



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.LX21.B.00146/22

Серия RU № 0129720



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Техцентр - С", место нахождения: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 3, строение 1, адрес места осуществления деятельности: 640007, Россия, Курганская область, город Курган, улица Химмашевская, дом 3, строение 1, регистрационный номер RA.RU.17LX21 от 14.04.2016, телефон +73522255229, адрес электронной почты 255229@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой» ОГРН 1047423538315, адрес места нахождения и осуществления деятельности: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, телефон +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой» Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 454010, Российская Федерация, Челябинская область, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, телефон +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением: краны шаровые типа LD, номинальным диаметром до 1 000 мм, расчетным давлением до 4,0 МПа, рабочая среда газожидкостная смесь и газ 1 и 2 группы, изготовленные в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN 15-1 000», категория оборудования согласно приложению №1 ТР ТС 032/2013 – 3.
Серийное производство.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 363 от 11.03.2022 г., выданного испытательной лабораторией ООО «Техцентр-С», аттестат аккредитации № RA.RU.27LX23, акта анализа производства № 226 от 10.03.2022 г., комплекта технической документации: обоснования безопасности; паспорта; руководства по эксплуатации; результатов прочностных расчетов; сведений о проведенных испытаниях; сведений о технологическом процессе; сертификаты качества на применяемые материалы; документы подтверждающие квалификацию специалистов изготовителя, в соответствии с п. 45 ТР ТС 032/2013. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента ТР ТС 032/2013: ГОСТ 21345-2005 «Краны шаровые, конические и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»; ГОСТ 28343-89 «Краны шаровые стальные фланцевые. Технические требования». Условия хранения продукции 2(С) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 36 месяцев без переконсервации. Назначенный (расчетный) срок службы 40 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.03.2022 **ПО** 22.03.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Гарунин Сергей Юрьевич (Ф.И.О.)
Данилов Сергей Александрович (Ф.И.О.)





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой»,
ОГРН: 1047423538315

Адрес места нахождения и осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47, телефон +73517304747, адрес электронной почты: office@chsgs.ru

в лице Генерального директора Невского Александра Петровича

заявляет, что Краны шаровые типа LD, номинальным диаметром до 1 000 мм, расчетное давление до 4 МПа, рабочая среда группы 1 и 2 (газ, жидкость), 1-я и 2-я категории оборудования в соответствии с ТР ТС 032/2013.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «ЧелябинскСпецГражданСтрой». Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: Российская Федерация, Челябинская область, 454010, город Челябинск, улица Енисейская, дом 47
Продукция изготовлена, в соответствии с ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN 15-1000»
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199
Серийное производство

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

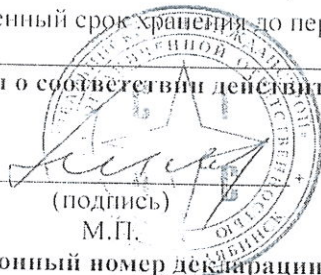
1. Протокола испытаний № 032-11-518 от 22.03.2021г., выданный испытательной лабораторией ООО «Техцентр-С», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.27JX23 от 06.10.2015г
2. Паспорта № КШ.Ц. Gas 050.040.П/П.02 от 20.02.2022
3. Руководство по Эксплуатации № 024981 от 20.02.2022
4. Обоснование безопасности № 3742-001-45630744-2003 ОБ
5. Чертеж № DN15/15...80/75.11.00 СБ
6. Расчет на прочность № DN15-1000 ТУ 3742-001-45630744-2003
7. Технические условия ТУ 3742-001-45630744-2003 «Краны шаровые «LD» DN 15-1000»
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: Типовой технологический процесс; Сведения о проведенных испытаниях и результатах контроля; Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих.

Схема декларирования 3д.

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды". Назначенный (расчетный) срок службы – 40 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации – 3 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации – по 23.03.2027



(подпись)
М.П.

Невский Александр Петрович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА02.В.11196/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 24.03.2022



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.АВ53.В.00429/21

Серия RU № 0200385

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла". Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, помещение 1, комната 207. Адрес места осуществления деятельности: 141800, Россия, Московская область, Дмитровский район, город Дмитров, переулок Железнодорожный, дом 3. Основной государственный регистрационный номер 1207700215997. Телефон: 74952233978. Адрес электронной почты: info@z-tom.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла". Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, помещение 1, комната 207. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141800, Россия, Московская область, Дмитровский район, город Дмитров, переулок Железнодорожный, дом 3

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые ZТ.Г.С/С.Р.150.080. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 28.14.13.142 «Краны шаровые DN 10 – 300; PN до 1 - 25 МПа». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 164-2021 от 05.03.2021 года, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12) акта анализа состояния производства от 28.01.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» документации изготовителя: обоснования безопасности 28.14.13.142 ОБ; руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию «Краны шаровые DN 1-300 мм PN до 25,0 МПа»; паспорта заводской № 34; расчета на прочность; чертежа № 8; акта № 26 от 04.12.2020 года на типовые испытания крана шарового заводской № 34; протокола № 26 от 04.12.2020 года приемо-сдаточных испытаний крана шарового заводской № 34; технологических регламентов и сведений о технологическом процессе: технический регламент производства, технического обслуживания и ремонта запорной арматуры от 16.11.2020 года; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала: аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства № СБР-11АЦ-1-00738 действительно до 02.10.2021 года, квалификационное удостоверение специалиста лаборатории неразрушающего контроля № 0034-57520-2020 действительно до 09.10.2023 года; документов, подтверждающих характеристики материалов и комплектующих изделий; технических условий ТУ 3742-004-90641599-2020 «Краны шаровые DN 10-500 PN до 25,0 МПа». Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения: до монтажа краны могут храниться на открытых складских площадках в районах с умеренным и холодным климатом, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность крана, комплектующих узлов и деталей в течение гарантийного срока по группе 8 (ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения 6 месяцев без переконсервации, срок службы 30 лет. Категория оборудования 3 согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.03.2021

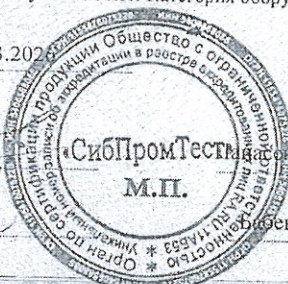
ПО 11.03.2022

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Подпись (подпись)



Масленков Максим Владимирович (ф.и.о.)

Бибенков Максим Николаевич (ф.и.о.)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла"
Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, ул. Селезневская, д. 11А, стр. 1
офис 207

Адрес места осуществления деятельности: 127473, Россия, город Москва, ул. Селезневская, д. 11А, стр. 1
офис 207

Основной государственный регистрационный номер 1207700215997.

Телефон: +7 (495) 792-82-53 Адрес электронной почты: info@z-tom.ru

в лице Генерального директора Вахтерова Андрея Васильевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная. Краны шаровые ZT.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла"

Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А,
строение 1

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 127473, Россия, город Москва, улица
Селезневская, дом 11А, строение 1

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ № 28.14.13.142 «Краны шаровые DN 10÷300 PN 1,6 - 25,0 МПа».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний №12 от 18.11.2020 г. - 1 шт., выданного испытательной лабораторией Общество с

ограниченной ответственностью «Завод Точной Обработки Металла»

обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

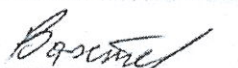
ГОСТ 12.2.063-2015 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная.

