

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80516

від / date 05.02.2025

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2025

971000-0170

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, 6.8

Контракт № / Contract

191158/2/23/1

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

від/date 06.02.2023

Вид свідотства про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 61825287	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs Кількість місць/Number of packages 10
Найменування та код товару / Description and code of goods 97100 Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію; хімісклад / Specification forms and record ДСТУ 8803:2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіль- кість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	815093	100835-1	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,775		6,760
2	815093	100835-3	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,855		6,840
3	815093	100835-4	СТЗПС	5		6,00	1500	6000		1	6,855		6,840
4	625035	100794-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,385		6,370
5	625035	100794-5	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,315		6,300
6	625035	100794-6	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,185		6,170
7	625035	100794-10	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,275		6,260
8	625035	100794-13	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,235		6,220
9	625035	100794-14	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,265		6,250
10	625035	100794-15	СТЗПС	5		8,00	1500	6000		1	6,235		6,220
Разом:											64,380		64,230

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Одобрення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-3	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
4-10	3	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-3	815093*	19	41	1.7	25	31	6	2	2	8	8		0,1	3	0,274	3	
4-10	625035*	18	41	2	24	23	6	2	2	8	8		0,1	3	0,264	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																					
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location	Тимчасовий опір Tensile strength			Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness					Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (Ra)	Цementит Cementite		
												КСЦ		КСВ		Після механічного старіння After mech. ageing						
	Товщина Thickness	Ширина Width										t	KIC*М/	t	KIC*М/						t	KIC*М/
1-3	6.00	1500	SE	LT	МПа	МПа	%	УД				-20	8,1	20	16,1	250	7,2				руйн	
	6.00	1500			446,0	279,0	35,0					-20	8,7	20	15	250	6,9				руйн	
	6.00	1500										-20	9,3	20	16,4	250	7,2				руйн	
4-10	8.00	1500			436,0	279,0	33,0	УД				-20	7,4	20	15,3	250	4,9				руйн	
	8.00	1500										-20	7,6	20	15,1	250	5,2				руйн	
	8.00	1500										-20	6,9	20	16,7	250	4,9				руйн	

*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse



19
1922-CPR-0563

ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргеном Розкислена АІ

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Свідомо: особа
Sign: of the person in charge



Служба контролю якості ВТК і Е Зaporizhstal

1321220275

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.crt	B07		B01-B02		B09		C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	x100	x100	x100	x1000	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000
1	53537	150034	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12	15	1,5	44	31	30	5	1	1				9	
2	53543	150034	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12	15	1,5	44	31	30	5	1	1				9	
3	53518	150314-1	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12	14	1,5	39	34	23	4	2	3				9	
4	53529	150034	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12	15	1,5	44	31	30	5	1	1				9	
5	53524	150314-1	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12	14	1,5	39	34	23	4	2	3				9	
6	53510	150314-1	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12	14	1,5	39	34	23	4	2	3				9	
7	47595	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x600	15	1,7	44	30	25	6	6	2				9	
8	47596	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x600	15	1,7	44	30	25	6	6	2				9	
9	47605	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x600	15	1,7	44	30	25	6	6	2				9	
10	47006	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x600	15	1,7	44	30	25	6	6	2				9	
11	47607	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x600	15	1,7	44	30	25	6	6	2				9	
12	47603	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x600	15	1,7	44	30	25	6	6	2				9	
13	48061	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x600	15	1,7	44	30	25	6	6	2				9	

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c.TVA:1019603000893 or.Taraclia, str.Vocalnaia 28 rep.Moldova		MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1)		Transport: A10 A03 EWE022/X898AS			
Customer: BIMETCOM mun. Chişinău, str.Uzinelor 205/2		No. 3071 Date: 20.03.2025		B03-B06 B12 Total weight, Kg 27 134		Total Length 2 610	
Contract No. Specification № Order No. Destination		A06 Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO Plain ends, straight cut from mill		EN 10219-1/2 S235JRH		B08 Pieces: 315 Bundles: 13  2174 	

