

ROMANIA
MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI ȘI ȘTIINȚEI

SERIA K M 3625



L.S.

DIPLOMĂ

DE ABSOLVIRE A ȘCOLII TEHNICE DE MAIȘTRI

GHEORLAN GH. DUMITRU, născut
în anul 1955, luna IULIE, ziua 12, în localitatea
ANARU, județul BUZĂU,
fiul lui GHEORGHE și al EUGENIA, a urmat
cursurile ȘCOLII TEHNICE DE MAIȘTRI ^{GRUPUL ȘCOLAR} INDUSTRIAL ENERGIE din
localitatea PLUJESTI, județul PRAHOVA și
a promovat examenul de absolvire în sesiunea FEbruarie 1993,
cînd a fost declarat MAISTRU în specialitatea TERMOENERGIE.

L.S.

DIRECTOR

[Signature]

SECRETAR

[Signature]

Nr. 50

Data eliberării: anul 1993, luna Iunie

ziua 11

Scmătura titularului

[Signature]

CERTIFICAT

FEMARIS SRL
certifică absolvirea de către:

DI. Bugai Vladislav

a cursului de instruire:

**Măsurători și Analize de Vibrații
Echilibrări Dinamice
Alinieri Laser Arbori
NIVEL I**

care a avut loc în Oradea, în perioada 3 - 7 Aprilie 2017
utilizând următoarele aparate:

**Baltech VP-3470
Kohtect AVV 701
Sendig 908B**

A handwritten signature in purple ink, appearing to read "Baidoc Marius", written over a horizontal line.

Dr. ing. Baidoc Marius
Director General

14.04.2017

**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITAREpentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale**Nr.11214 - 22**Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a
obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):**Bugai Vladislav****Maistru superior**permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**Eliberat din **06 mai 2022**Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)

LS**/Igor Lutic/**

(semnătura, numele, prenumele)

**LS****Igor LUTIC**
Șef adjunct**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITAREpentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale**Nr.11211 - 22**Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a
obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):**Bugai Vladislav****Maistru superior**permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care
funcționează sub presiune**Eliberat din **06 mai 2022**Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**/A. Gorbani/**

(semnătura, numele, prenumele)

LS**/Igor Lutic/**

(semnătura, numele, prenumele)

**LS****Igor LUTIC**
Șef adjunct



seria A nr.12318



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11199 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Bugai Vladislav

Maistru superior

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C)**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

**Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**

/A. Gorbani/

(semnătura, numele, prenumele)

/Ig. Lutic/

(semnătura, numele, prenumele)



seria A nr.12335



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11216 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Bugai Vladislav

Maistru superior

permite desfășurarea activității: **Exploatarea macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

**Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**

/A. Gorbani/

(semnătura, numele, prenumele)

/Ig. Lutic/

(semnătura, numele, prenumele)





**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11207 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Bugai Vladislav

Maistru superior

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat


/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)


/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)






**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11203 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Bugai Vladislav

Maistru superior

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat


/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)


/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)




DIPLOMĂ

DE LICENȚĂ
învățământ superior

În baza hotărârii Comisiei pentru examenul de licență

din 27 iunie 2009

DEADIC GHEORGHE

numărul de identificare 2003030037929

Înmatriculat în anul 2004, absolvent

al Universității Agrare de Stat din Moldova,

a obținut titlul de

Înginer licențiat

profilul Mecanică

specialitatea Mecanizarea agriculturii

specializarea

cu media examenului de licență 7,25 (șapte, 25)

generală de licență 6,23 (șase, 23)

Președinte

Secretar

Decan

1007800000

Eliberată la 07.07.2009

Hăbășescu Ion

Cimpoieș Gheorghe

Marian Grigore

Lupușor Irina



Nr. de înregistrare **509322318706** Semnătura titularului *[Signature]*

Identificarea documentului poate fi efectuată accesând pagina web: www.edu.gov.md

DIPLOMA

OF LICENTIATE
Higher Education

According to the decision of the Licence Examination Commission

of 27 June 2009

DEADIC GHEORGHE

personal No. 2003030037929

admitted in 2004, graduate of

The State Agrarian University of Moldova,

has been awarded the degree of

Licentiate Engineer

in the field of Mechanics

speciality Agriculture Mechanization

specialization

with the average licence examination 7,25 (seven, 25)

general of the Licence 6,23 (six, 23)

Chairperson

Secretary

Decan

1007800000

Eliberată la 07.07.2009

Hăbășescu Ion

Cimpoieș Gheorghe

Marian Grigore

Lupușor Irina



Registration No. **509322318706** Signature of Holder *[Signature]*



ALI000025479

**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL****Serviciul recalificare și atestare a personalului****PERMIS DE EXERCITARE****pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale****Nr.11204 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Deadic Gheorghe**Coordonator de lucrări**

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din 06 mai 2022**Valabil până la 06 mai 2025****Președinte al Comisiei****Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**


/A. Gorbani/ LS
(semnătura, numele, prenumele)


/Ig. Lutic / LS
(semnătura, numele, prenumele)




**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL****Serviciul recalificare și atestare a personalului****PERMIS DE EXERCITARE****pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale****Nr.11208 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Deadic Gheorghe**Coordonator de lucrări**

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**

Eliberat din 06 mai 2022**Valabil până la 06 mai 2025****Președinte al Comisiei****Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**


/A. Gorbani/ LS
(semnătura, numele, prenumele)


/Ig. Lutic / LS
(semnătura, numele, prenumele)




**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITAREpentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale**Nr.11200 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Deadic Gheorghepermite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C)**Eliberat din **06 mai 2022**Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**Coordonator de lucrări**
/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)
/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITAREpentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale**Nr.11217 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Deadic Gheorghepermite desfășurarea activității: **Exploatarea macaralelor**Eliberat din **06 mai 2022**Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**Coordonator de lucrări**
/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)
/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)



seria A nr.12334



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11215 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Deadic Gheorghe

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

**Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**



/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)



/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)



seria A nr.12331



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11212 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Deadic Gheorghe

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care funcționează sub presiune**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

**Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**



/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)



/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11213 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a macaralelor**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat


/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)


/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)






**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale

Nr.11210 - 22

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri

Sef sectie

permite desfășurarea activității: **Construcția-montarea și reutilizarea tehnică a recipientelor care funcționează sub presiune**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat


/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)


/Ig. Lutic/
(semnătura, numele, prenumele)




**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITAREpentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale**Nr.11198 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin IuriSef sectiepermite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a centralelor termice echipate cu instalații de cazane** (cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C)Eliberat din 06 mai 2022Valabil până la 06 mai 2025

