



RUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

ERMIS DE EXERCITARE 0002686

РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2686-20

area activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale  
ствления деятельности и/или работ в области промышленной  
безопасности



mei în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012  
fatei industriale și obiectelor industriale periculoase:  
объектов от 18.05.2012 о промышленной  
опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

*George Mihail*  
(numele, prenumele)

*Flacăra Albastră*  
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность:

*Electrosudor la sudarea manuală  
Poanson: „80”*

Cod (CORM006-14) *721206*

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

*Conform Legii № 116  
din 18.05.2012*

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

*” 25 ” 11 20 20*

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до *” 25 ” 11*

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

*Belous*  
(semnătura)

*Belous M.*  
(numele, prenumele)



Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного  
Технического Надзора

*Belous*  
(semnătura)

(numele, prenumele)

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată *”11” aprilie 2022*

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare Aviz expertiză în domeniul securitate  
industriale № 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atstarea sudurilor  
”ENERGOSERVICE” SA.

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui JE LEV Valentin  
poanson « V »

anul nașterii 1975, cu vechimea în muncă de sudor  
29 ani precum că el în conformitate cu Regulile de  
atestare a sudurilor a fost atestat în comisia  
„Energoservice” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Placă 6,0 mm. din materealelor de bază oțel  
marca CT3nc;

Teavă diametru 57 x 4.0mm. din materealelor de  
bază oțel marca CT3nc;

cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și oriz.

Cu utilizarea materealelor de sudură  
Supertit Fin

le exercitare Nr. \_\_\_\_\_  
ние на допуск № \_\_\_\_\_

renume \_\_\_\_\_  
я, Имя \_\_\_\_\_

rea cunoștințelor se desfășoară conform:  
са знаний проводится согласно:

at conform rezultatelor examenului de atestare:  
согласно результатам аттестационного экзамена:  
" \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

il la prezentarea buletinului de identitate.  
вителен при предъявлении удостоверения личности.

sul este valabil pînă la \_\_\_\_\_  
ление годно до " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

dinte al comisiei \_\_\_\_\_ LȘ  
едатель комиссии \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
mnătura) (numele, prenumele)

zentantul Organului de Control \_\_\_\_\_ LȘ  
raveghere Tehnică de Stat \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
ставитель Органа Контроля и Государственного  
ического Надзора \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /  
mnătura) (numele, prenumele)

Testări periodice:  
La „14” mai 2024 a fost efectuată testarea sudorului cu  
arc electric

La examenare au fost sudate  
**ARNAUT Gheorghe**

Pentru verificare au fost sudate:  
Teavă diametru 57x3,5 mm. Oțel marca CT3nc;  
Placă S-5 mm Oțel marca CT3nc

Materiale de sudare Supertit Fin  
În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice -- Atestat  
Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc electric a conductelor  
tehnologice, rețele termice construcțiilor metalice  
și echipament nestandard din otel carbon in toate  
pozițiile**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente  
„Energoservice” S.A.

№ 24 -34 din „14” mai 2024

Legitimația este valabilă pînă la  
„14” mai 2026

Președintele comisiei  
Membrii comisiei



Testări periodice:  
La „\_” „\_” \_\_\_\_\_ 2024 a fost efectuată  
testarea sudorului la \_\_\_\_\_  
La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_  
Materiale de sudare \_\_\_\_\_  
În baza verificărilor a fost apreciate :  
Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_  
Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:  
procesului verbal al comisiei permanente

№ \_\_\_\_\_ din „\_” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Legitimația este valabilă pînă la  
„\_” \_\_\_\_\_ 2024

Președintele comisiei  
Membrii comisiei  
L.S.

Testări periodice:  
La „14” mai 2024 a fost efectuată testarea sudorului cu  
arc electric

La examenare au fost sudate  
**JELEV Valentin**

Pentru verificare au fost sudate:  
Teavă diametru 57x3,5 mm. Oțel marca CT3nc;  
Placă S-5 mm Oțel marca CT3nc

Materiale de sudare Supertit Fin  
În baza verificărilor a fost apreciate :

Cunoștințele teoretice -- Atestat  
Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc electric a conductelor  
tehnologice, rețele termice construcțiilor metalice  
și echipament nestandard din otel carbon in toate  
pozițiile**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente  
„Energoservice” S.A.

№ 24 -34 din „14” mai 2024

Legitimația este valabilă pînă la  
„14” mai 2026

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

