

**CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE DIN REPUBLICA MOLDOVA
MOLDAC**

str. Gheorghe Tudor, 5, MD-2028, mun. Chișinău, Republica Moldova



MOLDAC este semnatar EA - MLA pentru inspecții

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI/ML - 005

MOLDAC declară că:

**ORGANISM DE INSPECȚIE ÎN DOMENIUL METROLOGIEI LEGALE
(OI tip A) DIN CADRUL „METRONLAB” SRL**

*Adresa juridică/ sediul central: MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10 G
cod CUIIO 40807528*

Adresa locației: MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10 G

satisface cerințele **SMEN ISO/CEI 17020:2013** și este competent să efectueze verificările metrologice definite în Anexa la prezentul Certificat de Acreditare.

Certificatul este valabil numai însoțit de Anexa din 30.01.2024, care constituie parte integrantă a acestui Certificat de Acreditare.

Acreditarea acordată este valabilă cu condiția îndeplinirii în mod continuu a criteriilor de acreditare stabilite de MOLDAC.

Data acreditării inițiale: 24 septembrie 2012
Data acreditării curente: 22 septembrie 2022
Data ultimei modificări: 30 ianuarie 2024
Data expirării: 21 septembrie 2026

Digitally signed by Friptuleac Iurie
Date: 2024.01.30 16:28:40 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Director

Iurie FRIPTULEAC



*Reproducerea parțială a acestui Certificat este interzisă
Valabilitatea prezentului Certificat poate fi verificată pe site-ul www.acreditare.md*

Adresa juridică: **MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10 G**

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
MD-2069, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor, 10G						
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Cisterne	1.1 Cisterne auto pentru produse alimentare	De la 1000 până la 40000 dm ³	Eroarea relativă tolerată ± 0,3%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 03-18:2023, pct. 23
					2 Verificarea etanșeității	NML 03-18:2023, pct. 24
					3 Măsurarea capacității cisternei auto prin metoda volumetrică	NML 03-18:2023, pct. 25
					4 Verificarea scurgerii totale a lichidului	NML 03-18:2023, pct. 27
	1.2 Cisterne auto pentru petrol	De la 1000 până la 40000 dm ³	Eroarea relativă tolerată ± 0,5%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 03-16:2022, pct. 26	
				2 Verificarea etanșietății	NML 03-16:2022, pct. 27	
				3 Măsurarea capacității cisternei auto prin metoda volumetrică	NML 03-16:2022, pct. 28	
				4 Verificarea scurgerii totale a lichidului	NML 03-16:2022, pct. 30	
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
2	Aparate pentru măsurarea nivelului lichidelor	2.1 Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide în rezervoare fixe de	(0 – 5000) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 18

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
		stocare (Tije metrice)			4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tije metrice cu vârful de sprijin al tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 19
					5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tije metrice	NML 1-08:2019, pct. 20
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
4	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	4.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) $e = d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.453-82, pct. 3.1;
					2 Încercarea	GOST 8.453-82, pct. 3.2;
					3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4;
					4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5;
					5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6
					6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453-82, pct. 3.3.7;
					7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8;
					8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.3.9;
		4.2 Aparate de cântărit cu	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) $e = d = (0,1 - 200) \text{ g}$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018, pct. 28

Organism de Inspecție în domeniul Metrologiei Legale (OI tip A) din cadrul SRL „METRONLAB”

Nr. OI/ML-005 din 22.09.2022

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
		funcționare neautomată		Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018, pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018, pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018, pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018, pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018, pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018, pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomatăilor metrologice	NML 2-15:2018, pct. 35
Masa și mărimi derivate: Presiune (verificare inițială, verificare periodică)						
5	Manometre	Manometre	De la 0,1 MPa până la 6 MPa	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4.0	1 Examinarea aspectului exterior	NML 04-02:2022, pct. 19
					2 Încercarea	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Verificarea softului (pentru manometre digitale)	NML 04-02:2022, pct. 20
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 21

Organism de Inspecție în domeniul Metrologiei Legale (OI tip A) din cadrul SRL „METRONLAB”

Nr. OI/ML-005 din 22.09.2022

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
MD-2075, mun. Chișinău, str. Nicolae Milescu Spătaru						
Mărimi geometrice (verificare periodică)						
6	Taximetre	6.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală		Erorile relative maxime tolerate: 0,2 % - pentru timpul parcurs; 2,0 % - pentru distanța parcursă	1 Examinarea aspectului exterior	NML 01-10:2022, pct. 13
					2 Verificarea funcționalității	NML 01-10:2022, pct. 14
					3 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul la măsurarea distanței parcurse	NML 01-10:2022, pct. 15
					4 Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul la măsurarea timpului scurs	NML 01-10:2022, pct. 16

2 Verificări metrologice efectuate la clientul OI/ML

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare inițială, verificare periodică)						
1	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	1.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul cu excepția sistemelor care conțin în	(2 - 1000) l Raport minim Q _{max} :Q _{min} : Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	δ = ±0,5 % (pentru produse petroliere) δ = ±1 % (pentru gaze lichefiate) v.d. – 0,01 l	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 21
					2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-17:2023, pct. 22
					3 Verificarea blocărilor	NML 3-17:2023, pct. 24 1), 2), 3), 6)

Organism de Inspecție în domeniul Metrologiei Legale (OI tip A) din cadrul SRL „METRONLAB”

