

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
288
5000739746

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Поваронный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

KLD009/K009LD
7002951451
8002902386
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002902386

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производ.:	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	"METALICA-ZUEV" S.R.L.	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV bld. 48, Industrialnaya str., Kishineu, MD-2037 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2037, г. Кишинев, ул. Индустриальная, д. 48, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,m	Unit	Mass per metre, kg/m	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	254231	37307		12	12000	пачки/bundles	0.904	2	8340
2	720711	721420	254255	37311		12	12000	пачки/bundles	0.905	3	12440
3	720711	721420	242691	37304		12	12000	пачки/bundles	0.882	1	960
										6	21740

Chemical composition of steel. %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.61	0.039	0.006	0.013	0.039	0.021	0.017	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.32
2.	0.19	0.476	0.043	0.026	0.014	0.046	0.017	0.014	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.2	0.488	0.049	0.023	0.019	0.044	0.019	0.029	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	643/632/669	728/715/768	18,0/17,7/17,8	ок/ок/ок		7,6/7,8/7,7	1,13/1,13/1,15
2.	648/620/626	747/706/708	17,7/18,0/18,2	ок/ок/ок		7,6/7,8/7,9	1,15/1,14/1,13
3.	638/667/665	727/761/752	17,8/18,0/18,2	ок/ок/ок		7,5/7,9/7,6	1,14/1,14/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures: ДЕПАРТАМЕНТ ЯКОСТІ СТК 15-3
Примечание Note		09.12.2025 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets