

Protocolul încercărilor mecanice  
 ale îmbinărilor prin sudură la conducta de ~~gaz din oțel~~ P.E.

No 103 A din „28” 06 2017

Au fost efectuate încercări ale conductei de ~~gaz din oțel~~ sudate cu EE din țevi după STAS  
PE-100 marca ~~(scutit)~~ SFR-11 cu diametrul exterior de 32 mm cu grosimea  
 peretelui de 3.0 mm, de sudorul Brosse Maxim care are marca BIM 87,  
 adresa Coroonei Prabel  
(numele, prenumele, patronimicul)  
(strada de reperare a pichetelor inițial și final)

în perioada de la \_\_\_\_\_ până la \_\_\_\_\_

Rezultatele încercărilor mecanice ale îmbinărilor prin sudură ale conductei din ~~oțel~~ P.E.

Nr mostrelor	Dimensiunile mostrelor pînă la încercare			Rezultatele încercărilor					Evaluarea sudurii (admisă; neadmisă)
	Grosimea (diametrul), mm	Lățimea, (lungimea), mm	Aria secțiunii i transversale mm <sup>2</sup>	La extensiune			La strivire	La încovoire	
				Sarcina de deteriorare, MPa	Limita de rezistență, MPa	Locul deteriorării (pe sudură sau pe metalul de bază)	Mărimea înclinării între suprafețele presului la apariția pri meicrăpături, mm	Unghiul de încovoire, grade	
1	32	30	301	-	-	100%	-	-	admisă
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									

**«POLIMER GAZ  
 CONDUCTE» S.R.L.  
 LABORATOR**

Șef de laborator [Signature] Veaceslav Moraru  
 Defectoscojist [Signature] Veaceslav Moraru



Laboratorul

POLIMER GAZ Conducte SRL or Chisinau, str. Varnita 1  
(denumirea organizației de construcție și montaj)

ANEXĂ X

Protocolul încercărilor mecanice  
 ale îmbinărilor prin sudură la conducta de ~~gaz din oțel~~ P.E.

№ 110P din „25” 06 2012

Au fost efectuate încercări ale conductei de ~~gaz din oțel~~ sudate cu P.E. C/C din țevi după STAS

PE-100 marca ~~(statin)~~ SPP-176 cu diametrul exterior de 90 mm cu grosimea

peretelui de 5,1 mm, de sudorul Boris Maxim care are marca BHV-87,

adresa Caroleoni Probp  
(numele, prenumele, patronimicul)  
(strada de reperare a pichetelor inițial și final)

în perioada de la \_\_\_\_\_ până la \_\_\_\_\_

Rezultatele încercărilor mecanice ale îmbinărilor prin sudură ale conductei din ~~oțel~~ P.E.

№ mostr elor	Dimensiunile mostrelor pînă la încercare			Rezultatele încercărilor					Evaluarea sudurii (admisă; neadmisă)
	Grosim ea (diamet rul), mm	Lățime a, (lungi mea), mm	Aria secțiuni i transve rsale mm <sup>2</sup>	La extensiune			La strivire	La încovoie re	
				Sarcina de deteriora re, MPa	Limita de rezistență, MPa	Locul deteriorării (pe sudură sau pe metalul de bază)	Mărimea înlumină între suprafețele presului la apariția pri meicrăpături, mm	Unghiul de încovoie re, grade	
1	90	5,1	153	-	-	6020	-	-	admisă
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									

Șef de laborator

Veaceslav Moraru

Defectoscopist

Veaceslav Moraru

«POLIMER GAZ  
 CONDUCTE» S.R.L.  
 LABORATOR

**SOCIETATE CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ «FLACĂRA ALBASTRĂ»**

or. Chișinău

din «24» iunie 2017

**PROCES VERBAL Nr. 839 - AP**

- al sedinței comisiei de examinare pentru atestarea muncitorilor conform:
1. NRS 35-04-09:2002, „Regulile de Securitate în Ramura Gazificării”
  2. CP G.05.03-2014 „Proiectarea și construcția conductelor de gaze din țevi de polietilenă și reconstrucția conductelor uzate”