Общие требования безопасности" разделы 1 - 3, ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и

цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 5 и 6.

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения до 5 лет,
назначенный срок службы 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.10.2025 включительно


подпись

Вахтеров Андрей Васильевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС RU Д-RU.PA01.B.09761/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.02.2021





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗАВОД ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА"

Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, офис 207

Адрес места осуществления деятельности: 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, офис 207

Основной государственный регистрационный номер 1207700215997.

Телефон: +7 (495) 792 – 82 – 53, Адрес электронной почты: info@z-tom.ru

в лице Генерального директора Вахтерова Андрея Васильевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная 1 и 2 категории, работающая под избыточным давлением: Краны шаровые ЗТ.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "Завод Точной Обработки Металла"

Место нахождения (адрес юридического лица): 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, офис 207

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 127473, Россия, город Москва, улица Селезневская, дом 11А, строение 1, офис 207

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 28.14.13.142 «Краны шаровые DN 10 – 300; PN до 1 - 25 МПа».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний 1 шт., выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)

Предоставленная документация: Обоснования безопасности от 16.11.2020 г.; паспорта от 18.11.2020 г.;

Руководства по эксплуатации от 16.11.2020 г.; Технологический регламент от 16.11.2020 г.; Чертеж №2 от

02.11.2020 г.; результатов расчетов на прочность от 16.11.2020 г.; протоколов заводских испытаний от

18.11.2020 г.; технологических регламентов и сведений о технологических процессах; документов,

подтверждающих квалификацию специалистов и персонала (Диплом университета СТАНКИН» КТ №00178 от 24.12.2012 г. выдан Потапову Илье, инженеру по специальности «Металлообрабатывающие станки и комплексы»);

Аттестационное удостоверение №СВР-11АЦ-1-00738 от 02.10.2019 г. Семяряжко Р. А. (специалиста сварочного производства I уровня)

Удостоверение № 0034-57520-2020 от 09.10.2020 г. Макарова А. А. (специалиста НК II уровня)

Сертификаты на материалы:

- АО «Оскольский электрометаллургический комбинат» №0735720 от 09.10.2020 г., №0706187 от 08.03.2020 г.,

- ПАО «Ижсталь» №4531 от 26.09.2020 г., №191 от 19.08.2020 г.,

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения: до монтажа краны могут храниться на открытых складских площадках в районах с умеренным и холодным климатом, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность крана, комплектующих узлов и деталей в течение гарантийного срока. Срок хранения 6 месяцев без переконсервации, срок службы 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 28.10.2025 включительно

Вахтеров Андрей Васильевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АБ53.В.01441/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 29.12.2020





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.00575/19

Серия RU № 0149284

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения: 195009, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Место осуществления деятельности: 190068, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, улица Большая Подьяческая, дом 37, литера А, помещение 5Н. Телефон: +7 (495)-221-18-10, адрес электронной почты: info@velessert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10АД07. Дата регистрации аттестата аккредитации: 24.03.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141544, Россия, Московская область, Солнечногорский район, деревня Брехово, Промплощадка, строение 2
Основной государственный регистрационный номер 1025005688135.
Телефон: 74959708144 Адрес электронной почты: yardos@yardos.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141544, Россия, Московская область, Солнечногорский район, деревня Брехово, Промплощадка, строение 2

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые запорные, номинальный диаметр до 500 мм, максимально допустимое рабочее давление до 32,0 МПа, рабочие среды: пар, газ группы 1,2 согласно приложения № 1 Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".
Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-002-52838824-2006 «Краны шаровые до 32,0 МПа».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 897ИЛПМД от 11.12.2019 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05); акта анализа состояния производства от 29.11.2019 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»; сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза согласно приложению бланк №0695740

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции 4(Ж2), согласно ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы 30 лет. Срок хранения до 5 лет. Категория оборудования 3-я согласно ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением».

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.12.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 11.12.2024

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Экхарт Ксения Александровна

(Ф.И.О.)

Поляков Константин Юрьевич

(Ф.И.О.)





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141544,
Россия, Московская область, Солнечногорский район, деревня Брехово, Промплощадка, строение 2.
Основной государственный регистрационный номер 1025005688135.
Телефон: 74959708144 Адрес электронной почты: yardos@yardos.ru

в лице Генерального директора Шаманского Владимира Семеновича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная, работающая под избыточным давлением, 1 и
2 категории: краны шаровые запорные, номинальный диаметр до 500 мм, максимально допустимое
рабочее давление 32 МПа, рабочие среды: жидкость группы 1, 2.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по
изготовлению продукции: 141544, Россия, Московская область, Солнечногорский район, деревня
Брехово, Промплощадка, строение 2.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-002-52838824-2006 «Краны шаровые до 32,0 МПа».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под
избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 21 от 02.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией
запорно-регулирующей арматуры «Саратоворгниагностика» Филиала «Саратоворгниагностика»
Акционерного общества «Газпром оргэнергогаз», аттестат аккредитации RA.RU.21XT10;
Предоставленная документация: обоснование безопасности № 374220.00.00 ОБ от 01.08.2014 года;
паспорт № 5.1406 от 02.11.2019 года, руководство по эксплуатации № ЗАРД 00.000.РЭ от 08.10.2015
года; чертеж № ЗАРДП100.160.27-03.Р от 02.11.2019 года; расчет на прочность б/н от 02.11.2019 года;
сведения о заводских испытаниях: акт приемо-сдаточных испытаний арматуры № 5.1406/100 от
02.11.2019 года; технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: операционная
технологическая карта сборки и сварки поворотных стыков трубопроводной арматуры МП-07 б/н от
12.07.2019 года; документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя:
удостоверения сварщиков № МР-19АЦ-I-03860 от 31.03.2017 года, № МР-19АЦ-III-00494 от 21.04.2017
года; № МР-19АЦ-I-03859 от 31.03.2017 года, МР-19АЦ-I-03861 от 31.03.2017 года, сертификаты на
материалы - № 8948 от 21.10.2019 года, № 1318 от 13.01.2017 года, № 4611А от 15.05.2017 года,
№4774-14 а от 13.09.2017 года

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия хранения
продукции 4 (Ж2) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения до 5 лет. Срок службы (годности) не
менее 30 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 24.11.2024 включительно.


(подпись)

Шаманский Владимир Семенович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.МЮ62.В.00331/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 25.11.2019





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Россия, Московская область, городской округ Солнечногорск, д. Брёхово, территория «Промплощадка», стр. 2

Основной государственный регистрационный номер 1025005688135.

