

LLC «JV YUKOIL»

48A Ivana Pulyuya str., Bila Tserkva, Kyiv region, Ukraine, 09100

Hot-line: +38 (0) 800 60 5555

Tel: +38 (061) 222 80 25 (laboratory)

State register No. 31852954



Testing laboratory of JV "YUKOIL" LLC is certified for carrying out tests of quality parameters of petroleum products, technical fluids and lubricants. Certificate of technical competence recognition № AB 83-21 dated 16.11.2021 is issued by the State-owned enterprise "ZAPORIZHYASTANDARTMETROLOGIA", valid till 16.11.2024

Quality Certificate No 43030.01.01.1

Grease YUKO Graphite

Manufacturer JV YUKOIL LLC

Packed by JV YUKOIL LLC

Viscosity grade:

Quality Index: **OGF2G-20, ISO-L-XBAEA2**

Production date: October 2023

Package: can 1L tin

Batch No:43030.24.10.23.01.



Test	Norm	Result	Test method
Appearance	homogeneous grease from dark brown to black	homogeneous black ointment	GOST 1033 p. 4.2
Dropping point, °C, not low than	77	97,0	ASTM D2265
Worked penetration at 25°C, 0.1 mm	250	270	GOST 5346
Corrosion on plates of the steel	pass	pass	GOST 9.080
Water content	3	0,1	ASTM D95
Shear strength at 50°C, Pa, not less than	100	350	GOST 7143
Oil separation, %, not more than	5	3,8	GOST 7142
Effective viscosity at 0°C and with average gradient of the strain rate 10 s ⁻¹ , Pa·s, not more than	100	100	ASTM D1092

Result: the product quality meets the standard of GOST 3333-80

seal

Head of Quality Assurance Department

WEB: www.yuko.eu**Hot-line:** +38 (0) 800 60 5555**E-mail:** support@yukoil.com**Tel.:** +38 (061) 222 80 32

Member of:



	ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21	
---	---	---

Company: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 202444
Date of issue: 12/01/2024

Test sample

Product: AVTOIL GRAPHITE GREASE
Batch number: 2401044
Tank ID: T41.2

Manufacture date: 12/01/2024
Date of sampling: 12/01/2024
Date of analysis: 12/01/2024

Test result

Parameters	Unit	Test method	Limit	Test result	Conclusion
Appearance	-	Visual	Homogeneous ointment from dark brown to black color		Pass
Dropping temperature	°C	GOST 6793	Min. 77	93	Pass
Penetration at 25°C with stirring 60 double cycles	mm ⁻¹	GOST 5346 method B	Min. 250	270	Pass
Viscosity effective and average strain rate gradient, 10c ⁻¹ - at 0°C temperature	Pa	GOST 7163	Max. 100(1000)	90	Pass
Strength limit at 50°C	Pa	GOST 7143 method B	Min. 100(1.0)	150	Pass
Colloidal stability	%	GOST 7142	Max. 5	5	Pass
Water content	%	GOST 2477	Max. 3.0	1.0	Pass
Corrosion effect on metals	-	GOST 9.080	pass	Pass	Pass

ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY accredited by AzAK for AZS ISO/IEC 17025:2020 at test laboratory.

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

	ALCO QUALITY ASSURANCE LABORATORY TEST REPORT Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01 0571 01.21	
---	--	---

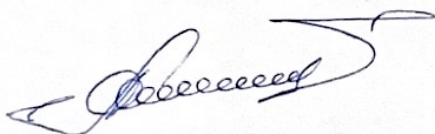
Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory



Allahverdieva Aytan
Head of Laboratory



Isgandarli Nazrin
Chemical Engineer



ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних оливо.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідчення про визнання технічної компетентності № АВ 43-25 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №06033.03.01.1
Мастило YUKO Літол-24

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 20.5-31852954-122:2023
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 3**
Клас експлуатаційних властивостей: КЗК-40, ISO-L-XDCEA3



Дата виготовлення: Лютий 2024р.
Тара: відро 20л жерсть; об'єм партії 348 шт.
Номер партії: 06033.07.02.24.01.