*Domeniul de activitate: „Sudor mase plastice. Îmbinarea țevilor prin mușe cu elemente de încălzire și îmbinarea țevilor cap la cap”*  
(CORM 006-14) – 821972; Grupa nr. 156 (Atestarea periodică)

№	Numele, Prenumele	Denumirea întreprinderii, organizației	Anul nașterii	Studiile	Rezultatele examinării medicale	№ biletului	Concluzia comisiei de examinare
1	Braga Maxim	SRL „IZODROMGAZ”	1987	Medii	Apt	8	Atestat
2	Condrațuc Nicolae	SRL „ELIGIBIL – CON”	1975	Superioare	Apt		Nu sa prezentat

**Președintele al Comisiei**

**Membrii Comisiei:**

**Reprezentantul Inspectoratului Principal de Stat pentru**

**Supravegherea Tehnică a Obiectelor Industriale Periculoase**

**Reprezentantul Centrului de Instruire**

**Reprezentantul Centrului de Instruire**



*A. Stăniș*  
  
 1 *[Signature]* /

**N. Barbăscumpă**

**I. Poltorac**

**Gh. Popa**

**I. Țicu**

PROCES - VERBAL Nr. 19-26 din "15" noembrie 2019

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU SUPRAVEGHEREA  
TEHNICĂ A OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE  
Demers № 04/0064 din 11. 02. 2015

« IZODROM GAZ » SRL

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
Avizul expertizei privind securitatea industrială Nr. 0157  
din 30 ianuarie 2015

al Ședinței comisiei permanente "Indmontaj" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Laboratorul Defectoscopie și Sudură "INDMONTAJ" SA

Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Concluzia comisiei
						Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicii	Colțul îndoirii, apăsarea	
<b>CRĂCIUN</b>	1965	med	25	C	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3,5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor cu preseunea pînă la 1.2 MPa din oțel carbon în toate pozițiile
<b>Alexandr</b>					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3,5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și cu gaze a gazoductelor cu preseunea pînă la 1.2 MPa (electric) pînă la 0.3 MPa (cu gaze) din oțel carbon în toate pozițiile
<b>BRAGA</b>	1987	med	16	M	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	Atest	Atest	
<b>Maxim</b>					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	Atest	Atest	
					Sud cu gaze	Teavă	Oțel Cr 3nc	32x3	38-49	CB-08A	Vert	Atest	Atest	Atest	Atest	
					Sud cu gaze	Teavă	Oțel Cr 3nc	32x3	38-49	CB-08A	Oriz	Atest	Atest	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Sef laborator  
Ingenier laborator

Șef inspectorat



S. Romanenco

A. Caliușni

I. Gușilic



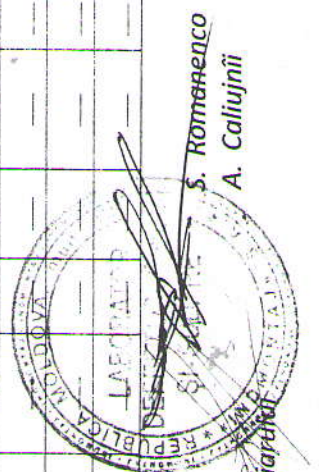
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Avizul expertizei privind securitatea industrială Nr. 0157  
 din 30 ianuarie 2015

**Laboratorul Defectoscopie și Sudură "INDMONTAJ" SA**

**« IZODROM GAZ » SRL**

al Ședinței comisiei permanente "Indmontaj" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelului de sudură				Concluzia comisiei	
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniciei	Colțul îndoriri, aplatizarea		Evaluarea practică
	<b>CRĂCIUN</b>	1965	med	25	C	Sud elect argon	Placă	Oțel 1X18H9T	1.2	52	Argon Oțel X18H10T	Vert	Atest	Atest	>110	Atest	Atest	Admis la sudură electrică în gaze protectoare argon
	<b>Alexandr</b>					Sud elect argon	placă	Oțel 1X18H9T	1.2	52	Argon Oțel X18H10T	Oriz	Atest	Atest	>110	Atest	Atest	construcțiilor metalice și echipament nestandard
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3	38-49	AHO-4	Vert	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	din, oțel inoxidabil în toate pozițiile și conductelor
						Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3	38-49	AHO-4	Oriz	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	tehnologice, rețele termice, din oțel carbon în toate pozițiile



Președintele comisiei  
 Membrii comisiei  
 Șef laborator  
 Inginer laborator  
 Reprezentantul beneficiarului  
 S. Romanenco  
 A. Caliujiu

# LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform  
REGULAMENTULUI de ATESTARE  
a SUDORILOR( )



L.S.