Телефон: +74956627912 Адрес электронной почты: yardos@yardos.ru

в лице Генерального директора Шаманского Владимира Семеновича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная на давление до PN 32,0 МПа: краны запорные шаровые двухходовые типа ЗАРД, краны запорные шаровые трехходовые типа ЗАРТ, краны регулирующие шаровые двухходовые типа РАРД.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ИК ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Московская область, городской округ Солнечногорск, д. Брёхово, территория «Промплощадка», стр. 2

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3742-002-52838824-2006 «Краны шаровые до PN 32,0 МПа. Технические условия».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481808199

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU T-RU.АЖ49.01037 от 01.09.2021, Сертификата на тип продукции

№ ЕАЭС RU T-RU.АЖ49.01038 от 01.09.2021, Сертификата на тип продукции № ЕАЭС RU T-RU.АЖ49.01039

от 01.09.2021, протокола заводских испытаний № 21.64875/150 от 15.09.2021, протокола заводских испытаний

№ 21.55800/50 от 13.10.2021, протокола заводских испытаний № 21.63344/100 от 09.11.2021, обоснования

безопасности 374220.00.00 ОБ от 08.08.2014, руководства по эксплуатации ЗАРД 00.000.РЭ от 2020 года,

руководства по эксплуатации РАР00.000 РЭ от 25.01.2019, руководства по эксплуатации ЗАРТ 00.001 РЭ от

2013 года, паспорта ЗАРД 150.100.27-03Р от 11.11.2021, паспорта ЗАРТ 050.016.21-03Р от 13.10.2021, паспорта

РАРД 100.016.40-03Р от 09.11.2021

Схема декларирования соответствия: 5д

Дополнительная информация

Условия хранения: В соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и /или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.11.2026 включительно



Шаманский Владимир Семенович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.74678/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.11.2021



СЕРТИФИКАТ

Системы менеджмента в соответствии с
ISO 14001 : 2015

По результатам проведенного аудита и оценки, а также на основании решения о сертификации, принятого в соответствии с ISO/IEC 17021-1:2015, сертификационный орган TÜV NORD CERT GmbH подтверждает, что система менеджмента организации

ЗАО „Лискимонтажконструкция“
Ул. Монтажников, 1
397907 Лиски, Воронежская область
Российская Федерация



соответствует требованиям стандарта ISO 14001 : 2015 и данное соответствие контролируется в течение 3 лет действия сертификата.

Область действия:

Разработка, производство и поставка фланцев, труб, сборочных единиц и деталей приварных для трубопроводов, оборудования для трубопроводов

Регистрационный номер сертификата: 04 104 980716
Отчёт об аудите №: 3531 5483

Срок действия предыдущего сертификата: 2022-03-24
Действителен с: 2022-03-29
Действителен до: 2025-03-24
Дата первичной сертификации: 2017


Сертификационный орган
TÜV NORD CERT GmbH

г. Эссен, 2022-03-29

Достоверность можно проверить по адресу <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank>.

TÜV NORD CERT GmbH

Am TÜV 1

45307 Essen

www.tuev-nord-cert.com





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA41.B.00368/20

Серия RU № 0186159

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Евразийское соответствие»

Место нахождения: 107076, Россия, город Москва, улица Матросекая Тишина, дом 23, строение 1 помещение XXIII, комната 1
Адрес места осуществления деятельности: 107076, Россия, город Москва, улица Матросекая Тишина, дом 23, строение 1 помещение XXIII, комнаты 1-5

Аттестат аккредитации № RA.RU.11HA41 срок действия с 20.03.2018

Телефон: +7 (495) 798-34-84 Адрес электронной почты: info@eacert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

Закрытое акционерное общество "ЛИСКИНСКИЙ ЗАВОД МОНТАЖНЫХ ЗАГОТОВОК"

Место нахождения и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 397907, Россия, Воронежская область, Лискинский район, город Лиски, улица Монтажников, дом 1

Основной государственный регистрационный номер 1023601511284.

Телефон: +7(47391) 3-48-75 Адрес электронной почты: zms@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Закрытое акционерное общество "ЛИСКИНСКИЙ ЗАВОД МОНТАЖНЫХ ЗАГОТОВОК"

Место нахождения и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 397907, Россия, Воронежская область, Лискинский район, город Лиски, улица Монтажников, дом 1

ПРОДУКЦИЯ

Элементы оборудования выдерживающие воздействие давления: заглушки, отводы, тройники, переходы, торговой марки «Лискимонтажконструкция». Категория оборудования 3 и 4, диаметром свыше 100 мм для газов и паров рабочих сред группы 1 и 2 давлением до 16 Мпа (Продукция изготовлена согласно приложению бланк №0669592).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307 93 190 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза, принятого решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 года № 41, ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ ЦЭС-2020/113, ЦЭС-2020/117, ЦЭС-2020/121, ЦЭС-2020/123 от 06.04.2020 года, выданных Испытательной лабораторией Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкрайэнерго» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21МН35)

Акта о результатах анализа состояния производства от 10.03.2020 года

Документы, предоставленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» согласно приложению бланк № 0669591.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 17380 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия (с Изменением N 1)". Условия хранения, срок хранения, указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.04.2020

ПО 16.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)
(подпись)



Силижанов Тамир Фарисевич (Ф.И.О.)
Кольсерт Владимир Владиславович (Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА41.В.00368/20

Серия RU № 0669592

Сведения по сертификату соответствия

Продукция изготовлена в соответствии с: ГОСТ 17375 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 3D (R~1,5DN). Конструкция (с Изменением N 1)", ГОСТ 30753 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 2D (R~DN). Конструкция", ГОСТ 17380 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия (с Изменением N 1)", ГОСТ 17376 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Тройники. Конструкция (с Изменением N 1)", ГОСТ 17378 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Переходы. Конструкция (с Изменением N 1)", ГОСТ 17379 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Заглушки эллиптические. Конструкция".

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Салимжанов Тагир Фарсевич

(Ф.И.О.)

Кольберг Владимир Владимирович

(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.НА41.В.00368/20

Серия RU № 0669591

Сведения по сертификату соответствия

Документы, предоставленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»:

- ГОСТ 17380 "Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия (с Изменением N 1)
- регистрационные документы, ОГРН
- обоснование безопасности деталей трубопроводов бесшовных приварных из углеродистой и низколегированной стали изготавливаемых по ГОСТ 17380-2001
- акты отбора для проведения заводских испытаний №33, № 216, №886, №700
- протоколы заводских испытаний оборудования №33, № 216, №886, №700
- руководство по эксплуатации ГОСТ 17380
- чертежи Заглушка 530x12, Тройник 426x10, Отвод П 450 377x14, Переход ПЭ 325x8-219x7
- расчетов на прочность: Заглушка 530x12, Тройник 426x10, Отвод П 450 377x14, Переход ПЭ 325x8-219x7
- сертификатов качества на комплектующие, сварочные материалы: № 04-F8350, № 04-F8361, № 09-14488, № 969, № 2473, № 33085, №2299, №2491
- рабочая документация о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке: АЦСТ-99-01265, АЦСТ-99-01266, АЦСТ-102-02235, АЦСТ-102-02236, АЦСТ-102-02237, АЦСТ-102-02238, АЦСТ-99-01365, АЦСТ-99-01364
- аттестационные удостоверения сварщиков: № МР-ПГАЦ-I-26517, № МР-ПГАЦ-I-26518, № МР-ПГАЦ-I-26520, № МР-ПГАЦ-I-26521, № МР-ПГАЦ-I-26522

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Салижанов Тагир Фарсыевич
(Ф.И.О.)

