



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE
a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE
HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI
ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/6 mm, agregat grosier 6/20 mm, agregat grosier 20/40mm, agregat grosier 40/80 mm, amestec de agregate 0/40 mm, amestec de agregate 0/80 mm.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

SA "Pietriș"

Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Vatra, str. Feroviarelor, 10

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 25.03.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

03-	03-	03-	03-	03-
2022	2023	2024	2025	2026

Data emiterii: 25.03.2021

Nr 00040

Conducătorul organismului



E. Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 1 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/6 mm, agregat grosier 6/20 mm, agregat grosier 20/40 mm, agregat grosier 40/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 25.03.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera			
			Performanțe declarate/ sorturi			
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/6	Agregat grosier 6/20	Agregat grosier 20/40	Agregat grosier 40/80
	Granulozitate, %	G	G _{F85}	G _{C85/15}	G _{C80/20}	G _{C80/20}
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl ₄₀	Sl ₂₀	Sl ₄₀
	Densitatea granulelor, Mg/m ³	ρ _{rd}	2,66	2,71	2,47	2,48
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,49	1,23	1,24	-
Puritate	Părți fine, %	f	F ₁₀	f ₂	f ₂	f ₂
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coefficient Los Angeles), %	LA	-	LA ₃₀	-	-
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă, %	WA ₂₄	-	WA ₂₄ 3,95	WA ₂₄ 3,25	WA ₂₄ 2,7
Durabilitatea față de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet- sort 10-14, %	MS	-	MS ₁₈	-	-
Natura rocii	Calcar					

Conducătorul organismului

E.Oprea



ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1599-21

Pagina 2 din 2

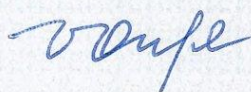
agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/40 mm, amestec de agregate 0/80 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens.

Această anexă eliberată la 25.03.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera	
			Performanțe declarate/ sorturi	
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/40	Amestec de agregate 0/80
	Granulozitate, %	G	G _{A85}	G _{A85}
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl ₂₀	Sl ₂₀
	masa volumetrică în vrac, Mg/m ³	ρ _{rd}	1,53	1,53
Puritate	Părți fine, %	f	f ₃	f ₃
Natura rocii	Calcar			

Conducătorul organismului



E.Oprea



AVIZUL DE ÎNSOTIRE A MARFII TICHET DE CINTAR

Forma
An
la Ordinul Ministerului Fir

Mentiuni speciale

☐ Pentru prelucrare la terti

Seria: DAA nr. 46000268 data 08.03.2023

1. Furnizor	K1 Beton SRL , adr.mun.Chisinau str. Mesterul Manole 5, cont. MD25AG000000022513206887, BC'MOLDOVA-AGROINDBANK'S.A. fil.nr2 Chisinau, BIC 280101876	c.f./nr.TVA 1017600034464 / 0610199
2. Cumparator/ beneficiar:	Vastavit SRL mun.Chisinau, bd.Moscova 1/1 of.31 MD46AG000000022511939689 AGRNMD2X	c.f./nr.TVA 1004600066894 / 0606132
3. Transportator	Dibrova SRL mun. Chisinau str.Dr.Viilor 29	c.f./nr.TVA 1003600152835 / 0208356
4. Nr. de inmatriculare a mijlocului de transport	CRA771	7. Foaia de parcurs seria: Numar: data:
5. Punct incarcare: Chisinau		6. Punct descarcare: str. Dumitru Riscanu str. Dumitru Riscanu
4. Nr. de inmatriculare a mijlocului de transport		7. Foaia de parcurs seria: Numar: data:

8.1 Nr d/r	8.2 Denumirea marfurilor	8.3 Unitatea de masura	8.4 Cantitatea marfurilor / activelor	8.5 Pret unitar, lei	8.6. Valoarea, lei	8.7 Cantitatea marfurilor primite	8.8. Cantitatea marfurilor neacceptate
1	Amestec de beton C12/15 CEM II A-LL 42,5R D16 S3	m3	4,00				
/				9. TOTAL			
10. Permis eliberarea:	Director de productie Digori I. Functia, numele, prenumele si semnatura						
11. Predat marfurile/activele:	Logist Grigoriev Vladimir Functia, numele, prenumele si semnatura						
12. Primit marfurile/activele intermediarul (transportatorul):	Functia, numele, prenumele si semnatura						
13. Predat marfurile/activele intermediarul (transportatorul):	Functia, numele, prenumele si semnatura						
14. Primit marfurile/activele cumparatorul/beneficiarul	Functia, numele, prenumele si semnatura						
15. Predat marfurile neacceptate	Functia, numele, prenumele si semnatura						

* Declarația de conformitate

Obiectul declarației: declarăm conformitatea produsului Amestec de beton C12/15 CEM II A-LL 42,5R D16 S3 Prundis Concasat cu specificația de referință menționată în certificatele de conformitate al controlului producției și producerii în fabrică, pentru produsul livrat cumpărătorului Vastavit SRL în data menționată în aviz, și cu rezistența garantată de 15MPa și caracteristicile solicitate de client prin comanda de beton care se regăsesc în prezentul aviz de însoțire.