(semnătura deținătorului)

Legitimație № \_\_\_\_\_

Eliberată Braga  
(numele, prenumele)

Максим

Anul nașterii 1987 Puanson M

Vechimea în muncă în calitate de sudor 1 ani  
Conform Regulamentului de atestare a sudorilor  
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie  
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare  
a întreprinderii

ООО "Гробенк - 203"  
(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

газоэлектрик

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea — mm

b) țiavă Ø 25 mm, grosimea 2,8 mm

c) marca metalului CT2

d) poziție îmbinărilor sudate нормальное  
горизонтальное  
.. (îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare CB-08A

Testări periodice:

La 9 august 2018 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc elect si cu gaze

La examenare persoane fost sudate

BRAGA Maxim

Poziția îmbinărilor sudate верт элект

Materiale de sudare supre fix CB-08A

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudura cu arc elect si cu gaze a produselor cu presiune pna la 1,2 MPa (elect) pna la 0,3 MPa (cu gaze) din oel carbon

Baza:

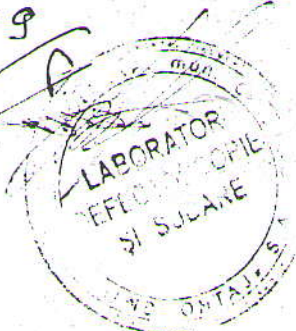
procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 18-22 din 9 august 2018 Legitimația

este valabilă pînă la

9 august 2019



Testări periodice:

La 15 noiembrie 2019 a fost efectuată  
testarea sudorului la cu arc elect si cu

La examenare persoane fost sudate

BRAGA Maxim

Poziția îmbinărilor sudate верт элект

Materiale de sudare supre fix CB-08A

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudura cu arc elect si cu gaze a produselor cu presiune pna la 1,2 MPa (elect) pna la 0,3 MPa (cu gaze)

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ 19-26 din 15 noiembrie 2019

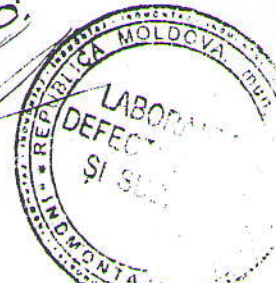
Legitimația este valabilă pînă la

15 noiembrie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



# LEGITIMAȚIE



*[Signature]*

(semnătura deținătorului)

Eliberată „10” februarie 2006

Eliberată cet. Crăciun Alexandru  
1965 (numele, prenumele, anul nașterii)

cu vechimea în muncă în calitate de sudor 12

precum că el în conformitate cu Regulament atestare a sudorilor aprobat prin hotărârea C tamentului Standarde și Metrologie nr. 48( 05.11.1998 a trecut atestarea comisiei perma

Laborator defectoscopic și sudor  
(denumirea întreprinderii, organizației)

cu sudură electrică  
(a indica modul de sudare)

a plăcilor metalice cu grosimea \_\_\_\_\_ mm, cu diametrul 57 mm, grosimea 4 în

marca metalului 01.20 și îndeplinirea îmbin sudate în poziție verticale  
(îmbinare, tavr etc.)

Orizontal cu folosirea mat lor de sudare electrode

Supraz-Baz

Prin evaluarea cunoștințelor teoretice și pr cet. CRĂCIUN Alexandru

A fost apreciat: cunoștințele teoretice atestat

pregătirea practică: atestat

L

Testări periodice:

La „12” iulie 2018 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate Crăciun Alexandru

Poziția îmbinărilor sudate vert. orizont.