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat
/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)

/Ig. Lutic /
(semnătura, numele, prenumele)

**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

PERMIS DE EXERCITAREpentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale**Nr.11206 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin IuriSef sectiepermite desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a conductelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a conductelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115 °C**Eliberat din 06 mai 2022Valabil până la 06 mai 2025

Președinte al Comisiei

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat
/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)

/Ig. Lutic /
(semnătura, numele, prenumele)



**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL****Serviciul recalificare și atestare a personalului****PERMIS DE EXERCITARE****pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor
în domeniul securității industriale****Nr.11202 - 22**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase*, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei):

Safoschin Iuri**Sef sectie**

permite desfășurarea activității: **Reglarea și punerea în funcțiune, deservirea tehnică a cazanelor de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și a cazanelor de apă fierbinte cu temperatura peste 115°C**

Eliberat din **06 mai 2022**

Valabil până la **06 mai 2025**

Președinte al Comisiei

**Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat**



/A. Gorbani/
(semnătura, numele, prenumele)

/Ig. Lutic /
(semnătura, numele, prenumele)





НАПРАВЛЕНИЕ
ОТ
ВЫПУСКНИКА

ДИПЛОМ

Б-1 № 266535

Настоящий диплом выдан Сафощкину
Юрию Леонидовичу

в том, что он в 1971 году поступил
в Новочеркасский ордена Трудового
Красного Знамени политехнический
институт имени Серго Орджоникидзе
и в 1977 году окончил полный курс
названного института

по специальности
„Гидрогенераторостроение“

Решением Государственной экзаменационной
комиссии от 21 июня 1977 г.

Сафощкину Ю. Л.
присвоена квалификация
инженера механика

Председатель Государственной
экзаменационной комиссии
* * * * *
М. П. Город Новочеркасск 22 июня 1977 г.
Регистрационный № 213

Московская типография Говнака, 1974



REPUBLICA SOCIALISTA ROMANIA
MINISTERUL ENERGETICII

Nota X. Nr. 21560



DIPLOMA

DE ABSOLVIRE A SCOLII PROFESIONALE

ABABEI L. GEORGE, nascut in anul 1946, luna
mai, ziua 1, in localitatea CAVASNA DE M., județul
BACAU, fiul lui IONAC și a DANA
a urmat cursurile SCOLII PROFESIONALE DE INGAJERI
ELECTRICI nr. 1 din localitatea CAVASNA DE M. județul BACAU
cu durata de 1/2 ani, și a promovat proba practică de absolvire
in sesiunea IULIE 1966 fiind declarat MUNCITOR
CALIFICAT in meseria INGAJER MECANIC.

DIRECTOR
[Signature]

SECRETAR
[Signature]

Nr. 1121/1966

Data eliberării: anul 1966, luna IULIE, ziua 15

Scutătura eliberat *[Signature]*

M
87



REPUBLICA SOCIALISTA ROMANIA

M
87

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

CERTIFICAT DE CALIFICARE

ANDRONETU CONSTANTIN, născut în anul 1963, luna
APRILIE, ziua 17, în localitatea BUZĂU,
județul BUZĂU, fiul lui CONSTANTIN, și al MARIA,
absolvent a învățămîntului obligatoriu de 10 ani, la LICEUL IND. NR. 6
din localitatea RUDINEȘTI, județul GRAHOVA, s-a calificat
în meseria MECANIC, profilul MECANIC.

Prezentul certificat conferă titularului dreptul de încadrare în producție în
stagiul de practicant. La încheierea stagiului, titularul va susține proba
practică de verificare a cunoștințelor profesionale în fața comisiei tehnice de
încadrare și promovare a muncitorilor.

DIRECTOR
[Signature]

SECRETAR
[Signature]

Semnătura titular
[Signature]

Seria A Nr. 20533

Nr. 33 / 1987

Data eliberării: anul 1987, luna iulie, ziua 7

M
87

M
87

MINISTERUL INDUSTRIEI CHIMICE

CENTRALA INDUSTRIALA DE RAPINARI SI PROMOVATIE
PRODUSE

Titularul prezentului certificat de calificare, a promovat
la încheierea stagiului de practicant proba practică de ve-
rificare a cunoștințelor profesionale, fiind declarat _____
muncitor calificat în meseria LACTOS MECANIC



Președintele comisiei tehnice
de încadrare și promovare
a muncitorilor,

[Signature]

Seful compartimentului
de personal și învățământ,

[Signature]

Proces-verbal nr. 30

Anul 1984, luna septembrie, ziua 21

Semnătura titular alui

[Signature]

¹ Denumirea organului central al unității socialiste.

² Denumirea unității socialiste.

Atestarea nr. 001435 *

Prin prezenta se confirmă că Botnarenco

Mihai Leonid

(numele
de familie, prenumele)

În perioada 1 septembrie 1993

13 iunie 1995 studiat cursul complet

la SMPT-NA din Călușeni
(denumirea unității de învățământ)

În profesia tractorist-mășinist și a susținut
examenele de calificare:

- Construcția și regulile exploatarea tehnică a tractoarelor
și mașinilor agricole 9 (nouă)

WOT-6 PEC-2 MTJ-80 DT-75 T-150 K, CK-SK 1516
(se indică mărcile de tractoare și mașini studiate)

- Bazele agronomiei și tehnologiei lucrărilor mecanizate

9 (nouă)

- Regulile circulației rutiere 9 (nouă)

- Deprinderile practice 9 (nouă)

- Lucrarea de probă 9 (nouă)

Hotărârea comisiei de calificare

din 23 iunie 1995

Conform procesului-verbal nr. 43-06 1995
i s-a conferit calificarea TRACTORIST-MAȘINIST
de clasă a treia



Președintele comisiei
de calificare

Directorul

În baza registrului nr. 2 din 23 iunie 1995
Inspectoratul de Stat al Supravegherii Tehnice a eliberat
permisul seria AT nr. 441233 categoria A.B.



Semnătura

Atestarea nu conferă drept permis de conducere a
tractorului sau a altei mașini agricole

M

2 8

2

ROMANIA

MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI ȘI ȘTIINȚEI

LICEUL TEOREȚIC CIOBANI

Seria A Nr. 88354

T.S.