Product description

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09	B10	B11	Bundles	B08	B12		B13
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Thickness	Length(mm)	Deviation			Netto Weight (Kg)	Brutto weight, kg	Meters
1	53537	150034	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12000mm		12 000	+50/-0	1	20	3 227	-	240
2	53543	150034	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12000mm		12 000	+50/-0	1	20	3 315	-	240
3	53518	150314-1	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12000mm		12 000	+50/-0	1	20	3 305	-	240
4	53529	150034	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12000mm		12 000	+50/-0	1	20	3 325	-	240
5	53524	150314-1	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12000mm		12 000	+50/-0	1	20	3 303	-	240
6	53510	150314-1	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 100 x 5.0 x12000mm		12 000	+50/-0	1	20	3 269	-	240
7	47595	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	28	1 055	-	168
8	47596	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	28	1 050	-	168
9	47605	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	28	1 065	-	168
10	47006	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	28	1 063	-	168
11	47607	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	28	1 057	-	168
12	47603	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	28	1 057	-	168
13	48061	1224211-9	EN 10219-2 / S235JRH	100 x 50 x 3.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	27	1 043	-	162

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

13. DOĞRULUĞUN KONTROLÜ İSTEMİ REQUEST FOR VERIFICATION, to:	14. KONTROLÜN SONUCU RESULT OF VERIFICATION
Bu belgenin doğruluk ve kurallara uygunluğunun kontrolü talep edilir. Verification of the authenticity and accuracy of this certificate is requested. Yer ve Tarih (Place and date) Mühür (Stamp) (İmza) (Signature)	Yapılan kontrol bu belgenin (') Verification carried out shows that this certificate (') ☐ Belirtilen gümrük idaresince düzenlendiğini ve içerdiği bilgilerin doğru olduğunu göstermektedir. Was issued by the customs office indicated and that the information contained therein is accurate ☐ Doğruluk ve kurallara uygunluk koşullarına cevap vermediğini göstermektedir. (Ekteki açıklamalara bakınız.) Does not meet the requirements as to authenticity and accuracy (see remarks appended). Yer ve Tarih (Place and date) Mühür (Stamp) (İmza) (Signature) (') Uygun olan kutuya X işareti koyunuz. (') Insert X in the appropriate box.

NOTLAR

1. Belgeler, silinmeler veya birbiri üzerine yazılmış kelimeler ihtiva edemez. Değişiklikler doğru olmayan kayıtların üzerinin çizilmesi ve gerekli düzeltmelerin eklenmesi suretiyle yapılır. Böyle bir değişiklik, belgeyi düzenleyen kişi tarafından paraf edilmeli ve düzenlendiği ülke veya alanın gümrük idaresi tarafından onaylanmalıdır.
2. Belgeye kaydedilen maddeler arasında boşluk bırakılmamalı ve her bir madde önüne bir sıra numarası konulmalıdır. Son maddenin hemen altına yatay bir çizgi çekilmelidir. Kullanılmayan yerler, sonradan bir eklemeyi imkansız kılmak üzere iptal edilmelidir.
3. Eşya, ticari faaliyetlere uygun olarak ve teşhis edilmelerini sağlayacak yeterli ayrıntılarla tanımlanmalıdır.

NOTES

1. Certificate must not contain erasures or words written over one another. Any alterations must be made by deleting the incorrect particulars and adding any necessary corrections. Any such alteration must be initialled by the person who completed the certificate and endorsed by the customs authorities of the issuing country or territory.
2. No spaces must be left between the items entered on the certificate and each item must be preceded by an item number. A horizontal line must be drawn immediately below the last item. Any unused space must be struck through in such a manner as to make any later additions impossible.
3. Goods must be described in accordance with commercial practice and with sufficient detail to enable them to be identified.

- * Bu belge T.C. Ticaret Bakanlığı'nın izni ile basılmıştır.
* Printer approved by Republic Of Türkiye Ministry Of Trade.

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-20323/2024
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов
din/от 09 august 2024

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
VOPSEA PULBERE, GRUND

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobate
prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения
MIKROTON KIMIA SANAYI VE TICARET LTD STL., Turcia

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения
LIZARIN S.R.L. , Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str-la Pădurii, 4

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, contract nr.27-10-M16 din 27.10.2016, invoice nr.MK12024000001097 din 23.05.2024, declarații, pașapoarte
tehnice, rapoarte a încercărilor de laborator nr.51019076-51019077 din 01.08.2024
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) **Normativul sanitar / санитарный норматив**
conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51019076-51019077 din 01.08.2024

Domeniu de utilizare / Область применения:
lucrări de construcție, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2024.08.09 14:07:26 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

MOLDOVA EUROPEANĂ



Технический Паспорт

Technical Data Sheet

UP Серия - Наружие

Mikropol



Порошковые покрытия на основе полиэфирных смол, для наружного применения.