Materiale de sudare 420109 9000 13/8

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudura cu arc electric și

si in gaze argon cunosc materiale

si tehnologia cond tehnol. pentru

industria alimentara din steel

Baza: Inoxidabil

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

Nr 19 din „12” iulie 2018

legitimatia este valabila pina la

„12” iulie 2019

Președintele comisiei

*[Signature]*



Testări periodice:

La „15” noiembrie 2019 a fost efectuată sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

CRĂCIUN Alexandru

Poziția îmbinărilor sudate vert. oriz.

Materiale de sudare Supraz-Baz

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudura cu arc electric

si in gaze argon cunosc materiale

si tehnologia cond tehnol. pentru

industria alimentara din steel

Baza: Inoxidabil

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

Nr 19-26 din „15” noiembrie 2019

Legitimatia este valabila pina la

„15” noiembrie 2020

Președintele comisiei

*[Signature]*



REPUBLICA MOLDOVA  
CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”  
CERTIFICAT № 1074



Braga Maxim

(numele, prenumele) / (фамилия, имя)

Eliberat / Выдан  
in perioada / в период  
a instrujii speciale / основы специальности  
„Montator conducte exterioare”

№	Plan tematic Тематический план
1	Noțiuni introductive. Bazele desenului linear.
2	Generalități. Legislația RM cu privire la efectuarea lucrărilor în gospodăriile de gaze.
3	Generalități. Proprietățile fizice și chimice ale gazelor naturale și lichefiate.
4	Destinația și construcția utilajelor, contoarelor de gaze, aragazurilor, încălzitoarelor de apă, cazanelor. Regulile de montare a utilajelor.
5	Construcția și montarea gazoductelor exterioare. Efectuarea lucrărilor de pornire a gazelor în conduct.
6	Aparate de măsură și control.
7	Protecția anticorozivă a conductelor de gaze.
8	Securitatea și sănătatea în muncă și tehnica securității, securitatea antiincendiară.

Emis în baza rezultatelor examenului de atestare  
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена

În atribuțiile categoriei:  
присвоеного разряд.

III - trei

Directorul Centrului de Instruire  
Директор Учебного Центра

Secretar al Comisiei  
Секретарь Комиссии



Eliberat «29» noiembrie 2019  
Выдан «29» ноября 2019

mun. Chișinău  
мун. Кишинев

REPUBLICA MOLDOVA  
CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0003716  
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК  
Nr. 3716-19

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale  
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012  
privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:  
Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Braga Maxim  
(numele, prenumele)

SRL „IZODROMGAZ”  
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:  
Разрешается осуществлять деятельность:

„Montator conducte  
exterioare”

Cod (CORM006-14) 412623

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:  
Проверка знаний проводится согласно:

legii nr. 116 RM  
din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:  
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

„ 29 ” noiembrie 20 19

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.  
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la  
Разрешение годно до „ 29 ” noiembrie 20 20

Președintele comisiei  
Председатель комиссии

(semnătura) / (подпись)

Reprezentantul Organului de Control  
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля  
и Технического Надзора

(semnătura) / (подпись)



LȘ



PROCES-VERBAL Nr. 48

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTINTELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR

SRL „Izodromgaz”

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)  
 Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare  
 cu gaze din oțel cu  $P \leq 1,2 \text{ MPa}$  și din polietilenă  
 cu  $P \leq 1,0 \text{ MPa}$

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1	Rudoi Vitalie	director tehnic	super	SRL „Izodromgaz”	5	atestat

Președintele comisiei

*V. Suvorov*

Membrii comisiei:



*I. Maistres*  
*I. Gușilic*

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 1330-3-19

16 decembrie 2019

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Rudoi Vitalie**

director tehnic

SRL „Izodromgaz”

(denumirea întreprinderii)

se permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu  $P \leq 1,2 \text{ Mpa}$  și din polietilenă cu  $P \leq 1,0 \text{ Mpa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 48 din 16 decembrie 2019 la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la 16 decembrie 2022

Președinte al comisiei

*V. Suvorov*  
(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

*I. Gușilic*  
(semnătura, numele, prenumele)

LȘ