DIPLOMĂ

DE ABSOLVIRE A ÎNVĂȚĂMÎNTULUI COMPLEMENTAR/DE UCENICI

DRAGU C. PETRE, născut... în anul 1947,
 luna FEBRUARIE, ziua 28, în localitatea CIOBANI,
 județul PRAHOVA, fiul/lui CONSTANTIN și a LUCIA,
 a urmat ÎNVĂȚĂMÎNTUL COMPLEMENTAR/DE UCENICI LA LICEUL TEOREȚIC
 din localitatea CIOBANI, județul PRAHOVA,
 cu durata de... ani, și a promovat examenul de absolvire în sesiunea
 Iunie, 1993, în meseria PREȘTOR METALE LA REGE



DIRECTOR

Elmusa

SECRETAR

V. Răduț

Dragu Petre

M

2 8

Data eliberării: anul 1993, luna IV, ziua 28

Semnătura titularului

2



REPUBLICA SOCIALISTĂ ROMÂNIA
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

Seria H Nr. 64732



T.S.

DIPLOMĂ

DE ABSOLVIRE A ȘCOLII PROFESIONALE

DRĂGULIN T. CĂTĂLIN-FLORIN, născut... în anul 1971,
luna noiembrie, ziua 23, în localitatea Ploiești,
județul Prahova, fi al lui Traian și a Maria,
a urmat cursurile ȘCOLII PROFESIONALE Nr. 1
din localitatea Ploiești, județul Prahova,
cu durata de 1 1/2 ani, și a promovat proba practică de absolvire
în sesiunea Februarie, 1990, fiind declarat **MUNCITOR**
CALIFICAT în meseria Palacrist-pia aschiere.



SECRETAR,

Nr. 182

Data eliberării: anul 19 92, luna III, ziua VI Semnătura titularului [Signature]

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565362**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Rauf Dorobanțu**
Semnatura și stampila/
Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: **Surugiu George**
Semnatura și stampila/
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565362

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1751/03.11.2022
119/2022-73 000/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	7,1	3 ≤ t ≤ 14,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	76,1	38,05 ≤ D ≤ 152,2
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,79.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	130/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	552-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	552-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565367**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raub Dorobanțu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

Inspectorul examenilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565367

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141 T BW 1/1.2 S t6 D60,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
FLORIN
JIPA
1990213297335
TP 1
34C-1746/03.11.2022
116/2022-72 997/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	6	$3 \leq t \leq 12$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3	$30,15 \leq D \leq 120,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	129/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	549-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	549-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565363**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp

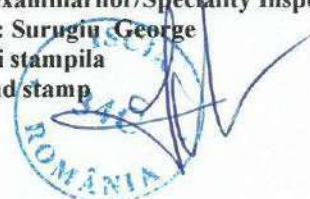


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565363

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

TURBOENERGY POWER S.R.L.

ADRESA /Adress

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

PRENUMELE /Surname

GEORGE

NUMELE /Name

CÎNJĂU

CNP/SSN

1940801297300

POANSON NR/Mark No:

TP 8

PROCES VERBAL Nr/Report No:

34C-748/ 21.12.2020

WPS/WPQR ¹⁾

10/2020-72 406/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	38	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	325	D > 162,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4.5, 6, 7, 9, 1.11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiții penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	59/14.12.2020; 60/14.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	841-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	841-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563421

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.:

563421

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Aessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1739 03.11.2022.	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNĂU
1940801297300
TP 8
34C-749/21 .12.2020
11/2020-72 407/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țevă/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	18 ≤ t ≤ 72
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 136,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4.5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	61/18.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	842-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	842-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563423

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp

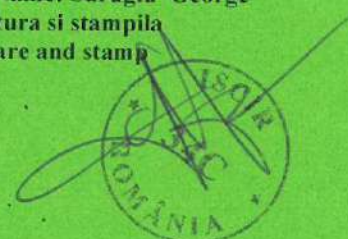


Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563423

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1738 03.11.2022	03.11.2022	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INPECIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE SI
INSTALATIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescriptiei tehnice CR9-2013 aprobata prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat in MO al Romaniei Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TARGOVIESTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CINJAU

1940801297300

TP 8

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul imbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564113

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564113**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNĂU
1940801297300
TP 8
34C-663/26.07.2021
02/2021-72 685/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5	$3 \leq t \leq 10$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	48,3	D
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	OK Tigrod 12.64	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-/ .07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	496-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	496-3/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564110

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564110

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNȚĂU

1940801297300

TP 8

34C-666/26.07.2021

05/2018-71 772/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,77	2,77 ≤ t ≤ 5,54
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.1	5.1
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564117

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crăciun

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564117**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INȘPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88,9/33,7 PD ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

34C-667/26.07.2021

02/2016-71 434/2016



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PD	PA,PB,PD
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5/10	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	33,7/88,9	25 ≤ D ≤ 67,4
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1;1.2;1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Superbaz	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: **564119**

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crîmleanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564119**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI,
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNJĂU
1940801297300
TP 8
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565359**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobanțu**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565359

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t6/8 D 60,3 /219,1 PF ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNJĂU
1940801297300
TP 8
34C-1747/03.11.2022
117/2022-72 998/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PD,PE,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8/6	$3 \leq t \leq 12$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3/219,1	$30,15 \leq D \leq 120,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	550-2/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	113/03.11.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565364**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565364

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t7,1 D76,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
GEORGE
CÎNJĂU
1940801297300
TP 8
34C-1751/03.11.2022
119/2022-73 000/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	7,1	3 ≤ t ≤ 14,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	76,1	38,05 ≤ D ≤ 152,2
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1,1.2,1.3,1.4,2,3,4,5,6,7,9,1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	130/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	552-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	552-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565366**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565366

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12.7 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

GEORGE

CÎNJĂU

1940801297300

TP 8

13C-0330/25.04.2018

07/2018-71 774/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7	6,35 ≤ t ≤ 25,4
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1,1.2,1.3,1.4,2.3,4.5,6.7,9.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0310/16.04.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	43/20.04.2018
Îndoire/Bend test	DA	232/20.04.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	232/1/20.04.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 25.04.2018

Nr./No.:

561147

Valabil până la/Valid until: 24.04.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian-Dragos

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpancata Viorel

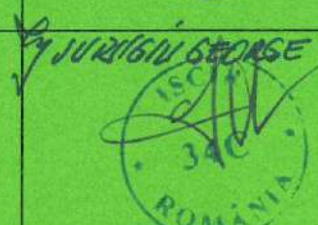
Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 561147

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-680 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022	
2	34C-1737 03.11.2022	03.11.2022	02.11.2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

Комитету де Стат пентру ынвэцзынтул
професионал-техник ал РСС Молдовенешть

ДИПЛОМЭ Б № 501677

Презента дипломэ есте елибератэ дуй Герд
Григорий Семёнович
кэ ла 1 сентембрие 1988 а ынтрал ла
школа медий професионал
техника № 36 др. Тираспол
ши ла 1989 а терминат курсул
комплект ал школий медий професионал-техниче пе база
ынвэцзынтулуй медий ын професия монтер
ал утилажулуй СЕА

Прий хотэрыя комисий де экзаминаре
дин 1 юнис 1989
Герд Г.С.
и се конферэ квалифика монтер ал ути-
лажулуй СЕА категория а
третья



Елибератэ дуй юнис 1989

Государственный комитет Молдавской ССР
по профессионально-техническому образованию

ДИПЛОМ Б № 501677

Настоящий диплом выдан Герд
Григорию Семёновичу
в том, что он 1 сентября 1988 г. поступил
в среднее профессионально-техни-
ческое училище № 36 г. Тирасполя
и 1989 г. окончил полный курс
среднего профессионально-технического училища на базе
среднего образования по профессии монтажник
оборудования АЭС

Решением экзаменационной комиссии
от 1 июня 1989 г.
Герд Г.С.
присвоена квалификация монтажника обо-
рудования АЭС третьей
разряда

Председатель
экзаменационной комиссии В.В.В.
М. П. Директор училища
Заместитель директора училища
по учебно-производственной
части В.В.В.

Выдан 1 июня 1989 г.
Регистрационный № 2579

ДИПЛОМЭ № 812640

ДИПЛОМ № 812640

Презента диплома есте елиберата дин Тулменко
Иван Николаевич
ка ла 1 септември 1985 а интрат ла
школа медие професионале
техникэ - 36 оп. Тираспол
ши ла 10 юлие 1986 а терминат курсул
комплект ал школий медий професионал-технике пе база
ынвизаминтулуй медии ын професия Лектуми пен-
тру репараря, утилиажелор дин са-
занжсерий ши дан секцииме де презитуре
а плафилуи
Прин хотэрыя комисией де экзаминаре
дин 10 юлие 1986
Тулменко И. Н.
и се conferred квалификация Лектуми пен-
тру репараря, утилиажелор дин казанжсерий ши дан
секцииме де презитуре а плафилуи
а трое
Пресиденте
комисией де экзаминаре
Л. Ш.
Директорул школий
Локацияторул инспекторул ын школу
пентру медия оценити
ши де продукция
Елиберата ла 10 юлие 1986

Настоящий диплом выдан Тулменко
Ивану Николаевичу
в том, что он 1 септември 1985 г. поступил
в среднее профессионально-техни-
ческое училище №36 г. Тирасполе
и 10 июля 1986 г. окончил... полный курс
среднего профессионально-технического училища на базе
среднего образования по профессии Слесарь по ремон-
ту оборудования котельных и
подготовительных цехов
Решением экзаменационной комиссии
от 10 июля 1986
Тулменко И. Н.
присвоена квалификация Слесарь по ремонту
оборудования котельных и под-
готовительных цехов третьего
разряда
Пресиденте
экзаменационной комиссии
М. П.
Директор училища
Заместитель директора училища
по учебно-производственной
части (работе)
Выдан 10 июля 1986 г.
Регистрационный № 992

ВЫПИСКА

итоговых оценок успеваемости к диплому № 812640
(без диплома недействительна)

Тулменко Иван Николаевич
за время обучения в среднем профессионально-
техническом училище №36 г. Тирасполе
при удовлетворительном поведении
обнаружил — следующие знания:

Наименование предметов	Оценки
Производственное обучение	<u>отлично</u>
Основы программирования и вычислительная техника	<u>хорошо</u>
<u>Спецтехнология</u>	<u>хорошо</u>
<u>Основы теплотехники</u>	<u>удовлетв.</u>
<u>Электротехника</u>	<u>хорошо</u>
<u>Материаловедение</u>	<u>хорошо</u>
<u>Основы черчения</u>	<u>хорошо</u>
<u>Болитэкономия</u>	<u>хорошо</u>

<u>Основы права</u>	<u>хорошо</u>
<u>Эстетическое</u>	
<u>воспитание</u>	<u>удовлетв.</u>
<u>Физическое</u>	
<u>воспитание</u>	<u>отлично</u>

Выпускные квалификационные
экзамены защитил на хорошо

Директор училища

Заместитель директора училища
по учебно-производственной
части (работе)

М. П.

Выдана 10 июля 1986 г.

Регистрационный № 992

ADEVERINȚĂ

Adeverim prin prezenta că domnul **GUȚAȘ V. VALENTIN**, născut la data de 12.10.1969, fiul lui Vasile și Elena, cu CNP 1691012044379, a absolvit clasa a X-a cursuri de zi, profil mecanic, în anul școlar 1985-1986, conform registrului matricol 166/2, pagina 46.

Eliberăm prezenta pentru a-i servi la angajare.

DIRECTOR,
Prof. Asandei Maria



Secretar șef,
Brăila Alina

Brăila



REPUBLICA SOCIALISTA ROMÂNIA
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMÎNTULUI

Seria E Nr. 36555



T.S.

DIPLOMA

DE ABSOLVIRE A ȘCOLII PROFESIONALE

BĂJĂHARU H. IOHEL, născut în anul 1969,
luna DECEMBRIE, ziua 8, în localitatea ARĂGĂNEȘTI,
județul PRAHOVA, fiul lui NICOLAE și a / SOCHIA,
a urmat cursurile ȘCOLII PROFESIONALE Ha. 6
din localitatea PLOIEȘTI județul PRAHOVA,
cu durată de 1 1/2 ani, și a promovat proba practică de absolvire
în sesiunea FEBRUARIE 1988 fiind declarat MUNCITOR
CALIFICAT în meseria SUȘOR.

DIRECTOR

L. S.

SECRETAR

Nr. 72/1988

Data eliberării: anul 1995 luna februarie ziua 28

Semnătura titular

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t8,74 D60,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
13C-0252/16.03.2018
06/2018-71 773/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8,74	3 ≤ t ≤ 17,48
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	60,3	30,15 ≤ D ≤ 120,6
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	5/5.1,5.2
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	26/12.03.2018
Îndoire/Bend test	DA	165-2/ 12.03.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	165-3/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560933**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Julian Dragos

Semnatura si stampila

Signituare and stamp

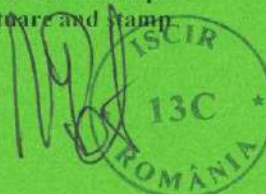


Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpaneata Viorel

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560933

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-622 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022	
2	34C-1736 03.11.2022.	03.11.2022	02.11.2024.	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA: ¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 8/8.1 S/B t12,7 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number:CUI,J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BAJANARU
1691208293135
TP 2
13C-0254/16.03.2018
08/2018-71 775/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țevă/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7	6,35 ≤ t ≤ 25,4
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D >109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	8/8.1	8/8.1
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasonete/Ultrasonic test	DA	28/12.03.2018
Îndoire/Bend test	DA	167-2/ 12.03.2018
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	167-3/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.: **560935**

