



GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

Ministerul Economiei și Infrastructurii

Eliberarea

CERTIFICATULUI DE DESEMNARE

Nr. **P-0018/2020**

Data înregistrării **29.06.2020**

Valabil până la **13.02.2024**

Prezentul certificat confirmă faptul că **Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE**

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28, ,

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEMNAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

Hotărârea Guvernului nr. 1118 din 14.11.2018 (Domeniul de desemnare din anexa la Certificatul de desemnare inițial nr. P-0013/2020 din 17.03.2020 a fost extins prin prezentul Certificat)

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

semnat electronic

(semnătura)

Iuliana Dragalin

(prenumele, numele)

Data

02.07.2020

DOMENIUL DE DESEMNAIRE

Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE

(denumirea persoanei juridice)

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28, ,

(adresa juridică)

Nr..	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale	Intervalul de măsurare	Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Operația verificării metrologice	Documentul normativ de referință
1	2	3	4	5	6

1.1 mun. Bălți, str. Decebal, 13, 3121

132	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve), 10.3.3.	(60 ÷ 350) °C	v.d. = (0,01 ÷ 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML6-03:2015 pct. 16 - 19
133	Higrometre (psihrometrice) și psihrometre (inclusiv psihrometre prin aspirație), 10.5.1.	(0 ÷ 50) °C	v.d. = (0,1 ÷ 0,2) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice.	GOST 8.279-78 pct. 5.1, 5.2
134	Frecvențmetre, 11.2.1.	0,01 Hz – 3,0 GHz	până la 5×10 ⁻⁷	1.Verificarea aspectului exterior; 2.Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1835-88 pct. 6.1 - 6.3
135	Frecvențmetre, 11.2.1.	(0 – 20000) Hz	cl. (0,5 – 2,5)	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea erorii de bază și variației indicațiilor; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.422-81
136	Oscilografe, 11.2.1.	până la 250 MHz	(1– 10) %	1.Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.1 - 3.3
137	Voltmetre analogice, 4.5.1.	10 Hz – 10 MHz	0,5%; 1 – 1.5%; 2.5 – 25%	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.118-85 pct. 4.1 - 4.4
126	Refractometre analogice și digitale, 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii; ±1,0 din val. diviziunii	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013

127	Polarimetre analogice și digitale, 9.4.1.	(0 – 360)°; (-40 ÷ +130) °S	Eroarea absolută: ± 0,15°	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.1 - 3.3
128	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1, 5.2
129	Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice), 10.1.2.	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1, 6.2
130	Termorezistențe, 10.2.1	(-40 ÷ 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1; 2. SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
131	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.	(-50 ÷ 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, 5.6-5.7
120	Centrifugi, 7.9.1	(250 - 32000) tur/min	δ=±15 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1 - 11.3.1
121	Greutăți, 8.1.1.1	1mg – 20kg / 100mg – 20kg / 1g – 20kg	cl. M1: Δ=(0,020 - 50000), mg U=(0,06 - 16000) mg / cl.M2: Δ=(1,5 - 80000) mg; U=(0,5 - 25000) mg / cl.M3: Δ=(10 - 25000) mg; U=(3 - 80000) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MI1747-87 pct. 4.1, 4.4
122	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	d = (0,001mg - 200g), Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e; peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e, peste 200000e ±1,5e; - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e, peste 5000e pînă la 20000e incl. ±1,0e; peste 20000e ±1,5e, - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e, peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e, peste 2000e ±1,5e; - clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e, peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la	NML 2 15:2018 pct. 26 - 35

				sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată metrologice	
123	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	d=(0,1 - 200) g, Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 - 3.3
124	Manometre de toate tipurile (vacuummetre, cu element elastic), 8.3.1.1.	(0 ÷ 600,0) kgf/cm ² ; (-1,0 ÷ 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1. Verificarea aspectul exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.1 - 5.3
125	Manometre de toate tipurile (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu auto înregistrare, manometre pentru oxigen), 8.3.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectul exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.1 - 5.3
114	Rigle gradate (metalice), 7.1.1.	(0 – 1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.1, 5.2.1; 5.2.2; 5.2.5; 5.2.6
115	Tije metrice, 7.1.2.	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercări de funcționalitate; 3. Determinarea abaterii de la perpendicularitate; 4. Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice; 5. Determinarea erorii de măsurare a scărilor gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 14 - 15, 18 - 20
116	Rulete și panglici de măsurat, 7.1.3.	(0 – 10) m	cl. 2, 3	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1780-87 pct. 4.1, 4.2, 4.7
117	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3.	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.1, 3.2, 3.3.1; 3.3.5; 3.3.9; 3.3.10
118	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3.	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm, 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3.	MI 782-85 pct. 4.1, 4.2, 4.3.6, 4.3.7; 4.3.9