Колдберг Владимир Владиславович
(Ф.И.О.)





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МЕХМАШ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 300045, Россия, область Тульская, город Тула, шоссе Новомосковское, Дом 58.

Основной государственный регистрационный номер 1157154015260.
Телефон: +7(4872) 25-15-27, Адрес электронной почты: info@oootm.ru.

в лице Генерального директора Швыкова Александра Владимировича

заявляет, что Оборудование насосное: Насосы гидравлические ручные, типа МС 07.09.000П.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "МЕХМАШ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 300045, Россия, область Тульская, город Тула, шоссе Новомосковское, Дом 58.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4141-004-86774509-2011 «Насосы гидравлические ручные. Технические условия.».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8413200000

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 00189-220-2-19/БМ от 17.01.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "Инновационные решения", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.04ИБР0.

Дополнительная информация

разделы 5-8 ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) "Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы) и (или) ресурс продукции указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 17.01.2024 включительно.


Подпись

М.П.

Швыков Александр Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.АД71.В.02024/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 18.01.2019



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HB63.H01957

Срок действия с 27.04.2022 по 26.04.2025

№ 0495585

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 108801, город Москва, п Коммунарка, ул Потаповская Роща, д. 12 к. 2, этаж/пом подв./4 офис 14, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: openkarosm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63.
Дата регистрации аттестата аккредитации: 15.01.2020 года

ПРОДУКЦИЯ

Изделия из тканей с ПВХ покрытием: Заглушки надувные герметизирующие
Серии: ЗНГ, ЗНН, ЗНГВ, ЗНГ-К, ППТ диаметром от 50мм до 3600мм,
ПЗП диаметром от 200мм до 1600мм
Торговой марки «ЭКО-РТИ-Холдинг»
Серийный выпуск

код ОК

13.96.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 13.96.14-002-63557181-2019 «Зглушки надувные герметизирующие для нефте-, газо- и водопроводов. Технические условия.»

код ТН ВЭД

4016 95 0000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЭКО-РТИ-Холдинг»
141307, Московская область, г. Сергиев Посад, ул. Гефсиманские пруды, д. 4 офис 25
ОГРН 1095042005871. Телефон 8-49654-9-25-25, 8-495-721-26-33.
Адрес электронной почты: ekorti2012@gmail.com

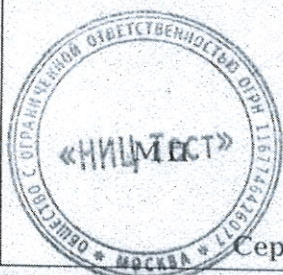
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «ЭКО-РТИ-Холдинг»
141307, Московская область, г. Сергиев Посад, ул. Гефсиманские пруды, д. 4 офис 25
ОГРН 1095042005871. Телефон 8-49654-9-25-25, 8-495-721-26-33.
Адрес электронной почты: ekorti2012@gmail.com

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 32311.ИЛ01.СС2623 от 26.04.2022 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Руководитель органа

Решилин
подпись

С. В. Решилин

инициалы, фамилия

Эксперт

Прокофьев
подпись

Р. Н. Прокофьев

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации





ООО «ЭКО-РТИ-Холдинг»

Заглушки
надувные герметизирующие
для газопроводов (нефтепроводов),
водопроводов (канализации)

Паспорт
ЗНГ-D-II



1. Назначение изделия

Заглушки надувные герметизирующие для газопроводов (нефтепроводов), водопроводов (канализации) ЗНГ-П предназначены для проведения огневых и газоопасных работ (сварочные работы и связанные с ними операции) на действующих трубопроводах.

2. Основные технические данные

	Рабочее избыточное давление в заглушке, установленной в трубу, кПа (кгс/см ²)	Избыточное давление в заглушке, устанавливаемое при проверке на герметичность, кПа (кгс/см ²)	Габаритные размеры при рабочем давлении*, мм, не менее:		Масса, кг, не более
			диаметр (D)	длина (L)	
ЗНГ-50-П	100+10 (1,00+0,1)	50±5 (0,50±0,05)	100	500	1,0
ЗНГ-80-П			150	500	1,1
ЗНГ-100-П			200	500	1,2
ЗНГ-150-П			250	500	1,3
ЗНГ-200-П			300	600	1,5
ЗНГ-250-П			350	600	1,7
ЗНГ-300-П			400	600	1,9
ЗНГ-350-П			450	600	2,0
ЗНГ-400-П					
ЗНГ-450-П					
ЗНГ-500-П	90+10 (0,90+0,1)	40±5 (0,40±0,05)	500	700	2,5
ЗНГ-550-П			550	700	3,0
ЗНГ-600-П			600	700	3,5
ЗНГ-650-П			650	700	3,5
ЗНГ-700-П			700	800	4,0
ЗНГ-800-П			800	1000	5,0

3. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие качества заглушек требованиям, изложенным в технических условиях, при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения – 3 года с даты их изготовления.

Гарантии прекращаются после однократного применения заглушек.

Гарантии продляются после переосвидетельствования заглушек.

4. Свидетельство о приемке.

Наименование изделий

Обозначение

Заглушка надувная

ЗНГ-1600-П

герметизирующая

для газопроводов (нефтепроводов),

водопроводов (канализации).

Заводские номера партий: № 155.03.23

Соответствуют ТУ 13.96.14 – 002 – 63557181 – 2019 и признаны годными для эксплуатации.

В соответствии с технологией производства каждая заглушка при производстве проходит испытания в соответствии с ГОСТ 15.309-98 «Испытание и приемка выпускаемой продукции».

Изготовитель: ООО «ЭКО-РТИ-Холдинг»

Почтовый и юридический адрес: 141307, Московская обл., г. Сергиев Посад, ул. Гегеманские пруды д. 4, оф.25.