Ф.5 СТП014

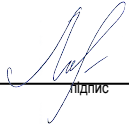
Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури жовтого кольору	ГСТУ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	140	148	ГОСТ 6793 або ASTM D2265
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, 0,1 мм	230-290	240	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	1 500	564	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	15,0	8,00	ГОСТ 7142
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	150	360	ГОСТ 7143 метод Б
Випарність, %, не більше	5,0	0,89	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на пластині зі сталі	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
Трибологічні характеристики на 4-х кульковій машині при (20±5)°С: - навантаження зварювання (Рз), Н, не менше	1 381	1 381	ГОСТ 9490 або ASTM D2596

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК  Анна ЛАРЧЕНКО

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №04021.01.01.1
Мастило YUKO Солідол Жировий

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ГОСТ 1033-79
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 2/3**
Дата виготовлення: Січень 2024р.
Тара: відро 20л жерсть; об'єм партії 195 шт.
Номер партії: 04021.22.01.24.01.



Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідне мастило від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідне мастило коричневого кольору	ГОСТ 1033 п. 4.2
Температура крапання, °С, не нижче	78	98,0	ГОСТ 6793
В'язкість ефективна при 0°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	250	108	ГОСТ 7163
Пенетрація при 25 °С з перемішуванням, мм·10-1	230-290	245	ГОСТ 5346, метод В
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	196	340	ГОСТ 7143
Масова частка вільної луги в перерахунку на NaOH, %, не більше	0,2	0,062	ГОСТ 6707
Масова частка вільних органічних кислот	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6707
Масова частка механічних домішок, не розчинних у соляній кислоті, %, не більше	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479
Масова частка води, %, не більше	2,5	0,1	ГОСТ 2477
Масова частка кальцієвих мил жирних кислот, які входять до складу природних жирів, %, не менше	11,0	11,0	ГОСТ 5211

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.
Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації
Гарантійний термін зберігання - 5 років
М. П.

Начальник ВТК  Анна ЛАРЧЕНКО

ЄДРПОУ 31852954



Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОИЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Масило YUKO ЦИАТИМ-201

Номер партії: 07120.15.02.24.01.



Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до світло-коричневого кольору	Однорідна мазь без грудок жовтого кольору	п. 3.2
В'язкість ефективна при мінус 50°C та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	1 100	1 100	ГОСТ 7163
Межа міцності при 50°C, Па	250-500	360	ГОСТ 7143
Температура краплепадиння, °C, не нижче	175	200	ГОСТ 6793
Колоїдна стабільність, %, виділеної оливи, не більше	26	8,9	ГОСТ 7142
Корозійний вплив на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. за п. 3.3
Стабільність проти окислення, мг КОН на 1 г, не більше	3	3,00	ГОСТ 5734
Масова частка лугу у перерахунку на NaOH, %, не більше	0,1	0,098	ГОСТ 6707
Вміст води	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 2477
Масова частка механічних домішок	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479
Випаровуваність при 120 °C протягом 1 год., %, не більше	25	2,5	ГОСТ 9566
Пенетрація при 25°C	Не нормується	220	ГОСТ 5346

Начальник ВТК

Анна ЛАРЧЕНКО



науково виробниче підприємство

RIMOL
ОЛИВИ ТА МАСТИЛА

ТОВ «НВП РІМОЛ»: 03113, м. Київ, пр-т Перемоги,
буд. 68/1, оф. 62, тел./факс: +38 (044) 469-45-69
ел. адреса: rimol@ukr.net, www.rimol.com.ua

П/р UA 093510050000026002403133300
в АТ «УКРСИББАНК», м. Харків, МФО 351005
ЄДРПОУ 38320673, ІПН 383206726592, ПДВ 200067731

Паспорт якості

№4 від 6.02.2023р.