				Determinarea caracteristicilor metrologice	
119	Diafragme, 7.4.1.	(12– 1000) mm	--	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:-2013 pct. 5.1.2.1; 5.1.7; pct. 5.1.5-5.1.8
108	Ampermetre analogice, 4.5.1.	(0 - 50) A	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
109	Wattmetre analogice (de curent alternativ), 4.5.1.	(0 - 600) V; (0 - 5) A	cl. 0,5 - 5,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
110	Ohmmetre megaohmmetre și teraohmmetre, 4.5.1.	(10 -3 – 10 12) Ω	cl. (0,05 – 15)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea sarcinii clemelor; 3. Determinarea erorii de baza; 4. Determinarea variației indicațiilor	GOST 8.409-81 pct 4.1, 4.4, 4.5, 4.8, 4.9
111	Multimetre, 4.5.1.	(0 – 1000) V; (0 – 10) A; (10-3 – 1010) Ω	cl. (0,05 – 3,0)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Verificarea de conformitate a codului de ieșire cu indicii multimetre digitale; 3. Verificarea componentei sistematice a erorii de bază; 4. Verificarea erorii de bază	MM 1202-86 pct. 6.1, 6.3, 6.4, 6.7, 6.8
112	Punți (de curent continuu), 4.5.2.	(10 -8 – 10 10) Ω	cl. (0,051 – 5,0)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Verificarea sensibilității și determinarea timpului stabilirii indicațiilor indicatorului zero și determinarea timpului stabilirii indicațiilor; 3. Determinarea erorii de bază a măsurilor de rezistență; 4. Determinarea erorii de baza a punții de curent continuu	GOST 8.449-81 pct. 5.1, 5.4 - 5.7, 5.9
113	Rigle gradate (din lemn), 7.1.1.	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea	Instrucțiunea 86-

				aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	55 pct. 1 - 4
102	Sonometre, 1.1.1.	20 Hz ÷ 20 kHz; (30 ÷ 130) dB	(0,5 ÷ 1,0) dB	1. Determinarea caracteristicilor metrologice.	SM EN 61672- 1:2016 pct. 5.5
103	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2.	0 ÷ 5 % metan în aer; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079- 29-1:2017 pct. 4.2, 5.4.3, 5.4.4
104	Analizoare de gaze cu funcție de semnalizare (uz casnic), 2.1.2.	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±0,25%; Timpul de reținere 60 s	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 658-12- 10:2012 pct. 5.1 - 5.3
105	pH-metre, 2.3.1	-20,0 °C ÷ +150,0°C, (0 -14) pH, ±20 pX, ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 - 17
106	Ionometre și Nitratometre, 2.3.2.	-20,0 °C ÷ +150,0°C, (0 -14) pH, ±20 pX, ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 - 17
107	Voltmetre analogice, 4.5.1.	(0 - 600) V	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2 .Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4

1.2 mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28, 2064

1	Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre), 2.1.1.	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct.6, 8, 10
2	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2.	0 ÷ 5 % metan în aer; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate până la 100 % / 0 – 2000 ppm	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație / Eroarea absolută max. admisă: ±20 ppm sau 5% din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079- 29-1:2017 pct. 4.2, 5.4.3, 5.4.5 / SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2, 4.2.3 - 4.2.5, 5.5.1 - 5.5.7
3	Analizoare de gaze cu funcție de semnalizare (uz casnic), 2.1.2	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±0,25%; Timpul de reținere 60	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea	NML 658-12- 10:2012 pct. 5.1 - 5.3

			s	mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	
4	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1	CO (0 - 5) % vol; CO2 (0 - 16) % vol; O2 (0 - 21) % vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută $\pm 0,06\%$ vol. CO sau relativă $\pm 3\%$ CO; absolută $\pm 0,4\%$ vol. CO2 sau relativă $\pm 4\%$ CO2; absolută $\pm 0,1\%$ vol O2 sau relativă $\pm 3\%$ O2; absolută ± 12 ppm vol HC sau relativă $\pm 5\%$ HC	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14 - 16
5	pH-metre, 2.3.1	-20,0 °C ÷ +150,0°C; (0 -14) pH; ± 2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
60	Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică, 10.4.1.	(-40 ÷ 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1 - 10.4
61	Higrometre psihrometrice (inclusiv psihrometre prin aspirație), 10.5.1.	(0 ÷ 50) °C	v.d. = (0,1 ÷ 0,2) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1, 5.2
62	Cronometre (mecanice), 11.1	(30 ÷ 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.423-81 pct. 5.1, 5.2
63	Frecvențmetre, 11.2.1.	0,01 Hz ÷ 3,0 GHz	pînă la 5×10^{-7}	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1835-88 pct. 6.1 - 6.3
64	Oscilografe, 11.2.1.	pînă la 100 MHz	(1 ÷ 10) %	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.1 - 3.3
65	Aparate de măsurat vibrațiile, 3.1.1.	F = 0,2 - 220 Hz; U = 1 ÷ 1000 μ m	(5 ÷ 30) %	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1873-88 pct. 4.1; 4.5.1, 4.5.3
54	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.1, 5.2
55	Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice), 10.1.2.	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1, 6.2
56	Termorezistențe, 10.2.1.	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1, 10.2 - 10.4; SM GOST 6651:2010 pct. 5
57	Aparate de măsurare și/sau	(-50 ÷ 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea	GOST 8.280-78

	înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.			aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	pct. 5.1, 5.6, 5.7
58	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve), 10.3.3.	$(60 \div 350) ^\circ\text{C}$	v.d. = $(0,01 \div 1) ^\circ\text{C}$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct. 16 - 19
59	Calculator de energie termică, 10.4.3	$(0,012 - 15,0) \text{ m}^3/\text{h};$ $\Delta\theta_{\min} \leq \Delta\theta \leq 1,2\theta_{\min};$ $10\text{K} \leq \Delta\theta \leq 20\text{K};$ $\Delta\theta_{\max} - 5\text{K} \leq \Delta\theta \leq \Delta\theta_{\max}$	Clasa 2, 3	1. Verificarea aspectului exterior; 2. încercarea de performanță	NML 6-05:2017 pct.17, 18
48	Corectoare electronice de volum de gaz, 8.3.3.1.	$(80 - 2500) \text{ kPa};$ $(-30 - 60) ^\circ\text{C}$	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 14 - 16
49	Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură al volumului de gaz), 8.3.3.2.	$(-40 - 60) ^\circ\text{C}$	Clasa 1, 2, 3; Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 14 - 16
50	Luxmetre (Fotometre), 9.1.1.	$(0,01 - 1000) \text{ lx} /$ $4 - 100\%$	Eroarea relativă: $\pm (1,5 - 10) \%$ / Eroarea absolută: 2%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-12:2017 pct. 16 - 18
51	Opacimetre (pentru motoare Diesel), 9.2.1.	$(0 - 100)\%$	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct.15 - 17
52	Refractometre analogice și digitale, 9.3.1.	$(1,20 - 1,72) \text{ nD}$	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii, $\pm 1,0$ din val. diviziunii / Eroarea absolută max. admisă: $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct.5, 1 / NML R 142:2013 pct.6, 7
53	Polarimetre analogice și digitale, 9.4.1.	$0 - 360)^\circ; (-40 - +130) ^\circ\text{S}$	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.1 - 3.3
42	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	$d=(0,001\text{mg}-200\text{g});$ Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$; peste 200000e $\pm 1,5e$; - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$, peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$, peste 20000e $\pm 1,5e$; - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la	NML 2 15:2018 pct. 26 -35

			inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare ne-automată	
43	Balanțe de cereale de 1l, 8.1.4.1	1 l	$\Delta = \pm 4 \text{ g}$	1. Examinarea vizuală; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2022-89 pct. 4.1 - 4.4
44	Chei și mănere dinamometrice, 8.2.1.1	(0 – 500) Nm	d = 0,5%	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-11:2013 pct. 9, 10, 11; 11.1, 11.2, 11.3, 11.3.1, 11.3.1.1, 11.3.1.2, 11.3.1.3
45	Manometre și vacuummetre (vacuummetre cu element elastic), 8.3.1.1.	(0 – 600,0) kgf/cm ² ; (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2145-91 pct. 5.1 - 5.3
46	Manometre (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometre cu auto înregistrare, manometre pentru oxigen), 8.3.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectul exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2124-90 pct. 5.1 - 5.7
47	Traductoare de presiune și diferență de presiune, 8.3.2.1.	(0,0 – 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1997-89 pct. 5.1 - 5.4
36	Aparate de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip YT-93П, tip YT-93П/1, 7.3.2.	(0,5 – 300) mm	v.d. 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1272-86 pct. 5.1, 5.2-5.4; 5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)
37	Diafragme, 7.4.1.	(12 – 1000) mm	--	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:-2013 pct. 5.1.2.1, 5.1.7; 5.1.5-5.1.8
38	Taximetre electronice cu memorie fiscală, 7.8.1.	--	Distanța parcursă $\pm 2,0 \%$; Timp scurs $\pm 0,2 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 16 - 20
39	Centrifugi, 7.9.1	(250 – 32000) tur/min	$\delta = \pm 15 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor	NML 2-12:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3.1

