

Угол 75х6



ЧАО "ДНЕПРОВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
49064, ДНЕПРОПЕТРОВСКАЯ
ОБЛАСТЬ, ГОРОД ДНЕПР,
УЛ. МАЯКОВСКОГО, ДОМ 3

Seller (Exporter): PJSC "DMR"
(PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY
"DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")
49064, DNEPROPETROVSK REGION,
DNIPRO CITY, MAIAKOVSKII STREET,
BUILDING 3
Tel./fax: +38(056) 7948916, 7948747

Грузополучатель
Consignee
Наименование продукции
Description of goods
Стандарты
Standards

"BPM-TRADE" SRL, ст. Самовывоз
"BPM-TRADE" SRL, station Samovyvoz
Сталь угловая горячекатаная
Hot Rolled Steel Angles
ДСТУ 2251-93 ГОСТ 8509-93; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005
DSTU 2251-93 GOST 8509-93; GOST 380-2005; GOST 535-2005

Дата
Date
Наряд-заказ №
Production Order
Контракт-спецификация 1101113088
Contract-Specification
Шифр продукции 93100
Product code
Вагон/авто №
Railcar/car No
Лот №
Lot No
CE2247BI

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001:2008
№ 12 100 37863 TMS
16.06.2018

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Шифр профиля Code of profile	Номер плавки No of heat	Марка стали Mark of steel	Категория Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	Вид длины Type of length	Длина, м. Length, m	Количество, штуки(крат) Quantity, piece (periodicity)	Вес нетто, т Net	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	306061859	УГ 75х75х6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2.599	20,610
2	306061867	УГ 75х75х6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2.599	20,610
3	306061871	УГ 75х75х6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	29	2.360	20,610
4	306061865	УГ 75х75х6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2.620	20,610
5	306061875	УГ 75х75х6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2.630	20,610
6	306061833	УГ 75х75х6	B	101	7168	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2.599	20,610
7	306061831	УГ 75х75х6	B	101	7168	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2.599	20,610
8	306061861	УГ 75х75х6	B	101	7170	СТ3ПС	5	1	CB	M	12	32	2.599	20,610
По профилю УГ 75х75х6 отгружено 8 пачек 253 штук весом In profile УГ 75х75х6 shipped 8 packages 253 pieces weighing													20,610 т 20,610 t	20,610 т 20,610 t



Digitally signed by
Date: 2020.12.19 15:22:10 EET
Reason: MoldSign
Location: Moldova



		Показатели качества товара										Quality characteristics of goods										Механические свойства										Mechanical properties									
Номер плавки No of heat	Признак сборной плавки Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс ковшовой пробы Scoop sample index	Химический состав, % Chemical composition, %										Предел текучести, Н/мм2 Yield point, N/mm2	Временное сопротивление, Н/мм2 Tensile strength, N/mm2	Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб, Bending Излом, Fracture	Ударная вязкость, Дж/см2, КСУ Impact strength, J/sm2, KCU				После механического старения After ageing	Твердость Hardness		Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction, %														
				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000					Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	При температуре, t° Temperature, t°							HB	HRC												
																					+20°С		-20°С	-40°С						-60°С											
7168		0,27	*	19	50	3	25	13	4	2	2	-	-	-	<10	300	425	40	УД	-	145	-	-	-	130	-	-	-	-	-	-										
Примечание: Плавка раскислена FeMn, Al																																									
7170	сб	0,23	*	14	57	8	50	19	4	2	2	-	-	-	<10	282	396	40	УД	-	161	-	-	-	147	-	-	-	-	-	-										
Примечание: Содержание азота, мышьяка в пределах ДСТУ 2651:2005 ГОСТ 380-2005. Content of nitrogen, arsenic within DSTU 2651:2005 GOST 380-2005.																																									
Прицеп № СЕ8745ХТ.																																									
Маркировка Marking																																									

Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применяемым стандартам, договорам и другим требованиям нормативной документации.

We confirm that production quality is fully in compliance with the standards applied agreements and other requirements of standard documentation.

Содержание радионуклидов до 370 Бк/кг (1-й класс применения по радиационному фактору) на основании результатов контроля радиоактивности выплавляемого металла лабораторией физических факторов, что соответствует требованиям НРБУ-97 (аттестат аккредитации Министерства охраны здоровья Украины № 249/15-П от 11.12.2015г.).

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRB-97 (accreditation certificate of Ministry of health protection of Ukraine N 249/15-P dated 11.12.2015).



Начальник ОТК
Chief of quality (control) department

Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department

Черкасенко В.Ю.
Cherkasenko V.Yu.



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

620016, РФ, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, 105, тел./факс: (343) 267-91-82; 247-92-41
E-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp.ruDigitally signed by Chiperi Maria
Date: 2020.12.19 15:25:56 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

ОД 8.6.01.00.03

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

(без голограммы ВМП не действителен)

Наименование и марка продукции: отвердитель ИЗОЛЭП®-mio

Номер партии: 43-1
Дата изготовления: 07.10.2018
Масса нетто: 265,5 кг
Вид тары и количество мест:
- металлические вёдра 59 по 4,5 кг
- металлические банки — по 0,2 кг

Показатели качества:

Наименование параметра	Требования ТУ 2312-050-12288779-2005	Результаты испытаний
Отвердитель		
1 Внешний вид	Прозрачная, однородная вязкая жидкость желто- коричневого цвета	Прозрачная, однородная вязкая жидкость желто- коричневого цвета
2 Плотность, г/см ³	0,95 – 1,00	0,97
3 Массовая доля нелетучих веществ, %	58,0 – 64,5	64,1
4 Аминное число, мг КОН/г	160 - 220	170

Гарантийный срок хранения отвердителя - 18 месяцев с даты изготовления.

Заключение: качество продукции соответствует требованиям ТУ 2312-050-12288779-2005

Начальник ОТК ЗАО НПХ ВМП

/Милев Д.Р./
расшифровка подписи

ВНИМАНИЕ!

В связи с участвовавшими случаями подделок продукции ВМП и паспортов качества продукции обратите внимание на подлинность данного паспорта с голограммой ВМП!

ЗАО НПХ ВМП является единственным производителем продукции под маркой ИЗОЛЭП®-mio!

Выбирайте проверенного продавца! Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на <http://www.vmp-holding.ru/> или по тел. 8-800-500-5400 (звонок бесплатный).



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

620016, РФ, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, 105, тел./факс: (343) 267-91-82; 247-92-41
E-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp.pp

ОД 8.6.01.00.03

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

(без голограммы ВМП не действителен)



Наименование и марка продукции:

основа Грунтовки антикоррозионной
цинкнаполненной
ЦИНЭП® / ЦИНЭП® 80

Номер партии:

5-11

Дата изготовления:

13.01.2019

Масса нетто:

2085,6 кг

Вид тары и количество мест:

88 по 23,7 кг

- металлические вёдра

— по — кг

- металлические банки

Показатели качества:

Наименование параметра	Требования ТУ 20.30.12-022-12288779-2018		Результаты испытаний
	ЦИНЭП	ЦИНЭП 80	
Грунтовка (соотношение отвердитель:основа – 5,5:100)			
1 Внешний вид после тщательного перемешивания	Однородная суспензия серого цвета		Однородная суспензия серого цвета
2 Плотность, г/см ³	2,80 – 3,00	2,45 - 2,65	2,82
3 Массовая доля нелетучих веществ, %	84,0 – 87,0	83,0 - 86,0	86,4
4 Жизнеспособность после смешения, ч, не менее	12		12, не менее
5 Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±5) %, ч, не более	2		2, не более
Покрытие			
6 Внешний вид и цвет покрытия	Серое (оттенок не нормируется), матовое, ровное, без посторонних включений покрытие		Серое матовое, ровное, без посторонних включений покрытие

Гарантийный срок хранения основы грунтовки - 12 месяцев с даты изготовления.

Заключение: качество продукции соответствует требованиям ТУ 20.30.12-022-12288779-2018.

Начальник ОТК ЗАО НПХ ВМП

/Миляев Д.Р./
расшифровка подписи

ВНИМАНИЕ!

В связи с участвовавшими случаями подделок продукции ВМП и паспортов качества продукции обратите внимание на подлинность данного паспорта с голограммой ВМП!

ЗАО НПХ ВМП является единственным производителем продукции под маркой ЦИНЭП®!

Выбирайте проверенного продавца! Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на <http://www.vmp-holding.ru/> или по тел. 8-800-500-5400 (звонок бесплатный).



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

620016, РФ, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, 105, тел./факс: (343) 267-91-82; 247-92-41
E-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp.ru

ОД 8.6.01.00.03

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

(без голограммы ВМП не действителен)



Наименование и марка продукции:

Основа эмали ИЗОЛЭП®-mio

Номер партии:

59-21

Дата изготовления:

24.08.2018

Масса нетто:

1341,5 кг

Вид тары и количество мест:

- металлические вёдра

основа

57 по 23,5 кг

- металлические банки

2 по 1,0 кг

Показатели качества:

Наименование параметра	Требования ТУ 2312-050-12288779-2005	Результаты испытаний
Основа		
1 Внешний вид после перемешивания	Однородная суспензия серого или горчичного цвета, допускается разнооттеночность	Однородная суспензия серого цвета
2 Плотность, г/см ³	1,60 – 1,80	1,71
Эмаль (массовое соотношение основа:отвердитель – 5,2:1)		
3 Внешний вид после перемешивания	Однородная суспензия серого или горчичного цвета, допускается разнооттеночность	Однородная суспензия серого цвета
4 Плотность, г/см ³	1,45 – 1,65	1,53
5 Массовая доля нелетучих веществ, %	80,0 – 84,0	82,4
6 Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	3	3, не более
7 Жизнеспособность после смешения основы и отвердителя при температуре (20±2) °С, ч, не менее	1,5	1,5, не менее
Покрытие		
8 Внешний вид	Однородная полуматовая поверхность без посторонних включений	Однородная полуматовая поверхность без посторонних включений
9 Цвет покрытия	Серый, горчичный. Оттенок не нормируется	Серый

Гарантийный срок хранения основы эмали - 12 месяцев с даты изготовления.

Заключение: качество продукции соответствует требованиям ТУ 2312-050-12288779-2005

Начальник ОТК ЗАО НРХ ВМП

подпись

/Миляев Д.Р./
расшифровка подписи



ВНИМАНИЕ!

В связи с участвовавшими случаями подделок продукции ВМП и паспортов качества продукции обратите внимание на подлинность данного паспорта с голограммой ВМП!

ЗАО НРХ ВМП является единственным производителем продукции под маркой ИЗОЛЭП®-mio!

Выбирайте проверенного продавца! Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на <http://www.vmp-holding.ru/> или по тел. 8-800-500-5400 (звонок бесплатный).



ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЩЕСТВО

620016, РФ, г. Екатеринбург, ул. Амундсена, 10.
E-mail: office@fmp.ru; http://www.vmp.ru

ОД 8.6.01.00.03

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

(без голограммы ВМП не действителен)

Наименование и марка продукции:

Отвердитель ЦИНЭП® / ЦИНЭП®

Номер партии:

1-1

Дата изготовления:

13.01.2019

Масса нетто:

226,2 кг

Вид тары и количество мест:

- металлических вёдра

174 по 1,3 кг

- металлических банки

— по 0,1 кг

Показатели качества:

Наименование параметра	Требования ТУ 20.30.12-022-12288779-2018		Результаты испытаний
	ЦИНЭП	ЦИНЭП 80	
Отвердитель			
1 Внешний вид	Однородная вязкая жидкость без посторонних включений		Однородная вязкая жидкость без посторонних включений
2 Плотность, г/см ³	0,85 – 1,05		0,92
3 Массовая доля нелетучих веществ, %	54,0 – 57,0	58,0 – 61,0	54,7

Гарантийный срок хранения отвердителя - 18 месяцев с даты изготовления.

Заключение: качество продукции соответствует требованиям ТУ 20.30.12-022-12288779-2018.

Начальник ОТК ЗАО НПХ ВМП

/Миляев Д.Р./
расшифровка подписи

ВНИМАНИЕ!

В связи с участвовавшими случаями подделок продукции ВМП и паспортов качества продукции обратите внимание на подлинность данного паспорта с голограммой ВМП!

ЗАО НПХ ВМП является единственным производителем продукции под маркой Отвердитель ЦИНЭП®!

Выбирайте проверенного продавца! Остерегайтесь подделок!

Подробная информация на <http://www.vmp-holding.ru/> или по тел. 8-800-500-5400 (звонок бесплатный).

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE

03 N° 2019 DDT / GB/2087

1. Tipo, qualità: laminati a caldo in accordo con EN 10025-2:2004;
Tipo: S355 qualità: JR, J0, J2, K2

Grade, quality: hot rolled product in agreement with EN10025-2:2004;
Grade: S355 quality: JR, J0, J2, K2

2. Uso previsto del prodotto da costruzione: prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.
Intended use of the construction product: hot rolled products of structural steel.

3. Nome e indirizzo del fabbricante:
Name and address of the manufacturer:

Dufardofin Nucor srl, stabilimento di Giannoro
Zona Industriale Giannoro
98042 Pace del Meta (ME), Italia
Tel. +39090938611 - fax +390909385368



N.A.

5. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione:
System of assessment and verification of constancy of performance of the construction product:
2+

6a. Norma armonizzata: UNI EN 10025-1:2005.
Harmonized standard: UNI EN 10025-1:2005;

Organismo Notificatore che ha rilasciato il certificato di conformità del controllo di produzione in fabbrica:
Notified body that issued the certificate of conformity of the factory production control:

N° 1608 IGO

7. Prestazione dichiarata / Declared performance

Caratteristiche essenziali Essential characteristics	Prestazione Performance	Norma armonizzata Harmonized standard
Tolleranze dimensionali e di forma / Tolerances on dimensions and shape	EN10024-1:1993 EN10024-1:1993 EN10024-1:1995 EN10029:2000 EN10056-2:1993 EN101:1981 / EN10059:2003 EN10060:2003 BS4:1:2005 EN10059:2003 EN10060:2003	EN 10025-1:2004
Carico di Sovraccarico / Yield strength (MPa)	Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2 Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2	Spessore nominale / Nominal thickness (mm) ≤ 16 ≥ 16 & ≤ 40 ≥ 40 & ≤ 63 ≥ 355 ≥ 355 ≥ 355 Spessore nominale / Nominal thickness (mm) ≥ 3 & ≤ 100 470 ≥ 630
Carico di rottura / Tensile strength (MPa)	Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2 Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2	Spessore nominale / Nominal thickness (mm) ≥ 8 & ≤ 40 ≥ 40 & ≤ 63 ≥ 22 ≥ 21 ≥ 19 Spessore nominale / Nominal thickness (mm) ≤ 150 Temperature (°C) KV min 20 27 -20 27 -36 40
Allungamento / Elongation (%)	Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2 Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2	Spessore nominale / Nominal thickness (mm) ≤ 30 ≥ 30 & ≤ 40 ≥ 40 & ≤ 150 0.45 0.48
Resistenza / Impact strength (J)	Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2 Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2	Spessore nominale / Nominal thickness (mm) ≤ 30 ≥ 30 & ≤ 40 ≥ 40 & ≤ 150 0.45 0.48
Saldeabilità / Weldability (CECYs, max)	Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2 Tipo / quality Grade / quality S355JR/J0/J2/K2	Spessore nominale / Nominal thickness (mm) ≤ 30 ≥ 30 & ≤ 40 ≥ 40 & ≤ 150 0.45 0.48
Dureabilità / Durability	S355JR/J0/J2/K2	NPD

La prestazione del prodotto è conforme alla prestazione dichiarata nel presente documento.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.
The performance of the product is in conformity with the declared performance in this document.
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

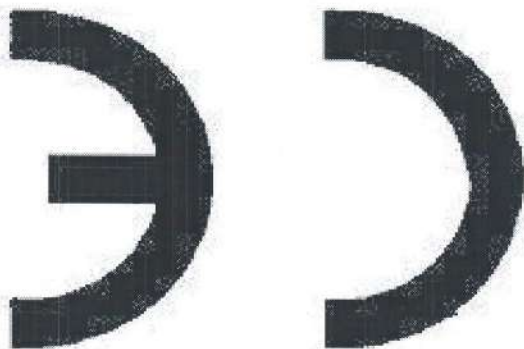
Firmato a nome e per conto del fabbricante / Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Giuliano Bo, direttore di stabilimento / Plant manager

Pace del Meta, 23/11/15

03 N° 2019 DDT / GB/2087





<p>1608</p>	<p>Duferdofin Nucor s.r.l., Zona Industriale Ciannoro, 98042 Pace del Mela (ME) Italia</p> <p>09</p> <p>1608 CPR P089</p>	<p>S355J2</p> <p>EN 10025-1:2004</p> <p>Destinati ad essere utilizzati su prodotti per impieghi strutturali. <i>Intended to be used on products for structural steel.</i></p> <p>Tollerance / Tolerances Carico di snervamento / Yield strength Carico di rottura / Tensile strength Allungamento / Elongation Resilienza / Impact strength Saldabilità / Weldability Durabilità / Durability:</p> <p>Espressamente indicati nella DOP <i>Espressly indicated in the DOP</i></p> <p>NPD</p>
-------------	---	--



CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 002087 2019 del 28/02/19

Pag. 1

Your Ref.: 4031181S / 18/01/19
Our Ref.: DUFERCO SA (AE) / 18/01/19

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL
BD. BASARABIA NR. 256, FORJIA PRESE,
03035 BUCHAREST (RO)

012427

Ddt / SHIPPING DOCUMENT:

M/V GERMAN SKY

DDT / DELIVNOTE GB/2087

B07	Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension	B11 B02	Qualità acciaio / Steel Grade	B10 N. Fasci / Number of Bundles	B14	Lunghezza / Length (m)	C11	C12	C13	C40	C41	C42	C43	C44	C45	C46	C47	C48	C49	C50	C51	C52	C53	C54	C55	C56	C57	C58	C59	C60	C61	C62	C63	C64	C65	C66	C67	C68	C69	C70	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93	C94	C95	C96	C97	C98	C99	C100	C101	C102	C103	C104	C105	C106	C107	C108	C109	C110	C111	C112	C113	C114	C115	C116	C117	C118	C119	C120	C121	C122	C123	C124	C125	C126	C127	C128	C129	C130	C131	C132	C133	C134	C135	C136	C137	C138	C139	C140	C141	C142	C143	C144	C145	C146	C147	C148	C149	C150	C151	C152	C153	C154	C155	C156	C157	C158	C159	C160	C161	C162	C163	C164	C165	C166	C167	C168	C169	C170	C171	C172	C173	C174	C175	C176	C177	C178	C179	C180	C181	C182	C183	C184	C185	C186	C187	C188	C189	C190	C191	C192	C193	C194	C195	C196	C197	C198	C199	C200	C201	C202	C203	C204	C205	C206	C207	C208	C209	C210	C211	C212	C213	C214	C215	C216	C217	C218	C219	C220	C221	C222	C223	C224	C225	C226	C227	C228	C229	C230	C231	C232	C233	C234	C235	C236	C237	C238	C239	C240	C241	C242	C243	C244	C245	C246	C247	C248	C249	C250	C251	C252	C253	C254	C255	C256	C257	C258	C259	C260	C261	C262	C263	C264	C265	C266	C267	C268	C269	C270	C271	C272	C273	C274	C275	C276	C277	C278	C279	C280	C281	C282	C283	C284	C285	C286	C287	C288	C289	C290	C291	C292	C293	C294	C295	C296	C297	C298	C299	C300	C301	C302	C303	C304	C305	C306	C307	C308	C309	C310	C311	C312	C313	C314	C315	C316	C317	C318	C319	C320	C321	C322	C323	C324	C325	C326	C327	C328	C329	C330	C331	C332	C333	C334	C335	C336	C337	C338	C339	C340	C341	C342	C343	C344	C345	C346	C347	C348	C349	C350	C351	C352	C353	C354	C355	C356	C357	C358	C359	C360	C361	C362	C363	C364	C365	C366	C367	C368	C369	C370	C371	C372	C373	C374	C375	C376	C377	C378	C379	C380	C381	C382	C383	C384	C385	C386	C387	C388	C389	C390	C391	C392	C393	C394	C395	C396	C397	C398	C399	C400	C401	C402	C403	C404	C405	C406	C407	C408	C409	C410	C411	C412	C413	C414	C415	C416	C417	C418	C419	C420	C421	C422	C423	C424	C425	C426	C427	C428	C429	C430	C431	C432	C433	C434	C435	C436	C437	C438	C439	C440	C441	C442	C443	C444	C445	C446	C447	C448	C449	C450	C451	C452	C453	C454	C455	C456	C457	C458	C459	C460	C461	C462	C463	C464	C465	C466	C467	C468	C469	C470	C471	C472	C473	C474	C475	C476	C477	C478	C479	C480	C481	C482	C483	C484	C485	C486	C487	C488	C489	C490	C491	C492	C493	C494	C495	C496	C497	C498	C499	C500	C501	C502	C503	C504	C505	C506	C507	C508	C509	C510	C511	C512	C513	C514	C515	C516	C517	C518	C519	C520	C521	C522	C523	C524	C525	C526	C527	C528	C529	C530	C531	C532	C533	C534	C535	C536	C537	C538	C539	C540	C541	C542	C543	C544	C545	C546	C547	C548	C549	C550	C551	C552	C553	C554	C555	C556	C557	C558	C559	C560	C561	C562	C563	C564	C565	C566	C567	C568	C569	C570	C571	C572	C573	C574	C575	C576	C577	C578	C579	C580	C581	C582	C583	C584	C585	C586	C587	C588	C589	C590	C591	C592	C593	C594	C595	C596	C597	C598	C599	C600	C601	C602	C603	C604	C605	C606	C607	C608	C609	C610	C611	C612	C613	C614	C615	C616	C617	C618	C619	C620	C621	C622	C623	C624	C625	C626	C627	C628	C629	C630	C631	C632	C633	C634	C635	C636	C637	C638	C639	C640	C641	C642	C643	C644	C645	C646	C647	C648	C649	C650	C651	C652	C653	C654	C655	C656	C657	C658	C659	C660	C661	C662	C663	C664	C665	C666	C667	C668	C669	C670	C671	C672	C673	C674	C675	C676	C677	C678	C679	C680	C681	C682	C683	C684	C685	C686	C687	C688	C689	C690	C691	C692	C693	C694	C695	C696	C697	C698	C699	C700	C701	C702	C703	C704	C705	C706	C707	C708	C709	C710	C711	C712	C713	C714	C715	C716	C717	C718	C719	C720	C721	C722	C723	C724	C725	C726	C727	C728	C729	C730	C731	C732	C733	C734	C735	C736	C737	C738	C739	C740	C741	C742	C743	C744	C745	C746	C747	C748	C749	C750	C751	C752	C753	C754	C755	C756	C757	C758	C759	C760	C761	C762	C763	C764	C765	C766	C767	C768	C769	C770	C771	C772	C773	C774	C775	C776	C777	C778	C779	C780	C781	C782	C783	C784	C785	C786	C787	C788	C789	C790	C791	C792	C793	C794	C795	C796	C797	C798	C799	C800	C801	C802	C803	C804	C805	C806	C807	C808	C809	C810	C811	C812	C813	C814	C815	C816	C817	C818	C819	C820	C821	C822	C823	C824	C825	C826	C827	C828	C829	C830	C831	C832	C833	C834	C835	C836	C837	C838	C839	C840	C841	C842	C843	C844	C845	C846	C847	C848	C849	C850	C851	C852	C853	C854	C855	C856	C857	C858	C859	C860	C861	C862	C863	C864	C865	C866	C867	C868	C869	C870	C871	C872	C873	C874	C875	C876	C877	C878	C879	C880	C881	C882	C883	C884	C885	C886	C887	C888	C889	C890	C891	C892	C893	C894	C895	C896	C897	C898	C899	C900	C901	C902	C903	C904	C905	C906	C907	C908	C909	C910	C911	C912	C913	C914	C915	C916	C917	C918	C919	C920	C921	C922	C923	C924	C925	C926	C927	C928	C929	C930	C931	C932	C933	C934	C935	C936	C937	C938	C939	C940	C941	C942	C943	C944	C945	C946	C947	C948	C949	C950	C951	C952	C953	C954	C955	C956	C957	C958	C959	C960	C961	C962	C963	C964	C965	C966	C967	C968	C969	C970	C971	C972	C973	C974	C975	C976	C977	C978	C979	C980	C981	C982	C983	C984	C985	C986	C987	C988	C989	C990	C991	C992	C993	C994	C995	C996	C997	C998	C999	C1000	C1001	C1002	C1003	C1004	C1005	C1006	C1007	C1008	C1009	C1010	C1011	C1012	C1013	C1014	C1015	C1016	C1017	C1018	C1019	C1020	C1021	C1022	C1023	C1024	C1025	C1026	C1027	C1028	C1029	C1030	C1031	C1032	C1033	C1034	C1035	C1036	C1037	C1038	C1039	C1040	C1041	C1042	C1043	C1044	C1045	C1046	C1047	C1048	C1049	C1050	C1051	C1052	C1053	C1054	C1055	C1056	C1057	C1058	C1059	C1060	C1061	C1062	C1063	C1064	C1065	C1066	C1067	C1068	C1069	C1070	C1071	C1072	C1073	C1074	C1075	C1076	C1077	C1078	C1079	C1080	C1081	C1082	C1083	C1084	C1085	C1086	C1087	C1088	C1089	C1090	C1091	C1092	C1093	C1094	C1095	C1096	C1097	C1098	C1099	C1100	C1101	C1102	C1103	C1104	C1105	C1106	C1107	C1108	C1109	C1110	C1111	C1112	C1113	C1114	C1115	C1116	C1117	C1118	C1119	C1120	C1121	C1122	C1123	C1124	C1125	C1126	C1127	C1128	C1129	C1130	C1131	C1132	C1133	C1134	C1135	C1136	C1137	C1138	C1139	C1140	C1141	C1142	C1143	C1144	C1145	C1146	C1147	C1148	C1149	C1150	C1151	C1152	C1153	C1154	C1155	C1156	C1157	C1158	C1159	C1160	C1161	C1162	C1163	C1164	C1165	C1166	C1167	C1168	C1169	C1170	C1171	C1172	C1173	C1174	C1175	C1176	C1177	C1178	C1179	C1180	C1181	C1182	C1183	C1184	C1185	C1186	C1187	C1188	C1189	C1190	C1191	C1192	C1193	C1194	C1195	C1196	C1197	C1198	C1199	C1200	C1201	C1202	C1203	C1204	C1205	C1206	C1207	C1208	C1209	C1210	C1211	C1212	C1213	C1214	C1215	C1216	C1217	C1218	C1219	C1220	C1221	C1222	C1223	C1224	C1225	C1226	C1227	C1228	C1229	C1230	C1231	C1232	C1233	C1234	C1235	C1236	C1237	C1238	C1239	C1240	C1241	C1242	C1243	C1244	C1245	C1246	C1247	C1248	C1249	C1250	C1251	C1252	C1253	C1254	C1255	C1256	C1257	C1258	C1259	C1260	C1261	C1262	C1263	C1264	C1265	C1266	C1267	C1268	C1269	C1270	C1271	C1272	C1273	C1274	C1275	C1276	C1277	C1278	C1279	C1280	C1281	C1282	C1283	C1284	C1285	C1286	C1287	C1288	C1289	C1290	C1291	C1292	C1293	C1294	C1295	C1296	C1297	C1298	C1299	C1300	C1301	C1302	C1303	C1304	C1305	C1306	C1307	C1308	C1309	C1310	C1311	C1312	C1313	C1314	C1315	C1316	C1317	C1318	C1319	C1320	C1321	C1322	C1323	C1324	C1325	C1326	C1327	C1328	C1329	C1330	C1331	C1332	C1333	C1334	C1335	C1336	C1337	C1338	C1339	C1340	C1341	C1342	C1343	C1344	C1345	C1346	C1347	C1348	C1349	C1350	C1351	C1352	C1353	C1354	C1355	C1356	C1357	C1358	C1359	C1360	C1361	C1362	C1363	C1364	C1365	C1366	C1367	C1368	C1369	C1370	C1371	C1372	C1373	C1374	C1375	C1376	C1377	C1378	C1379	C1380	C1381	C1382	C1383	C1384	C1385	C1386	C1387	C1388	C1389	C1390	C1391	C1392	C1393	C1394	C1395	C1396	C1397	C1398	C1399	C1400	C1401	C1402	C1403	C1404	C1405	C1406	C1407	C1408	C1409	C1410	C1411	C1412	C1413	C1414	C1415	C1416	C1417	C1418	C1419	C1420	C1421	C1422	C1423	C1424	C1425	C1426	C1427	C1428	C1429	C1430	C1431	C1432	C1433	C1434	C1435	C1436	C1437	C1438	C1439	C1440	C1441	C1442	C1443	C1444	C1445	C1446	C1447	C1448	C1449	C1450	C1451	C1452	C1453	C1454	C1455	C1456	C1457	C1458	C1459	C1460	C1461	C1462	C1463	C1464	C1465	C1466	C1467	C1468	C1469	C1470	C1471	C1472	C1473	C1474	C1475	C1476	C1477	C1478	C1479	C1480	C1481	C1482	C1483	C1484	C1485	C1486	C1487	C1488	C1489	C1490	C1491	C1492	C1493	C1494	C1495	C1496	C1497	C1498	C1499	C1500	C1501	C1502	C1503	C1504	C1505	C1506	C1507	C1508	C1509	C1510	C1511	C1512	C1513	C1514	C1515	C1516	C1517
-----	---	---------	-------------------------------	----------------------------------	-----	------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



Dufordin - Nucor S.r.l.
SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA

VIA A. DIAZ N. 248 - 25010 - SAN ZENO NAVIGLIO (BS)
TEL. 0302 1691 - FAX (03) 030267596 (Amn) 0302 169254
PARTITA IVA IT 03386150175
CODICE FISCALE 0111290062
R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N.0111290062
CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.

CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 002087 2019

del 28/02/19

Pag. 2

Your Ref.: 403118IS / 18/01/19

Our Ref.: DUFERCO SA (AE) / 18/01/19

CLIENTE / CUSTOMER:

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD. BASARABIA NR. 256, FORJĂ PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DDT / SHIPPING DOCUMENT:

M/V GERMAN SKY

DDT/DELIVNOTE GB/2087

CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES									
800 Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension		810 N. Fasci / Number of Bundles		Lunghezza / Length (m)		Prova di Resilienza - Impact Test KV (J)			
810 Qualità acciaio / Steel Grade		810 N. Barre / Number of Pieces		814 Quantità / Mass (Kg)		823 Temp. °C			
809 Norma del prodotto / Standard product		810 Norma qualità / Standard quality		814 Quantità / Mass (Kg)		823 Temp. °C			
809 Colata - Lotto / Heat - Item		810 Ordine cliente N. / Customer's order N.		814 Nostro ordine N. / Our Order N.		823 Temp. °C			

IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,22	0,19	0,019	0,0070	0,027	0,362	0,009	0,438				
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	4,014	0,141	0,116	0,022	0,002	0,001	0,018	0,022	0,0001					
No. 107806A	G 403118IS		39/000115	406	553	35	10,0	140,0	141,0	136,0	139,0	- 20				
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443				
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3,944	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000					
No. 106563A	G 403118IS		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20				
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443				
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3,946	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000					
No. 106563A	G 403118IS		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20				
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443				
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3,946	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000					
No. 106563A	G 403118IS		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20				
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,28	0,21	0,016	0,0050	0,034	0,348	0,011	0,451				
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3,946	0,153	0,145	0,034	0,003	0,002	0,019	0,022	0,0001					
No. 107717B	G 403118IS		39/000115	382	551	34	10,0	142,0	146,0	144,0	144,0	- 20				
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,28	0,21	0,016	0,0050	0,034	0,348	0,011	0,451				
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3,946	0,153	0,145	0,034	0,003	0,002	0,019	0,022	0,0001					
No. 107717B	G 403118IS		39/000115	382	551	34	10,0	142,0	146,0	144,0	144,0	- 20				
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,17	1,26	0,21	0,015	0,0070	0,034	0,340	0,010	0,459				
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3,946	0,190	0,140	0,030	0,003	0,002	0,016	0,023	0,0001					
No. 107718A	G 403118IS		39/000115	382	553	37	10,0	158,0	175,0	136,0	156,3	- 20				

Impiego previsto: Edilizia Civile - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. Stabilità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine. Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: no specific prescription determined. Metallicity: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

(*) Stabilimento produttore
G = Giannoro (ME)
P = Paltanzeno (VB)

Marchio del produttore
Dufordin Nucor

Quality Manager
Antonio Giordano

CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

CLIENTE / CUSTOMER:

Duferdofin - Nucor S.r.l.

SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA

VIA D.M.2 N. 248 - 28010 - SAN ZENO NAVIGLIO (BS)

TEL. 030271691 - FAX (03) 0302667598 (Anm) 03027169254

PARTITA IVA IT 03366150175

CODICE FISCALE 01711290062

R.E.A. BS 365566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N.01711290062

CAPITALE SOCIALE € 154.505.000,00 I.V.

Normativa EN 10204 3.1
Numero: 002087 2019
del 28/02/19
Pag. 3

Your Ref.: 4031181S / 18/01/19
Our Ref.: DUFERCO SA (AE) / 18/01/19

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL
BD. BASARABIA NR. 256, FORJA PRESE,
03035 BUCHAREST (RO)

012427

DDT / SHIPPING DOCUMENT:

DDT / DELIVNOTE GB/2087

B01	Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension	B10	N. Fasci / Number of Bundles	B11	N. Barre / Number of Pieces	B12	Lunghezza / Length (m)	CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES																	
B02	Qualità acciaio / Steel Grade	B13	N. Barre / Number of Pieces	B14	Quantità / Mass (Kg)	C11	Sicurezza Yield point ReH - N / mm²	C12	Resistenza Tensile strength Rm - N / mm²	C13	Allungamento Elongation A5	C14	h (mm)	C15	KV1	C16	KV2	C17	KV3	C18	KV4	C19	KV5	C20	Temp. °C
B03	Norma del prodotto / Standard product	B04	Norma qualità / Standard quality	B05	Ordine cliente N. / Customer's order N.	B06	Nostro ordine N. / Our Order N.	Prova di Resistenza - Impact Test KV (J)																	
B07	Colata - Lotic / Heat - Item	B08	Ordine cliente N. / Customer's order N.	B09	Nostro ordine N. / Our Order N.																				

EN 10365	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563A	G 4031181S		39/000115	381	545	33	10,0	154,0	151,0	145,0	150,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,021	0,0040	0,024	0,362	0,010	0,443
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,153	0,127	0,022	0,003	0,002	0,013	0,020	0,0000	- 20
No. 106563B	G 4031181S		39/000115	383	548	34	10,0	160,0	161,0	166,0	162,3	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,015	0,0090	0,030	0,333	0,011	0,444
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.937	0,158	0,131	0,027	0,003	0,002	0,017	0,023	0,0001	- 20
No. 107716A	G 4031181S		39/000115	368	536	36	10,0	156,0	165,0	140,0	153,7	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,22	0,015	0,0090	0,030	0,333	0,001	- 20
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.938	0,158	0,131	0,027	0,003	0,002	0,017	0,023	0,001	- 20
No. 107716A	G 4031181S		39/000115	368	536	36	10,0	156,0	165,0	140,0	153,7	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,24	0,23	0,018	0,0040	0,024	0,316	0,009	0,424
EN 10365	SPT P1/EN10034	5	3.883	0,123	0,115	0,020	0,002	0,002	0,011	0,024	0,0001	- 20
No. 106566A	G 4031181S		39/000115	367	535	34	10,0	173,0	180,0	184,0	189,0	- 20



Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durabilità: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica determinata. Saldabilità: Secondo EN 1011-2. Si dichiara che i risultati delle prove sono conformi all'ordine. Intended use of: civil construction. Durability: no specified requirement. Substance regulated: No specific prescription determined. Weldability: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

01

(*) Stabilimento produttore
G = Giannino (ME)
P = Pallanzano (VB)

Marchio del produttore
DUFERDOFIN INUCOR

Quality Manager
Antonio Giordano



Dufredoffin - Nucor S.r.l.

SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA

VIA A. DIAZ N. 246 - 25010 - SAN ZENO NAVIGLIO (BS)

TEL. 03021891 - FAX (030) 030267598 (Arretr.) 0302169254

PARTITA IVA IT 03386150175

CODICE FISCALE 01711290062

R.E.A. BS 368566 - REGISTRO IMPRESE (BS) N.01711290062

CAPITALE SOCIALE € 154.595.000,00 I.V.

CERTIFICATO DI CONTROLLO/INSPECTION CERTIFICATE

Normativa EN 10204 3.1

Numero: 002087 2019 del 28/02/19

Pag. 4

Your Ref.: 4031181S / 18/01/19

Our Ref.: DUFERCO SA (AE) / 18/01/19

CLIENTE / CUSTOMER:

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL

BD. BASARABIA NR. 256, FORJIA PRESE,

03035 BUCHAREST (RO)

012427

DDT / SHIPPING DOCUMENT:

M/V GERMAN SKY

DDT / DELIVNOTE GB/2087

Prodotto e Dimensioni / Product and Dimension

Norma del prodotto / Standard product

Colore - Lotta / Heat - Item

ANALISI CHIMICHE / CHEMICAL COMPOSITION									
C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10
C %	Mn %	Si %	P %	S %	Al %	Cu %	N %	CEV	
Cr %	Ni %	Mo %	V %	Nb %	Sn %	Ti %	B %		
CARATTERISTICHE MECCANICHE / MECHANICAL PROPERTIES									
C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20
Snervamento Yield point ReH - N / mm ²	Resistenza Tensile strength Rm - N / mm ²	Allungamento Elongation A5	h (mm)	KV1	KV2	KV3	KV4	KV5	KV6
Prova di Resistenza - Impact Test KV (J)									

IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,21	0,23	0,018	0,0040	0,027	0,316	0,009	0,424
EN 10365	SPT PL/EN10034	5	3,883	0,123	0,115	0,020	0,002	0,002	0,011	0,024	0,0001	- 20
No. 106566A	G 4031181S			367	535	34	10,0	173,0	180,0	184,0	179,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,21	0,23	0,018	0,0040	0,027	0,316	0,009	0,424
EN 10365	SPT PL/EN10034	5	3,882	0,123	0,115	0,020	0,002	0,002	0,011	0,024	0,0001	- 20
No. 106566B	G 4031181S			369	537	35	10,0	168,0	170,0	172,0	170,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,21	0,23	0,018	0,0040	0,027	0,316	0,009	0,424
EN 10365	SPT PL/EN10034	5	3,883	0,123	0,115	0,020	0,002	0,002	0,011	0,024	0,0001	- 20
No. 106566B	G 4031181S			369	537	35	10,0	168,0	170,0	172,0	170,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,21	0,23	0,018	0,0040	0,027	0,316	0,009	0,424
EN 10365	SPT PL/EN10034	5	3,883	0,123	0,115	0,020	0,002	0,002	0,011	0,024	0,0001	- 20
No. 106566B	G 4031181S			369	537	35	10,0	168,0	170,0	172,0	170,0	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,17	1,26	0,21	0,015	0,0070	0,034	0,340	0,010	0,459
EN 10365	SPT PL/EN10034	5	3,883	0,190	0,140	0,030	0,003	0,002	0,016	0,023	0,0001	- 20
No. 107718A	G 4031181S			382	553	37	10,0	158,0	175,0	136,0	156,3	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,17	1,26	0,21	0,015	0,0070	0,034	0,340	0,010	0,459
EN 10365	SPT PL/EN10034	5	3,883	0,190	0,140	0,030	0,003	0,002	0,016	0,023	0,0001	- 20
No. 107718A	G 4031181S			382	553	37	10,0	158,0	175,0	136,0	156,3	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,25	0,21	0,018	0,0050	0,029	0,335	0,009	0,441
EN 10365	SPT PL/EN10034	1	800	0,147	0,117	0,024	0,003	0,002	0,018	0,022	0,0001	- 20
No. 107801B	G 4031181S			378	543	36	10,0	152,0	150,0	150,0	150,7	- 20
IPE 400	S355J2 +AR	1	12,10	0,16	1,25	0,21	0,018	0,0050	0,029	0,335	0,009	0,441
EN 10365	SPT PL/EN10034	2	1.600	0,147	0,117	0,024	0,003	0,002	0,018	0,022	0,0001	- 20
No. 107801B	G 4031181S			378	543	36	10,0	152,0	150,0	150,0	150,7	- 20

Impiego previsto: Edilizia Civile. - Durezza: Nessuna prescrizione determinata. Sostanza regolamentata: Nessuna prescrizione specifica.

Intendibilità: Secondo EN 1011-2. Stabilità: no specific requirement. Substances regulated: no specific prescription determined.

Intendibilità: according to EN 1011-2. We declared that the test results are in accordance with the order.

