

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr.3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

**SC NOUCONST SRL**

**MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.**

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

**controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 12.07.2022 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

**Ion PUHA**

**ANEXA nr. 1**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-187-2021**
**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010**

<b>Notare produs conform EN 13108-1</b>	<b>Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)</b>	<b>Denumirea completă</b>	<b>Utilizare</b>
*BA 8 rul 70/100	BA 8 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
*BA 11,2 rul 50/70	BA 11,2 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
*BA 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
*BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010**

<b>Notare produs conform EN 13108-5</b>	<b>Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)</b>	<b>Denumirea completă</b>	<b>Utilizare</b>
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

\*modificat 12.07.2022


**Director General**
**Ion PUHA**

**ANEXA nr. 2**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-187-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	*BA 8 rul 70/100	*BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	*BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 girații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr <sub>A</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

\*modificat 12.07.2022


**Director General**
**Ion PUHA**

**ANEXA nr. 3**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-187-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	*BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – TLmin (%)	TLmin 4,2	TLmin 4,4	TLmin 5,8	TLmin 4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	Vmax 4.0 – Vmin 3.5	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 90	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0	-	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformării permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare) – WTSaer - Adâncimea maximă a fâgașului - PRDair	-	-	WTSaer 0,1 PRDair 5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	VFBmin 77 – VFBmax 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	VMamin 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 girații – V10Gmin (%)	V10Gmin 11	NPD	-	V10Gmin 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 3600 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 7000 Smax. 9000	Smin. 7000 Smax. 9000
Rezistența la deformării permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcm <sub>ax</sub> (μm/m/n)	Fcm <sub>ax</sub> 1,0	Fcm <sub>ax</sub> 0,4	-	Fcm <sub>ax</sub> 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr <sub>A</sub>	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

**\*modificat 12.07.2022**

**Director General**
**Ion PUHA**

# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
Numărul: CV-168-2023

**DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

**Utilizare:**

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.



Produse de:

**CREAMOBIL S.R.L.,**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, șos. Muncești, 426**

Loc de producție: șos. Muncești, 426, mun. Chișinău

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardelor:

**SM SR EN 1338:2010 / SM SR EN 1338:2010/AC:2010**

**SM SR EN 1339:2010 / SM SR EN 1339:2010/AC:2010**

Acest certificat a fost emis la data de 22.05.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2028 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Director General

**Ion PUHA**

de vizat  
până în  
MAI  
2024

de vizat  
până în  
MAI  
2025

de vizat  
până în  
MAI  
2026

de vizat  
până în  
MAI  
2027

Digitally signed by Virlian Zinaida  
Date: 2024.04.11 10:17:42 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-186-2021



Data emiterii: 29 iunie 2021

Valabil până la: 28 iunie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

## BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către F.T.P VAR S.R.L.,

str. Voluntarilor, 15/7, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Punct de lucru: str. Voluntarilor, 15/7, mun. Chișinău.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat a fost eliberat inițial la data de 29.06.2021 și rămâne valabil până la data de 28.06.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții anexe. Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Coordonatorul OC

PUHA Ion

Seria A M 008998

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 și nr.3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:

**SC NOUCONST SRL**

**MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.**

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

**controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 12.07.2022 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General  
**Ion PUHA**



Digitally signed by Virlan Zinaida  
Date: 2024.03.27 17:27:55 MSK  
Reason: MoldSign Signature

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 2 și nr. 3, cu condiția vizării anuale.

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice**

- identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

**GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,**  
**str. Albișoara, 84/6, Mun. Chişinău, Republica Moldova.**

La:

**STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE GENESIS INTERNAȚIONAL SRL**  
**r-nul. Criuleni, s. Magdacești.**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

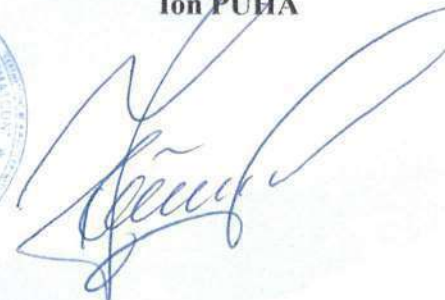
**SM SR EN 13108-1:2010**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 01.09.2021 și rămâne valabil până la data de 31.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