				metrologice	
40	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$; $\Delta = \pm 1^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16 - 19
41	Greutăți, 8.1.1.1	(1 – 500) g / 1mg – 20kg / 1mg – 20kg / 1mg – 500kg / 100mg – 500kg / 1g – 500kg	cl. E2: $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg; U=(0,010 - 0,25)mg / cl. F1: $\Delta=(0,020 - 100)$ mg; U=(0,006 - 30)mg / cl.F2: $\Delta=(0,06 - 300)$ mg; U = (0,020 - 100)mg / cl.M1: $\Delta=(0,20 - 50000)$ mg; U = (0,06 - 16000) mg / cl.M2: $\Delta=(1,5 - 80000)$ mg; U=(0,5 - 25000)mg / cl.M3: $\Delta=(10 - 25000)$ mg; U=(3 - 80000)mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MM 1747-87 pct. 4.1, 4.4
30	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3 1)	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm; 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 782-85 pct. 4.1, 4.2, 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
31	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje), 7.2.3 1)	(6 – 700) mm	v.d. 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2194-92 pct. 4.1, 4.2, 4.3.6, 4.3.7
32	Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj), 7.2.3 1)	(0 – 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2190-92 pct. 5.1, 5.2; 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
33	Măsurii terminale de unghi (echere de verificat), 7.3.4.	H= (60 – 630) mm; L= (40 – 400) mm	cl. 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1799-87 pct. 4.3.3-4.3.5, 4.3.7
34	Aparate de măsurat grosimi (cupe silvice), 7.3.4.	(0 – 1000) mm	v.d. 10 mm; 20 mm; 40 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NTM 1-04-78 pct. 3, 4.1, 4.2
35	Măsurii terminale de lungimi (lere de grosime), 7.3.4.	(0,02 – 1) mm	cl. 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1893-88 pct. 3.2, 3.4
24	Rigle gradate (de măsurat din lemn), 7.1.1 1)	(0 – 1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 1 - 4
25	Rigle gradate (de măsurat metalice), 7.1.1 1)	(0 – 1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2024-89 pct. 5.1, 5.2.1 - 5.2.2, 5.2.5 - 5.2.6
26	Tije metrice, 7.1.2 1)	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verificarea	NML 1-08:2019,

				aspectului exterior; 2. Încercări de funcționalitate; 3. Determinarea abaterii de la perpendicularitate; 4. Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice; 5. Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	pct. 14-15, 18-20
27	Rulete și panglici de măsurat, 7.1.3	(0 – 10) m	cl. 2, 3	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1780-87 pct. 4.1, 4.2, 4.7
28	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale), 7.2.3 1).	(0 – 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm; cl. 0; 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2192-92 pct. 5.1, 5.2, 5.8.1-5.8.4
29	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3 1)	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.1, 3.2; 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
18	Wattmetre analogice (de curent alternativ), 4.5.1	(0 - 600) V; (0 - 10) A	cl. 0,5 - 5,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurarea de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
19	Ohmmetre megaohmmetre și teraohmmetre, 4.5.1	(10 -3 – 10 12) Ω	cl. (0,05 – 15)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea sarcinii clemelor; 3. Determinarea erorii de baza; 4. Determinarea variației indicațiilor	GOST 8.409-81 pct. 4.1, 4.4, 4.5, 4.8, 4.9
20	Multimetre (digitale), 4.5.1	(0 – 1050) V; (0 – 10) A; (10-3 – 1012) Ω	cl. (0,05 – 3,0)	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Verificarea de conformitate a codului de ieșire cu indicii multimetre digitale; 3. Verificarea componentei sistematice a erorii de bază; 4. Verificarea erorii de bază	MM 1202-86 pct. 6.1, 6.3, 6.4, 6.7 - 6.8
21	Punți (de curent continuu), 4.5.2	(10 -8 – 10 12) Ω	cl. (0,01 – 5,0)	1. Examinarea aspectului exterior	GOST 8.449-81 pct. 5.1, 5.4 - 5.7,

				și încercarea; 2. Verificarea sensibilității și determinarea timpului stabilirii indicațiilor indicatorului zero și determinarea timpului stabilirii indicațiilor; 3. Determinarea erorii de bază a măsurilor de rezistență; 4. Determinarea erorii de bază a punții de curent continuu	5.9
22	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.2.2.	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q \leq 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6) % și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării contorului; 3. Verificarea etanșeității; 4. Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14, 17 - 20
23	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.3.1./5.1.3.2.	(0,012 - 15,0) m ³ /h; DN15-DN50	Clasa metrologica A, B, C de la q_{min} până la q_t : $\pm 5\%$ de la q_t până la q_s : $\pm 2\%$ Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 $Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 16, 19, 21
12	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10,0; cl. 0,5P, 10P	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Demagnetizarea; 3. Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact; 4. Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.1, 9.3 - 9.5
13	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice), 4.3.1./4.3.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5S; 1; 2; A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 21 - 24; NML 8-08:2018, pct. 27 - 31
14	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție), 4.3.1./4.3.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5; A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 21 - 24; NML 8-08:2018, pct. 27 - 31
15	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice), 4.4.1./4.4.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3.	NML 8-08:2018, pct. 27 - 31

				Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	
16	Voltmetre analogice, 4.5.1	(0 - 70) kV	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
17	Ampermetre analogice, 4.5.1	(0 - 50) A	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea; 2. Determinarea erorii de baza, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2, 4.4
6	Ionometre și Nitratometre, 2.3.2	-20,0 °C ÷ +150,0°C; ±20 pX; ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
7	Conductometre, 2.3.3	10•10 ⁻⁷ ÷ 10•10 ¹ S/m	Eroarea relativă max. admisă: ±1,5 %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice.	GOST 8.292-84 pct.5.1 - 5.3
8	Densimetre și alcoolmetre din sticlă, 2.4.1	(650 - 1700) kg/m ³ ; (0 - 100) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m ³ ; 0,5 kg/m ³ ; 1 kg/m ³ ; 10 kg/m ³ ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	ММ1914-88 pct. 7.1 - 7.2
9	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.4.2	650 - 1700 kg/m ³ / 0 - 12 % vol.; 0 - 20 % vol.; 35 - 65 % vol	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³ ; Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.; - 0,01% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.1% vol.; - 0,001% vol.	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice / 1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11, 6.1; 6.2 / NML 5-11:2016 pct. 10 - 11

			eroarea absolută max. admisă: $\pm 0.01\%$ vol.		
10	Alte aparate de determinare a concentrației elementelor chimice (analizoare voltamperice), 2.6.2	(0 - 100) %	$\pm 1\%$ / (0,25 - 2) %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.298-78 pct. 3.1 - 3.3 / NML MP.MN 06:2011 pct. 5.1 - 5.3
11	Aparate pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor, 3.1.1	(20 – 300) km/h	v. d. 1 km/h; $20 \div 100$ km/h; cu eroarea ± 1 km/h; $100 \div 300$ km/h; cu eroarea $\pm 1\%$	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML R91:2009 pct. 3,6; NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.1; 2. NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.2; 3. NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.3.2, 5.3.3; NML R91:2009 pct. 7.3

1.3 Găgăuzia, mun. Ceadâr-Lunga, str. Lunacearski, 8, 6101

162	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.2.2	(0,016 – 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite; $Q_{min} \leq Q \leq 0,1 Q_{max}$: $+3 - (-6)\%$ și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: $\pm 3\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării contorului; 3. Verificarea etansietatii; 4. Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct.14, 17, 18, 20
157	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	200g – 5kg / 50g – 5kg	cl.M2: $\Delta=(30 - 800)$ mg; $U=(10 - 250)$ mg / cl.M3: $\Delta=(30 - 2500)$ mg; $U=(10 - 800)$ mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct.4.1, 4.4
158	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	0 – 2000 kg	$d=(0,001\text{mg}-200\text{g})$; Limitele erorii tolerate: - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa obișnuit: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
159	Aparate de cântărit cu	0 – 2000 kg	$d=(0,1 - 200)$ g;	1. Examinarea	GOST 8.453-82

	funcționare neautomată, 8.1.2.1		Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	pct. 3.1 - 3.3
160	Manometrede toate tipurile (aparate indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice), 8.3.1.1.	(0 - 250,0) kgf/cm ² ; (0 – 1) kgf/cm ²	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4,0; Clasa 1	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2124-90 pct. 5.1 - 5.7
161	Sterilizatoare cu aer uscat, 10.3.3	(100 – 250) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 6-03:2015 pct. 16 - 19

1.4 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Meșterul Manole, 20, 2044

66	Defectoscoape ultrasonice УД2-12 (2.1), УД2-12/1 (2.1), 3.2.1.	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz; 0 – 62 dB	$\pm 10 \%$; $\pm (0,2 + 0,03N)$ dB	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 571-84 pct. 7.1 - 7.10
----	--	--	--------------------------------------	--	---------------------------

1.5 mun. Chișinău, sec. Centru, str. Meleștiu, 22A, 2001

67	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice) 4.3.1./4.3.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 21 - 24; NML 8-08:2018, pct. 27 - 31
68	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice), 4.4.1./4.4.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct. 27 - 31
69	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție), 4.3.1./4.3.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea; 2. Verificarea mecanismului de integrare; 3. Verificarea mersului în gol; 4. Verificarea curentului de pornire; 5. Verificări de exactitate / Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017, pct. 21-24; NML 8-08:2018, pct. 27-31

1.6 mun. Bălți, str. Taras Șevcenko, 108, 3107

138	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.3.2.	(0,015-10,0) m ³ /h; DN15-DN25	Clasa metrologica A, B, C de la q _{min} pînă la q _t : ±5% de la q _t pînă la q _s : ±2%; Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160; Q1 ≤ Q ≤ Q2 ± 5%; Q2 ≤ Q ≤ Q4 ± 2%	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Verificarea etanșeității; 3. Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 16, 19, 21
-----	---	---	---	---	--------------------------------