Дата изготовления _____ 2023 год

Начальник ОТК _____ Р.К. Шинкарева

Штамп ОТК

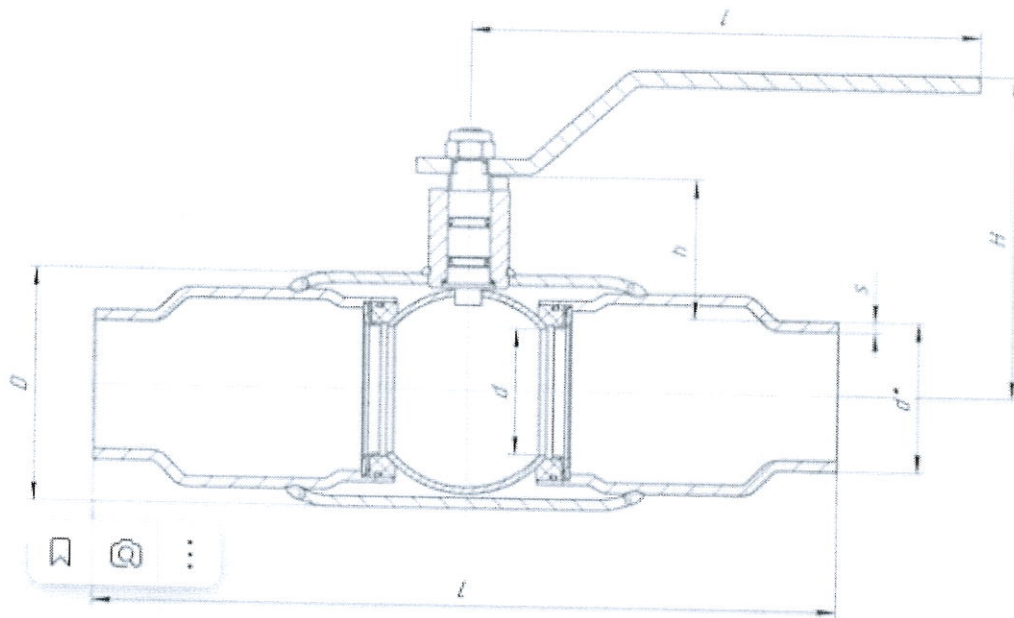


ВНИМАНИЕ!!!

Перед началом эксплуатации необходимо надеть хомуты на соединительные части для подачи воздуха (фланец надува и шланг для заполнения заглушки). Для заглушек диаметром более 1000мм, для предотвращения выталкивания заглушек из трубопровода, использовать мешки с песком и паллеты!!! При проведении газосварочных работ заглушки рекомендуются укрывать асботканью, для предотвращения разгерметизации.

ЗНГ-1000-П	$\frac{50+10}{(0,50+0,1)}$	$\frac{20+5}{(0,20\pm 0,05)}$	1000	1200	6,0
ЗНГ-1200-П			1200	1400	7,0
ЗНГ-1400-П			1400	1600	8,0
ЗНГ-1600-П			1600	1800	9,0
ЗНГ-1800-П			1800	2000	10,0

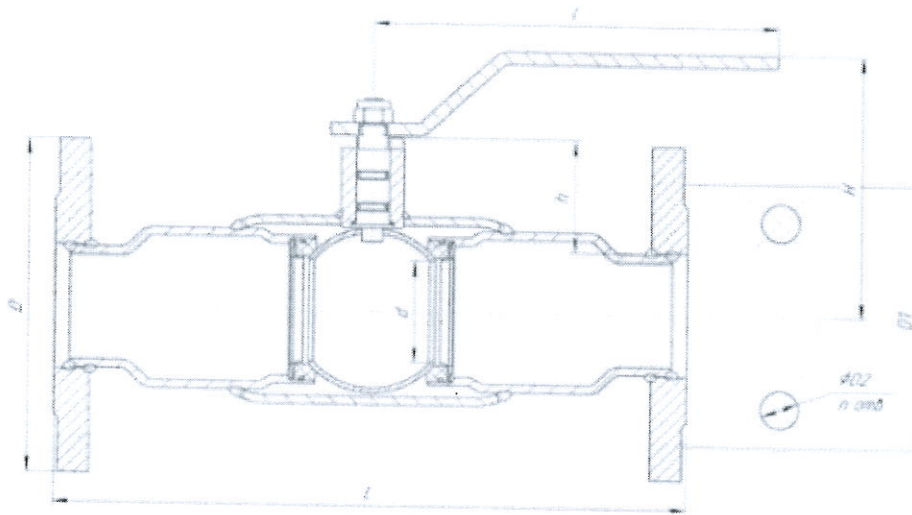




Основные технические характеристики

DN	PN	Код	d	d*	s	D	H	h	l	L	Вес, кг.
15	40	КШ.Ц.П.GAS.015.040.П/П.02	15	21,3	2,8	42	135	27	160	200	0,8
20	40	КШ.Ц.П.GAS.020.040.П/П.02	18	26,8	3,2	48	138	27	160	230	1,1
25	40	КШ.Ц.П.GAS.025.040.П/П.02	24	33,5	3	57	142	29	160	230	1,3
32	40	КШ.Ц.П.GAS.032.040.П/П.02	30	38	3,5	60	124	48	220	250	2
40	40	КШ.Ц.П.GAS.040.040.П/П.02	40	48	4	76	133	52	220	270	2,5
50	40	КШ.Ц.П.GAS.050.040.П/П.02	49	57	4	89	138	52	220	280	3
65	25	КШ.Ц.П.GAS.065.025.П/П.02	64	76	4	114	174	75	315	280	4,8
80	25	КШ.Ц.П.GAS.080.025.П/П.02	75	89	4	133	184	78	315	300	6,1
100	25	КШ.Ц.П.GAS.100.025.П/П.02	100	108	5	180	197	108	525	330	12,1