**Director General**  
**Ion PUHA**



**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.**



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



**ANEXA nr. 1**

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

**Nr. CPF-210-2021**

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**

<b>Notare produs</b>	<b>Cod identificare (Conform nomenclator)</b>	<b>Denumirea completă</b>	<b>Utilizare</b>
BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis BAD 22,4 strat de legătură 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură

**Director General**

**Ion PUHA**



Organism de Certificare Produse  
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse  
„CONTROLCONSTRUCT”  
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170  
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60  
e-mail: [controlconstruct@mail.ru](mailto:controlconstruct@mail.ru)

Digitally signed by Virilan Zinaida  
Date: 2023.02.13 13:57:31 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-130-2023

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, acest certificat se aplică produsului / produselor pentru construcții:

**AMESTECURI DE BETON PE BAZĂ DE CIMENT**  
C 12/15, C 16/20, C 20/25, C 30/37 NC 3824

Domeniul de utilizare: În construcții, pentru producerea elementelor din beton și beton armat.

Produs de:

S.R.L. „GENESIS INTERNATIONAL”  
MD-2059, mun. Chișinău, str. Albișoara, 84/6  
Locația de producere, or. Orhei, str. Valeriu Cupcea  
tel. (022) 317-415, fax: (022) 317-415, e-mail [drumuri.gi@gmail.com](mailto:drumuri.gi@gmail.com)

Produsele au fost supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC „Controlconstruct” a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 3, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

SM EN 206+A1:2017  
(EN 206)

SM SR EN 12620+A1:2010  
(EN 12620)

Acest certificat a fost emis inițial la 31.01.2023 și rămâne valabil până la data de 30.01.2028, atât timp cât standardul armonizat, produsele pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Conducător OC  
Nina MACAR

Certificatul este valabil doar cu condiția vizării anuale



Organism Acreditat OCpr-049

CERTMATCON

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,  
Republica Moldova.

tel./fax: +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md).



# CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-226-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:**

- Betoane
  - Lucrări de inginerie civilă și drumuri  
0-40 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm
- Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**GOIANA PETR. CO SRL,**

**s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Loc de producție: **Zăcămint de nisip-prundiș „RĂCULEȘTI”,  
situat la 0,53 km est de s. Răculești, r-l. Criuleni.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13242+A1:2010**

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.10.2021 și va rămâne valabil până la data de xx.10.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil însoțit de anexă, doar cu condiția vizării anuale.



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

**CC-188-2021**

Data emiterii: 07 iulie 2021

Valabil pînă la: 06 iulie 2026

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

**Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul**

## BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C25/30; C30/37; C35/45**

**fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,**

**fabricat de către SC NOUCONST SRL,**

**MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.**

**Punct de lucru: str. Calea Ghidighiciului 5, com. Vatra, mun. Chișinău.**

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 07.07.2021 și rămâne valabil până la data de 06.07.2026, în condițiile în care produsul continuă sa fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat  
până în  
iulie  
2022

de vizat  
până în  
iulie  
2023

de vizat  
până în  
iulie  
2024

de vizat  
până în  
iulie  
2025

Seria A-N: 008509



Conducătorul OC

**PUHA Ion**

În atenția antreprenorilor și a autorităților de control!  
Digitally signed by Vîrlan Zinaida  
Date: 2023.02.13 13:57:13 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova  
www.certmatcon.md





ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
 PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică



OCpr-018 11A 1587-21

Digitally signed by Virlan Zinaida  
 Date: 2023.02.13 14:08:29 MSK  
 Reason: MoldSign Signature  
 Location: Moldova

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Trifești.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

### SA "Fabrica de materiale de construcție Rezina" Republica Moldova, r-l Rezina, s.Trifești

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+  
 (EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 24.03.2021, modificat 26.04.2022 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

03- 2023	03- 2024	03- 2025	03- 2026	03- 2027
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 24.03.2021

Data modificării: 26.04.2022

№ 00132

Conducătorul organismului



*E. Oprea*

E.Oprea



ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1618-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/32mm, cariera Ordașei

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

**S.R.L. "NISIP-SI"**  
Republica Moldova, rl. Telenеști, s.Verejeni

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+  
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.04.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

04- 2022	04- 2023	04- 2024	04- 2025	04- 2026
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Data emiterii: 15.04.2021

