

Anexa nr.3
 la contractul nr.14/_____
 din „____” septembrie 2023

Specificația tehnică

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție_21222994 din_10.05.2024

Obiectul de achiziției: Materiale pentru sudură

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Electrozi D 2,0	Electrozi D 2,0mm	UA	Plazma Tek	Diametru 2,0 mm; Lungimea 350 mm; Conform standardului EN 2560, cu parametrii E42 0 R 12	Diametru 2,0 mm; Lungimea 350 mm; Conform standardului EN 2560, cu parametrii E42 0 R 12	Conform Standardelor RM
Electrozi D 3,0	Electrozi D 3,0mm	UA	Plazma Tek	Diametru 3,0 mm; Lungimea 350 mm; Conform standardului EN 2560, cu parametrii E42 0 R 12	Diametru 3,0 mm; Lungimea 350 mm; Conform standardului EN 2560, cu parametrii E42 0 R 13	Conform Standardelor RM
Electrozi D 3,2	Electrozi D 3,2mm	RO	Supertit Fin	Diametru 3,2 mm; Lungimea 350 mm; Conform standardului EN 2560, cu parametrii E42 0 R 12	Diametru 3,2 mm; Lungimea 350 mm; Conform standardului EN 2560, cu parametrii E42 0 R 13	Conform Standardelor RM
Electrozi D 4.0	Electrozi D 4.0mm	UA	Plazma Tek	Diametru 4,0 mm; Lungimea 350 mm; Conform standardului EN 2560, cu parametrii E42 0 R 12	Diametru 4,0 mm; Lungimea 350 mm; Conform standardului EN 2560, cu parametrii E42 0 R 12	Conform Standardelor RM
Carbid	Carbid	SL	Novatkii Himzavod	Carbid (CaC2)	Carbid (CaC2)	Conform Standardelor RM

1

2

3

4

5

Sârmă pentru sudură	Sârmă pentru sudură d8mm	UA	Dneprometiz	Sârmă pentru sudură (0,8 mm)	Sârmă pentru sudură (0,8 mm)	Conform Standardelor RM	6
Aparat de tăiat	ИПВ-5П	UA	Plazma Tek	Greutate redusă. Taiere de precizie. Folosire pentru taiere cu O2, propan/butan sau alte gaze prin schimbarea duzelor. Flacără ușor reglabilă.	Greutate redusă. Taiere de precizie. Folosire pentru taiere cu O2, propan/butan sau alte gaze prin schimbarea duzelor. Flacără ușor reglabilă.	Conform Standardelor RM	7
Sticla sudor	Sticla sudor	UA	Plazma Tek	Dimensiunea filtrului 110 x 90 mm, Gradul de întunecare DIN 9÷13 sau C 3÷7	Dimensiunea filtrului 110 x 90 mm, Gradul de întunecare DIN 9÷13 sau C 3÷8	Conform Standardelor RM	8
Furtun pentru oxigen	Furtun pentru oxigen	BL	Bilpromrukav	Furtun de cauciuc Diametru interior 9 mm. Presiune ≥ 20 bar. Armatura textilă. Conform standardului EN 3821	Furtun de cauciuc Diametru interior 9 mm. Presiune ≥ 20 bar. Armatura textilă. Conform standardului EN 3821	Conform Standardelor RM	9
Furtun p/u propan/butan	Furtun p/u propan/butan	BL	Bilpromrukav	Furtun de cauciuc gaz LPG Diametru interior 9 mm. Armare textilă încrucișată. Presiune ≥ 20 bar. Conform standardului EN 3821	Furtun de cauciuc gaz LPG Diametru interior 9 mm. Armare textilă încrucișată. Presiune ≥ 20 bar. Conform standardului EN 3822	Conform Standardelor RM	10
Arzător de tăiat	Arzător de tăiat	RU	Donmet	Gazul combustibil utilizat: propan-butan; Dispozitiv de tip injecție; Flacără ușor reglabilă. Greutate ≤ 0,990kg. Sau parametri echivalenți P3	Gazul combustibil utilizat: propan-butan; Dispozitiv de tip injecție; Flacără ușor reglabilă. Greutate ≤ 0,990kg. Sau parametri echivalenți P4	Conform Standardelor RM	11
Arzator gaz cu duza	Arzator gaz cu duza	RU	Donmet	Arzator din oțel Lungime 500mm Reglare debit de gaz prin clapeta sau combinat. Combustibil propan/ butan.	Arzator din oțel Lungime 500mm Reglare debit de gaz prin clapeta sau combinat. Combustibil propan/ butan.	Conform Standardelor RM	12

Furnizor _____

Cumpărător _____