(*) Stabilimento produttore
G = Giannoro (ME)
P = Paltanzeno (VB)

Marcio del produttore
Dufredoffin Nucor

Quality Manager
Antonio Giordano



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЧНИЙ ЗАВОД"
49064, Дніпропетровська обл., місто
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок
3

СЕРТИФІКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300015163
CERTIFICATE OF QUALITY
сертифікат приєми "3.1" EN 10204
Inspection, certificate

Дата
01.05.2019

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001-1:2008
№12 100 37863 TMS

Селлер (Exporter): PJSC "DMP" (PRIVATE JOINT STOCK
COMPANY "DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")

49064, ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ РЕГІОН, ДНІПРО ПІЛІТ,
МАЯКОВСЬКОГО СТРЕТ, HOUSE 3

Стандарти
ТУУ27.1-31632138-1381:2010; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005
ТУУ27.1-31632138-1381:2010; GOST 380-2005; GOST 535-2005


Грузополучатель
ВРМ-TRADE S.R.L.
Consignee
ВРМ-TRADE S.R.L.
Наименование продукции
Швеллеры стальные горячекатаные;
Description of goods
Hot Rolled Steel Channels;


Ст.
Клиенту
Клиенту

Заказ № ДМ300003850 от 25.03.2019
Production Order
Заказ ДМ3 ДМ300003850

Контракт-спецификация/ISO
Contract-Specification/ISO
Лот №
Lot No
Варон/Авто №
Raiкар/Car No
60945185

Тел./Fax: +38(056) 794-89-16, 794-87-47

No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер пачки No of heat	Марка стали Steel grade	Категор ия Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штуки/крат Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	3190419134	Швеллер 12П	B	3336	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	56	6,740	
2	3190419138	Швеллер 12П	B	3336	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	56	6,750	
3	3190419140	Швеллер 12П	B	3214	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	56	6,680	
4	3190419144	Швеллер 12П	B	3214	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	56	6,590	
5	1280419162	Швеллер 22П	B	3664	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	24	5,960	
6	1280419164	Швеллер 22П	B	3664	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	24	5,940	
7	1280419166	Швеллер 22П	B	3664	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	24	5,970	
8	4290419222	Швеллер 24П	B	3706	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	24	6,900	
9	4290419236	Швеллер 24П	B	3689	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	24	6,720	
10	4290419240	Швеллер 24П	B	3689	СТ3ПС	5	1	CB	МД/мл	12 000	24	6,840	
* МД/мл - мерная длина/measured length; мл/л - немерная длина/ltmeasured length													
По профилю				Марки СТ3ПС				отгружено				26,760 т	
In profile				steel grade CT3PS				shipped				26,760 t	
По профилю				Марки СТ3ПС				отгружено				17,870 т	
In profile				steel grade CT3PS				shipped				17,870 t	
По профилю				Марки СТ3ПС				отгружено				20,460 т	
In profile				steel grade CT3PS				shipped				20,460 t	
Вес нетто, т Net weight, t Кроме того вес утяжовки, т Moreover tare, t												65,090 0,228	



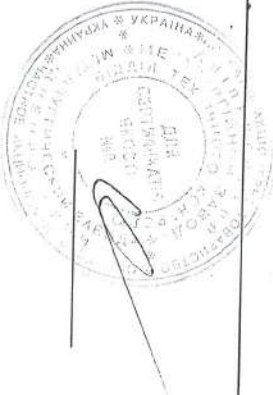
Digitally signed by Chiperi Maria
Date: 2020.12.19 15:24:45 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Digitally signed by Chiperi Maria
Date: 2020.12.19 15:24:45 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

		Показатели качества товара										Quality characteristics of goods																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Признак сборной плавки Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс пробы: * - хвощевая, s - с готового проката Sample index: * - scoop sample, s - from finished rolled products	Химический состав, %										Mechanical properties																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					Chemical composition, %										Mechanical properties																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
3214	СТ3ПС		0,25	*	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr X 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Предел текучести, Н/мм2 Yield point, N/mm2	Временное сопротивление, Н/мм2 Tensile strength, N/mm2	Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб, Bending Излом, Fracture	Ударная вязкость, Дж/см2, КСЧ Impact strength, J/cm2, KCU				После механического старения After ageing	Твердость Hardness		Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction, %																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					+20°C	-20°C	40°C	-60°C	HB	HRC																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
					16	51	6	23	10	1	1	1	-	-	-	-	<10	285	409	35	УД	-	152	144	159	152	130	144	140	133	127	144	136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Начальник ОТК
Chief of quality (control) department



Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department



Богданенко Анна Андреевна
Bogdanenko Alla Andreevna
Сертификат качества № ДМ300015163

Digitally signed by Chiperi Maria

Date: 2020.12.19 15:23:49 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova



ФИЛИАЛ №2 «ЕНАКИЕВСКИЙ МЕТАЛЛ»
ЗАКРЫТОГО АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА «ВНЕШТОРГСЕРВИС»

СЕРТИФИКАТ
№ 15148 DATE 05.12.19

Receiver:
Грузополучатель: Начальник станции

Production order №: 97613541931-1
Заводской заказ №:

Mfg. Contract №(контракт) ВТС2-ГА/03 от 31.03.17 Спецификация № 1110
Order №(Дорогов №) ВТС2-ГА/03 от 31.03.17

№ вагона 63086417

Description of Goods(Наим. товара)
Углеродистый легированный
Ст3пс 5 ГОСТ 535-2005

ГОСТ 8809-83 ГОСТ 535-2005
ГОСТ 380-2005

№ Пластины	Steel Grade	К	К	Шифр	Dimensions, mm(Размеры)		No of bundles (pcs)	Weight(kg)	
					Профиль	Length (Длина)		Gross	Net
№ Heat	Марка стали	п	а	Продукции	размер	м	Кол-во пачек, шт		
1 294615	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	5 478	5 451
2 294616	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	4 236	4 213
3 194268	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	5 348	5 321
4 294613	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	2 193	2 176
5 194315	Ст3пс		5	П78106Р10000110	100x100x7	12000	1	4 507	4 483
Итого							5	21,762	21,644
Всего							5	21,762	21,644

Chemical Composition(Химический состав) %

Плавка	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Al	As	Ti	Sn
294615	0.170	0.500	0.120	0.008	0.014	0.020	0.010	0.010	0.009	0.003	0.005	0.000	0.250
294616	0.160	0.500	0.110	0.008	0.012	0.020	0.010	0.010	0.012	0.003	0.005	0.000	0.260
194268	0.190	0.540	0.130	0.008	0.013	0.040	0.010	0.010	0.011	0.003	0.005	0.000	0.280
294613	0.180	0.550	0.110	0.004	0.012	0.030	0.010	0.010	0.010	0.003	0.005	0.000	0.240
194315	0.180	0.590	0.120	0.009	0.022	0.020	0.010	0.010	0.011	0.003	0.004	0.000	0.260

Quality characteristics of goods
Показатели качества товара

№	Mechanical properties						Impact strength				Technological tests			
	Tensile strength Время сопротивления разрыву Н/мм2	Yield point Предельная текучести Н/мм2	Elongation Относит. удлин. %	Reducing Относит. сужение %	Hardness Твердость НВ	Impact strength Ударная вязкость КСЧ	Impact strength		Technological tests		Technological tests			
							Т - 20	После механического старения	Bend Холодный изгиб	Micro Structure Микро структура				
1	420	300	34			125	137	140	132	102	95	117	100	УД
2	455	300	32			135	137	130	125	101	98	103	108	УД
3	425	305	31			135	144	130	140	92	112	102	115	УД
4	460	315	33			135	137	140	142	110	103	110	108	УД
5	445	305	35			150	140	132	137	118	103	105	103	УД

Remarks(Примечание) Хомуты разового пользования


Контролер БАЛАШОВА

Signature(Подпись)

Продажа

Жд тариф в т.ч.

ŚWIADECTWO PRZEWOZOWE / MOVEMENT CERTIFICATE

1. Eksporter (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) Exporter (name, full address, country)  "FABRYKA ŻELAZNYCH WÓZKÓW" Spółka z o.o. POLSKA		EUR.1 Nr/No PL/MF/AR 0269119 Przed wypełnieniem formularza należy zapoznać się z uwagami zamieszczonymi na odwrocie. See notes overleaf before completing this form.	
3. Odbiorca (imię i nazwisko/nazwa, dokładny adres, państwo) (wypełnianie nieobowiązkowe) Consignee (Name, full address, country) (Optional) SRL METALICA-ZUEV G.Asaki str.62-22 2028 Kishinev Moldavia		2. Świadek jest stosowane w preferencyjnym handlu między Certificate used in preferential trade between: European Union oraz / and MOLDAVIA (Wpisać odpowiednie kraje, grupy krajów lub terytoria) (Insert appropriate countries, groups of countries or territories)	
6. Szczegóły dotyczące transportu (wypełnianie nieobowiązkowe) Transport details (Optional)		7. Uwagi Remarks	
8. Liczba porządkowa; znaki i numery, ilość i rodzaj opakowań⁽¹⁾; opis towarów Item number; Marks and numbers; Number and kind of packages ⁽¹⁾ ; Description of goods 1./72165010/ KATOWNIKI – 20419 kg. 8 wiązek		9. Masa brutto (kg) lub inna jednostka miary (litry, m³, itd.) Gross mass (kg) or other measure (litres, m ³ , etc.) 20419 kg	10. Faktury (wypełnianie nieobowiązkowe) Invoices (Optional)
11. POTWIERDZENIE URZĘDU CELNEGO CUSTOMS ENDORSEMENT Oświadczenie potwierdzone / Declaration certified Dokument wywozowy ⁽²⁾ / Export document ⁽²⁾ Formularz / Form EUR-1 Nr/No 43223662/2010 z / of Urząd celny / Customs office KIEJCE Kraj lub obszar wystawienia / Issuing country or territory POLSKA STARACHOWICE 2010.07.14 (Miejsce i data / Place and date) (Podpis / Signature)		12. OŚWIADCZENIE EKSPORTERA DECLARATION BY THE EXPORTER Ja, niżej podpisany(-a), oświadczam, że towary opisane powyżej spełniają warunki wymagane do wydania niniejszego świadectwa. I, the undersigned, declare that the goods described above meet the conditions required for the issue of this certificate. Gromiec S. 14.07.2010 (Miejsce i data / Place and date) (Podpis / Signature)	

⁽¹⁾ Jeśli towary nie są zapakowane wskazać odpowiednio liczbę artykułów lub wpisać "luzem".
⁽²⁾ Wypełnić tylko, jeśli wymagają tego przepisy państwa lub terytorium wywozu.

If goods are not packed, indicate number of articles or state in bulk, as appropriate.
 Complete only, where the regulations of the exporting country or territory require.



CELSA
GROUP

CELSA
HUTA OSTROWIEC

CELSA HUTA OSTROWIEC S.A.
ul. Samsonowicza 2
27-400 Ostrowiec
Poland

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS
według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str. Page No/Seite 1/ 2

Nr dokumentu / Document No
Bescheinigungsnr
235344526

Data dokumentu / Date of issue / Datum der
Ausstellung
13.07.2020

Zamawiający / Customer / Besteller
SRL METALICA ZUEV
G. Asaki str. 8
2023 Kishinev
Kraj / Country / Land: Moldova
Zamówienie Klienta / Nr Cust: 09072020

Odbiorca / Consignee / Empfänger
H METALICA ZUEV
48 Industrialnaya str.
2023 Kishinev

Kraj / Country / Land: Moldova

Złocenie Prod. / Nr / Works Order / No. / Werkstrahlungs-Nr.
73538214

Wyrobiec / according to / entsprechend

PN-EN 10056-2:1998
PN-EN 10025-2:2007
PN-EN 10056-1:2017, PN-EN 10163-3:2006

Cechowanie / Marking
Kennzeichnung

Znak zgodności / Conformity mark / Übereinstimmungszeichen

Stan dostawy / Cond. of delivery / Lieferzustand

→ AR

Wymiar / Product / Erzeugnis / Gatunek / Grade / Stanisort
Sredn / Diam / Durchmesser / Dlug / Length / Länge

Nr wytopu / Heat No. / Charge Nr

Sztuki / Pieces / Stücke

Wiązki / Bundles

Waga / Weight

S235/S275 JR+AR L50X5 L 6.0M

HO563823

888

8

20.419

Suma / Total

8

20.419

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %	CEV %
HO563823	0.15	0.53	0.17	0.016	0.016	0.27	0.12	0.12	0.02	0.002	0.009	0.2927

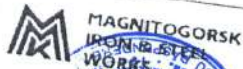
Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr Wytopu/ Heat No/ Charge-Nr	Ti %	Nb %
HO563823	0.001	0.002

Deklaracja właściwości użytkowych / Declaration of Performance / Leistungserklärung
02/2019

Dyrektor Jakości / Quality Manager / S. Kluski

Kluski



93, Kirova str Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес страны
Consignee, address, country

Молдова, Республика Молдова
Republic of Moldova

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ METALICA-ZUEV
METALICA-ZUEV

Вагон № 52974912 Freight car № 52974912

ЭКСПОРТ EXPORT

Товаросопроводительный документ № 130-
Shipping document №

Свидетельство испытаний
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 en38

Contract № B225551 sp38

Лист 1.1

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment										СЦ	
Наименование товара Description of goods										№ мест Package No	
УГОЛОК ANGLES										1-15	
НД Standards										СВЯЗКИ BUNDLES	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										842	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005										1-15	
ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГО											



93, Kirova str. Magnitogorsk

Грузополучатель, адрес страны

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "METALICA-ZUEV" КОД 6584 КИШИНЕВ, МД. 2028 УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

"METALICA-ZUEV" O OOO 6584 2028-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-61705

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 sp52

Contract № B225551 sp52

Вагон № Freight car № 14334

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment

СЦ

Наименование товара Description of goods										НД Standards			Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack,code		№ мест Package №	
УГОЛОК ANGLES										ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005				СВЯЗКИ 842 BUNDLES		1-15	
№ n/n Item №	№ поз Pos №	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рул/пач Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Групп поверх Surface group	Крив/ серпов Curv/ camb	Класс точн Accu- racy	Класс шанк Galv class	Код* длина края	Способ выплав Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t) нетто netto	факт fact брутто gross
1	1	93100	894820	5034	7141	Ст3сп-5		1ГП		В				63х63х5*12000	МД	4 615	4 620
2	-	-	-	-	7142	-		1ГП		В				-	МД	4 670	4 675
3	-	-	-	-	7143	-		1ГП		В				-	МД	4 670	4 675
4	2	-	894852	5044	7282	-		1ГП		В				63х63х6*12000	МД	4 345	4 350
5	-	-	-	-	7283	-		1ГП		В				-	МД	4 510	4 515
6	-	-	-	-	7284	-		1ГП		В				-	МД	3 480	3 485
7	-	-	-	-	7285	-		1ГП		В				-	МД	2 845	2 850
8	-	-	-	-	7286	-		1ГП		В				-	МД	4 275	4 280
9	-	-	-	-	7287	-		1ГП		В				-	МД	4 405	4 410
10	-	-	-	-	7288	-		1ГП		В				-	МД	4 405	4 410
11	-	-	-	-	7289	-		1ГП		В				-	МД	4 405	4 410
12	-	-	-	-	7290	-		1ГП		В				-	МД	4 370	4 375
13	-	-	-	-	7291	-		1ГП		В				-	МД	4 425	4 430
14	-	-	-	-	7292	-		1ГП		В				-	МД	4 445	4 450
15	-	-	-	-	7301	-		1ГП		В				-	МД	2 555	2 560
																62 420	62 495

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Изавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочн (Н _{lim} /2) Ultimate strength (N/mm ²)	Предел текуч (Н _{0.2} /2) Yield point (N/mm ²)	Относ удлин 5 (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после мост 1-20 (Дж/см ²) Impact ductil	Удар вязк КСУ 1-20 (Дж/см ²) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000							
894820	19	18	57	9	8	5	4	8	3	6	5034	485	315	31.0	уд 881_u	87	104
894852	17	17	58	13	5	3	4	5	3	5	5044	455	310	31.0	уд 881_u	107	134

Приме-
чание BU-2

Note

Data Date: 09.11.20 06:09

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative :

инженер по качеству первой категории quality engineer of the 1st grade Шерстневинова Т.М.
инженер первой категории engineer of the 1st grade Андреева Н.Ю.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта.

Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Потребителям". Please use QR-code (or www.mmk.ru) to verify the authenticity of quality certificates. Feedback at www.mmk.ru in tab "for Buyers"

Contract/Контракт №
Date of /
Specification/Спецификация
Order/Ордер

8Z-2020
03.01.2020
1
536916

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Получатель заказа
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63934145
7001989336
8002018726
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002018726
INSPECTION CERTIFICATE № 8002018726
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
62-22, G. Asaki str.,
Kishineu MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРС ЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РИГ"
Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
М.Д. 2028 г. Кишинев
М.Д. 62-22
OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Класс A500C

Standards/НТД
DSTU 3760:2019
DSTU 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

No	№ п/п Heat No	№ партии Batch	Марка Grade	толщина/диаметр THKNS diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230650	33220		10	M/DI	12000	пачки/bundles	3	10810
2	230573	33227		10	M/DI	12000	пачки/bundles	7	24840
3	230635	33160		10	M/DI	12000	пачки/bundles	2	7000
4	230633	33155		10	M/DI	12000	пачки/bundles	4	14450
5	230635	33159		10	M/DI	12000	пачки/bundles	2	6870
6	240622	33223		10	M/DI	12000	пачки/bundles	1	3720

19 67680

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Pb	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co
1	0.19	0.53	0.07	0.017	0.014	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-
2	0.21	0.49	0.06	0.010	0.010	0.0	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-
3	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-
4	0.21	0.49	0.05	0.030	0.020	0.05	0.03	0.05	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	-
5	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-
6	0.21	0.42	0.04	0.019	0.012	0.05	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength H, mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength H, mm2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Процент удлинения при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio	
1	631 618 611	701 694 682	19,2 18,6 19,6	12,12 12,1	8,2 7,9 8,1	1,11 1,12 1,11	
2	631 624 618	694 688 688	19,0 19,6 18,6	12,12 12,1	8,4 8,1 8,2	1,10 1,10 1,11	
3	643 657 627	732 720 713	18,2 19,2 20,0	12,12 12,1	8,7 9,2 9,8	1,14 1,13 1,14	
4	662 675 662	745 752 739	20,4 20,8 20,2	12,12 12,1	8,2 8,8 7,9	1,13 1,11 1,12	
5	605 624 615	656 675 669	20,2 19,6 20,4	12,12 12,1	9,8 9,0 9,3	1,08 1,08 1,09	
6	599 605 602	662 675 669	19,6 19,0 19,4	12,12 12,1	8,2 8,8 8,3	1,11 1,12 1,11	

Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<14		

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при переправочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Горючие стороны пачек окрашены краской.	Подписи Signatures
Примечание Note		20.02.2020 Лист 4 Sheet Листов 1 Sheets

CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10025-1:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A.

Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatari / Destined to:
THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA
Adresa / Address: ROY BASAN NR 2, CALA PRESE, ETJ 1, 930352, SECTOR 3,
BUCURESTI

Nr. / No.: 1459062931
Data / Date: 16.12.2020
Comanda nr. / Order no.: 4504

Vagon / Wagon: AG-65-ANP
Standard de marcare: 0025-2:2019

Marca / color:
DOP: 354HL 235 CH-13

Observatii / Remarks:

Observatii / Remarks:								Incerari mecanice / Mechanical tests								
Nr. / No. Sarga / Heat No.	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity (kg)	Lungime / Length (mm)	Toleranta la lungime / Tolerance to length (mm)	Inconsoare prin soc / Charpy impact test									
							ReH	Rm	A5						Media / Average KV	
							(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	Tip epruveta / Type of sample	Temperatura / Temperature (°C)	KV1	KV2	KV3		
1	67825	S275JO+M	IPF27	40	13.158	12116	40 ± 130	247	430	25.0	30075	20	52	52	52	
2	67827	S275JO+M	IPF27	40	7.016	12116	40 ± 130	246	400	23.0	30075	20	52	52	52	

Compozitie chimica pe otel lichid / Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr. Sarga / Heat No.	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O (ppm)	H (ppm)	Q (ppm)
1	0.025	0.150	0.050	0.010	0.013	0.012	0.006	0.120	0.020	0.007	0.006	0.004	0.004	0.001	0.001	0.009			
2	0.027	0.150	0.050	0.010	0.008	0.016	0.006	0.130	0.040	0.007	0.007	0.004	0.010	0.002	0.001	0.011			

Intrebare / Question: Intended uses: Structuri metalice pentru structura metalica / Metalic structures for metal structures

Durabilitate / Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis

Stabilitate / Stability: CEV

Substanta reglementata / Regulated substance: Performanta nedeterminata / No performance determined

Marca / Mark: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Suprafata / Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subclasa 1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni / Dimensions: SR EN 10365/2017, EN 10365/2017

Tip / Type: Tolerante la dimensiuni / Tolerances on dimensions: SR EN 10034:1995, EN 10034:1995

Materialul / Material: Materialul / Material

Produsul / Product: Produsul / Product

Intrebare / Question: Intended uses: Structuri metalice pentru structura metalica / Metalic structures for metal structures

Durabilitate / Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis

Stabilitate / Stability: CEV

Substanta reglementata / Regulated substance: Performanta nedeterminata / No performance determined

Marca / Mark: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)

Suprafata / Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subclasa 1 (EN 10163-3:2004)

Dimensiuni / Dimensions: SR EN 10365/2017, EN 10365/2017

Tip / Type: Tolerante la dimensiuni / Tolerances on dimensions: SR EN 10034:1995, EN 10034:1995

Materialul / Material: Materialul / Material

Produsul / Product: Produsul / Product

Intrebare / Question

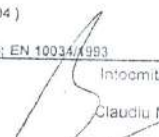

Intrebare / Question

Intrebare / Question

CE

CE

Revizuire / Revision

ArcelorMittal Hunedoara S.A. DJ 687, nr. 4, Cod 331111, Hunedoara-Romania										ArcelorMittal																																																																																																									
CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1										ArcelorMittal HUNEDOARA S.A.: Quality Inspection & Statistics Hunedoara-Romania Cod 331111																																																																																																									
Destinatar / Destination: METALICA ZUEV										Nr. / No.: 1460055805 Data / Date: 03.03.2020																																																																																																									
Adresa / Address: INDUSTRIAL ZONE 290000 CHISINAU Tara / State: Moldova										Comanda nr. / Order no.: 500070																																																																																																									
Vagon / Wagon / Auto / Truck: BLDV093/BL402AF																																																																																																																			
Standard de marca / Material norm: SR EN 10025-2:2004																																																																																																																			
Marca / color:																																																																																																																			
DOP: AMHU-2/01 CPR-13-1																																																																																																																			
Observatii / Remarks:																																																																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Nr. Cn / No Item</th> <th rowspan="2">Nr. Sarja / Heat No</th> <th rowspan="2">Marca / Quality</th> <th rowspan="2">Produs / Product</th> <th rowspan="2">Buc. / Pieces</th> <th rowspan="2">Cantitate / Quantity</th> <th rowspan="2">Lungime / Length</th> <th rowspan="2">Tol. la intrare / Tolerance To length</th> <th colspan="8">Incerari mecanice / Mechanical tests</th> </tr> <tr> <th>ReH</th> <th>Rm</th> <th>A5</th> <th colspan="5">Incovoiere prin soc / Charpy impact test</th> <th rowspan="2">Media KV / Average KV</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>[kg]</th> <th>[mm]</th> <th>[mm]</th> <th>[N/mm²]</th> <th>[N/mm²]</th> <th>[%]</th> <th>Tip epruveta / Type of sample</th> <th>Temp [°C]</th> <th>KV1 [J]</th> <th>KV2 [J]</th> <th>KV3 [J]</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>66484</td> <td>S235JR+M</td> <td>IPE180</td> <td>21</td> <td>4.773</td> <td>12100</td> <td>-0 / +100</td> <td>320</td> <td>469</td> <td>33.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>66481</td> <td>S235JR+M</td> <td>IPE180</td> <td>18</td> <td>4.082</td> <td>12100</td> <td>-0 / +100</td> <td>312</td> <td>458</td> <td>33.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>66183</td> <td>S235JR+M</td> <td>IPE180</td> <td>3</td> <td>0.682</td> <td>12100</td> <td>-0 / +100</td> <td>332</td> <td>486</td> <td>32.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>										Nr. Cn / No Item	Nr. Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity	Lungime / Length	Tol. la intrare / Tolerance To length	Incerari mecanice / Mechanical tests								ReH	Rm	A5	Incovoiere prin soc / Charpy impact test					Media KV / Average KV						[kg]	[mm]	[mm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[%]	Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]		1	66484	S235JR+M	IPE180	21	4.773	12100	-0 / +100	320	469	33.0								2	66481	S235JR+M	IPE180	18	4.082	12100	-0 / +100	312	458	33.0								3	66183	S235JR+M	IPE180	3	0.682	12100	-0 / +100	332	486	32.0																	
Nr. Cn / No Item	Nr. Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity	Lungime / Length	Tol. la intrare / Tolerance To length	Incerari mecanice / Mechanical tests																																																																																																											
								ReH	Rm	A5	Incovoiere prin soc / Charpy impact test					Media KV / Average KV																																																																																																			
					[kg]	[mm]	[mm]	[N/mm ²]	[N/mm ²]	[%]	Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]																																																																																																				
1	66484	S235JR+M	IPE180	21	4.773	12100	-0 / +100	320	469	33.0																																																																																																									
2	66481	S235JR+M	IPE180	18	4.082	12100	-0 / +100	312	458	33.0																																																																																																									
3	66183	S235JR+M	IPE180	3	0.682	12100	-0 / +100	332	486	32.0																																																																																																									
Compozitie chimica pe otel / Liquid / Chemical analysis of the liquid steel [%]																																																																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr. Cn / No Item</th> <th>Nr. Sarja / Heat No</th> <th>C</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>S</th> <th>P</th> <th>Cr</th> <th>Ni</th> <th>Cu</th> <th>Mo</th> <th>Ti</th> <th>V</th> <th>Al</th> <th>Sn</th> <th>B</th> <th>Nb</th> <th>N</th> <th>O (ppm)</th> <th>H (ppm)</th> <th>CEV</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>66484</td> <td>0.150</td> <td>0.550</td> <td>0.200</td> <td>0.009</td> <td>0.011</td> <td>0.100</td> <td>0.130</td> <td>0.440</td> <td>0.030</td> <td>0.009</td> <td>0.006</td> <td>0.003</td> <td>0.019</td> <td>0.0013</td> <td>0.0006</td> <td>0.0090</td> <td></td> <td></td> <td>0.307</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>66481</td> <td>0.150</td> <td>0.570</td> <td>0.200</td> <td>0.005</td> <td>0.011</td> <td>0.080</td> <td>0.150</td> <td>0.360</td> <td>0.030</td> <td>0.009</td> <td>0.006</td> <td>0.004</td> <td>0.025</td> <td>0.0002</td> <td>0.0005</td> <td>0.0110</td> <td></td> <td></td> <td>0.302</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>66183</td> <td>0.150</td> <td>0.740</td> <td>0.230</td> <td>0.016</td> <td>0.016</td> <td>0.080</td> <td>0.160</td> <td>0.380</td> <td>0.030</td> <td>0.001</td> <td>0.008</td> <td>0.003</td> <td>0.016</td> <td>0.0003</td> <td>0.0007</td> <td>0.0096</td> <td></td> <td></td> <td>0.333</td> </tr> </tbody> </table>																				Nr. Cn / No Item	Nr. Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O (ppm)	H (ppm)	CEV	1	66484	0.150	0.550	0.200	0.009	0.011	0.100	0.130	0.440	0.030	0.009	0.006	0.003	0.019	0.0013	0.0006	0.0090			0.307	2	66481	0.150	0.570	0.200	0.005	0.011	0.080	0.150	0.360	0.030	0.009	0.006	0.004	0.025	0.0002	0.0005	0.0110			0.302	3	66183	0.150	0.740	0.230	0.016	0.016	0.080	0.160	0.380	0.030	0.001	0.008	0.003	0.016	0.0003	0.0007	0.0096			0.333												
Nr. Cn / No Item	Nr. Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O (ppm)	H (ppm)	CEV																																																																																															
1	66484	0.150	0.550	0.200	0.009	0.011	0.100	0.130	0.440	0.030	0.009	0.006	0.003	0.019	0.0013	0.0006	0.0090			0.307																																																																																															
2	66481	0.150	0.570	0.200	0.005	0.011	0.080	0.150	0.360	0.030	0.009	0.006	0.004	0.025	0.0002	0.0005	0.0110			0.302																																																																																															
3	66183	0.150	0.740	0.230	0.016	0.016	0.080	0.160	0.380	0.030	0.001	0.008	0.003	0.016	0.0003	0.0007	0.0096			0.333																																																																																															
Utilizare preconizata / Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton / Metallic structures and/or mixed structures steel-concrete Durabilitate / Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis Suciabilitate / Weldability: CEV Substantia reglementata / Regulated substance: Performanta nedeterminata / No performance determined Marcat / Marked: SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004) Suprafata / Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl. 1 (EN 10163-3:2004) Dimensiuni / Dimension: DIN 1025-5/1994; EU 10/57 To: la glin, si forma / Tolerances on dimension and shape: SR EN 10034/1995; EN 10034/1993 Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate / The above mentioned material has not displayed any radioactivity Intocmit / Elaborate:  Claudiu Marchidanu Inspectia Calitatii si Statistici / Quality Inspection & Statistics Quality Manager: Ileana Cristea Eng.																																																																																																																			
										 12/1823																																																																																																									

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14920/910

Заказчик

Заказ

10.08.2020 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	-	Ст3сп-5	10010050000910	2013990	100x100x5,0-12000	180	2 160	14,41

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов											
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%	
1	16,00	20,00	47,00	12,00	19,00	4,00	2,00	4,00	4,00	4,40		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцован- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	455	35	340	134	97	72	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

10.08.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14738/527

Заказчик

Заказ

03.08.2020 г.