№ 00059

Conducătorul organismului



Copie fidelă  
Conducătorul CC

E.Oprea

**ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1618-21

Pagina 1 din 1

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/32mm, , cariera Ordașei, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 15.04.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera				
			Performanțe declarate/ sorturi				
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 4/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63	Amestec de agregate 0/32mm
	Granulozitate, %	G	G <sub>F85</sub>	G <sub>C85/15</sub>	G <sub>C80/15</sub>	G <sub>C80/20</sub>	G <sub>A80</sub>
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>40</sub>
	Densitatea granulelor, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	2,68	2,64	2,34	2,41	2,64
Puritate	Părți fine,%	f	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>3</sub>
Rezistența la fragmentare/sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	-	LA <sub>35</sub>	-	-	-
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă,%	WA <sub>24</sub>	-	WA <sub>24</sub> 5,70	WA <sub>24</sub> 4,80	WA <sub>24</sub> 4,20	WA <sub>24</sub> 5,64
Durabilitatea fața de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS <sub>18</sub>	-	-	-
Natura rocii	Calcar						

/Conducătorul organismului

E.Oprea



Copie fidelă  
Conducătorul CC

№ 00059



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

**CC-068-2021**

Data emiterii: 26 ianuarie 2021

Valabil pînă la: 25 ianuarie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

**Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul**

## BETON,

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37; C40/50**

**fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,**

**introdus pe piața și fabricat de către K 1 BETON SRL,**

**mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.**

**Punct de lucru: mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 5.**

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 26.01.2021 și rămâne valabil până la data de 25.01.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat  
până în  
ianuarie  
2022

de vizat  
până în  
ianuarie  
2023

de vizat  
până în  
ianuarie  
2024

de vizat  
până în  
ianuarie  
2025

Seria A № 010337



Conducătorul OC

PUHA Ion

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)**  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



# CERTIFICAT

## DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CV-034-2021

### AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 5-20 mm; 20-40 mm; 16-32 mm
  - utilizare la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic: 5-20 mm; 20-40 mm; 16-32 mm
- Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**EXCOMPRIM SRL,**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.**

**Loc de producție:** Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or. Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13043:2010**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
iunie  
2022

de vizat  
până în  
iunie  
2023



**Director General**  
**Ion PUHA**

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE VERIFICARE A ASIGURĂRII  
CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CV-034-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	5-20 mm		20-40 mm		16-32 mm	
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010
Granulozitate, Categorie		G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/10	G <sub>c</sub> 85-20	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 85-20	G <sub>c</sub> 90/15
Conținut de părți fine, Categorie		f <sub>1,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>0,5</sub>
Coefficient de absorbție al apei, %		4,29		4,28		4,10	
Rezistența la îngheț-dezghet (25 cicluri), Categorie		F2		-		-	
Forma agregatului grosier, Indice de formă		SI <sub>20</sub>		SI <sub>40</sub>		SI <sub>40</sub>	
Rezistența la fragmentare (Los Angeles), Categorie		LA 30		-		-	
Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>		2,618					
Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>		1,280		1,170		1,22	

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.06.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



**Director General**  
**Ion PUHA**

# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**Numărul: CV-035-2021**

## AGREGATE PENTRU ANROCAMENTE

*Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**EXCOMPRIM SRL,**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.**

**Loc de producție:** Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or.Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

**SM SR EN 13383-1:2010**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
iunie  
2022

de vizat  
până în  
iunie  
2023



**Director General**

**Ion PUHA**

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE VERIFICARE A ASIGURĂRII  
CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CV-035-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	40/80 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13383-1:2010
Granulozitate, Categorie		CP <sub>40/80</sub>
Absorbția de apă, %		2,36
Raportul între lungime și grosime, proporția blocurilor		1,85
Proporția de suprafețe sparte sau rupte, Categorie		(0,15) RO <sub>NR</sub>
Densitatea medie, Mg/m <sup>3</sup>		2,62

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.06.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.