Масило

«Циатим-203»

ГОСТ 8773-73

Партія №1

Маса нетто: 1,810тн

Дата виготовлення: лютий 2023 року

Фізико-хімічні показники

Найменування показника	Норма згідно з НД на продукцію	Фактично	НД на метод випробувань
1. Зовнішній вигляд та колір	Однорідна мазь темно-коричневого або зелено-коричневого кольору	Відповідає	По п.3.2
2. Температура крапання, °C	Не нижче 160	191	ГОСТ 6793
3. В'язкість ефективна, Па·с - за температури 50°C та середньому градієнті швидкості деформації 1000с ⁻¹ - за температури мінус 30°C та середньому градієнті швидкості деформації 10с ⁻¹	Не менше 1 Не більше 1000	1,2 960	ГОСТ 7163
4. Границя міцності за температури 50°C, Па	Не менше 250	340	ГОСТ 7143
5. Колоїдна стабільність, % виділеної оливи	Не більше 10	9,2	ГОСТ 7142
6. Корозійна дія на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 п.3.3
7. Стабільність проти окиснення, мг КОН на 1 г	Не більше 3,0	1,8	ГОСТ 5734
8. Вміст вільних органічних кислот	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6707
9. Масова частка вільних лугів в перерахунку на NaOH, %	Не більше 0,1	0,04	ГОСТ 6707
10. Вміст механічних домішок - діаметр від 0,075 до 0,125мм - діаметр більше 0,125мм	Не більше 1000 Відсутність	560 Відсутність	ГОСТ 9270
11. Масова частка сірки, %	Не менше 0,2	0,21	ГОСТ 1431
12. Пенетрація за температури 25°C, мм·10 ⁻¹	В межах 250-300	276	ГОСТ 5346

Виробник: ТОВ «НВП РІМОЛ».

Висновок: зразок мастила «ЦИАТИМ-203» за визначеними показниками відповідає вимогам
ГОСТ 8773-73 «СМАЗКА ЦИАТИМ-203».

Гарантійний термін зберігання 5 років від дня виготовлення.

Начальник ВТК



В.П. ХМІЛЕВСЬКИЙ



науково виробниче підприємство
RIMOL
ОЛИВИ ТА МАСТИЛА

ТОВ «НВП РІМОЛ»: 03113, м. Київ, пр-т Перемоги,
буд. 68/1, оф. 62, тел./факс: +38 (044) 469-45-69
ел. адреса: rimol@ukr.net, www.rimol.com.ua

П/р UA 093510050000026002403133300
в АТ «УКРСИББАНК», м. Харків, МФО 351005
ЄДРПОУ 38320673, ІПН 383206726592, ПДВ 200067731

Паспорт якості

№22 від 17.03.2023р.

Мастило
«ЦИАТИМ-208»

ТУ У 19.2-38320673-012:2018

Партія №1

Маса нетто: 5,610тн

Дата виготовлення: березень 2023 року

Фізико-хімічні показники

Найменування показника	Норма згідно з НД на продукцію	Фактично	НД на метод випробувань
1. Зовнішній вигляд та колір	Однорідна в'язка рідина чорного кольору	Відповідає	ГСТУ 38.001
2. Пенетрація за температури мінус 15°C без перемішування, 0,1мм	В межах 300-360	340	ГОСТ 5346 метод Б
3. В'язкість за температури мінус 30°C та середньому градієнті швидкості деформації 10 с ⁻¹ , Па·с	Не більше 1800	680	ГОСТ 7163
4. Масова частка механічних домішок, %	Не більше 0,20	Відсутність	ГОСТ 6479
5. Масова частка води, %	Не більше 0,20	Відсутність	ГОСТ 2477
6. Випарність за температури 125°C, %	Не більше 15,0	8,2	ГОСТ 9566
7. Стійкість до окиснення, мг КОН на 1г	Не більше 2,0	1,4	ГОСТ 5734
8. Корозійна дія на метали, пластина зі сталі	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
9. Захисні властивості	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.054 метод 1
10. Трибологічні характеристики за температури (20±5)°C, Н			ГОСТ 9490
- навантаження зварювання, Pз	Не менше 6938	6938	
- навантаження критичне, Pк	Не менше 872	980	
- індекс задиру, Із	Не менше 78	82	

Виробник: ТОВ «НВП РІМОЛ».

