



CERTIFICAT

Q-CERT

QMSCERT, furnizor acreditat pentru certificarea sistemului de terță parte,
atestă că:

SC "NOUCONST" SRL

SEDIUL CENTRAL: STR. IURI GAGARIN 26, OR. VATRA, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

LOCATIA 1: STR. CALEA GHIDIGHICIULUI 5, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

LOCATIA 2: STR. HALTEI, 3, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

având domeniul de activitate:

Producerea și comercializarea mixturilor asfaltice. Producerea și comercializarea amestecurilor de betoane, materiale reciclate și stabilizate cu liant, a articolelor prefabricate și vibropresate din beton. Lucrări de construcții și reparații a drumurilor și podurilor. Lucrări de construcții și reparații a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale.

a implementat un
SISTEM DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
care este în conformitate cu cerințele Standardului Internațional

EN ISO 9001:2015

Iunie 08, 2026

Sfârșitul Perioadei de Certificare

Iunie 09, 2020

Data certificării inițiale

Iunie 09, 2023

Data Certificării

**Subsector IAF/EA: 2.5, 15, 16, 28.1,
28.2**

Pentru comisia QMSCERT

Această certificare este supusă auditurilor anuale de supraveghere. Certificarea este valabilă (timp de trei ani) numai dacă este urmată de audituri anuale de supraveghere aprobate.

Pentru informații privind valabilitatea certificatului, puteți vizita site-ul www.qmscert.com

Digitally signed by Sirbu Marius
Date: 2023.08.01 13:12:18 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Certificatul Nr: 090620-2

MS Certification
Cert. No. 110

QMSCERT VLASIOU GAVRIELIDI Str. 28 – GR 546 55 – THESSALONIKI - HELLAS



CERTIFICAT

Q-CERT

QMSCERT, furnizor acreditat pentru certificarea sistemului de terță parte,
atestă că:

SC "NOUCONST" SRL

SEDIUL CENTRAL: STR. IURI GAGARIN 26, OR. VATRA, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

LOCATIA 1: STR. CALEA GHIDIGHICIULUI 5, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

LOCATIA 2: STR. HALTEI, 3, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

având domeniul de activitate:

Producerea și comercializarea mixturilor asfaltice. Producerea și comercializarea amestecurilor de betoane, materiale reciclate și stabilizate cu liant, a articolelor prefabricate și vibropresate din beton. Lucrări de construcții și reparații a drumurilor și podurilor. Lucrări de construcții și reparații a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale.

a implementat un
SISTEM DE MANAGEMENT DE MEDIU
care este în conformitate cu cerințele Standardului Internațional

EN ISO 14001:2015

Iunie 08, 2026

Sfârșitul Perioadei de Certificare

Iunie 09, 2020

Data certificării inițiale

Iunie 09, 2023

Data Certificării

Codul NACE: 8.12, 23.99, 23.61, 23.63,
42.11, 42.13 41.20, 42.99, 43

Pentru comisia QMSCERT

Această certificare este supusă auditurilor anuale de supraveghere. Certificarea este valabilă (timp de trei ani) numai dacă este urmată de audituri anuale de supraveghere aprobate.

Pentru informații privind valabilitatea certificatului, puteți vizita site-ul www.qmscert.com



Certificatul Nr: 090620-3

MS Certification
Cert. No. 110

QMSCERT VLASIOU GAVRIELIDI Str. 28 – GR 546 55 – THESSALONIKI - HELLAS



CERTIFICAT

Q-CERT

QMSCERT, furnizor acreditat pentru certificarea sistemului de terță parte,
atestă că:

SC "NOUCONST" SRL

SEDIUL CENTRAL: STR. IURI GAGARIN 26, OR. VATRA, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

LOCATIA 1: STR. CALEA GHIDIGHICIULUI 5, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

LOCATIA 2: STR. HALTEI, 3, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

având domeniul de activitate:

Producerea și comercializarea mixturilor asfaltice. Producerea și comercializarea amestecurilor de betoane, materiale reciclate și stabilizate cu liant, a articolelor prefabricate și vibropresate din beton. Lucrări de construcții și reparații a drumurilor și podurilor. Lucrări de construcții și reparații a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale.

a implementat un
SISTEM DE MANAGEMENT AL SĂNĂTĂȚII & SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ
care este în conformitate cu cerințele Standardului Internațional

ISO 45001:2018

lunie 08, 2026

Sfârșitul Perioadei de Certificare

lunie 09, 2020

Data certificării inițiale

lunie 09, 2023

Data Certificării

Sector IAF/EA: 2, 15, 16, 28

Pentru comisia QMSCERT

Această certificare este supusă auditurilor anuale de supraveghere. Certificarea este valabilă (timp de trei ani) numai dacă este urmată de audituri anuale de supraveghere aprobate.