Наименование продукции

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа постав- ки	Группа прочнос- ти	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	-	-	Ст3сп-5	12012060000527	2005085	120x120x6,0-12000	200	2 400	20,75

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов											
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100	
1	16,00	19,00	44,00	15,00	13,00	3,00	2,00	3,00	6,00	3,60		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо- обработка
	Времен- ное сопро- тивление, Н/мм ²	Относи- тельное удлине- ние, %	Предел текуче- сти, Н/мм ²	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	После мех. стар.	Сплужива- ние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	35	335	134	95	73	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

03.08.2020 г.

Ответственный
исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

A01 Nr rejestrowy BDO : 000012617

ArcelorMittal Poland S.A.

Oddział w Dąbrowie Górniczej

al. J. Piłsudskiego 41-308 Dąbrowa Górnicza

41-308 Dąbrowa Górnicza

A02

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

PN-EN 10204 Nr: 1002713941

Z01.1

Dąbrowa Górnicza, 07.03.2020

ArcelorMittal

A06.1

Zamawiający

Purchaser

Besteller

ARCOMMERCEAL SECTIONS SA

4221 ESCHENUR ALZETTE

66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG

Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg

A06.2

Adres wysyłkowy

Address

Versandadresse

THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL 408391

030552 BUCURESTI Rumunia / Romania / Rumänien

BLVD. BASARABIEI 256 / SECTOR 3

A07	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr środka transportu Number of transport Transportmittel Nr
	THYSSENKRUPP S 02/ 03 AMP 20018648	PL/277839653/20-10899528	10899528/000005	63378883	SV39VYC / SV40VYC
ORDER: THYSSENKRUPP S 02/03 AMP			LOT: BUKAREST		PREBON: 11005902175

B01 Norma przedmiotowa/According to Fach Norma klasyfikacyjna/Classification standards/Materialnorm Norma wymiarowa/Tolerance standards/Massnorm
EN 10365:2017 EN 10025-2:2004 EN 10034:1993

B02-B03 B09-B11

Dwuteowniki ciężkie HE 260 A długość: 12100,00 mm gat.stali: S355J2+M
Heavy I-beams HE 260 A length: 12100,00 mm steel grade: S355J2+M

B07 Wytłop/Heat/Charge

Paczki/Szluki - Bundles/Pieces - Bundel/Stuck

B13 Tonaż/Weight/Gewicht

010493

3 / 18

14,640 t

Razem/Total/Gesamtbetrag

3 / 18

14,640 t

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]

B07	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV
010493	0,15	1,48	0,178	0,010	0,013	0,03	0,04	0,023	0,046	0,0075	0,004	0,001	0,004	0,003	0,002	0,001	0,001	0,0005			0,41

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44	C42	Szerokość Pr. width				Temp	Pr. 1 Test	Pr. 2 Test	Pr. 3 Test	Srednia average
Wytłop/Heat/Charge	Re	R02	Rm	A	A	Re/Rm	R02/Rm	Pr. width	Pr. width	Pr. width	Pr. width	°C	1 Arb 1	2 Arb 2	3 Arb 3	MPa
010493	370,0		519,0	32,7	0,71			10,0	10,0	10,0	10,0	-20	138,0	154,0	165,0	152,0
010493	385,0		541,0	31,3	0,71			10,0	10,0	10,0	10,0	-20	132,0	154,0	165,0	152,0

Badany materiał nie wykazywał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcyjna Canberra-Packard.

The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE 2000 System gemacht. Hersteller: Canberra-Packard.

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren

Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności: Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.

Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of this order.

Konformitätserklärung: Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A08, 202.2		Wystawca: BKGD01		ORYGINAL/ORIGINAL 07.03.2020 10:04:05		Strona 1 z 1	
Zarządca jakości: Władysław Dębski		Quality Manager: Dębski Władysław		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	
Załącznik: 010493		Attachment: 010493		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	
Załącznik: 010493		Attachment: 010493		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	
Załącznik: 010493		Attachment: 010493		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	
Załącznik: 010493		Attachment: 010493		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	
Załącznik: 010493		Attachment: 010493		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	
Załącznik: 010493		Attachment: 010493		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	
Załącznik: 010493		Attachment: 010493		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	
Załącznik: 010493		Attachment: 010493		Wystawca: BKGD01		Strona 1 z 1	

CE

06
1436 CPR 0001
1435

AG1 Nr rejestracyjny 500 : 000012617 A02
ArcelorMittal Poland Sp. z o.o.
Oddział w Dąbrowie Górniczej
al. J. Piłsudskiego 92
41-308 Dąbrowa Górnicza

ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE 3.1
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1

Nr: 1002761871

201.1
Dąbrowa Górnicza, 02.06.2020

ArcelorMittal

A06.1
Zamawiający: RMC COMMERCIAL SECTIONS SA
Purchaser: 222105 SCH-SURFALZETTE
Besteller: 66 RUE DE LUXEMBOURG 66 RUE DE LUXEMBOURG
Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg
A06.2
Adres wysyłkowy: SC THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA SRL 406391
Address: 030352 BUCURESTI Rumunia / Romania / Rumänien
Versandadresse: BLVD. BASARABEI 256 / SECTOR 3

AG7	Nr zamówienia klienta No of purchase order No der Bestellung	Nr kontraktu Contract No Vertrag No	Nr zlecenia/Poz Manuf. Order No/Pos Auftrag No/Pos	Dowód dostawy Delivery Note Lieferschein Nr	Nr broda transportu Number of transport Transportmittel Nr
	THYSSENKRUPP S 05 AMP NO. 20022683	PL277839653/20-10912941	10912941/000006	63429018	WGM49125 / WGM45249
ORDER: THYSSENKRUPP S 05 AMP NO. LOT: BUKAREST			PREBON 1003591/67-E		

B01 Norma przedmiotowa/According to Nach Norme klasyfikacyjna/Classification standard/Materialnorm
EN 10365:2017 EN 10025-2:2019 EN 10034:1993

B02-B03-B09-B11
Dwuteowniki ciężkie HE 280 A długość: 12100,00 mm gat.stali: S275J0+ M
Heavy I-beams HE 280 A length: 12100,00 mm steel grade: S275J0+ M

B07 Wytop/Heat/Charge Paczki/Sztuki - Bundles/Pieces - Bunde/Stück b13 Tonaz/Weight/Gewicht
012089 2 / 7 6,420 t

Razem/Total/Gesamtbetrag 2 / 7 6,420 t

B07 C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition - Chemische Zusammensetzung [%]
C Mn Si P S Cu Cr Ni Al N₂ Mo Nb V Ti Sn Pb As B O H₂ CEV
012089 0.16 0.74 0.203 0.015 0.012 0.03 0.03 0.003 0.027 0.0060 0.001 0.001 0.001 0.001 0.001 0.002 0.001 0.0003 0.29

B07 Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften
C11 C12 C13 D73 C41 C44 C42 - Praca ułamkowa / Wp - 01 Fracture/Schlagfestigkeit KV J2
Szerokość
R₁ width
Prędkość
KV [mm] Temp
R₁ Test
R₁ Test
R₁ Test
Średnia
average test
Mittelwert
Wytop/Heat Re B02 Rm A A Re/Rm R02/Rm Prędkość Temp R₁ Test R₁ Test R₁ Test Średnia
Charge [Mpa] [Mpa] [Mpa] [mm] [%] Re/Rm R02/Rm KV [mm] °C 1/Arb 1 2/Arb 2 3/Arb 3 Mittelwert
012089 330.0 475.0 35.0 0.69 10.0 0 184.0 192.0 184.0 187.0
012089 335.0 470.0 34.4 0.71 10.0 0 186.0 205.0 217.0 203.0

Bidany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht. Hersteller: Canberra-Packard.
Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren
Stal wytwarzana w procesie konwertorowym ilanowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

Z01 Stwierdzenie o zgodności Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia.
Statement of compliance The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.
Konformitätserklärung Der Hersteller deklariert dass die gelieferten Erzeugnisse den Bedingungen aus der Bestellung entsprechen.

A05 Z02.2
Zarządzenie techniczne: Warszawa DG
Quality Management: DG Rullung-MBH
Zmierzony Chłodziw
Deklaracja Wyrobów Budowlanych
Performance Not Declaration
AMDG 2005 CPR 13-14. Kopia wyrobu (copy of the product type) zgodnie z Produktywnością 1.0143.
Wyrób budowlany oznakowany znakiem CE zgodnie z rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego Rady UE.
Construction product CE marked in accordance with Regulation (EU) 305/2011 of the European Parliament and of the Council of the EU.
Ein Bauprodukt, das mit dem CE-Zeichen gemäß

CE

Wystawca: Alicja Dziewit

ORYGINAL/ORIGINAL 02.06.2020 10:01:36

Strona 1 z 1

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 141070, Российская Федерация, МО, г. Королев, ул. Калининградская, д.28, тел/факс (495)739-94-74, e-mail: korolevtz@ktzholding.ru

При передаче продукции качества ссылаться на номер сертификата



Заказчик
Заказ

Наименование продукции

23.07.2020 г.

Профили стальные гнутые замкнутые
сварные ГОСТ 30245-2003



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
							штуки	метры	
1	-	-	Ст3сп-5	808050000177	2013964	80x80x5,0-12000	175	2 100	11,27

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	19,00	43,00	13,00	17,00	4,00	2,00	4,00	5,00	4,10	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Спаковка ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	35	345	130	95	72	-	-	-	уд	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

23.07.2020 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./

CELSA "HUTA OSTROWIEC" S.A.
ul. Samszonowicza 2, 00-000
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

SWIADECTWO ODBIORU 3.1
INSPECTION CERTIFICATE
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

według/acc. to/entsprechend EN 10204:2004

Str./Page No/Seite 1/ 2

Nr. dokumentu /Document No
/Bescheinigungsnummer
235317713

Data dokumentu /Date of issue /Datum der
Ausstellung
29.01.2020

Zamówiawca /Customer/Besteller

SRL METALKA-ZUEV
G. Asaki str.
2028 Kishinev

Kraj /Country/Land: **Moldavia**

Odbiorca /Consignee/Emptanger

II METALKA-ZUEV
48 Industrialnaya str.
2023 Kishinev

Kraj /Country/Land: **Moldavia**

Zamówienie Klienta /Nr. Customer's Order /Nr. Kundenbestell-Nr.

Zlecenie Prod. /Nr. Works Order /Nr. Werksauftrags-Nr.
73537050

Wzrosty /according to/entsprechend

PN-EN 10025-2:2007
PN-EN 10034:1998 + A1:1999
PN-EN 10365:2017 PN-EN 10163-3:2006

Cechowanie /Marking/
Kennzeichnung
CELSA H

znaki zgodności /Conformity marks/ Übereinstimmungszeichen

Stan dostawy /Cond. of delivery/ Lieferzustand

+AR

Wymiary /Products/Erzeugnis/Gatunek/Grader/Stahlsorte:
Średn./Diam./Durchmesser/Długość/Length/Länge

S235/S275 JR+AR IPE200 L 12 1M
S235/S275 JR+AR IPE200 L 12 1M

Nr wytopu/Heat No./Charge Nr.

HO559577
HO559578

Sztuki/Pieces/Stücke

64
16

Ważki/Bundles

4
1

Waga/Weight

/Gewicht(kg)
5

Suma / Total

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr. Wytopu/ Heat No./ Charge-Nr.	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	N %	CEV %
HO559577	0.10	0.90	0.17	0.015	0.020	0.27	0.11	0.09	0.01	0.002	0.010	0.2984
HO559578	0.11	0.90	0.17	0.015	0.017	0.26	0.11	0.08	0.01	0.002	0.009	0.3091

Analiza wytopowa / Cast analysis / Schmelzenanalyse [%]

Nr. Wytopu/ Heat No./ Charge-Nr.	Ti %	Nb %
HO559577	0.001	0.002
HO559578	0.001	0.002

Deklaracja właściwości użytkowych/Declaration of Performance/Leistungserklärung
02/2019

Dyrektor Jakości /Quality Manager/S. Kłusek

Kłusek

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A.

Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Nr. / No.:

Data / Date

Comanda nr. / Order no.:
500070

Company

Company

Company

Standard de marca: 0025-2:2004

Marcaj color:

DOP: AMHU-2/01 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]																				
Proba / No Item	No. Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	66484	0.160	0.550	0.200	0.009	0.011	0.100	0.130	0.440	0.030	0.000	0.006	0.003	0.019	0.0003	0.0005	0.0090			0.307
2	66481	0.150	0.570	0.200	0.005	0.011	0.080	0.150	0.360	0.030	0.000	0.006	0.004	0.025	0.0002	0.0005	0.0110			0.302
3	66183	0.150	0.740	0.230	0.016	0.016	0.080	0.160	0.380	0.030	0.001	0.008	0.003	0.016	0.0003	0.0007	0.0095			0.307

Utilizare preconizată/intended uses:	Structuri metalice și/sau structuri mixte oțel-beton/Metallic structures and/or mixed structures steel-concrete
Durabilitate/Durability:	Compoziție chimică / Chemical analysis
Substrat/substrate:	Metal/steel

Sucabilitate/Weldability: CEU

Sudability/Weldability: CEV

Substanța reglementată/Regulated substance: Performanța nedeterminată/No performance determined
 Marcat/Marked: SR EN 10025-1:2005 / EN 10025-1:2004

Marca/Marked: SR EN 10025-1:2005 / EN 10025-1:2004

Suprafata/Surface: SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl. 1 (EN 10163-3:2004)
Dimensiuni/Dimension: DIN 1025-5:1993, clasa 1 (DIN 1025-5:1993)

Dimensioni/Dimension: DIN 1025-5/1994; EU 19/57

Materialul mai sus menționat se prezintă:

Materialul mai sus menționat nu prezintă radioactivitate
The above mentioned material is not radioactive

The above mentioned material has not displayed any radioactivity

Int:omit/Elaborate:

Claudiu Marchidanu

Inspectia Calitatii si Statistici/Quality Inspection & Statistics
Quality Manager: Ileana Cristea Eng.