Результат теста:

Тест	Ед. изм	Стандарт	Результат
Физические Тесты			
Цвет	Визуально	TS 6611 - EN ISO 3668	Образец
Глянец	Gloss (60°)	TS 4318 - EN ISO 2813	10 - 95
Ударопрочность	Kgcm	TS 7962 - EN ISO 6272	min. 80 - 100
Эластичность	Mm	TS 6040 - EN ISO 1520	min. 7 - 8
Твердость по Бухгольцу	-	TS 6037 - EN ISO 2815	90 - 100
Адгезия (Сетчатый Надрез)	Gt	TS 4313 - EN ISO 2409	0
Размер частиц р-н.			
ниже 10 μ	%	TS - ISO 8130 - 1	4 - 12
ниже 32 μ			32 - 40
ниже 71 μ			80 - 90
выше 90 μ			0 - 10
Плотность	g/cm ³	TS - ISO 8130 - 3	1,20 - 1,75
Растекаемость Краски	-	TS - ISO 8130 - 5	120 - 165
Химические Тесты			
Соляной Туман	Часы	TS - ISO 7253	1000 +
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению (48 ч 300 Вт)	Delta E	-	< 1,50
Устойчивость к пожелтению (200° С 2 ч)	Delta E	-	< 1,50

Mikroton Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti

Akçaburgaz Mah. Muhsin Yazıcıoğlu Cd. No:46, Çakmaklı – Esenyurt – İstanbul

Tel : +90 212 886 96 26 Fax : +90 212 886 96 30

www.mikroton.com

Технический Паспорт

Technical Data Sheet



UP Серия - Наружие

Mikropol

Порошковые покрытия на основе полиэфирных смол, для наружного применения.

Области Применения :

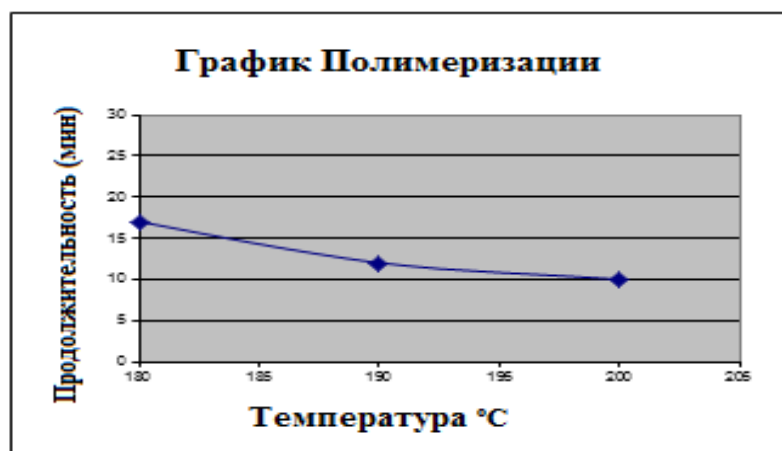
Алюминиевые профили, оконные рамы, панели;
Уличные освещение;
Рекламные щиты;
Все виды оборудования для наружного использования.

Упаковка и Хранение :

Картонные коробки по 25 кг.
Срок хранения 12 месяцев со дня изготовления продукта. Хранить в сухом, прохладном месте при температуре воздуха не более 25 °C и влажности не более 60%.

Применение :

Продукт можно наносить порошково окрасочным пистолетом, методом Электростатики (Корона) или Трибостатики.
Перед применением необходима предварительная обработка поверхности.
Средняя толщина плёнки должна быть 60 -70 мкм.
Условия Полимеризации указаны на этикетке.



Mikroton Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti
Akçaburgaz Mah. Muhsin Yazıcıoğlu Cd. No:46, Çakmaklı – Esenyurt – İstanbul
Tel : +90 212 886 96 26 Fax : +90 212 886 96 30
www.mikroton.com