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Tullian Dragoș

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Parpaneata Viorel

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Cod F024, ed. 1, rev. 1

**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560935

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-681 20. 11. 2020	20. 11. 2020	19. 11. 2022	
2	34C-1735 03. 11. 2022.	03. 11. 2022	02. 11. 2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**
In baza Legii nr.64/2008 republicata
ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T/P FW 5.1/5.2 B t12,7/30 D219,1 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
13C-0256/16.03.2018
10/2018-71 777/2018



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW	FW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PF
Placă sau țevă/Plate or pipe:	T/P	T/P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12,7/30	10,16 ≤ st ≤ 13,97; sp ≥ 6
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5,2	5/5,1,5,2
Tip material adaos/Filler material type:	B	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gases:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-0244/09.03.2018
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	169-2/ 12.03.2018
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	43/12.03.2018
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 16.03.2018

Nr./No.:

560937

Valabil până la/Valid until: 15.03.2020

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Diaconescu Iulian Dragoș

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector:

Nume/Name: Parpaneata Viorel

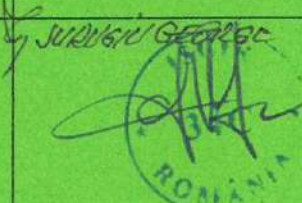
Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 560937

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and Stamp
1	34C-623 20.11.2020	20.11.2020	19.11.2022.	
2	34C-1734 03.11.2022	03.11.2022	02.11.2024	
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

**NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.4 S/B t38 D325 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BAJANARU

1691208293135

TP 2

34C-748/ 21.12.2020

10/2020-72 406/21.12.2020



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	38	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	325	D > 162,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6.4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2.3, 4.5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasonete/Ultrasonic test	DA	59/18.12.2020; 60/19.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	841-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	841-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563420

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Șurugiu George

Semnatura și stampila/

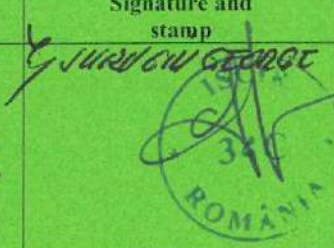
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.:

563420

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	<u>34C-1739</u> <u>03.11.2022.</u>	<u>03.11.2022.</u>	<u>02.11.2024.</u>	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

**AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 6/6.2 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

TURBOENERGY POWER S.R.L.

ADRESA /Adress

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

CUI 34294180 : J 15/224/2015

PRENUMELE /Surname

IONEL

NUMELE /Name

BĂJĂNARU

CNP/SSN

1691208293135

POANSON NR/Mark No:

TP 2

PROCES VERBAL Nr/Report No:

34C-749/21.12.2020

WPS/WPQR ¹⁾

11/2020-72 407/2020



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	18 ≤ t ≤ 72
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 136,5
Grupă material de bază/Parent material group:	6/6,4	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-743/ 18.12.2020
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasonete/Ultrasonic test	DA	61/18.12.2020
Îndoire/Bend test	DA	842-2/21.12.2020
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	842-5/21.12.2020
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 21.12.2020

Nr./No.: 563422

Valabil până la/Valid until: 20.12.2022

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspcȃtorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu, George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 563422

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	34C-1738 03.11.2022	03.11.2022.	02.11.2024.	
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564112

Valabil până la /Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Beatrița Adriana Crînteanu**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564112

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1				
2				
3				
4				
5				
6				

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T/P FW 1/1.1 ; 1.2 S t 2,9/10 D21,3 PF

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-C-665/26.07.2021
04/2021-72 687/2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	FW	FW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PB, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/P	T/P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,9/10	2,9 ≤ st ≤ 5,8; sp ≥ 3
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	21,3 ≤ D ≤ 42,6 mm
Grupă material de bază/Parent material group:	1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	-	ml, sl

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	13C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	498/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	159A/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564115

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crunteanu
Semnatura și stampila/
Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: Surugiu George
Semnatura și stampila/
Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564115**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 111 T FW 1/1.2 B t 10/5 D88,9/33,7 PD ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-667/26.07.2021

02/2016-71 434/2016



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	111	111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PD	PA,PB,PD
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5/10	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	33,7/88,9	25 ≤ D ≤ 67,4
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.2	1.1;1.2;1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Superbaz	B,A,RA,R,RB,RC,RR
Gaz de protecție/Shielding gase:	-	-
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564118

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crinteanu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564118

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141 T BW 5/5.2 s t2,77 D21,3 H-L 045 ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BAJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-666/26.07.2021

05/2018-71 772/2018



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	2,77	$2,77 \leq t \leq 5,54$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	21,3	$21,3 \leq D \leq 42,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.1	5.1
Tip material adaos/Filler material type:	S	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	DA	499/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	499/1/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	158/21.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.: 564116

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crințeanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564116**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141 T BW 1/1.1 S t05 D48,3 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-663/26.07.2021

02/2021-72 685/26.07.2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141	141
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PE,PF,H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5	3 ≤ t ≤ 10
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	48,3	D
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	OK Tigrod 12.64	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon	Argon si similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	119/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	496-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	496-3/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564111

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Cîntănu

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564111**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

IONEL

BĂJĂNARU

1691208293135

TP 2

34C-662/26.07.2021

01/2021-72 684/2021



Variable/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of approval
Procedeu de sudare/Welding process:	135	135
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PB	PA, PB
Placă sau țevă/Plate or pipe:	T/T	T/T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5,6/8	3 ≤ t ≤ 11,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	168,3/219,1	84,15 ≤ D ≤ 336,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1; 1.2; 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Tysweld SG2	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar+CO2	Ar+CO2
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	495-2/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	157/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564109

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampilă/

Signiture and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampilă/

Signiture and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: **564109**

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INȘPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565360**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565360

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CULJ
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1752/03.11.2022
122/2022-73 000/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12	3 ≤ t ≤ 24
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	179,1	D > 89,5 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1,1.2,1.3,1.422,3,4,5,6,7,9.1,11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B, A, RA, R, RB, RC, RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar99,99%	Ar99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	131/31.10.2022
Îndoire/Bend test	DA	553/ 03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	553/1/30.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565368**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp

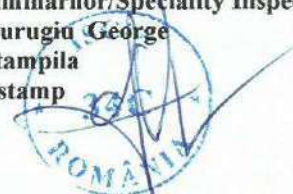


Inspectorul examinarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565368

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T FW 1/1.2 S/B t10/8 D 114,3 /219,1 PF ss nb**
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr./Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
IONEL
BĂJĂNARU
1691208293135
TP 2
34C-1748/03.11.2022
118/2022-72 999/03.11.2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA,PB,PD,PE,PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	10/8	$3 \leq t \leq 16$
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	114,3/219,1	$57,15 \leq D \leq 228,6$
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gas:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	551-2/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	114/03.11.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565365**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**

Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565365

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

Комитетул де Стат пентру învățământul profesional-technic
ал Советулуй Министрилор ал РСР Молдовенешть

ДИПЛОМЭ А № 329618

Диплома де фактэ есте dată Иониче
Валерий Леонтьевичу
кэ ши анул 19 74 а издат ши ши анул 19 77
а терминат курсул деplin ал школий медий професионал-
технике № 3 ши Кишинэу
ши а кепэтит професия инженер санктар
техник ши студий медий женерале.

