

CAIET DE SARCINI

pentru achiziția unui Ware Transfer pentru Mașina nr. 6, unui Ware Transfer și a unui Stacker integrat în sistemul de dirijare electronică al Mașinii de fasonat sticlă nr. 7

1. Obiectul achiziției

Achiziția, livrarea, instalarea, integrarea și punerea în funcțiune a următoarelor echipamente industriale:

- 1 (unu) Ware Transfer pentru Mașina nr. 6
- 1 (unu) Ware Transfer pentru Mașina nr. 7
- 1 (unu) Stacker cu două axe servo pentru Mașina nr. 7

Echipamentele sunt destinate manipulării și transferului recipientelor din sticlă în cadrul liniilor de producție existente.

2. Condiții obligatorii privind producătorul

- Echipamentele trebuie să fie fabricate de un producător european
- Nu se acceptă intermediari, distribuitori sau revânzători
- Ofertantul trebuie să fie producătorul direct al echipamentelor ori distribuitorul lui oficial în regiune

3. Cerințe tehnice – Ware Transfer (Mașina nr. 6)

- Echipament mecanic (cu lant din 168 de segmente) de mare viteză pentru transfer precis al recipientelor din sticlă
- Transfer stabil între transportorul principal al mașinii IS și cross-conveyor
- Sistem de palete retractabile cu schimbare rapidă
- 24 bucati de palete
- Protecție mecanică și funcțională la blocaje accidentale
- Reglaje pentru poziționare precisă (vertical și lateral)
- Compatibilitate cu sistemul electronic existent al mașinii #6

4. Cerințe tehnice – Ware Transfer (Mașina nr. 7)

- Echipament mecanic (cu lant din 168 de segmente) de mare viteză pentru transfer precis al recipientelor din sticlă
- Transfer stabil între transportorul principal al mașinii IS și cross-conveyor
- Sistem de palete retractabile cu schimbare rapidă
- 24 bucati de palete
- Protecție mecanică și funcțională la blocaje accidentale
- Reglaje pentru poziționare precisă (vertical și lateral)
- Compatibilitate cu sistemul electronic existent al mașinii #7

5. Cerințe tehnice – Stacker cu două axe servo (Mașina nr. 7)

- Echipament automat pentru preluarea și așezarea recipientelor pe banda cuptorului de recoacere
- Reglaj pe înălțime al echipamentului, ughiurilor, vitezelor de lucru la diferite etape de transportare.
- Acționare cu două axe servo pentru mișcări precise și repetabile, cu viteze max de 14 cicluri/min

- Bară de împingere cu punct de contact reglabil în timpul funcționării
- Bara de support pentru mentinerea produselor în timpul transportării
- Compatibil cu cuptorul de recoacere cu plasă cu lățimea de până la 2500 mm

6. Integrare și automatizare

- ware transfer-ul nr.6 trebuie să fie compatibil cu sistemul de dirijare electronică al mașinii de fasonat sticlă nr. 6
- Stackarul și ware transfer-ul trebuie să fie complet integrabili în sistemul de dirijare electronică al mașinii de fasonat sticlă nr. 7
- Sincronizare cu echipamentele existente din linie
- Interfață clară pentru operare și reglaje

7. Documentație tehnică

Furnizorul va livra:

- Manuale de exploatare și mentenanță
- Scheme electrice
- Desene de montaj și integrare

Documentația va fi livrată în limba engleză, în format digital.

8. Instalare și punere în funcțiune

- Instalarea și punerea în funcțiune se vor realiza la locația beneficiarului
- Operațiunile vor fi supravegheate de specialiștii producătorului
- Personalul beneficiarului va participa la activități sub coordonarea furnizorului

9. Garanție

- Garanție minimă de 12 luni de la data punerii în funcțiune
- Garanția va acoperi defectele de fabricație ale componentelor livrate

Mecanic-șef
Ion Tomșa