CE
12/182



MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS



93, Kirova str. Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель: СНП «Смолна»

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "METALICA-ZUEV" КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

METALICA-ZUL 2022 CODE 6584-KISHINEV-D-2028, UL G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-46944
Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № В225551 сп42

Contract № B225551 sp42

Baron № Freightcar № 53487963

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment

CU

Наименование товара Description of goods										НД Standards		Форма раск Geometry		Вид и код груза Type of pack/code		№ мет Package No	
ШВЕЛЛЕР U-CHANNELS										ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8240-97 ГОСТ 380-2005				СВЯЗКИ 842 BUNDLES		1-15	
№ п/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рублин Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Групп поверх Surface group	Крив/ серпов Curv/ camb	Класс точн Accu racy	Класс цинк Galv class	Кол* длина крата	Способ выплав Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение* длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t) нетто netto	факт fact брутто gross
1	5	92510	893669	3775	5528	Ст3сп-5		1ГП						18У*12000	МД	4.030	4.035
2	"	"	"	"	5531	"		1ГП						"	МД	4.045	4.050
3	"	"	"	"	5532	"		1ГП						"	МД	4.045	4.050
4	"	"	"	"	5533	"		1ГП						"	МД	4.040	4.045
5	"	"	"	"	5534	"		1ГП						"	МД	4.040	4.045
6	"	"	"	"	5536	"		1ГП						"	МД	4.045	4.050
7	"	"	"	"	5537	"		1ГП						"	МД	4.040	4.045
8	"	"	"	"	5538	"		1ГП						"	МД	4.045	4.050
9	"	"	"	"	5539	"		1ГП						"	МД	4.050	4.055
10	"	"	"	"	5540	"		1ГП						"	МД	4.050	4.055
11	"	"	"	"	5543	"		1ГП						"	МД	4.040	4.045
12	6	"	451825	3719	3584	"		1ГП						12У*12000	МД	4.520	4.525
13	"	"	"	"	3585	"		1ГП						"	МД	4.520	4.525
14	"	"	451832	3721	3651	"		1ГП						"	МД	4.575	4.580
15	"	"	"	"	3652	"		1ГП						"	МД	4.550	4.555

62 635 62 710

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Поставка Heats №	Показатели качества товара Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Физико-механические свойства Physical-mechanical properties					
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N		Прочность прочн	Прочность теплоч	Относ удлин %	Изгиб	Удар вязк после м.ст +20	Удар вязк RCU +20
												(Hbm2) Ultimate strength	(Hbm2) Yield point	(%) Elongation	Bend test	(J/cm2) impact ductil	(J/cm2) Impact ductil
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000		(N/mm2)	(N/mm2)				
893669	17	16	49	4	9	4	3	4	3	7	3775	440	300	27	yd sat_u	75	105
451825	18	19	60	18	9	9	12	25	8	9	3719	470	320	29.0	yd sat_u	98	121
451832	17	19	59	6	5	7	9	17	5	8	3721	415	285	29	yd sat_u	78	108

ВУ-2. Повышенная категория точности Enhanced accuracy category

Note

Data Date: 27.08.20 11:16

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative

инженер по качеству первой категории quality engineer of the 1st grade Шерстениникова Т.М.

контроль в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products

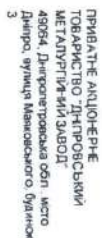
Собохварь М.О.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported

Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально-измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта.

Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям".
Please use QR-code (or www.mmk.ru) to verify the authenticity of quality certificates. Feedback at www.mmk.ru in tab "for Buyers".



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300036768
CERTIFICATE OF QUALITY
сертификат качества
inspection certificate
"3.1" EN 10204

Дата 03.10.2019
Date

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED
ISO 9001-1:2008
№12 100 37863 TN'S

Наименование продукции	Description of goods	Сторона происхождения	Страна происхождения
Грифонтывающий	BIMETOM SRL	CT	Kishinev
Консигне	BINETCOM SRL	ST	Kishinev
Наименование продукции	Grăful unioara pozna-чаранар;		Штеерны стандартные позна-чаранары
Description of goods	Hot Rolled Steel Angles; Hot Rolled Steel Channels		

3axes Ne
Production Order
3axes DIM3 DIM300007893 or 30.09.2019
DIM300007893

Стандарты

ACTY2251-93(OC18509-93), TOCT 380-2005, TOCT 535-2005, TY27.1-31632138-1381;2010
DCU2251-93(GOCT18509-93), GOST 380-2005, GOST 535-2005, TU27.1-31632138-1381;2010

Контракт-спецификация/SO
Contract-Specification/SO
Лот №
Lot No
Внешний № 60488716

Tel./Fax: +38(056) 794-89-16, 794-87-17

№ п/п	Номер партии No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер партии No of heat	Марка стали Steel grade	Категория на Grade	Гарантия Срок Guarantee Type of welding	Ед. данных Units of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штук(ед.) Quantity piece (unit/piece)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	2021019101	Угелок 75х75х5	B	8434	CT3HC	5	1	CB	12 000	75	5,140	
2	4021019123	Угелок 75х75х5	B	8432	CT3HC	5	1	CB	12 000	90	6,060	
3	4021019127	Угелок 75х75х5	B	8462	CT3HC	5	1	CB	12 000	90	6,160	
4	4021019131	Угелок 75х75х5	B	8462	CT3HC	5	1	CB	12 000	80	6,140	23,500
5	230091922	Угелок 80х80х6	B	8428	CT3HC	5	1	CB	12 000	6,950	6,950	
6	230091926	Угелок 80х80х6	B	8427	CT3HC	5	1	CB	12 000	76	6,630	
7	230091928	Угелок 80х80х6	B	8427	CT3HC	5	1	CB	12 000	76	6,660	20,240
8	4100919178	Швеллер 121	B	7876	CT3HC	5	1	CB	12 000	56	6,890	
9	4100919180	Швеллер 121	B	7876	CT3HC	5	1	CB	12 000	56	6,880	
10	4100919182	Швеллер 121	B	7876	CT3HC	5	1	CB	12 000	56	6,830	20,600

Длина - мерная длина/Measured length, mm - номинальная длина/Measured length

Угелок 75х75х5

Угелок 75х75х5

Угелок 80х80х6

Угелок 80х80х6

Швеллер 121

Швеллер 121

Швеллер 121

марки CT3HC

марки CT3HC

марки CT3HC

марки CT3HC

марки CT3HC

марки CT3HC

марки CT3HC

отгружено

4

нап.

345 шт

345 pieces

232 шт

232 pieces

168 шт

168 pieces

отгружено

4

нап.

345 шт

345 pieces

232 шт

232 pieces

168 шт

168 pieces

весом

23,500 т

23,500 т

20,240 т

20,240 т

20,600 т

20,600 т

20,600 т

64,340

0,225

Без нетто, т

Net weight, t

Классовый вес угелов, т

Manufacturer's weight, t





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер **OCpr - 001 11 A059322-15**

Дата выдачи: 27 мая 2015 Действителен до: 27 мая 2020

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ OCpr - 001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ (ОСП) ГП «Центр Прикладной Метрологии и Сертификации» (ГП ЦПМС), Юридический адрес: шос. Мунчешть, 162а, МД 2002, мун. Кишинэу; Фактический адрес: ул. Е Кока, 28, МД 2064, мун. Кишинэу; тел.: 022 719279, 022 750463; факс: 022

настоящим документом удостоверяется, что продукция, идентифицированная как:
НАИМЕНОВАНИЕ / ОПИСАНИЕ

Грунтовка "BETONOKONTAKT", торговая марка SUPRATEN.
Серийное производство согласно SF 38622974-002.2010.

Код NM MD
3214

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:
SM ГОСТ Р 52020:2003 п. 5.3.1 таб. 1, пок. 2, 3, 5, 9;
ГОСТ 9980.3-86, ГОСТ 9980.4-2002, ГОСТ 9980.5-2009; МУ 2158-80;

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АО "SUPRATEN", ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова;
Производство: ул. М. Маноле, 9, мун. Кишинэу, Республика Молдова;

Код страны
MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ИДНО
1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 1667 от 27.05.2015 выдан ОСП ГП ЦПМС, МД 2064, мун. Кишинэу, ул. Е. Кока, 28, сертификат аккредитации № LI-001 от 09.09.2014; Протокол испытаний № 224 от 26.05.2015 выдан Испытательной Лабораторией АО "ASCHIM", мун. Кишинэу, г. Дурлешы, ул. Т. Владимиреску, 70, МД 2003, сертификат аккредитации LI-014 от 16.12.2013; Гигиенический сертификат № 3144 от 26.09.2013 выдан НЦОЗ, МД 2028, мун. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 67 А, сертификат аккредитации № SNA MD CAECP LI 01 078 от 17.02.2010.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Схема сертификации 3. Периодическая оценка осуществляется ОСП ГП ЦПМС один раз в год. Сертификат действителен только при обеспечении каждой единицы продукции информацией на государственном языке.
Соглашение № 1800/2015 от 27.05.2015. Дело № 8622.

Обладатель данного сертификата обязан наносить знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате

Серия В № 059322



Руководитель органа
по сертификации

Мельник Л.

Вниманию предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализируются в соответствии с правилами установленными Национальным Органом по Оценке Соответствия

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер **OCpr - 001 11 A059322-15**

Дата выдачи: 27 мая 2015 Действителен до: 27 мая 2020

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ OCpr - 001

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ (ОСП) ГП «Центр Прикладной Метрологии и Сертификации» (ГП ЦПМС), Юридический адрес: шос. Мунчешть, 162а, МД 2002, мун. Кишинэу;
Фактический адрес: ул. Е Кока, 28, МД 2064, мун. Кишинэу; тел.: 022 719279, 022 750463; факс: 022

Настоящим документом удостоверяется, что продукция, идентифицированная как:
НАИМЕНОВАНИЕ/ОПИСАНИЕ

Грунтовка "BETONOKONTAKT", торговая марка SUPRATEN.
Серийное производство согласно SF 38622974-002:2010.

Код NM MD
3214

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

SM ГОСТ Р 52020:2003 п. 5.3.1 таб. 1, пок. 2, 3, 5, 9;

ГОСТ 9980.3-86, ГОСТ 9980.4-2002, ГОСТ 9980.5-2009; МУ 2158-80;

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

АО "SUPRATEN", ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова;
Производство: ул. М. Маноле, 9, мун. Кишинэу, Республика Молдова;

Код страны
MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ИДНО
1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 1667 от 27.05.2015 выдан ОСП ГП ЦПМС, МД 2064, мун. Кишинэу, ул. Е. Кока, 28, сертификат аккредитации № LI-001 от 09.09.2014;
Протокол испытаний № 224 от 26.05.2015 выдан Испытательной Лабораторией АО "ASCHIM", мун. Кишинэу, г. Дурлешы, ул. Т. Владимиреску, 70, МД 2003, сертификат аккредитации LI-014 от 16.12.2013; Гигиенический сертификат № 3144 от 26.09.2013 выдан НЦОЗ, МД 2028, мун. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 67 А, сертификат аккредитации № SNA MD CAECP LI 01 078 от 17.02.2010.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Схема сертификации 3. Периодическая оценка осуществляется ОСП ГП ЦПМС один раз в год. Сертификат действителен только при обеспечении каждой единицы продукции информацией на государственном языке.

Соглашение № 1800/2015 от 27.05.2015. Дело № 8622.

Обладатель данного сертификата обязан наносить знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате

Серия В № 059322



Руководитель органа
по сертификации

Мельник Л.

Вниманию предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализируются в соответствии с правилами установленными Национальным Органом по Оценке Соответствия

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ „CERTMATCON“



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер OCpr - 049 11 A008662-18

Дата выдачи: 03 сентября 2018

Действителен до: 31 декабря 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

OCpr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD2023, тел. 022-903-001; моб. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Настоящим документом удостоверяется, что продукция, идентифицированная как:
НАИМЕНОВАНИЕ/ОПИСАНИЕ

Смеси сухие на цементной основе строительные, см. приложение 32 позиций,
производимые в соответствии с требованиями SM 262:2005.

Код NM MD
3214

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

Приказом № 381 от 31.07.2018, "Об общей процедуре по оценке соответствия строительной продукции, используемой в переходный период к гармонизированным стандартам в соответствии с Постановлением Правительства № 913 от 25 июля 2016 года; SM 262:2005 п. 4.2.1.1, 4.2.1.2, 4.2.1.3, 4.2.1.4, 4.2.1.5, 4.2.1.6, 4.2.1.7, 4.6, 4.7; RNI 06-5.3.35:2001 п. 2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"SUPRATEN", S.A.

ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова.

Производство: ул. М. Маноле, 9; ул. Транснистрия, 5/1, мун. Кишинэу.

Код страны
MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Изготовитель.

Код ОКПО
1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акта заключительной оценки № 0398 от 03.09.2018, выданного ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023, сертификат аккредитации №. OCpr.-049 действителен до 07.05.2022, выданный CNA "MOLDAC"; Протоколов испытаний №. 693/2, 693/3 от 03.09.2018, выданных Испытательным Центром в составе ICSC "Incercom" IS мун. Кишинэу, ул. Индепенденций, 6/1, сертификат аккредитации № LI-021 от 06.02.2014 действительный до 22.02.2022, выданный CNA "MOLDAC"; Протокола испытаний № 312/3 от 08.08.2018, выданного ИЛ в составе "CertMatCon" SRL, мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 9, оф. 15, MD 2023 сертификат аккредитации № LI - 101, действительный до 30.07.2019, выданный CNA "MOLDAC".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Схема сертификации 2+. Периодическая оценка осуществляется один раз в 6 (шесть) месяцев ОС "CertMatCon". Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса, установленного "SUPRATEN" S.A. и обеспечения информацией на государственном языке каждой упаковки продукции, согласно действующему законодательству.

Договор на оказание услуг № 406 от 06.08.2014.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате.

Руководитель ОС

Пуха И.



