

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

30-2023
02.03.2023
7
5000664144

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BT8307BH/AB2874
XF
7002557475
8002573299
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002573299

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0142-21

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
Класс A500C

Standards/НТД

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	210750	31518		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3300
2	220313	31523		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3480
3	210743	31527		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3710
4	210940	31520		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4400
5	210940	31519		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3650
6	210743	31528		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3160
								6	21700

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	0.52	0.044	0.026	0.01	0.029	0.015	0.02	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.32
2.	0.17	0.52	0.056	0.028	0.012	0.02	0.013	0.016	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.26
3.	0.2	0.473	0.04	0.039	0.011	0.046	0.013	0.017	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.29
4.	0.19	0.59	0.091	0.028	0.009	0.016	0.023	0.037	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3
5.	0.19	0.59	0.091	0.028	0.009	0.016	0.023	0.037	0.0058	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3
6.	0.2	0.473	0.04	0.039	0.011	0.046	0.013	0.017	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	576/598/571	649/673/645	22,2/20,2/21,8	ок/ок/ок		8,0/8,2/7,6	1,13/1,12/1,13
2.	601/610/598	679/687/678	18,2/17,8/18,6	ок/ок/ок		8,0/8,2/7,9	1,13/1,13/1,13
3.	604/609/613	690/690/688	18,2/17,4/18,4	ок/ок/ок		7,4/8,0/7,5	1,14/1,13/1,12
4.	566/573/587	626/632/646	22,6/22,2/21,0	ок/ок/ок		7,6/8,0/7,5	1,11/1,10/1,10
5.	587/588/590	661/662/666	21,4/20,6/18,8	ок/ок/ок		7,4/7,9/7,2	1,13/1,13/1,13
6.	596/563/598	672/646/674	18,8/20,8/20,2	ок/ок/ок		7,8/7,3/8,1	1,13/1,15/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra Th K A(sum)
<50 <50 <300 <141

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Полномочный представитель
Signatures:
ТЕХНИЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
14
19.06.2023 Лист 1
Sheet Sheets