Caracteristicile amestecului de beton comandat se regăsesc în prezentul aviz de însoțire a mărfii.

!	Adausul de apa la șantier este interzis conform CP H.04.04:2018	LABORATOR ATESTAT «K 1 BETON» S.R.L. nr. LÎ-170		
	Am adăugat pe propria răspundere, la șantier, ____ litri aditiv, la ora ____ , după care durata de malaxare a fost de ____ min .			
	Nume, Prenume:			
	Semnătura/Sigiliu:			
Ora de încărcare din stație:	Ora sosirii în șantier	Ora începerii descărcării	Ora de terminare a descărcării	Ora de pornire la stație

AVIZUL DE ÎNSOTIRE A MARFII
TICHET DE CINTARFormular tipizat
Anexa nr. 1
la Ordinul Ministerului Finanțelor

Mențiuni speciale

☐ Pentru prelucrare la terți

Seria: DAA nr. 46002529 data 31.03.2023

1. Furnizor	K1 Beton SRL , adr.mun.Chisinau str. Mesterul Manole 5, cont. MD25AG000000022513206887, BC'MOLDOVA-AGROINDBANK'S.A. fil.nr2 Chisinau, BIC 280101876	c.f./nr.TVA 1017600034464 / 0610199
2. Cumparator/ beneficiar:	Vastavit SRL mun.Chisinau, bd.Moscova 1/1 of.31 MD46AG000000022511939689 AGRNMD2X	c.f./nr.TVA 1004600066894 / 0606132
3. Transportator	Archi Trans SRL mun.Chisinau str.Valea Crucii26 ap.58	c.f./nr.TVA 1019600006654 / 0309016
4. Nr. de înmatriculare a mijlocului de transport	MZM433	7. Foaia de parcurs seria: Numar: data:
5. Punct incarcare: Chisinau		6. Punct descarcare: str. Sculeanca str. Sculeanca

8.1 Nr d/r	8.2 Denumirea marfurilor	8.3 Unitatea de masura	8.4 Cantitatea marfurilor / activelor	8.5 Pret unitar, lei	8.6. Valoarea, lei	8.7 Cantitatea marfurilor primite	8.8. Cantitatea marfurilor neacceptate
1	Amestec de beton C16/20 CEM II A-LL 42,5R D16 S3	m3	7,00				
9. TOTAL							

10. Permis eliberarea:

Director de productie Digori I.

Functia, numele, prenumele si semnatura

11. Predat marfurile/activele:

Logist Grigoriev Vladimir

Functia, numele, prenumele si semnatura

12. Primit marfurile/activele intermediarul
(transportatorul):

Functia, numele, prenumele si semnatura

13. Predat marfurile/activele intermediarul
(transportatorul):

Functia, numele, prenumele si semnatura

14. Primit marfurile/activele cumparatorul/beneficiarul

Functia, numele, prenumele si semnatura

15. Predat marfurile neacceptate

Functia, numele, prenumele si semnatura

* Declarația de conformitate

Obiectul declarației: declarăm conformitatea produsului Amestec de beton C16/20 CEM II A-LL 42,5R D16 S3 Prundis Concasat cu specificația de referință menționată în certificatele de conformitate al controlului producției și producerii în fabrică, pentru produsul livrat cumpărătorului Vastavit SRL în data menționată în aviz, și cu rezistența garantată de 20MPa și caracteristicile solicitate de client prin comanda de beton care se regăsesc în prezentul aviz de însoțire.

Caracteristicile amestecului de beton comandat se regăsesc în prezentul aviz de însoțire a mărfii.

Adausul de apa la șantier este interzis conform CP H.04.04:2018

Am adăugat pe propria răspundere, la șantier, ____ litri aditiv, la ora ____ ,
după care durata de malaxare a fost de ____ min .

Nume, Prenume:

Semnătura/Sigiliu:

LABORATOR ATESTAT
«K 1 BETON» S.R.L.
nr. LÎ-170

Ora de încărcare din stație:	Ora sosirii în șantier	Ora începerii descărcării	Ora de terminare a descărcării	Ora de pornire la stație



Declarație de performanță
Nr. NC-MA(BA 11,2-) 000071947 din 11.11.2022

1. Cod unic de identitate a produsului-tip:

Beton asfaltic tip BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate (Denumire)

2. Cantitatea: 26,1 t

3. Utilizare preconizată:

Material pe baza de liant organic utilizat la construcția și întreținerea drumurilor, aerodromurilor și a altor zone de trafic.

4. Fabricant:

S.C. "Nouconst" S.R.L., or. Vatra, str. Iuri Gagarin 26

5. Produs în unitatea de producție: S.C. "Nouconst" S.R.L.

Uzina de producere a amestecurilor asfaltice, mun. Chișinău str. Calea Ghidighiciului 5

6. Reprezentant autorizat:

MASTAVIT SRL, Chișinău, bd Moscova 1/1 of.31

7. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței produsului:

Certificat de conformitate a controlului producției în fabrică Nr.

