

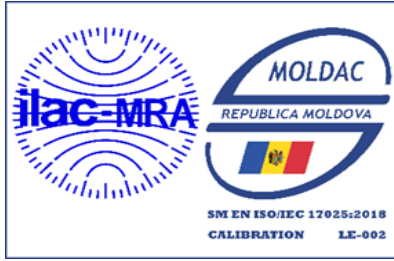


# Institutul Național de Metrologie

National Institute of Metrology

## Certificat de Etalonare

Calibration Certificate



**Numărul certificatului:** MD 10 3.5-565/2024

*Certificate number*

**Obiectul etalonat:** Riglă metalică cu 2 sări gradate, nr. 311  
interval de măsurare ( $0 \div 150$ ) mm, valoarea diviziunii: 1 mm

*Item calibrated*

**Beneficiar:** CTSIC SRL  
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Melestiu, nr. 22 A

*Customer*

**Comanda număr:** 240946

*Order Number*

**Data etalonării:** 07.08.2024

*Date of calibration*

**Număr de pagini:** 2

*Number of pages*

**Metoda de etalonare:** Comparare directă conform PE-3.5/06 "Etalonarea riglelor rigide, semirigide sau flexibile gradate"

*Method of calibration*

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM.

**Șefă Direcție Metrologie Aplicată**

*Head of Applied Metrology Department*

Corina TONU

**Data eliberării** 07.08.2024

## Etalonarea s-a efectuat cu:

Calibration is performed using

Laser interferometru Renishaw XL-80, Nr.72K785

CE No 111-24599, Federal Institute of Metrology METAS, Elveția

Compensator XC-80, Nr. 89X731

CE No 111-24600, Federal Institute of Metrology METAS, Elveția

## Condiții de etalonare:

Calibration conditions

|                           | Început etalonare | Sfârșit etalonare |
|---------------------------|-------------------|-------------------|
| Temperatura / Temperature | 20,72 °C          | 20,72 °C          |
| Umiditatea / Humidity     | 53,20 %           | 53,19 %           |

## Locul efectuării etalonării:

Calibration site

Institutul Național de Metrologie, Laborator Mărimi Dimensionale

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Eugen Coca nr. 28

## Rezultatele etalonării:

Calibration results

Raport de etalonare Nr. 565-3.5/2024

| Scara de sus          |                       | Incertitudinea extinsă, mm |
|-----------------------|-----------------------|----------------------------|
| Lungimea nominală, mm | Lungimea indicată, mm |                            |
| 25,0                  | 25,31                 | 0,06                       |
| 50,0                  | 50,33                 |                            |
| 75,0                  | 75,30                 |                            |
| 125,0                 | 125,32                |                            |
| 150,0                 | 150,30                |                            |

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere  $k=2$ , ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor  $k=2$  corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

## Informații adiționale:

Additional information

## Executant etalonare:

Person performing the calibration

BUGA Jana

ingineră coordonatoare

## Încheierea certificatului de etalonare

End of calibration certificate