Висновок: зразок мастила «ЦИАТИМ-208» за визначеними показниками відповідає вимогам
ТУ У 19.2-38320673-012:2018 «Мастила «RIMOL».

Гарантійний термін зберігання 5 років від дня виготовлення.

Начальник ВТК



В.П. ХМІЛЕВСЬКИЙ

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олив.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідоцтво про визнання технічної компетентності № АВ 43-22 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №22048.01.01.1

Мастило YUKO ЦІАТИМ-221

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ГОСТ 9433-80 зм.1-3
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 1/2**
Дата виготовлення: Травень 2023р.
Тара: банка 1л жерсть; об'єм партії 925 шт.
Номер партії: 22048.30.05.23.01.



Ф.5 СТ1014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь, гладкої структури від світло-жовтого кольору до світло-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури світло-жовтого кольору	п. 4.3
В'язкість ефективна при мінус 50°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	800	800	ГОСТ 7163
Межа міцності при 50°С, Па, не менше	120	400	ГОСТ 7143
Температура краплепадіння, °С, не нижче	200	220	ГОСТ 6793
Пенетрація при 25 °С, 0,1 мм	280-360	300	ГОСТ 5346
Корозійний вплив на метали	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080 з доп. п. 4.4
Колоїдна стабільність, %, не більше	7	7,0	ГОСТ 7142 з доп. за п. 4.5
Масова частка луку у перерахунку на NaOH, %, не більше	0,08	0,08	ГОСТ 6707 з доп. за п. 4.6
Вміст води	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 2477
Масова частка механічних домішок	Відсутність	Відсутність	ГОСТ 6479 з доп. за п. 4.7
Випаровуваність при 150 °С протягом 1 год., %, не більше	2,0	0,5	ГОСТ 9566

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.

Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації

Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК

Підпис

Анна ЛАРЧЕНКО

Form No.: 003-EN
Issue date: 10.12.2022

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Accreditation No: AZS ISO/IEC 17025:2020/AZ 01.0571.01.21

From: ALCO LLC
3, Vali Mammadov st., Sabail dist.
AZ1095, Baku, Azerbaijan

Certificate No.: 202307954
Date of issue: 01/07/2023

Test sample

Product: AVTOIL MS-20
Date of sampling: 01/07/2023

Manufacture date: 01/07/2023
Batch number: 2307954
Tank ID: T41.3

Test result

Date of analysis: 01/07/2023

Parameters	Unit	Test result	Limit	Test method	Conclusion
Appearance	-	Bright & Clear	Bright & Clear	Visual	Pass
Kinematic viscosity at 100 °C	mm ² /s	21.75	min.20.50	ASTM D445	Pass
Viscosity index	-	91	min.80	ASTM D2270	Pass
Water content	%	None	Max. 0.05	ASTM D95	Pass
TAN	mg KOH/g	0.007	max. 0.03	ASTM D974	Pass
Flash Point, COC	°C	284	min. 265	ASTM D92	Pass
Pour Point	°C	-21	max. -18	ASTM D97	Pass
Color	-	4.0	max. 7.0	ASTM D 1500	Pass
Density at 20 °C	g/cm ³	0.8921	Max. 0.8970	ASTM D4052	Pass

Shelf life: 5 years from the date of manufacture of the product if proper storage conditions are followed.

This product meets the specification set out in its product data sheet (PDS) and has been manufactured in a facility fully complying with the requirements of Integrated Management System standards.