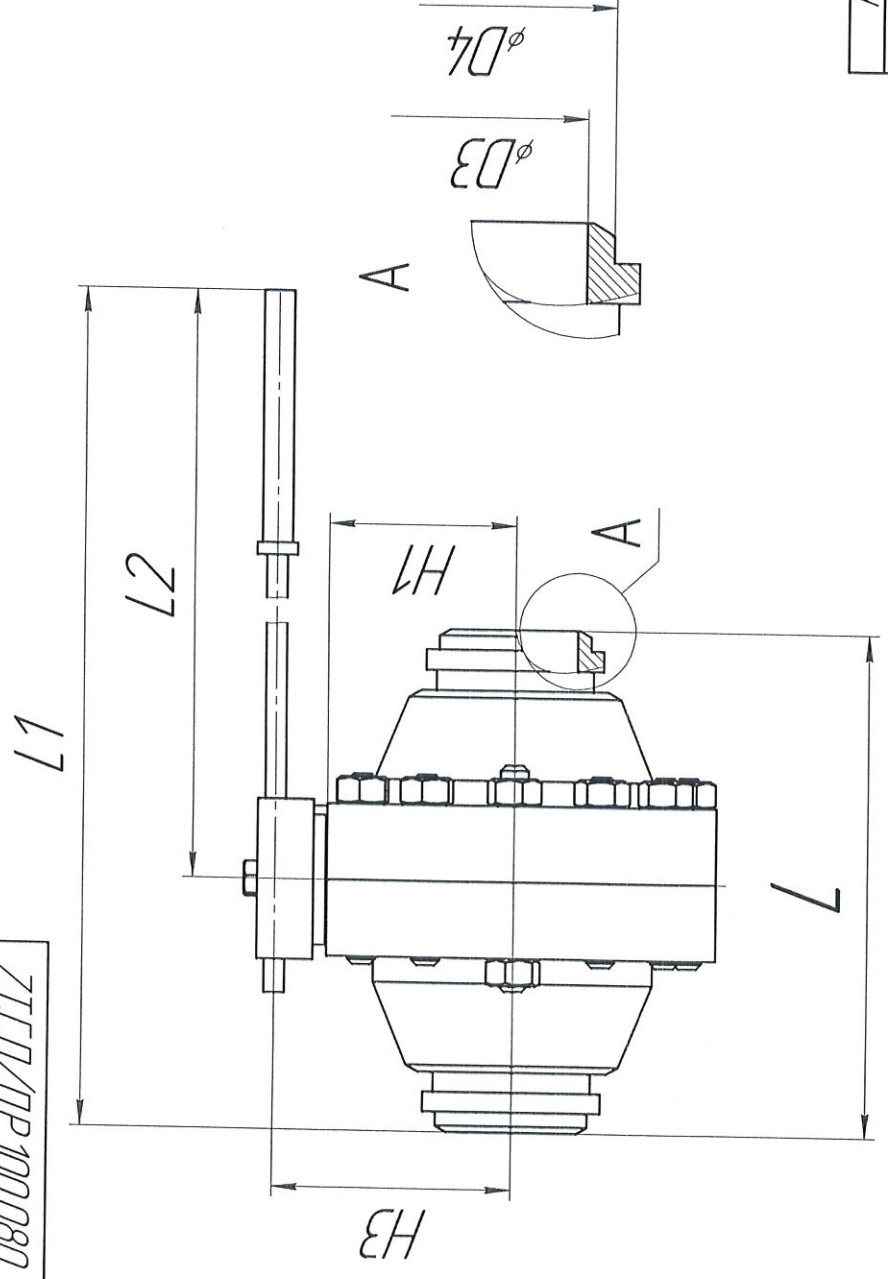
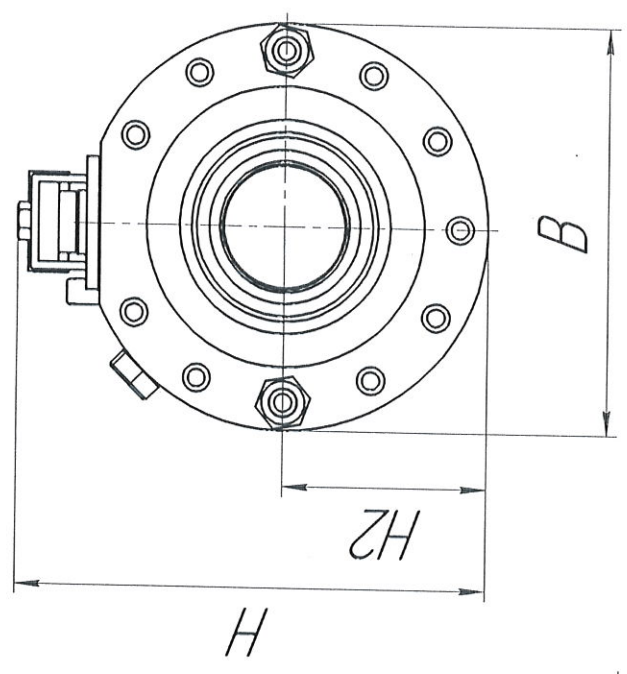


Основные технические характеристики

DN	PN	Код в соответствии с каталогом продукции	d	D	D1	D2	n отв	h	H	l	L	Масса, кг.
15	40	КШ Ц Ф GAS.015.040 ЛП П.02	15	95	85	14	4	27	100	160	120	1,7
20	40	КШ Ц Ф GAS.020.040 ЛП П.02	18	105	75	14	4	27	102	160	140	2,4
25	40	КШ Ц Ф GAS.025.040 ЛП П.02	24	115	85	14	4	29	107	160	140	2,9
32	40	КШ Ц Ф GAS.032.040 ЛП П.02	30	135	100	18	4	48	108	220	165	4,3
40	40	КШ Ц Ф GAS.040.040 ЛП П.02	40	145	110	18	4	52	117	220	290	5,5
50	40	КШ Ц Ф GAS.050.040 ЛП П.02	49	158	125	18	4	52	122	220	300	7,4
65	16	КШ Ц Ф GAS.065.016 ЛП П.02	64	178	145	18	4	75	155	315	300	10,3
65	25	КШ Ц Ф GAS.065.025 ЛП П.02	64	178	145	18	8	75	155	315	300	9,9
80	16	КШ Ц Ф GAS.080.016 ЛП П.02	75	195	160	18	4	78	165	315	320	12,3
80	25	КШ Ц Ф GAS.080.025 ЛП П.02	75	195	160	18	8	78	165	315	320	12
100	16	КШ Ц Ф GAS.100.016 ЛП П.02	100	215	180	18	8	108	197	525	350	19,9
100	25	КШ Ц Ф GAS.100.025 ЛП П.02	100	230	190	22	8	108	197	525	350	22,3
125	16	КШ Ц Ф GAS.125.016 ЛП П.02	125	245	210	18	8	111	214	525	380	26,5
125	25	КШ Ц Ф GAS.125.025 ЛП П.02	125	270	220	26	8	111	214	525	380	30,3
150	16	КШ Ц Ф GAS.150.016 ЛП П.02	148	275	240	22	8	124	239	525	410	39
150	25	КШ Ц Ф GAS.150.025 ЛП П.02	148	300	250	26	8	124	239	525	410	44
200	16	КШ Ц Ф GAS.200.016 ЛП П.02	200	335	295	22	12	128	274	1030	530	85
200	25	КШ Ц Ф GAS.200.025 ЛП П.02	200	360	310	26	12	128	274	1030	530	91
250*	16	КШ Ц Ф GAS.250.016 ЛП П.02	248	405	355	26	12	193	-	-	750	144
250*	25	КШ Ц Ф GAS.250.025 ЛП П.02	248	425	370	30	12	193	-	-	750	158
300*	16	КШ Ц Ф GAS.300.016 ЛП П.02	300	460	410	26	12	221	-	-	750	230
300*	25	КШ Ц Ф GAS.300.025 ЛП П.02	300	485	430	30	16	221	-	-	750	



ZI.G.P./ПР.100.080

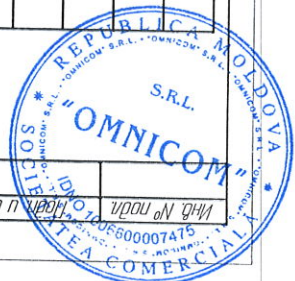


DN	D3	D4	B	L	L1	L2	H	H1	H2	H3	м.кг
100	100	110	265	280	1220	1080	350	143	1325	200	53

Рабочая среда	Неагрессивный природный газ
Температура рабочей среды	От -45°C до +80°C
Герметичность затвора	Класс «А» ГОСТ 9544-2015
Тип управления	Ручной
Тип присоединения к трубопроводу	Под приварку
Установка на трубопроводе	Надземная
Климатическое исполнение	У1

№	Наименование	Материал
1	Полукорпус	09Г2С
2	Полукорпус	09Г2С
3	Шлиндель	сталь 40Х, 40ХН, 20ХНЗА + СГ30 МКМ
4	Пробка	09Г2С + СГ30 МКМ
5	Уплотнение	эластомер