**Director General**

**Ion PUHA**



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-204-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### EMULSII BITUMINOASE

- **Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014**
  - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului ( *niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:

**SADINA SRL**

**Șos. Hîncești, 59/1, or. Chișinău, Republica Moldova.**

La

**STATIA DE EMULSII SADINA SRL,**

**mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM EN 13808:2014**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



**Director General**

**Ion PUHA**



**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.**

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICA

Nr. CPF-204-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:
	C50B4
<b>Proprietățile emulsiei bituminoase:</b>	
Conținut de liant	48-52 Clasa 4
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4
Omogenitatea	$\leq 0,5$
Reziduu pe sita de 0,5 mm	Clasa 4
Viscozitate:	40-130
-timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 4
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	$\geq 90$ Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer)	NPD
Conținutul de ulei destilat	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	$\leq 0,5$ Clasa 4
Tendința la decantare (7 zile de stocare)	NPD
<b>Proprietățile liantului recuperat:</b>	
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare:	$\leq 100$
-Penetrația la 25°C	Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare:	$\geq 43$
-Punct de înmuiere	Clasa 6
Consistența la temperatura scăzută de exploatare:	$\leq -10$
-Punct de rupere Frass	Clasa 5



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Nr. CPF-204-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General  
Ion PUHA





ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

**CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R**

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova**  
or.Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1,Raion Rîbnița  
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

indeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+  
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

**CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.**

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data modificării: 01.06.2020

Conducătorul organismului

E.Oprea



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-197-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
  - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 la prezentul Certificat.



Produs de:

**S.C. DROMAS CONS S.R.L.**

**MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chişinău, Republica Moldova**  
Loc de producție: **mun. Chişinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM EN 13808:2014**

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>28.07.2021</u>
Modificare	<u>29.08.2023</u>
Expirare	<u>27.07.2026</u>

de vizat  
până în  
IULIE  
2024

de vizat  
până în  
IULIE  
2025

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,  
cu condiția vizării anuale.



Director General  
Ion PUHA



**ANEXA nr. 1**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-197-2021**

**Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014**

Notare produs conform EN 13808	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
C60B2	C60B2	Tip C60B2, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2.	<p>Tratamente bituminoase executate la rece;</p> <p>Amorsarea, etanșarea și badijonarea suprafețelor poroase;</p> <p>Amorsări la suprafețele de îmbrăcămînți bituminoase pe strat de suport de beton de ciment sau macadam cimentat;</p> <p>Impregnarea materialelor geotextile și fixarea armaturii din materialele geosintetice în cazul execuției straturilor bituminoase armate cu aceste produse pentru împiedicarea transmiterii rosturilor și/sau fisurilor din stratul suport;</p> <p>Lucrări de reparații ale îmbrăcămînților rutiere bituminoase prin procedeul stropirilor succesive;</p> <p>Stropirea taluzelor de pământ pentru consolidarea acestora</p>
C65B2	C65B2	Tip C65B2, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 2, cu sau fără agent de îngroșare TIXOPOLL.	

**Director General**  
**Ion PUHA**



**ANEXA nr. 2**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ  
Nr. CPF-197-2021**

Caracteristici esenţiale	Performanţe pentru emulsii bituminoase cationice:	
	C60B2	C65B2
pH emulsie la 25°C	2,12	2,31
Conţinut de liant, %	58-62	63-67
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammar)	Clasa 6	Clasa 7
Omogenitatea	<110	<110
Reziduu pe sita de 0,5 mm, %	Clasa 2	Clasa 2
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	≤ 0,5	≤ 0,5
Adezivitate (influenţa apei asupra adeziunii liantului față de agregat granit – Gayvoron)	Clasa 4	Clasa 4
Viscozitate, s:	≤ 0,5	≤ 0,5
-timp de curgere, duza de 2 mm, la 40°C	Clasa 3	Clasa 3
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≥ 90	≥ 90
	Clasa 3	Clasa 3
	15-70	15-70
	Clasa 3	Clasa 3
	≤ 0,5	≤ 0,5
	Clasa 4	Clasa 4
<b>CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT:</b>		
Metoda de rupere a liantului:	Prin evaporare	Prin evaporare
Consistenţa la temperatura intermediară de exploatare: -Penetraţia la 25°C, 0,1 mm	≤ 100	≤ 100
	Clasa 3	Clasa 3
Consistenţa la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 43	≥ 43
	Clasa 6	Clasa 6
<b>CARACTERISTICILE LIANTULUI RECUPERAT:</b>		
Metoda de stabilizare a liantului recuperat	-	-
Durabilitate etapa I: Consistenţa la temperature intermediară de exploatare: -penetraţia la 25°C, 0,1 mm	≤ 100	≤ 100
	Clasa 3	Clasa 3
Durabilitate etapa I: Consistenţa la temperature ridicată de exploatare: -punct de înmuiere, °C	≥ 46	≥ 46
	Clasa 5	Clasa 5

