СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-2148

Виробник: Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 24.07.2025 **Машина №** AE9088PP

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РЕ КОН"

Заказ № 09/397-2024 / 000006825

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм: Діаметр	Розміри, мм: Товщина	Розміри, мм: Довж.	Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %: C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Механічні властивості: Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Ударна в'язкість: KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Технологічні властивості: Сплющування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування,, % Р-3,0МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8940:2019				**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні**																											
521284	56175	А		3ПС	525278	140x100	5	12	3,043	15	180							426 / 426		36 / 36										100	
521285	56175	А		3ПС	525278	140x100	5	12	0,803	4	48							426 / 426		36 / 36										100	
НД: ДСТУ 8943:2019				**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні**																											
521785	56333	А		1ПС	151986-8	133	4	12	4,979	33	396							368 / 372		42 / 42							Вит.			100	15
521787	56333	А		1ПС	151986-8	133	4	12	4,947	33	396							368 / 372		42 / 42							Вит.			100	15
521789	56334	А		1ПС	1225440-1	133	4	12	1,508	10	120							363 / 368		43 / 43							Вит.			100	15
521788	56334	А		1ПС	1225440-1	133	4	12	4,915	33	396							363 / 368		43 / 43							Вит.			100	15

Кількість пакетів : 6 од. Загальна маса пакетів : 20,195 т.

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Для сертифікатів
№ 2
Контролер-вагар