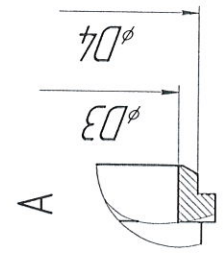
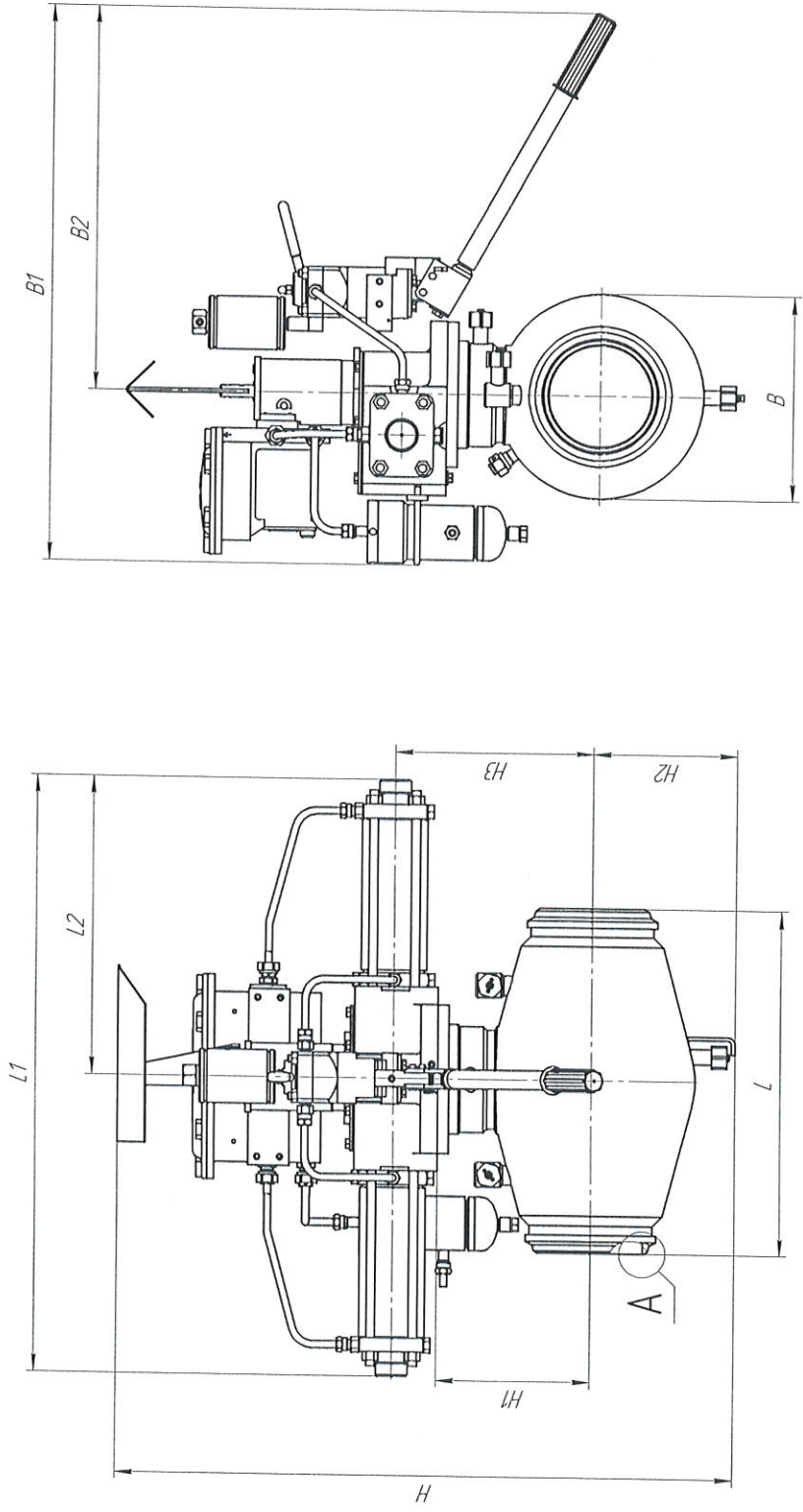
ZI.G.P./ПР.100.080			
Кран шаровой		Масса	Масштаб
DN100 PN80		1/1	1:1
		Лист	Листов
		1	1
		000 "3ТОМ"	



Лист № _____

Взам. инв. № _____ Инв. № табл. _____

08005171111/1117



Рабочая среда	Неагрессивный природный газ
Температура рабочей среды	От -45°C до +80°C
Герметичность затвора	Класс «А» ГОСТ 9544-2015
Тип управления	Пневмогидравлическое
Тип присоединения к трубопроводу	Под приварку
Установка на трубопроводе	Надземная
Климатическое исполнение	У1

ЗТ.Г.П./ПНП.150.080	
Кран шаровой DN150 PN80	
Мат. лист	№ докум.
Разраб.	Лист
Инженер	Листов
Упр.	1
Исполн.	000 "ЗТОМ"
Упр.	

Д3	Д4	В	В1	В2	Л	Л1	Л2	Н	Н1	Н2	Н3	м	к2
147	162	295	810	610	490	1850	425	865	218	198	318	195	

Наименование	Материал
Полукорпус	09Г2С
Полукорпус	09Г2С
Шпиндель	сталь 40Х 40Н 20ХНВА + Cr-30 мкм
Пробка	09Г2С + Cr-30 мкм
Уплотнение	Эластомер



Лист № докум.	Лист и дата
Мат. № докум.	
Исполн. № докум.	
Упр.	

Z.T.I.P./ПР.150.080

Серв. номер

Срок №

Подп. и дата

Инд. № ауд.

Инд. № инв.

Взам. инв. №

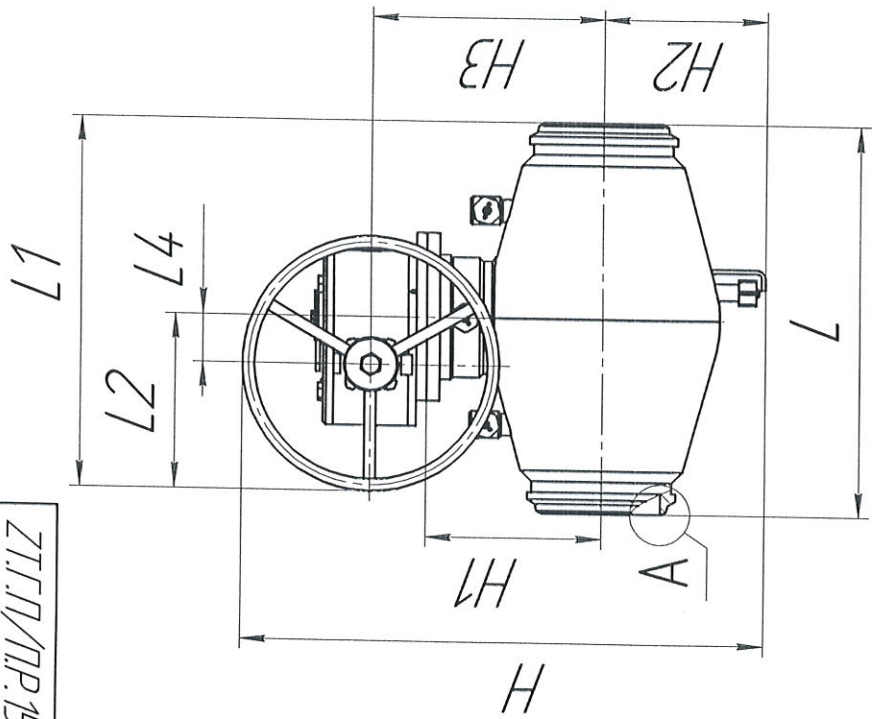
Инд. № подл.