Прин хотэрья комисией де экзаминаре Иониче
Валерий Леонтьевичу
и се атрибуэ квалификация инженер санктар
техник де категория а третя

Председителю комиссий
де экзаминаре

Л. Ш.

Директор, директору пентру
мунди дидактикэ ши де продукция

Елиберат ла

Нумэрул де ватэсираре

1977

1177

Государственный комитет Совета Министров Молдавской ССР
по профессионально-техническому образованию

ДИПЛОМ А № 329618

Настоящий диплом выдан Иониче
Валерий Леонтьевичу
в том, что он в 19 74 году поступил и в 19 77 году
окончил полный курс среднего профессионально-техниче-
ского училища № 3 г. Кишинэу
и получил профессию
инженер - сантехник
и общее среднее образование.

Решением экзаменационной комиссии Иониче
Валерий Леонтьевичу
присвоена квалификация
инженер - сантехник
третьего разряда.

Председатель
экзаменационной комиссии

М. П.

Директор, директору пентру
мунди дидактикэ ши де продукция

Выдан

Регистрационный №

1977 года

МТФ. 1976

ROMÂNIA

MINISTERUL MUNCII,
SOLIDARITĂȚII SOCIALE
ȘI FAMILIEI

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI
CERCETĂRII

SERIA D. Nr. 0055491

CERTIFICAT
DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

DVD-na

C.N.P.

născut(ă) în anul luna

ziua în localitatea

judetului/sectorului

fiul/fiica lui

și al(a)

a participat în perioada

la programul de calificare/recalificare/ucenicie

cu durata de ore, organizat de

cu sediul în localitatea

judetului

Înmatriculat în RNFFPA cu nr.

și a promovat examenul de absolvire în

anul luna ziua

cu media obținând calificarea de

DIRECTOR¹⁾

PREȘEDINTE²⁾

Secretar

Nr. Data eliberării

Semnătură absolvent

¹⁾ Directorul formatorilor de formare
²⁾ Președintele comisiilor de evaluare

ROMÂNIA

MINISTERUL MUNCII,
SOLIDARITĂȚII SOCIALE
ȘI FAMILIEI



SERIA D. Nr. 0055491

CERTIFICAT
DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI
CERCETĂRII



DVD-na MIREA DORU IONUT

C.N.P. 1840709385613 născut(ă) în anul 1984 luna IULIE

ziua 09 în localitatea MUN. RÂNNICU VÂLCEA judetului/sectorului VL

fiul/fiica lui GHEORGHE și al(a) CONSTANTINA

a participat în perioada 16.03/17.09/2018 la programul de calificare/recalificare/ucenicie

CURS CALIFICARE LĂCĂTUȘ MECANIC COD 731410

cu durata de 720 (SASE LUNI) ore, organizat de LIC AGROINDUSTRIAL NR 9

cu sediul în localitatea MUN. CRAIOVA judetului DJ

Înmatriculat în Registrul național al furnizorilor de formare profesională a adulților cu

nr. 56/2018 a promovat examenul de absolvire în anul 2018 luna SEPTEMBRIE

ziua 17 cu media 9.00 (NOUĂ) obținând calificarea de LĂCĂTUȘ MECANIC

Prezentul certificat se eliberează în conformitate cu prevederile O.G. nr. 129/2000, repu-

blicat și este însoțit de suplimentul descriptiv al certificatului.



Secretar

PREȘEDINTE

Nr. 516 Data eliberării anul 2018 luna NOIEMBRIE ziua 21

AUTENTIFIC ²

Nr. 3834

23.01.2019

Sef CUCS



Duplicat
REPUBLICA MOLDOVA

MINISTERUL ÎNVĂȚĂMÎNTULUI
DIPLOMĂ

de studii superioare universitare de licență

Seria AL

Nr. 0040413

În baza hotărârii Comisiei pentru examenul de licență

din 22 iunie 2004

Moscoviciu Vadim

numele, prenumele

înmatriculat în anul 1999 absolvent al(a)

Universității Tehnice
a Moldovei

instituția de învățămînt superior universitar

a obținut titlul de inginer-manager licențiat

în profilul Inginerie

specialitatea Inginerie și management

specializarea Inginerie și management în
telecomunicații

cu media pe an de studii

examenului de licență 6,75 (șase, 75)

generală 6,34 (șase, 34)

Președinte al Comisiei,

Rector,

Decan,

Secretar,

V. Bostan

Eliberat la 22 decembrie 2006

Nr. de înregistrare 144

Semnătura titularului Moscoviciu

Tipografia Centrală, 2001

LACATUS MECANIC

MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMINTULUI

M
83

Seria C Nr.

22313



M
83



PUBLICA SOCIALISTĂ ROMANIA
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI ÎNVĂȚĂMINTULUI

DIPLOMA

DE ABSOLVIRE A ÎNVĂȚĂMINTULUI OBLIGATORIU DE 10 ANI

PIȘTEA MIHAILA, născut
în anul 1965 luna NOIEMBRIE, ziua 13, localitatea,
DOFTEANA județul BACĂU,
fiul lui MARIN și al ECATERINA, a
absolvit învățămîntul obligatoriu de 10 ani, la
ȘCOALA GEN. NR. 1, din
localitatea DĂRMĂNEȘTI, județul BACĂU.

DIRECTOR,

Nr.