Внимание предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами установленными ОС „CERTMATCON“, информация на www.certmatcon.md

Подделка сертификатов преследуется по закону



Приложение

Лист 3 Листов

к сертификату соответствия
№ ОСрг - 049 11 А008662-18 от:

03 сентября 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование.	Тип.	Количество, упаковка.
1	Шпатлевка на базе цемента	Fuga Profi Alb /Gri	1 кг., 3 кг, мешки пластиковые
2	Шпатлевка на базе цемента	Fuga Alb /Gri	1 кг., 3 кг., 5 кг. мешки пластиковые
3	Штукатурка на базе цемента	SV 75	25 кг. мешки.
4	Штукатурка на базе цемента	CŞM -50	30 кг., мешки.
5	Шпатлевка на базе цемента для внутренних и наружных работ.	Fasad Alb/Gri	17 кг., мешки.
6	Шпатлевка на базе цемента для внутренних и наружных работ.	Otkos	15 кг., мешки.
7	Клей на базе цемента.	Class Porțelanat (Alb).	5 кг., 25 кг., мешки.
8	Клей на базе цемента.	Termocamin.	25 кг., Мешки.
9	Клей гидроизоляционный на базе цемента.	Kalmatron A Alb/Gri	30 кг., Мешки.
10	Отвердитель для бетонных стен на базе цемента.	Topping.	25 кг., Мешки.
11	Стяжка универсальная на базе комплексного вяжущего.	Nivelir Universal	25 кг., Мешки.

Серия B № 000615

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.

Приложение

Лист 2 Листов 3

к сертификату соответствия
№ ОСрг-049 11 A008662-18

от:

03 сентября 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование.	Тип.	Количество, упаковка.
12	Шпатлевка декоративная на базе цемента.	Coroed-20, Siliconat	25 кг., Мешки.
13	Раствор строительный цементный штукатурный.	Optim.	30 кг. мешки.
14	Раствор строительный цементный штукатурный.	Zidar.	30 кг. мешки.
15	Клей на базе цемента	Class Optimal	25 кг. мешки.
16	Клей на базе цемента	Class Inter	25 кг. мешки.
17	Клей на базе цемента	Class Extra (Gri)	5 кг., 25 кг. мешки.
18	Клей на базе цемента	Class Universal.	25 кг. мешки.
19	Клей на базе цемента	Class Naş.	5 кг., 25 кг. мешки.
20	Клей на базе цемента	Naş Baund.	25 кг. мешки.
21	Клей на базе цемента	Class Porcelanat (Gri).	5 кг., 25 кг. мешки.
22	Клей на базе цемента	Polifix Universal.	25 кг. мешки.
23	Клей на базе цемента	Polizol.	25 кг. мешки.

Серия B № 000619

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.

Приложение

Лист 3 Листов 3

к сертификату соответствия
№ ОСрг - 049 II A008662-18

от:

03 сентября 2018

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Наименование.	Тип.	Количество,упаковка
24	Клей на базе цемента	Izopol.	25 кг. мешки.
25	Клей на базе цемента	Class Polistirol.	25 кг. мешки.
26	Гидроизоляционная смесь на базе цемента.	Hidrpostop	25 кг. мешки.
27	Клей на базе цемента	Izomin Universal.	25 кг. мешки.
28	Клей на базе цемента	Bazalt.	25 кг. мешки.
29	Смесь на базе цемента для стяжки.	Savana.	30 кг. мешки.
30	Шпатлевки цементные.	Fugamertel (Iasomie, Vanilie, Piersic, Bej, Gri, Caramel, Bleu, Albastru, Măr Verde, Ciocolată, Roșu, Cărmiziu, Cafeniu, Beton, Gri Închis, Negru.	1 кг., 3 кг. пластиковые ведра.
31	Клей на базе цемента .	Class Extra (Alb).	25 кг. мешки.
32	Шпатлевка на базе цемента	Fugamertel Alb	1 кг., 3 кг. ведра пластиковые

Руководитель органа
по сертификации

Пуха И.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CVALIMETRITOT” SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare 001005

Data emiterii: 10 iulie 2017 Valabil până la: 10 iulie 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-029

SRL „CVALIMETRITOT”, MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 18, tel. 42-10-78

email: cvalimetritot@mail.ru, www.cvalimetritot.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestecuri de betoane B7,5 (F-50, W2); B15 (F-50, W2);

B20 (F-50, W2); B22,5 (F-50, W2)

fabricate conform GOST 7473-94

Produse fabricate în serie

Codul NM MD
3824

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Nr. 226 din 29.02.2008

GOST 7473-94 pct. 4.2; GOST 26633-91 pct. 1.3.2, 1.3.3; RNI Nr. 06.5.3.35- 2001 p.2.2

PRODUCĂTOR

SC „SUPERBETON” SRL, MD 2036, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 186/5

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1004600063675

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: Nr. 58 din 05 iulie 2017, eliberat de L.I. al S.A. „F.E.C.”, mun. Chișinău, str. Uzinelor 96, certificat de acreditare Nr. LI - 053 valabil până la 19.05.2020;

Nr. 3144 din 21 iunie 2017, eliberat de L.I. al „CMAC” I.S. str. E. Coca 28, certificat de acreditare Nr. 086 valabil până la 03.09.2020.

Raportului asupra evaluării conformității produselor Nr. 65 din 06 iulie 2017, eliberat de OC „CVALIMETRITOT” SRL.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:

Supravegherea produselor certificate va fi efectuată de O.C. „CVALIMETRITOT” S.R.L. o dată la șase luni.

Sistemul de certificare 2+

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Nr. 001005



Conducătorul organismului
de certificare

Serghei VIZITIU

În atenția antreprenorilor și organelor de control

Copiiile certificatelor de conformitate se legalizează cu stampila OC „CVALIMETRITOT” SRL.

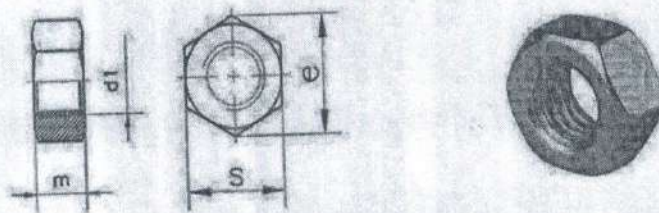
Nanjing Jingning Quality Inspection Company

TEST REPORT

Tests for the company: PROFMET GRUP SRL MOLDOVA

1. TEST DATE: May.19,2016
2. NUMBER OF SAMPLES TESTED: 80PCS
3. APPLICABLE STANDARD: DIN934
4. INSPECTOR: LI JUN

DIN934 nut, class -8.8 zinc-coated (35K, with heat treatment)



Items	Diagonal e(mm)		Height m(mm)		Edge s(mm)		ACCEPT
	Standard	Testing result	Standard	Testing result	Standard	Testing result	
M-6	≥11.05	≥11.10	4.70-5.00	4.70-4.96	9.78-10.00	9.79-10.00	O.K.
M-8	≥14.38	≥14.38	6.14-6.50	6.18-6.50	12.73-13.00	12.73-13.00	O.K.
M-10	≥18.90	≥18.91	7.64-8.00	7.66-7.98	16.73-17.00	16.75-16.97	O.K.
M-12	≥21.10	≥21.13	9.64-10.00	9.64-10.00	18.67-19.00	18.68-18.98	O.K.
M-14	≥24.49	≥24.49	10.30-11.00	10.32-10.98	21.67-22.00	21.69-21.95	O.K.
M-16	≥26.75	≥26.76	12.30-13.00	12.30-12.95	23.67-24.00	23.67-24.00	O.K.
M-20	≥32.95	≥32.97	14.90-16.00	14.90-16.00	29.16-30.00	29.20-30.00	O.K.
M-24	≥39.55	≥39.55	17.70-19.00	17.73-18.95	35.00-36.00	35.00-35.98	O.K.
HARDNESS			HRC		HRC		O.K.
SAMPLE PIECES 80			26-34		26-32		
Tensile Strength(Rm)			Mpa		Mpa		O.K.
SAMPLE PIECES 80(d)			563-605		573-601		
Tensile Strength(Rel)			Mpa		Mpa		O.K.
SAMPLE PIECES 80(d)			300-635		314-352		
CHEMICAL COMPOSITION			C	Si	Mn	P	S Cr
			35.00	16.00	73.00	1.100	0.300 4.00

CONCLUSION:

THIS IS TO CONFIRM THAT THE GOODS WERE TESTED IN THE PRESENCE OF THE INSPECTOR AND FOUND TO BE IN CONFORMITY WITH DIN934 STANDARD.



LENGTH(L)=100-120			
LENGTH SAMPLES PIECES 80	min~max(mm) L±0.70	min~max(mm) L±0.62	O.K.

DIN931 12*100	12*120			
CHARCTERISTIC	STANDRD	RESULT	ACCEPT	
WIDTH ACROSS FLATS SAMPLE PIECES 80(s)	min~max(mm) 18.67-19	min~max(mm) 18.75-18.86	O.K.	
WIDTH ACROSS CORNERS SAMPLES PIECES 80(e)	min(mm) 21.10	min(mm) 21.46	O.K.	
HEIGHT OF HEAD SAMPLES PIECES 80(k)	min ~ max (mm) 7.32-7.68	min ~ max (mm) 7.44-7.58	O.K.	
THREAD "GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g	O.K.	
THREAD "NOT GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g	O.K.	
TENSILE STRENGTH SAMPLE PIECES 80	min(Mpa) 800	min(Mpa) 875	O.K.	
STRESS UNDER PROOFING LOAD SAMPLE PIECES 80(d)	Mpa 580	Mpa 580	O.K.	
HARDNESS SAMPLE PIECES 80	HRC 22-32	HRC 27-29	O.K.	
ELONGATION SAMPLE PIECES 80	min (%) 12	min (%) 13.3	O.K.	
CHEMICAL COMPOSITION	C	Si	Mn	P
38K	0.37	0.17	0.78	0.017
0.006				
LENGTH(L)=100-120				
LENGTH SAMPLES PIECES 80	min~max(mm) L±0.7	min~max(mm) L±0.62	O.K.	

DIN931 16*100	16*120			
CHARCTERISTIC	STANDRD	RESULT	ACCEPT	
WIDTH ACROSS FLATS SAMPLE PIECES 80(s)	min~max(mm) 23.67-24	min~max(mm) 23.77-23.89	O.K.	
WIDTH ACROSS CORNERS SAMPLES PIECES 80(e)	min(mm) 26.75	min(mm) 27.13	O.K.	
HEIGHT OF HEAD SAMPLES PIECES 80(k)	min ~ max (mm) 9.82-10.18	min ~ max (mm) 9.93-10.08	O.K.	
THREAD "GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g	O.K.	
THREAD "NOT GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g	6g	O.K.	
TENSILE STRENGTH SAMPLE PIECES 80	min(Mpa) 800	min(Mpa) 859	O.K.	
STRESS UNDER PROOFING LOAD SAMPLE PIECES 80(d)	Mpa 580	Mpa 580	O.K.	
HARDNESS SAMPLE PIECES 80	HRC 22-32	HRC 26-29	O.K.	

DIN933 16*40
16*50

16*70
16*80

16*50		16*80					
CHARCTERISTIC		STANDRD		RESULT		ACCEPT	
WIDTH ACROSS FLATS SAMPLE PIECES 80(s)		min~max(mm) 23.67-24		min~max(mm) 23.75-23.89		O.K.	
WIDTH ACROSS CORNERS SAMPLES PIECES 80(e)		min(mm) 26.75		min(mm) 27.13		O.K.	
HEIGHT OF HEAD SAMPLES PIECES 80(k)		min ~ max (mm) 9.82-10.18		min ~ max (mm) 9.95-10.06		O.K.	
THREAD "GO" SAMPLE PIECES 80(d)		6g		6g		O.K.	
THREAD "NOT GO" SAMPLE PIECES 80(d)		6g		6g		O.K.	
TENSILE STRENGTH SAMPLE PIECES 80		min(Mpa) 800		min(Mpa) 861		O.K.	
STRESS UNDER PROOFING LOAD SAMPLE PIECES 80(d)		Mpa 580		Mpa 580		O.K.	
HARDNESS SAMPLE PIECES 80		HRC 22-32		HRC 27-29		O.K.	
ELONGATION SAMPLE PIECES 80		min (%) 12		min (%) 13.5		O.K.	
CHEMICAL COMPOSITION 35K		C	Si	Mn	P	S	
		0.35	0.28	0.69	0.015	0.016	
LENGTH(L)=40-50							
LENGTH SAMPLES PIECES 80		min~max(mm) L±0.5		min~max(mm) L±0.46		O.K.	
LENGTH(L)=70-80							
LENGTH SAMPLES PIECES 80		min~max(mm) L±0.6		min~max(mm) L±0.53		O.K.	

DIN933 20*60

CHARCTERISTIC	STANDRD		RESULT		ACCEPT	
WIDTH ACROSS FLATS SAMPLE PIECES 80(s)	min~max(mm) 29.67-30		min~max(mm) 29.77-29.89		O.K.	
WIDTH ACROSS CORNERS SAMPLES PIECES 80(e)	min(mm) 33.53		min(mm) 33.85		O.K.	
HEIGHT OF HEAD SAMPLES PIECES 80(k)	min ~ max (mm) 12.28-12.72		min ~ max (mm) 12.32-12.66		O.K.	
THREAD "GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g		6g		O.K.	
THREAD "NOT GO" SAMPLE PIECES 80(d)	6g		6g		O.K.	
TENSILE STRENGTH SAMPLE PIECES 80	min(Mpa) 830		min(Mpa) 911		O.K.	
STRESS UNDER PROOFING LOAD SAMPLE PIECES 80(d)	Mpa 600		Mpa 600		O.K.	
HARDNESS SAMPLE PIECES 80	HRC 23-34		HRC 26-30		O.K.	
ELONGATION SAMPLE PIECES 80	min (%) 12		min (%) 13.6		O.K.	
CHEMICAL COMPOSITION 35K	C	Si	Mn	P	S	
	0.36	0.28	0.73	0.021	0.022	
LENGTH(L)=60						
LENGTH SAMPLES PIECES 80	min~max(mm) L±0.6		min~max(mm) L±0.52		O.K.	

CONCLUSION:

THIS IS TO CONFIRM THAT THE GOODS WERE TESTED IN THE PRESENCE OF THE INSPECTOR AND FOUND TO BE IN CONFORMITY WITH DIN933 STANDARD.

