.06.2025.

Per conto ed in nome di Certi W ®
For and on behalf of Certi W ®

This certificate was issued electronically and remains the property of Certi W Baltic Ltd and is bound by the conditions of contract.
Printed copy can be validated on request. To verify the authenticity send an e-mail to info@certiw.com or scan the QR Code.

© Copyright 2008 - 2024 - Certi W ® is a registered trademark owned by Certi W international Ltd.

SIA "Certi W Baltic" Headquarter: Aspazijas bulvaris, 20, LV-1050 – Rīga - Latvia



Solicitant: SC DEMATEK WATER MANAGEMENT SRL
Adresă: România, București, Sector 6, Strada Preciziei Nr. 6M
Nr. de înregistrare la Registrul Comerțului: J40/20425/2017

NOTIFICARE

Nr. 09 INSP/02.09.2024

Comisia pentru produse materiale, substanțe chimice/amestecuri și echipamente utilizate în contact cu apa potabilă din Institutul Național de Sănătate Publică, în baza Referatului tehnic de evaluare Nr. 09 INSP/02.09.2024 decide că următoarele produse utilizat în contact cu apa potabilă pot fi comercializate și utilizate în România, conform prevederilor legale în vigoare.

Produsele utilizate în contact cu apa potabilă:

1.1 Denumirea comercială a produselor utilizate în contact cu apa potabilă:

ȚEVI ȘI FITINGURI PE- HD (PE 100/PE 100 RC) – KONTI, de culoare negru cu dungi albastre

Modelele constructive ale Fitingurilor PE- HD (PE 100/PE 100 RC) - KONTI, de culoare negru cu dungi albastre, sunt: *cot PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 63-630 mm și PN 4-32, teu PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 63-630 mm și PN 6-25, ramificație 45° PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 63-315 mm și PN 6-25, mufă PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 63-630 mm și PN 4-32, reducție concentrică PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 63-630 mm și PN 6-32, capăt flanșă PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 50-630 mm și PN 6-32, dop PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 50-200 mm și PN 6-32, teu redus PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 90-710 mm, cruce PE-HD (PE 100/PE100 RC) cu \varnothing 280-630 mm și PN 6-25.*

Pentru țevile PE- HD (PE 100/PE 100 RC) - KONTI, de culoare negru cu dungi albastre, diametrele sunt cuprinse între 20 și 800 mm.



1.2 Domeniul de utilizare:

Produsele **ȚEVI ȘI FITINGURI PE- HD (PE 100/PE 100 RC) – KONTI**, de culoare **negru cu dungi albastre** sunt utilizate pentru instalații de apă potabilă la temperaturi $\leq 60^{\circ}\text{C}$.

La comercializare trebuie anexate informații despre producător și utilizarea produsului. Etichetarea se va face în conformitate cu legislația în vigoare.

1.3 Materiale care intră în contact cu apa potabilă:

- **polietilenă HDPE tip BorSafe HE 3490-LS-H (de culoare neagră)**, producător **Borealis AG, Austria**,
- **polietilenă HDPE tip BorSafe HE 3495-LS-H (de culoare albastră)**, producător **Borealis AG, Austria**.

□ Producătorul: **KONTI Hidroplast**

Adresa: **Industriska 5, 1480 Gevgelija**,

Țara: **Macedonia de Nord**

Notificarea produselor utilizate în contact cu apă potabilă se face în conformitate cu *Ordinul ministrului sănătății nr. 275/2012 privind aprobarea Procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apă potabilă*, cu modificările și completările ulterioare, în baza Art. 11 din Ordonanța Guvernului nr. 7/2023 privind *calitatea apei destinate consumului uman*.

Notificarea este valabil pe o perioadă de 5 ani, în cazul în care nu se face nici un fel de modificare în compoziția calitativă și cantitativă a produsului, în domeniul/condițiile de utilizare a produsului respectiv, nu se schimbă sediul social al solicitantului, nu se schimbă locul de producție, nu se produce schimbarea sau extinderea gamei de produse.

Orice modificare descrisă anterior duce în mod automat la anularea Notificării.

DIRECTOR GENERAL INSP,

Dr. Simona PĂRVU



insp.gov.ro

Președinte COMISIE,

Dr. Irina-Mihaela STOIAN