CPF-187-2021 eliberat de către OC, CertMatCon

8. Standard armonizat: SM EN 13108-1:2016

9. Performanța declarată

Nr.	Caracteristici de calitate		U/m	Valori admisibile	Performanța declarată	Specificatie tehnica
1	Granulozitate (trecuri)	sita 11,2	%	90-100	96	CP D.02.25:2021
2		sita 2	%	35-50	47	
3		sita 0,063	%	5-10	9	
4	Conținutul de liant, TLmin		%	Min.6,0	TLmin6,0	SM EN13108-1:2016
5	Valori Marshall	Stabilitate minimă și maximă	KN	Smin 6,5 – Smax 13	10,5	
6		Fluaj Marshall	mm	F4(1,5-4,0)	2,4	
7		Raport Marshall	KN/mm	Qmin1,6	2,9	
8	Sensibilitate la apă, minim		%	ITSR80	88	
9	Viteza de deformare la 50 °C, 300 KPa și 10000 impulsuri		μ/m/n	Fc max.2,0	1,62	
10	Modulul de rigiditate la 20 °C, 124 ms		MPa	Smin 4000	5373	
11	Viteza de deformare la orieraj la 60°C, max		mm/1000 cicluri	WTS AIR 0,5	0,055	
12	Adâncimea fâgașului la 60 °C		%	PRDAIR 7,0	3,02	
13	Procent de goluri		%	NPD	-	
14	Volum de goluri umplut de bitum		%	NPD	-	
15	Temperatura amestecului, min/max		°C	140-180	160	
16	Alte performanțe declarate					
17	Densitatea aparentă		kg/m3	Min. 2300	2490	CP D.02.25:2021
18	Absorbția de apă		%	2,0-5,0	2,4	
19	Deformația la 50 °C, 300 KPa și 10000 impulsuri		μ/m	Max.30000	21400	
20	Volum de goluri cu presa de compactare giratorie la 80 rotații		μ/m	Max.5,0	3,0	

Semnatura

[Signature]

L.S.





CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-020-2020

Data emiterii: 10 iunie 2020

Valabil până la: 09 iunie 2023

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASA SUDATĂ DE ARMARE A BETONULUI

(a se vedea anexa certificatului-1 filă)

fabricat în conformitate cu cerințele: FIȘTE TEHNICE DE REFERINȚĂ

introdus pe piață și fabricat de către RULTEHCOM SRL,

mun. Chișinău, sec. Centru, str. București, 19.

Punct de lucru: r-nul. Soroca, com Șolcani, sat. Șolcani.

este supus de către producător încercărilor inițiale de tip și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a sistemului calității, a evaluat rapoartele de încercare și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a sistemului calității și a produsului prin încercări de eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 10.06.2020 și rămâne valabil până la data de 09.06.2023, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Utilizare preconizată: Armarea betonului, construcții.

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

de vizat
până în
Iunie
2021

de vizat
până în
Iunie
2022

Seria V № 000260



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

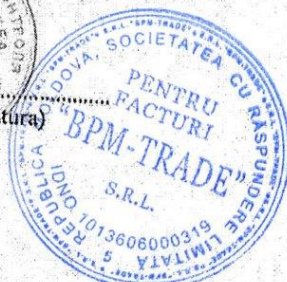
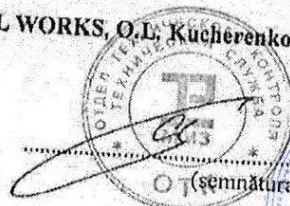
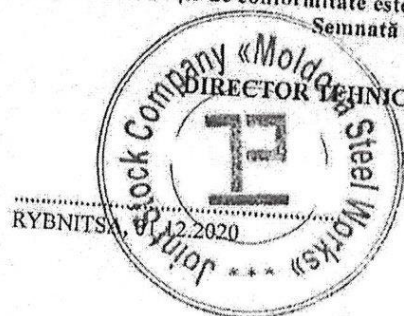
Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare						Colaci		
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m/R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat AI	AI								

Demunirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 46 Ordin: 3042804601		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM529/S252HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51389

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						Standard ET 01/01-046:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300575		B500B	12	12000 (+/-100)	1	1.952
2	22300626		B500B	12	12000 (+/-100)	2	4.594
3	22300627		B500B	12	12000 (+/-100)	6	15.610
						9	22.156

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	22	16	6	32	9	.34
2	19	15	10	37	8	.324
3	20	29	10	40	7	.343

Proprietati mecanice								
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	683	584	11.5	0.899	1.17	0.073	22.5	buna
2	680	589	10.5	0.898	1.15	0.066	24.5	buna
3	689	593	10.0	0.905	1.16	0.074	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
 Nota

Marcarea	 
	Semnatura: controller departament de control tehnic Zaidova A. I. 30.05.2023