2.1 Verificari metrologice efectuate la client

168	Cuptoare de calcinare, 10.3.2. (or. Ceadîr-Lunga)	(100 – 650) °C	v.d. = (5 – 20) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 11.1, 12.2, 12.3
169	Sterilizatoare cu aburi si aer uscat, 10.3.3. (or. Ceadîr-Lunga)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-03:2015 pct. 16 - 19
163	Greutăți de lucru, 8.1.1.1 (or. Ceadîr-Lunga)	200 g – 5 kg / 50 g – 5 kg	cl. M2: Δ = (30 – 800) mg; U = (10 – 250) mg / cl. M3: Δ = (30 – 2500) mg; U = (10 – 800) mg	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea masei greutăților	ММ 1747-87 pct.4.1, 4.4
164	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (or. Ceadîr-Lunga)	0 – 2000 kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate: - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e; peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e; peste 2000e ±1,5e; - clasa obișnuit: de la 50e incl. ±0,5e; peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3 Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
165	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (or. Ceadîr-Lunga)	0 – 2000 kg	d=(0,1 - 200) g; Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e; peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e; peste 2000e ±1,5e; Pentru - clasa obișnuit: de la	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 - 3.3

			50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$		
166	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND-777.01; - RMCONTROL; - "GILBARCO PPEU-PETROM MOLDOVA"; - "Dominanta", 5.1.5.1 / Distribuitoare a produselor petroliere și gazelor lichefiate, 5.1.7.4 (or. Ceadîr-Lunga)	(2 --1000) l; Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1; Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1. Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL; 2. Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL; 3. Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil; 4. Verificarea funcțiilor de bază; 5. Verificarea blocărilor; 6. Verificarea păstrării informației după blocare; 7. Verificarea software; 8. Verificarea distribuitorului de PP/GL; 9. Determinarea erorii relative la debitul minim; 10. Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 21 - 28 8)
167	Termostate, 10.3.2. (or. Ceadîr-Lunga)	(-40 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	1. NML 6-02:2013 pct. 11.1; 2. NML 6-02:2013 pct. 12.2; 3. NML 6-02:2013 pct. 12.3, SM SR EN 60068-3-5:2013 pct. 4.4-4.5
156	Sterilizatoare cu aburi (autoclave), 10.3.3. (mun. Bălți)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice; 3. Stabilitatea temperaturii	NML 6-03:2015 pct. 16 - 18
150	Refractometre analogice și digitale, 9.3.1. (mun. Bălți)	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii; $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 5, 9, 10, 12
151	Polarimetre analogice și digitale, 9.4.1. (mun. Bălți)	(0 – 360)°; (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.1 - 3.3
152	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3 (mun. Bălți)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, 5.6 - 5.7
153	Termostate, 10.3.2. (mun. Bălți)	(-40 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior;	NML 6-02:2013 pct. 11.1, 12.2, 12.3

				2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	
154	Cuptoare de calcinare, 10.3.2. (mun. Bălți)	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 - 20) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 11.1, 12.2, 12.3
155	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve), 10.3.3. (mun. Bălți)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-03:2015 pct. 16 - 19
144	Centrifugi, 7.9.1. (mun. Bălți)	(250 ÷ 32000) tur/min	$\delta = \pm 15 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3.1
145	Diafragme, 7.4.1. (mun. Bălți)	(75 ÷ 1000) mm	--	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:-2013 pct. 5.1.2.1; 5.1.7 - 5.1.8
146	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	(0 ÷ 1000) kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$, peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$, peste 200000e $\pm 1,5e$, - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$, peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$, peste 20000e $\pm 1,5e$, - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$, - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
147	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	(0 ÷ 1000) kg	d=(0,1 - 200) g, Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa inferioară: de la	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 - 3.3

			50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$		
148	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	$(0 \div 60000)$ kg	d=0,1 mg – 50 kg; Limitele erorii tolerate: Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$; peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$; peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$; peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea aspectul exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.1 - 3.3
149	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1. (mun. Bălți)	$(0 \div 60000)$ kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$, peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$, peste 200000e $\pm 1,5e$, - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$, peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$, peste 20000e $\pm 1,5e$, - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$, peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$, - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată metrologice	NML 2-15:2018 pct. 26 - 35
139	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2. (mun. Bălți)	0 ÷ 5 % metan în aer; 5 ÷ 100 % metan în aer; Limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1\%$ metan sau ± 5 din indicație; $\pm 3\%$ metan sau ± 5 din indicație; $\pm 5\%$ din domeniul de măsurare sau; ± 10 din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2, pct. 5.4.3, pct. 5.4.5
140	pH-metre, 2.3.1; Ionometre și Nitratometre, 2.3.2. (mun. Bălți)	-20,0 °C ÷ +150,0°C; (0 -14) pH; ± 20 pX; ± 2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
141	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.4.1. (mun. Bălți)	---	Clasa 0,5	1. Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării; 2. Determinarea	GOST 8.586-5:2005 pct. 7, 8