Notes & Instructions:

- Tests conducted according to International Standard Test Methods are routinely verified to be in compliance with the latest published versions. Minor changes may be made where they have no material impact on test results and are necessitated by reasons such as safety, environmental standards and method effectiveness.
- This certificate is only valid in its entirety.
- This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

Authorised singnatory



Matilda Yusifova
Head of Laboratory



**UNIREX™ N Series**

Mobil Grease , United States

High Temperature Bearing Grease

Product Description

UNIREX™ N greases are premium-quality, lithium-complex products suitable for high-temperature service in rolling-element bearings. These versatile greases can be used in a wide range of industrial applications and are particularly recommended for electric-motor lubrication.

UNIREX N greases are not intended to be used under extreme pressure conditions where extra anti-welding properties are required.

UNIREX N 2 meets the requirements of Lubricating Grease DIN 51825 - K2N - 20L and ISO L-XBDHA 2.

UNIREX N 3 meets the requirements of Lubricating Grease DIN 51825 - K3N - 20L and ISO L-XBDHA 3.

Features and Benefits

Unirex N greases exhibit excellent high and low temperature performance, resistance to water and corrosion, and long service life in a range of bearing applications.

Features	Advantages and Potential Benefits
Excellent high-temperature performance	Lithium-complex thickener resists softening / running out of bearings at temperatures up to 190°C
Outstanding grease life	Laboratory bearing rig tests show outstanding continuous lubrication performance at bearing temperatures of up to 140°C
Very good low-temperature characteristics	Start-up power requirements are low at temperatures down to at least -20°C. Meets DIN 51825 low temperature torque requirements at -20°C
Excellent mechanical stability	Exhibits excellent resistance to softening due to mechanical working
Excellent water and corrosion resistance	Resists water washout and protects bearings against corrosion
Excellent performance in high-speed applications	Channelling characteristics provide excellent performance in high- speed deep-groove ball bearings. Unirex N3 is recommended where DmN (mean bearing diameter X rpm) exceeds 360,000

Applications

UNIREX N 2 is recommended for the lubrication of electric motors. It is suitable for NEMA (National Electric Manufacturer's Association) Insulation Class A, B, and F motors.

Most of the uses for UNIREX N involve manual methods of application. Although UNIREX N 2 is suitable for use in automatic centralized systems, equipment served by these systems would normally not require the long-life properties of UNIREX N, since one of the functions of automatic systems is to replenish the lubricant at relatively short time intervals. UNIREX N 3 should not be used in such systems.

Specifications and Approvals

This product meets or exceeds the requirements of:	2	3
DIN 51825:2004-06 - K 2 N -20 L	X	
DIN 51825:2004-06 - K 3 N -20 L		X
ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 2	X	
ISO 6743-9: 2003 L-XBDHA 3		X

Properties and Specifications

Property	2	3
Grade	NLGI 2	NLGI 3
Thickener Type	Lithium Complex	Lithium Complex
Base Oil Viscosity of Greases @ 40 C, mm ² /s, AMS 1697	115	115
Color, Visual	Green	Green
Dropping Point, °C, ASTM D2265	230	230
Oil Separation, 30 h @ 100 C, mass%, ASTM D6184	1.5	0.6
Penetration, 100 KX, 0.1 mm, ASTM D217	25	30
Penetration, 60X, 0.1 mm, ASTM D217	280	235
SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, Bearing 1, ASTM D6138	0	0
SKF Emcor Rust Test, Distilled Water, Bearing 2, ASTM D6138	1	1
Viscosity Index, ASTM D2270	95	95
Water Resistance, 1 h @ 79 C, wt%, ASTM D1264	3.7	3.5

Health and Safety

Health and Safety recommendations for this product can be found on the Material Safety Data Sheet (MSDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

All trademarks used herein are trademarks or registered trademarks of Exxon Mobil Corporation or one of its subsidiaries unless indicated otherwise.

05-2020

Exxon Mobil Corporation

22777 Springwoods Village Parkway
Spring TX 77389

1-800-ASK MOBIL (275-6624)

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit

www.exxonmobil.com

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

Energy lives here™

ExxonMobil



© Copyright 2003–2019 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved

RENOLIT LX-PEP 2

Описание

RENOLIT LX-PEP 2 это пластичная смазка с широким температурным интервалом применения, приготовленная на базе минерального масла и комплексного литиевого мыла.