Подп. и дата

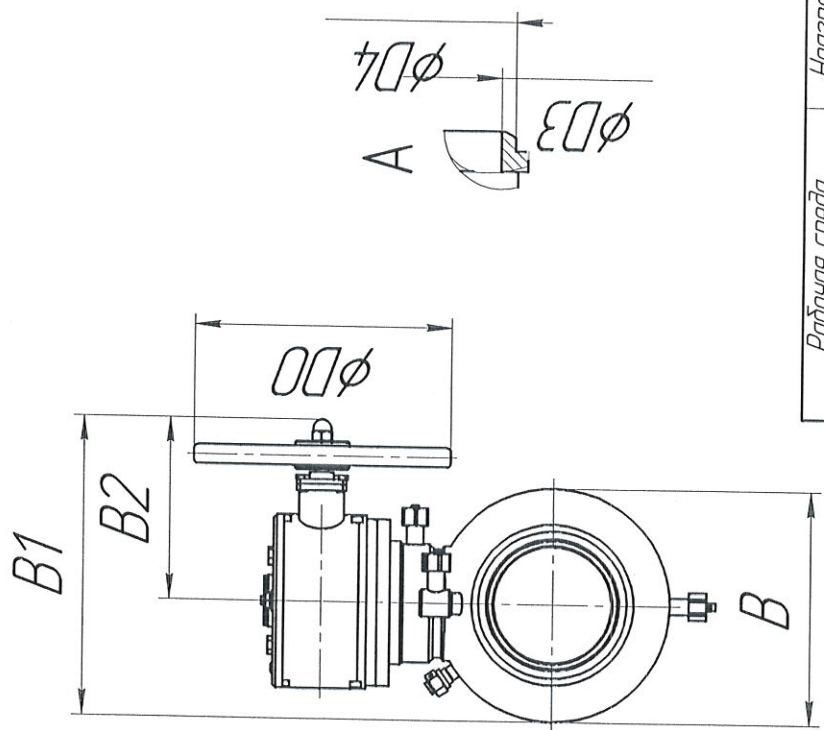
Инд. № подл.

Подп. и дата

Инд. № подл.



DD	DD3	DD4	B	B1	B2	L	L1	L2	L4	H	H1	H2	H3	M	M2
320	14.7	162	295	405	255	490	465	220	60	645	218	198	287	125	125



Рабочая среда	Неагрессивный природный газ
Температура рабочей среды	От -40°C до +80°C
Герметичность затвора	Класс «А» ГОСТ 9544-2015
Тип управления	Редуктор
Тип присоединения к трубопроводу	Под приварку
Установка на трубопроводе	Надежная
Климатическое исполнение	У1

№	Наименование	Материал
1	Полукорпус	09Г2С
2	Полукорпус	09Г2С
3	Шпиндель	сталь 40Х 40ХН 20ХНВА + СГ30 мкм
4	Пружина	09Г2С + СГ30 мкм
5	Уплотнение	эластомер



Z.T.I.P./ПР.150.080			
Изм./Лист	№ док.м.	Лист	Дата
Разраб.			
Проб.			
Г.контр.			
Исполн.			
Упл.			
Кран шаровой DN150 PN80		Масса	Масштаб
		Лист	1:1
		Лист	1
		000 "ЗТОМ"	

Копировать

Формат А3

MD-2028, 71/7 Gh.Asachi str., Chisinau, R. Moldova
tel: +373 22 288 658, fax: +373 22 288 659
e-mail: office@omnicom.md, www.omnicom.md

Насосы гидравлические ручные

Насосы гидравлические ручные типа МС 07.09.000Н предназначены для управления кранами шаровыми с пневмогидроприводом вручную путем перекачки гидрожидкости и создания давления гидрожидкости в подпоршневой полости цилиндра пневмогидропривода.

Температура рабочей среды от -60 °С до +50 °С.

Рабочая среда — гидравлические жидкости и масла ПМС-20К, ПМС-20РК, ПМС-20КГ, Николюб 4020 (NYCOLUBE 4020), ВМГЗ-45, ВМГЗ-60 и другие аналогичные по свойствам.

По заказу возможна комплектация насосов гидравлических ручных баками расширительными типа МС 07.09.000Б.

Возможна доработка насосов гидравлических ручных для установки на кранах шаровых с пневмогидроприводами устаревшей конструкции (снятых с производства) разных изготовителей (отечественных и импортных).

Изготовление и поставка насосов гидравлических ручных по техническим условиям ТУ 4141-004-86774509-2011. Технические характеристики насосов типа МС 07.09.000Н соответствуют требованиям СТО Газпром 2-4.1-212-2008.

Изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ1 (температура окружающей среды от -60 °С до +50 °С) по ГОСТ 15150.

Гарантийный срок эксплуатации насосов гидравлических ручных составляет 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев с момента отгрузки.

Варианты серийных исполнений

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД МТР*	РАБОЧИЙ ОБЪЕМ ЖИДКОСТИ ЗА ЦИКЛ, СМ, НЕ МЕНЕЕ	НАЛИЧИЕ ДРОССЕЛЯ
МС 07.09.000Н-300	2500880	15	-
МС 07.09.000Н-300-01	2500881	15	+
МС 07.09.000Н-300-02	2501085	15	-
МС 07.09.000Н-300-06	3896256	24	+
МС 07.09.000Н-1400	2500883	38	+
МС 07.09.000Н-1400-01	2500884	25	+
МС 07.09.000Н-1400-02	2500885	60	-
МС 07.09.000Н-1400-04	3896257	120	-
МС 07.09.000Н-1400-05	3896258	120	+

* код МТР справочника ООО «Газпром комплектация»

MD-2028, 71/7 Gh.Asachi str., Chisinau, R. Moldova
tel: +373 22 288 658, fax: +373 22 288 659
e-mail: office@omnicom.md, www.omnicom.md

Насос гидравлический ручной MC 07.09.000H-1400-45

- Производительность на 1 ход поршня, см³ - 180,
- Климатическое исполнение УХЛ1 (температура окружающей среды от -60°C до +50°C),
- Проход условный DN - 8мм,
- Давление номинальное PN - 7МПа
- Максимальное давление на выходе насоса -до 3,2МПа;
- Объем вытесняемой жидкости за двойной ход плунжера (положение 1: 180±5см³, положение 2:100±5 см³)
- Присоединительные размеры штуцеров, мм: М33х2;
- Масса 24кг,
- ТУ 4141-004-86774509-2011.