				caracteristicelor metrologice	
142	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND- 777.01; - "GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA"; - "Dominanta", 5.1.5.1. (mun. Bălți)	(2 – 1000) l; Qnom=40; 50; 100 L/min	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1.Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; -al distribuitorului de PP/GL; 2.Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL; 3.Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil; 4.Verificarea funcțiilor de bază; 5. Verificarea blocărilor; 6.Verificarea păstrării informației după blocare; 7.Verificarea software; 8.Verificarea distribuitorului de PP/GL; 9.Determinarea erorii relative la debitul minim; 10.Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 21 - 28 8)
143	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3. (mun. Bălți)	(0 ÷ 250) mm	v.d. 0,01 mm; 0,02 mm; 0,05 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.1; 3.2; 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
96	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3. (mun. Chișinău)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78, pct. 5.1, 5.6-5.7
97	Termostate, 10.3.2. (mun. Chișinău)	(-80 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013, pct. 11.1, 12.2 - 12.3
98	Cuptoare de calcinare, 10.3.2. (mun. Chișinău)	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 - 20) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Verificarea funcționării; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013, pct. 11.1, 12.2 - 12.3
99	Sterilizatoare cu aer uscat (etuve), 10.3.3. (mun. Chișinău)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015, pct. 16 - 19
100	Sterilizatoare cu aburi (autoclave), 10.3.3. (mun. Chișinău)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 - 1) °C	1. Verificarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice; 3. Stabilitatea	NML6-03:2015, pct. 16 -18

				temperaturii	
101	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice, 11.3.1 (mun. Chișinău)	Pînă la 3600 sec	± 1 sec	1. Încercarea; 2. Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1); 3. Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2); 4. Determinarea erorilor; 5. Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016, pct. 12 - 17
90	Standuri pentru verificarea sistemului de frînare al vehiculelor rutiere, 7.7.1. (mun. Chișinău)	--	Limita erorii tolerate: -la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; -la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frînare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului; 4. Determinarea erorii la măsurarea forței de frînare; 5. Determinarea erorii la măsura-rea greutății pe axă automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.1 - 11.5
91	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule, 7.10.1. (mun. Chișinău)	--	Limita erorii tolerate: ± 10 g	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct. 11.1 - 11.3
92	Greutăți, 8.1.1.1. (mun. Chișinău)	200 g – 5 kg / 50 g – 5 kg	cl. M2: $\Delta = (30 - 800)$ mg; U = (10 - 250) mg / cl. M3: $\Delta = (30 - 2500)$ mg; U = (10 - 800) mg	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea masei greutăților	MM 1747-87, pct. 4.1, 4.4
93	Opacimetre (pentru motoare diesel), 9.2.1. (mun. Chișinău)	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014, pct. 15 - 17
94	Refractometre analogice și digitale, 9.3.1. (mun. Chișinău)	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii; $\pm 1,0$ din val. diviziunii / $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013, pct. 5, 9, 10, 12 / NML R 142:2013, pct. 7.2-7.4
95	Polarimetre analogice și digitale, 9.4.1. (mun. Chișinău)	(0 – 360)°; (-40 ÷ +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77, pct. 3.1 - 3.3
84	Sistem de măsurare tip ALCO1, 5.1.7.1. (mun. Chișinău)	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurare volumului); $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurare concentrației)	1. Aspect exterior; 2. Testare; 3. Determinarea erorii relativ; 4. Determinarea erorii relative a volumului spirtului la	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.1, pct. 6.4, 6.5.1, 6.6.1, 6.5.4, 6.6.3

				temperatura 20 °C	
85	Sistem de măsurare tip ALCO 3, 5.1.7.1 (mun Chișinău)	$(25 \div 50) \%$; $(90 \div 100) \%$	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurare volumului); $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurare concentrației)	1. Aspect exterior; 2. Testare; 3. Determinarea erorii relativ; 4. Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii; 5. Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20°C	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1, 6.3, 6.4.1, 6.5.1, 6.5.2, 6.4.4, 6.5.4
86	Centrifugi, 7.9.1. (mun Chișinău)	$(250 - 32000)$ tur/min	$\delta = \pm 15 \%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3.1
87	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1. (mun Chișinău)	$(0 - 120)^\circ$	$\Delta = \pm 0,5^\circ$; $\Delta = \pm 1^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercare la funcționare; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16 - 19
88	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule, 7.5.1. (mun Chișinău)	--	$\Delta = \pm 20 \text{ mm}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.1 - 11.3
89	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor, 7.6.1. (mun Chișinău)	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stânga și dreapta): $\pm 1 \text{ mm}$; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: $\pm 2 \text{ mm}$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Încercarea; 3. Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei); 4. Determinarea ne orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct.11.1 - 11.4
78	Cromatografe cu lichid, 2.5.1. (mun. Chișinău)	Nivelul minim de detectare – raportul semnal-zgomot: - Detector UV-VIS $\geq 3000 \text{ mAU}$ (cu cofeină), - Detector al indicilor de refracție $\geq 2000 \text{ mAU}$ (cu glicerol), - Detector fluorescent $\geq 400 \text{ mAU}$ (cu naftalină)	Abaterea medie pătratică: $\pm 5 \%$ după aria picului, $\pm 3\%$ după reținerea de timp	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 112:2009 pct.4, 5-7
79	Cromatografe cu gaz și spectrometru de masă, 2.5.1. (mun. Chișinău)	Intervalul de mase analizate 1,6-800 a.e.m; Nivelul minim de detectare – raportul semnal-	Abaterea medie pătratică: $\pm 10 \%$ după masa integrală	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor	NML R 83:2009 pct. 5, 6-8