Свойства

Комбинация противоизносных и противозадирных присадок обеспечивает отличную стабильность смазочной пленки в условиях экстремальных нагрузок.

RENOLIT LX-PEP 2 содержит антиокислительные и антикоррозионные присадки, предохраняющие подшипник от коррозии в условиях агрессивной атмосферы и повышенной влажности на весь срок службы.

RENOLIT LX-PEP 2 обладает отличной адгезией к смазываемым поверхностям, что в сочетании со смазывающими свойствами продукта сводит износ узла к минимуму.

Применение

RENOLIT LX-PEP 2 используется для смазывания нагруженных подшипников скольжения и качения всех типов, например подшипников горячих воздуходувок, генераторов, электромоторов, печных вагонеток, ручного инструмента и т.п.

RENOLIT LX-PEP 2 широко применяется в автомобильной промышленности и одобрена для закладки в ступичные подшипники легковых и грузовых автомобилей и автобусов.

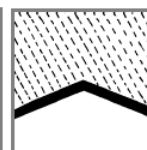
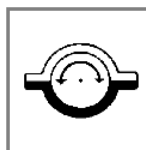
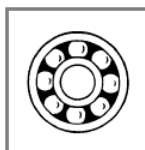
В указанном температурном диапазоне смазка часто используется на весь срок службы узла.

Спецификации

MAN 284 Li-H 2
MB 265.1
VW TL 52147 X
ZF TE-ML 12

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Классификация		KP 2 N -30 L-X-CDEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Зелёный	
Температура каплепадения	°C	>250	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1 мм	265 - 295	DIN ISO 2137
NLGI класс	-	2	DIN 51 818
Тест на коррозию (SKF-Emcor)	баллы	0 - 0	DIN 51 802
Водостойкость	баллы	1 – 90	DIN 51 807-1
Предел текучести, -30°C	гПа	< 1600	DIN 51 805
Коллоидная стабильность, 18ч/40°C	%	< 1	DIN 51 817
Коллоидная стабильность, 7дн/40°C	%	< 4	DIN 51 817
Стабильность к окислению	бар	0,5	DIN 51 808
Вязкость базового масла, 40°C	мм²/с	170	DIN 51 562
Вязкость базового масла, 100°C	мм²/с	14	DIN 51 562
Температурный диапазон	°C	-30 / +150	



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



Previous Name: Shell Alvania Grease RL 3

Shell Gadus S2 V100 3

High Performance Multipurpose Grease

Shell Gadus S2 V100 3 is a general purpose grease based on a new lithium hydroxystearate soap thickener fortified with anti-oxidant, anti-wear and anti-rust additives.

- *Reliable Protection*
- *Multi-purpose*
- *Lithium*

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performance, Features & Benefits

▪ Reliable high temperature performance

Very good performance up to +130°C, resulting in longer bearing life.

▪ Good oxidation and mechanical stability

Resists the formation of deposits caused by oxidation at high operating temperatures. Shell Gadus S2 V100 greases are extremely stable under vibrations and give NO LEAKAGE even in repeated shock-loaded bearings.

▪ Good corrosion resistance characteristics

Effective protection in hostile environments.

▪ Long storage life

Does not alter in consistency during prolonged storage.

- Rolling element and plain grease lubricated bearings
- Electric motor bearings
- Sealed-for-life bearings
- Water pump bearings

May be used under a wide range of operating conditions offering very significant advantages over conventional lithium greases at high temperature or in the presence of water.

- A medium/hard high performance industrial grease, particularly recommended for the lubrication of electrical motor bearings.

Specifications, Approvals & Recommendations

For a full listing of equipment approvals and recommendations, please consult your local Shell Technical Helpdesk.