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
	componența sa Echipament de casă și de control modular specializat (ECC): - Sigma 2000 BIF; - KVERTI; - KVERTI-K; - "Print Petrol"; - TIS-RS; - NCR Octane 2000; - Denit-Systems M; - Denit-Systems; - "Dominanta"; - "GILBARCO PPEU PETROM MOLDOVA"; - DO-01 AIDA; - DATECS ND-777.01; - RM CONTROL; - Элит Елеганс Петрол М; - MNIMI-500 03 АЗСБ; - SMART FUEL SYSTEM; - Euroshop; - Petrol Expert; - PETROSOL.			4 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-17:2023, pct. 25
				5 Verificarea softului sistemului	NML 3-17:2023, pct. 26
					6 Verificarea distribuitorului de PP/GL

Organism de Inspecție în domeniul Metrologiei Legale (OI tip A) din cadrul SRL „METRONLAB”

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
2	Distribuitoare de gaz comprimat	2.1 Distribuitoare de gaz comprimat	De la 0,001 m ³ până la 100 m ³	Limita erorii tolerate ± 1 %	1 Examinarea aspectului exterior și marcării	NML 3-19:2023, pct. 30
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-19:2023, pct. 33
					3 Verificarea funcționării	NML 3-19:2023, pct. 34
					4 Determinarea costului volumului de gaz natural comprimat eliberat	NML 3-19:2023, pct. 35
					5 Determinarea erorii relative	NML 3-19:2023, pct. 36
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor (verificare periodică)						
3	Sistemele pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	3.1 Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	Q _{max} = 200 l/min; Q _{min} = 50 l/min; Doza minimă de verificare 50 l	Clasa de exactitate: 0,5 (pentru lichide) și 1,0 (pentru GPL)	1 Verificarea conformității construcției, setului de completare	NML R117-1:2009, pct. 2.1
					2 Verificarea dispozitivelor suplimentare	NML R117-1:2009, pct. 2.2
					3 Verificarea condițiilor de exploatare	NML R117-1:2009, pct. 2.3
					4 Verificarea clasei de exactitate	NML R117-1:2009, pct. 2.4
					5 Verificarea dispozitivului de afișare	NML R117-1:2009, pct. 2.9
					6 Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului	NML R117-1:2009, pct. 2.10
					7 Verificarea umplerii sistemului	NML R117-1:2009, pct. 2.13
					8 Verificarea golirii furtunului	NML R117-1:2009, pct. 2.14
					9 Verificarea marcării	NML R117-1:2009, pct. 2.19
					10 Verificarea posibilității de sigilare	NML R117-1:2009, pct. 2.19
					11 Determinarea erorii relative în condiții normale de funcționare	NML R117-1:2009, pct. A.6

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ	
Debit și volum: Volum (verificare inițială, verificare periodică)						
4	Rezervoare metalice staționare	4.1 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere	De la 3 până la până la 200 m ³	Limita erorii tolerate ± 0,2 %	1 Pregătirea pentru verificare	GOST 8.346-2000, pct. 8.1
					2 Efectuarea măsurărilor prin metoda geometrică	GOST 8.346-2000, pct. 9.1
					3 Efectuarea măsurărilor prin metoda volumetrică	GOST 8.346-2000, pct. 9.2
					4 Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.346-2000, pct. 10
	4.2 Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide	De la 0 până la la 200 m ³	Eroarea maximă tolerată ± 0,5 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-14:2021, pct. 17	
				2 Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului	NML 3-14:2021, pct. 18	
				3 Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică	NML 3-14:2021, pct. 19	
				4 Verificarea etanșetății	NML 3-14:2021, pct. 20	
				5 Verificarea metrologică prin metoda geometrică	NML 3-14:2021, pct. 21	
				6 Verificarea metrologică prin metoda volumetrică	NML 3-14:2021, pct. 22	
7 Prelucrarea rezultatelor	NML 3-14:2021, pct. 23					
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare inițială, verificare periodică)						
Masa și mărimi derivate: Masa (verificare periodică)						
6	Aparate de cântărit cu	6.1 Aparate de cântărit cu	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie)	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018, pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018, pct. 27

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE		INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
	funcționare neautomată	funcționare neautomată		$e = d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	3 Determinarea erorii de aducere la zero 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit 5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară 6 Încercări la repetabilitate 7 Încercări la încărcarea excentrică 8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile 9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog 10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomatelor metrologice	NML 2-15:2018, pct. 28 NML 2-15:2018, pct. 29 NML 2-15:2018, pct. 30 NML 2-15:2018, pct. 31 NML 2-15:2018, pct. 32 NML 2-15:2018, pct. 33 NML 2-15:2018, pct. 34 NML 2-15:2018, pct. 35
		6.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	De la 0,002 kg până la 1000 kg	Clasa III (medie) $e = d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate pentru clasa medie: până la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală 2 Încercarea 3 Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate 4 Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină 5 Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate	GOST 8.453-82, pct. 3.1; GOST 8.453-82, pct. 3.2; GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.4; GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.6

ANEXA

Modificarea nr. 6 din 30.01.2024

Organism de Inspecție în domeniul Metrologiei Legale (OI tip A) din cadrul SRL „METRONLAB”

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI/ML-005 din 22.09.2022

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM EN ISO/CEI 17020:2013

NR.	DENUMIREA, TIPUL MIJLOCULUI DE MĂSURARE SUPUS VERIFICĂRII METROLOGICE	INTERVALUL DE MĂSURARE	CLASA, ORDINUL, VALOAREA DIVIZIUNII, INCERTITUDINEA ȘI/SAU EROAREA	DENUMIREA VERIFICĂRII METROLOGICE (ETAPELE)	DOCUMENT DE REFERINȚĂ DE VERIFICARE METROLOGICĂ
				6 Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături	GOST 8.453-82, pct. 3.3.7;
				7 Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit	GOST 8.453-82, pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.8;
				8 Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.3.9;

Aprobat:
Director MOLDAC
Iurie FRIPTULEAC
Semnătura _____

Digitally signed by Friptuleac Iurie
Date: 2024.01.30 16:27:50 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Data _____