**Director General**

**Ion PUHA**



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

**S.C. DROMAS CONS S.R.L.**

**MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chişinău, Republica Moldova**

**Loc de producție: mun. Chişinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-5:2010**

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>21.06.2021</u>
Modificare	<u>29.08.2023</u>
Expirare	<u>20.06.2026</u>

de vizat  
până în  
**iulie**  
2024

de vizat  
până în  
**iulie**  
2025



Director General

**Ion PUHA**

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3,  
cu condiția vizării anuale.**

**ANEXA nr. 1**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-190-2021**

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010**

<b>Notare produs conform EN 13108-1</b>	<b>Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)</b>	<b>Denumirea completă</b>	<b>Utilizare</b>
BA 16 rul 50/70	DP -1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010**

<b>Notare produs conform EN 13108-5</b>	<b>Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)</b>	<b>Denumirea completă</b>	<b>Utilizare</b>
MAS 16 50/70	DP -4/MAS 16	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)



**Director General  
Ion PUHA**

**ANEXA nr. 2**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-190-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin5,6	Tlmin6,2	Tlmin4,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:			
- Panta maximă a ornerajului – WTSaer	WTSaer0,3	WTSaer0,3	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair7,0	PRDair7,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	V80Gmin 1,64	V80Gmin 1,21	V120Gmin 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:			
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx1,0	Fcmx1,0	Fcmx0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr <sub>A</sub>	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



**Director General  
Ion PUHA**

**ANEXA nr. 3**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-190-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70
Temperatura mixturii	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	
22,4	100
16 mm	90-100
2 mm	15-30
0,063 mm	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax4.0 – Vmin3.0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m <sup>3</sup> )	2403
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m <sup>3</sup> )	2488
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:	
- Panta maximă a ornișajului (viteza de deformație) – WTSaer	WTSaer0,1
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin80 - VFBmax83
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E 0,3
Procent de goluri la 80 rotații – V80Gmin (%)	4,3
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri pînă la fisurare (MPa)	4558
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	
- Deformația la 50°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	17321
- Viteza de deformare la fluaj – fcm <sub>ax</sub> (μm/m/n)	0,9
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr <sub>A</sub>	NPD
Rezistența la carburanți	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



**Director General**  
**Ion PUHA**





# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
Numărul: CV-253-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

Utilizare: *Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,  
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite*



**RADIAL  
PLUS**



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1**  
loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

**Ion PUHA**

de vizat  
până în  
februarie  
2025

de vizat  
până în  
februarie  
2026

de vizat  
până în  
februarie  
2027

de vizat  
până în  
februarie  
2028

Certificat validat prin scanarea vizării anuale

Digitally signed by Virjan Zinaida  
Date: 2024.04.11 10:26:58 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
Numărul: CV-252-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**DALE ȘI PAVELE DE BETON OBTINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcări, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



VERIFICA CERTIFICATUL

**RADIAL  
PLUS**

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1**

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010  
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.  
CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

**Ion PUHA**

de vizat  
până în  
februarie  
2025

de vizat  
până în  
februarie  
2026

de vizat  
până în  
februarie  
2027

de vizat  
până în  
februarie  
2028

Certificat digitalizat în conformitate cu condiția vizării inițiale.  
Digitally signed by Virlean Zinaida  
Date: 2024.04.11 10:26:42 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ**  
Numărul: CV-169-2023

**ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII**

**Utilizare:** Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,  
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



Produse de:

**CREAMOBIL S.R.L.,**  
**Republica Moldova, mun. Chişinău, șos. Munceşti, 426**  
Loc de producție: șos. Munceşti, 426, mun. Chişinău

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință.

OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și confirmă corespunderea cu cerințele descrise în anexa ZA a standardului:

**SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010**

Acest certificat a fost emis la data de 22.05.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2028 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

**Director General**

**Ion PUHA**

de vizat  
până în  
MAI  
2024

de vizat  
până în  
MAI  
2025

de vizat  
până în  
MAI  
2026

de vizat  
până în  
MAI  
2027

**Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale**

Digitally signed by Virlean Zinaida  
Date: 2024.04.11 10:20:37 MSK  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