Main Applications



Typical Physical Characteristics

Properties			Method	Shell Gadus S2 V100 3
NLGI Consistency				3
Soap Type				Lithium hydroxystearate
Base Oil (Type)				Mineral
Kinematic Viscosity	@40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	100
Kinematic Viscosity	@100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	11
Cone Penetration, Worked	@25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	220-250
Dropping Point		°C	IP 396	180

These characteristics are typical of current production. Whilst future production will conform to Shell's specification, variations in these characteristics may occur.

Health, Safety & Environment

▪ Health and Safety

Shell Gadus S2 V100 Grease is unlikely to present any significant health or safety hazard when properly used in the recommended application and good standards of personal hygiene are maintained.

Avoid contact with skin. Use impervious gloves with used oil. After skin contact, wash immediately with soap and water.

Guidance on Health and Safety is available on the appropriate Material Safety Data Sheet, which can be obtained from <http://www.epc.shell.com/>

▪ Protect the Environment

Take used oil to an authorised collection point. Do not discharge into drains, soil or water.

Additional Information

▪ Re-greasing Intervals

For bearings operating near their maximum recommended temperatures, re-greasing intervals should be reviewed.

▪ Advice

Advice on applications not covered here may be obtained from your Shell representative.



Certificate of Registration

This is to certify that the

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

of

ALCO LLC

3, Vali Mammadov St., Sabail dist., Baku, AZ1095, AZERBAIJAN

1, Kimyachilar St., Sumgait Chemical Industrial Park (SCIP), Sumgait, AZ5002, AZERBAIJAN

for

Production of Lubricant Oils

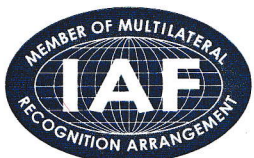
has been assessed and registered against the provisions of

ISO 9001:2015

International Standard

with

Registration Number:	71Q19740	Cycle Start Date:	10 June 2022
Project:	76-19740-1-Q	Approval Date:	10 June 2022
		Issue Date:	20 July 2023
Certification Approved By:		Expiry Date:	10 June 2024
Doug Page-Symonds		Recertification Due Date:	10 June 2025
Chief Executive Officer			



This certificate remains the property of GCL International Ltd. Registration is subject to the Scheme Rules which are published at www.gcl-intl.com. Any misuse, alteration, forgery or falsification is an unlawful act. Please validate the authenticity of this certificate by visiting www.gcl-intl.com or email to certification@gcl-intl.com

GCL INTERNATIONAL LTD

Level 1, Devonshire House, One Mayfair Place, London,
W1J 8AJ, United Kingdom.



S/N: 80028027
PIN: 46070464

BUREAU VERITAS
Certification



"JV Yukoil" LLC

3A, Bazova Str., Zaporizhzhia, 69014, Ukraine

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

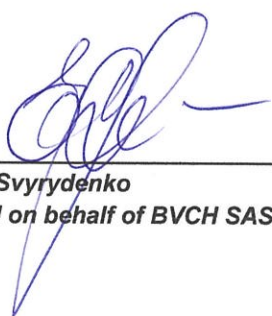
ISO 9001:2015

Scope of certification

Development, manufacturing, packaging and products supply: industrial oils, lubricating greases, metalworking lubricants, additives, mould release oils and fluids, lubricating oils, car care products and service fluids, low-freezing coolants and other products with similar scope of application.

Original cycle start date: **03 April 2018**
Expiry date of previous cycle: **02 April 2021**
Certification / Recertification Audit date: **26 March 2021**
Certification / Recertification cycle start date: **09 April 2021**
Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: **02 April 2024**

Certificate No. UA230040 Version: 0 Revision date: 09 April 2021


Olena Svyrydenko
Signed on behalf of BVCH SAS UK Branch



0008

Certification body address: **5th Floor, 66 Prescott Street, London E1 8HG, United Kingdom**
Local office: **5th floor, 28, Simon Petlyura St., Kyiv, 01032, UKRAINE**

Further clarifications regarding the scope and validity of this certificate, and the applicability of the management system requirements, please call: **+380 44 354 16 00**