		zgomot 1pg de octaflornaftalină $\geq 40/1$ la înregistrare ionul m/z 272		metrologice	
80	Spectrometre de absorbție/emisie atomică, 2.6.1. (mun. Chișinău)	(0 – 2) A	Abaterea medie pătratică: $\pm 2\%$; $\pm 5\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 100:2009
81	Alte aparate de determinare a concentrației elementelor chimice (analizoare voltamperice), 2.6.2. (mun. Chișinău)	(1-200) $\mu\text{g}/\text{dm}^3$ / (0-100) % / (0-100) %	Până la 30% / $\pm 1\%$ / (0,25-2) %	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice / 1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-14:2017 pct. 14, 15 / GOST 8.298-78 pct. 3.1 - 3.3 / NML MP MN 06:2011 pct. 5.1 - 5.3
82	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1. (mun. Chișinău)	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10; cl. 0,5P, 10P	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Demagnetizarea; 3. Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact; 4. Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.1, 9.3 - 9.5
83	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.4.1. (mun. Chișinău)	---	Clasa 0,5	1. Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 7, 8
72	pH-metre, 2.3.1 (mun. Chișinău)	-20,0 °C ÷ +150,0°C; (0 -14) pH; ± 2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,01 pH; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
73	Ionometre și Nitratometre, 2.3.2 (mun. Chișinău)	-20,0 °C ÷ +150,0°C; ± 20 pX; ± 2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C; 0,001 pX; 0,1 mV	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 - 21
74	Conductometre, 2.3.3. (mun. Chișinău)	$10 \cdot 10^{-7} \div 10 \cdot 10^1$ S/m	Eroarea relativă max. admisă: $\pm 1,5\%$	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.292-84 pct. 5.1 - 5.3
75	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.4.2. (mun. Chișinău)	(650 - 1700) kg/m ³	Cu rezoluția: -0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; -0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ; -0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; -	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11, 6.1 - 6.2

			0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³		
76	Densimetre și alcoolmetre digitale, 2.4.2. (mun. Chișinău)	0 - 12 % vol.; 0 - 20 % vol.; 35 - 65 % vol.	Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.; - 0,01% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.1% vol.; - 0,001% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.01% vol.	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 10, 11
77	Cromatografe cu gaz, 2.5.1. (mun. Chișinău)	Nivelul minim de detectare: - Detector de ionizare cu flacără (pentru tridecane): <1,8 pg C/s; - Detector de conductivitate termică 400 pg tridecane/mL; - Detector de azot-fosfor: <0,4 pg A/s, <0,2 pg F/s cu amestec de azobenzen / malation / octadecan; - Detector de capturare Microelectronii: <<6 fg/mL lindan	Abaterea medie pătratică: ± 5 % după aria picului, ± 1 % după reținerea de timp	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 82:2009 pct. 4, 6, 5, 8
70	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare), 2.1.2. (mun. Chișinău)	0 ÷ 5 % metan în aer, 5 ÷ 100 % metan în aer, limita obișnuită de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Testarea mijlocului; 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2, 5.4.3, 5.4.5
71	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1. (mun. Chișinău)	CO (0 - 5) % vol; CO ₂ (0 - 16) % vol; O ₂ (0 - 21)% vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă±3 % CO; absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4 % CO ₂ ; absolută ±0,1% vol O ₂ sau relativă±3 % O ₂ ; absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1. Examinarea aspectului exterior; 2. Determinarea funcționalității; 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14 - 16

Domeniul de măsurare **Mărimi fizico-chimice, ultrasunet și vibrații, mărimi electromagnetice, debit și volum, mărimi geometrice, masa și mărimi derivate, fotometrie și radiometrie, termometrie, frecvență și timp**

*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărârea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Iuliana Dragalin
(prenumele, numele)

Data **02.07.2020**