174 S. [Signature]

SECRETAR,

Data eliberării: anul 1985 luna IAN ziua 09

Semnătura titular

[Signature] Piștea Mihaila

M
83

M
83

PISTEA NIHAITA

SITUAȚIA PROMOVĂRII PE CLASE

Clasa	Anul școlar	Unitatea de învățământ	Media generală	
I	1973-74	ȘC. GOK NR. 1 DĂRMĂNEȘTI	6 ¹⁴	
II	1974-75	---	7 ⁴⁶	
III	1975-76	---	6 ²¹	
IV	1976-77	---	6 ⁰¹	
V	1977-78	---	5 ⁰³	
VI	1978-79	---	5 ⁴⁷	
VII	1979-80	---	5 ⁷⁹	
VIII	1980-81	---	5 ⁷⁹	Profilul
IX	1981-82	---	5 ³⁵	MECANIC
X	1982-83	---	5 ²⁵	MECANIC

DIRECTOR

Prof. Prodan Rox.
L. S.

SECRETAR

Goghin Gela
M/S

I.P.B.O. II - c. 6681

C.G. Nr. 514/1981 - Cod 17.6.1/1984

Seria S Nr 0040234

ROMANIA
MINISTERUL EDUCATIEI NATIONALE
GR. SC. DE TRANSPORTURI
PLOIESTI



T.S.

DIPLOMĂ

DE ABSOLVIRE A ȘCOLII PROFESIONALE

D. nvl. ȘINDILĂ M. EUGEN, născut
în anul 1983, luna MARTIE, ziua 19, în localitatea
VĂLENII DE MUNTE, județul PRAHOVA,
fiul lui MOISE și a MARIA a urmat
cursurile ȘCOLII PROFESIONALE GRUPUL ȘCOLAR
DE TRANSPORTURI
din localitatea PLOIESTI, județul PRAHOVA cu durata
de 3 ani și a promovat examenul de absolvire în sesiunea IUNIE, 20.01.,
în meseria ȘOFER MECANIC AUTO

DIRECTOR,

L.S.

[Signature]

SECRETAR

[Signature]

Nr. 471/2001

Data eliberării: anul 2001 luna DECEMBRIE ziua 03 Semnătura titularului *[Signature]*

ROMÂNIA

MINISTERUL MUNCII,
FAMILIEI, PROTECȚIEI SOCIALE
ȘI PERSOANELOR VÂRSTNICE

MINISTERUL
EDUCAȚIEI NAȚIONALE



SERIA I N^o 00067275

CERTIFICAT DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

DUB. nr. VĂRĂRU ROBERT,
C.N.P. 1981020045363 născut(ă) în anul 1981 luna OCTOMBRIE,
ziua 2 în localitatea MUN. CIVETI, județul/sectorul OCTUB,
fiul/fiica lui VĂRILE și al (a) VIORICA, MARIA,
a participat în perioada 10/10/2016 la programul de calificare/recalificare/ucenicie
.....
.....
cu durată de 120 ore, organizat de LIC. AGRICOL,
cu sediul în localitatea CRAIOVA, județul DOLJ,
înmatriculat în Registrul național al furnizorilor de formare profesională a adulților cu
nr. 81/2016 și a promovat examenul de absolvire în anul 2016 luna AUGUST,
ziua 16 cu media 9,00, obținând calificarea de MECANIC UTILAJE
Prezentul certificat se eliberează în conformitate cu prevederile O.G. nr. 129/2000,
republicată și este însoțit de suplimentul descriptiv al certificatului.

LS

Nr. 169



Sec. mar.

PREȘEDINTE

[Signature]

la data 18 din 007 ziua 18

MINISTERUL MUNCII,
FAMILIEI ȘI EGALITĂȚII
DE ȘANSE

ROMÂNIA



MINISTERUL EDUCAȚIEI,
CERCETĂRII ȘI TINERETULUI

SERIE N. 017X197

TS

CERTIFICAT DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

DVD-na VARARU V. VADLE
C.N.P. 1161021564420 născut(ă) în anul 1976 luna FEbruarie
ziua 15 în localitatea ONEȘTI județul/sectorul BAICU
fiul/fiica lui VADLE și al(a) MARIA
a participat în perioada 01.01.2007 - 30.03.2007 la programul de calificare/recalificare/ucerenie
ȘUCUR
cu durata de 120 ore, organizat de AYCO
cu sediul în localitatea BAICU județul BAICU
înmatriculat în Registrul național al furnizorilor de formare profesională a adulților cu
nr. 4056/07 și a promovat examenul de absolvire în anul 2007 luna SEPTEMBRIE
ziua 24 cu media 7,5 (mediu) obținând calificarea de ȘUCUR
Prezentul certificat se eliberează în conformitate cu prevederile O.G. nr. 129/2000, repu-
blicată și este însoțit de suplimentul descriptiv al certificatului.

DIRECTOR

Secretar

PRESEDINTE

IS

Nr. 1368 Data eliberării: anul 2007 luna 10 ziua 18

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT

In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR

AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.1 S/B t36 D273 PF ss nb

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

VASILE

VĂRARU

1760215044420

TP 3

34C-664/26.07.2021

03/2021-72 686/26.07.2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW
Poziția de sudare/Welding position:	PF	PA, PC, PF
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	36	19 ≤ t ≤ 76
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	273	D > 163
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1, 1.2, 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon	Argon și similare
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/ 07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	118/23.07.2021
Îndoire/Bend test	DA	497-2/26.07.2021
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	497-5/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particule	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564114

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crînteanu

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surugiu George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564114

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT**

In baza Legii nr.64/2008 republicata

**ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS**

Codificare/Designation: CR9-2013 135 T FW 1/1.1 S t 5,6/8 D 168,3/219,1 PF ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company

ADRESA /Address

INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J

PRENUMELE /Surname

NUMELE /Name

CNP/SSN

POANSON NR/Mark No:

PROCES VERBAL Nr/Report No:

WPS/ WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.

TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA

CUI 34294180 ; J 15/224/2015

VASILE

VĂRARU

1760215044420

TP 3

34C-662/26.07.2021

01/2021-72 684/2021



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	135	135
Tipul îmbinării/Joint type:	FW-Racord	FW-Racord
Poziția de sudare/Welding position:	PB	PA, PB
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T/T	T/T
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	5,6/8	3 ≤ t ≤ 11,2
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	168,3/219,1	84,15 ≤ D ≤ 336,6
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1; 1.2; 1.4
Tip material adaos/Filler material type:	Tysweld SG2	S
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar+CO2	Ar+CO2
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliaries:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-611/07.07.2021
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	-	-
Îndoire/Bend test	-	-
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	495-2/26.07.2021
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	DA	157/23.07.2021
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 26.07.2021

Nr./No.:

564108

Valabil până la/Valid until: 25.07.2023

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: Beatrice Adriana Crăciun

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: Surughi George

Semnatura și stampila/

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 564108

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: CR9-2013 141+111 T BW 1/1.2 S/B t8 D219,1 H-L 045 ss nb
Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
VASILE
VĂRARU
1760215044420
TP 3
34C-1745/03.11.2022
115/2022-72 996/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA,PB,PC,PD,PE,PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	8	3 ≤ t ≤ 16
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	219,1	D > 109,55 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	1/1.1	1.1,1.2,1.4
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B
Gaz de protecție/Shielding gase:	Argon 99,99%	Argon 99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1690/ 31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	128/03.11.2021
Îndoire/Bend test	DA	548-2/03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	548-5/03.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565361**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:
ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raul Dorobantu**
Semnatura si stampila/
Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,
Nume/Name: **Surugiu George**
Semnatura si stampila
Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565361

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

INȘPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
NATIONAL AUTHORITY FOR THE CONTROL OF BOILERS PRESSURE VESSELS
AND HOISTING EQUIPMENT
In baza Legii nr.64/2008 republicata

ISCIR
AUTORIZAȚIE DE SUDOR
WELDER PERFORMANCE QUALIFICATIONS

Codificare/Designation: **CR9-2013 141+111 T BW 5/5.2 S/B t12 D179,1 H-L 045 ss nb**

Conform prevederilor prescripției tehnice CR9-2013 aprobată prin Ordinul ministrului economiei
nr 1001/2013, publicat în MO al României Partea I, nr 759 din 06.12.2013

PERSOANA JURIDICA /Company
ADRESA /Address
INREGISTRARE /Reg. Number: CUI, J
PRENUMELE /Surname
NUMELE /Name
CNP/SSN
POANSON NR/Mark No:
PROCES VERBAL Nr/Report No:
WPS/WPQR ¹⁾

TURBOENERGY POWER S.R.L.
TÂRGOVIȘTE, Str. Cooperatiei, Nr. 6, Jud. DAMBOVITA
CUI 34294180 ; J 15/224/2015
VASILE
VĂRARU
1760215044420
TP 3
34C-1752/03.11.2022
122/2022-73 000/2022



Variabile/Variables	Detaliile probei sudate/ Weld test details	Domeniul de autorizare / Range of aproval
Procedeu de sudare/Welding process:	141+111	141+111
Tipul îmbinării/Joint type:	BW	BW+FW
Poziția de sudare/Welding position:	H-L 045	PA, PB, PC, PE, PF, H-L 045
Placă sau țeava/Plate or pipe:	T	T+P
Grosime probă/Test piece thickness, mm:	12	3 ≤ t ≤ 24
Diametrul exterior al țevii/Outside pipe diameter, mm:	179,1	D > 89,5 + Table
Grupă material de bază/Parent material group:	5/5.2	1.1, 1.2, 1.3, 1.422, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 1, 11
Tip material adaos/Filler material type:	S/B	S/B, A, RA, R, RB, RC, RR
Gaz de protecție/Shielding gas:	Ar99,99%	Ar99,99%
Mat. auxiliare de sudare/Welding auxiliars:	-	-
Detalii de sudare/Welding details:	ss nb	ss nb

Alte date/Other data:

Tipul verificării probe sudate /Type of test	Executat / Performed	Nr. raport/ Report No.
Vizual/Visual	DA	34C-1691/31.10.2022
Radiații penetrante/Radiographic test	-	-
Ultrasunete/Ultrasonic test	DA	131/31.10.2022
Îndoire/Bend test	DA	553/ 03.11.2022
Rupere tehnologică/Fracture test	DA	553/1/30.11.2022
Particule Magnetice/Magnetic Particle	-	-
Lichide Penetrante/Dye penetrant	-	-
Alte examinări	-	-

¹⁾ SE ÎNSCRIE NR. DE ÎNREGISTRARE LA ISCIR A WPQR-ului.

Data emiterii/Date of issue: 03.11.2022

Nr./No.: **565369**

Valabil până la/Valid until: 02.11.2024

Emitent/Issuer:

ISCIR

Nume Inspector Sef: **Radu Raut-Dorobanțu**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



Inspectorul examenarilor/Speciality Inspector,

Nume/Name: **Surugiu George**

Semnatura și stampila

Signituare and stamp



**PRELUNGIREA VALABILITATII AUTORIZATIEI /
RENEWAL OF VALIDITY OF THE AUTHORISATION**

Aut.Nr./No.: 565369

Nr. Crt	PROCES VERBAL/RAPORT DE EVALUARE Report/Assessment Report Nr.si data/ No. And date	VALABILITATE/ Validity		
		De la/From	Pana la/Until	ISCIR Semnatura si Stampila/ Signature and stamp
1	_____			
2	_____			
3	_____			
4	_____			
5	_____			
6	_____			

NOTA:¹⁾

Se inscrie denumirea persoanei juridice in cadrul carea se realizeaza prelungirea valabilitatii autorizatiei.

ROMANIA
CENTRU DE PREGATIRE PROFESIONALĂ CONSTANȚA
Avizat de MINISTERUL EDUCATIEI NATIONALE cu nr. 37009/07.08.2000.
Seria FB. Nr. 0842



CERTIFICAT DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

-----VLAD GABRIEL----- născut (ă) în anul 1986
luna Martie - ziua 06 - în localitatea Valeni de Prahă județul Prahova -
fiul - lui Cristian - și a Maria - a urmat cursurile de calificare la
SC. FANY B SRL. din localitatea Constanța, județul Constanța cu durata de 3
luni și a promovat examenul de absolvire și calificare în sesiunea Dec - 2003
fiind declarat muncitor calificat în meseria LACATUS MECANIC

DIRECTOR

SECRETAR

Nr. 242

Data eliberării: anul 2005, luna 03 - ziua 28 - Semnătura titularului.

M
82

REPUBLICA SOCIALISTA ROMANIA

MINISTERUL CONSTRUCȚIILOR INDUSTRIALE

3519/E

M
82

DIPLOMA

DE ABSOLVIRE A ȘCOLII PROFESIONALE

SERIA L Nr. 58460

CITULESCU T. GABI, născut-ă în anul 1961, luna NOIEMBRIE,
ziua 1, în localitatea ȚICAIAN, județul OLT,
fiica lui INDOR și a OPRICA, a absolvit ȘCOALA PROFESIONALĂ
NR. 7 din localitatea DRAIOVA,
județul DOLJ, cu durata de 1 1/2 ani, și a promovat examenul
de absolvire în sesiunea FEBRUARIE / 1980 cu media 6,00, fiind declarat
MUNCITOR CALIFICAT în meseria MECANIC MASINI SI UTILAJE DE CONSTRUCȚII

DIRECTORUL ȘCOLII

Semnătura titular e: Citulescu

Nr.

1638

1980

Data eliberării: anul 1980, luna OCT, ziua 13