Pentru informații privind valabilitatea certificatului, puteți vizita site-ul www.qmscert.com



MS Certification
Cert. No. 110

Certificatul Nr: 090620-4

QMSCERT VLASIOU GAVRIELIDI Str. 28 – GR 546 55 – SOLUN - GRČKA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL**, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1*
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021
Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)

*modificat 19.09.2022


Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 6,0	TL _{min} 5,8	TL _{min} 5,6	TL _{min} 5,8
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	V _{max} 5,0 – V _{min} 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 12,5 ... S _{max} 15,0	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair				
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB _{min} , VFB _{max} ,	VFB _{min} 72- VFB _{max} 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM _{Amin}	VM _{Amin} 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 girații – V10G _{min} (%)	V10G _{min} 14	V10G _{min} 11	NPD	V10G _{min} 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pină la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} . 2200 S _{max} . 7000	S _{min} . 2800 S _{max} . 7000	S _{min} . 4500 S _{max} . 7000	S _{min} . 2800 S _{max} . 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 4	F _{cmax} 0,4	F _{cmax} 2	F _{cmax} 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

***modificat 19.09.2022**

Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 3
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 4,2	TL _{min} 4,4	TL _{min} 5,8	TL _{min} 4,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	V _{max} 4,0 – V _{min} 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 90	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	-	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F 4	-	F 4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – W _{TSaer} - Adâncimea maximă a făgașului - P _{RDair}	-	-	W _{TSaer} 0,1 P _{RDair} 5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	NPD	V _{FBmin} 77 – V _{FBmax} 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin}	NPD	NPD	V _{MAmin} 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 girații – V _{10Gmin} (%)	V _{10Gmin} 11	NPD	-	V _{10Gmin} 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} . 3600 S _{max} . 7000	S _{min} . 4500 S _{max} . 7000	S _{min} . 7000 S _{max} . 9000	S _{min} . 7000 S _{max} . 9000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 0,4	-	F _{cmax} 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

***modificat 19.09.2022**

Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 4*
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-187-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180
Aditiv de adezivitate	Wetfix
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-
31,5 mm	90-100
22,4mm	-
2 mm	10-50
0,063 mm	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,2
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD
Sensibilitatea la apă – ITRSR (%)	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 - Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 1,6
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,25
Absorbția de apă (%)	3,8
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM Amin (%)	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – VxGmin (%)	V10Gmin 9
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	NPD
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	Fcmax0,2
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	Min. 500000
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 19.09.2022



**Director General
Ion PUHA**

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

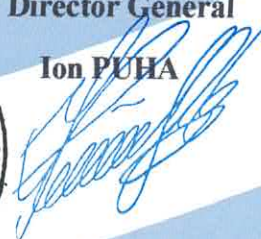
Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5*	NC-EBC (C 5-55) R	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B6*	NC-EBC (C 6-60) R	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B7*	NC-EBC (C 7-65) R	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietățile emulsiei bituminoase:				
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particolelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietățile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C, 0,1 mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General

Ion PUHA



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-063-2021

Pentru:

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: pentru delimitarea zonelor pavate și asfaltate.

Produs de:

S.C. NOUCONST S.R.L.,

str. Petricani, 94, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Calea Ghidighiciului, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

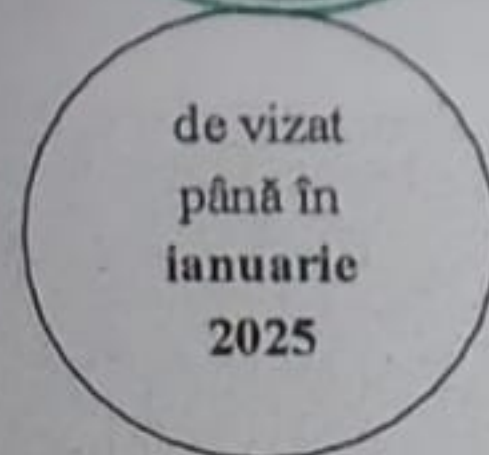
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1340:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 26.01.2021, modificat la 26.01.2022 și va rămâne valabil până la data de 25.01.2026, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-106-2022

Pentru:

PAVELE DE BETON

Utilizare: la exterior pentru pavări de drumuri supuse circulaţiei pietonale şi circulaţiei vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, şosele, spaţii industriale, benzinării, staţii de autobuz.

Produs de:

S.C. NOUCONST S.R.L.,

str. Petricani, 94, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producţie: str. Haltei, 3, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producţiei în fabrică descrise în:

SM SR EN 1338:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 05.04.2022 şi va rămâne valabil până la data de 04.04.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-144-2022

Pentru:

CANALE DE EVACUARE A APELOR UZATE

Utilizare: Colectarea și transportul apelor de suprafață atunci când sunt instalate în zone supuse traficului pietonal și/sau al vehiculelor.



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chişinău, Republica Moldova.

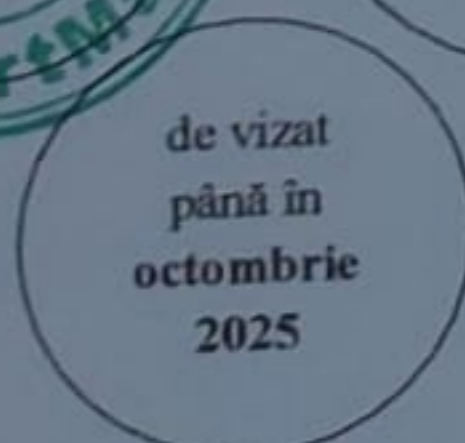
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

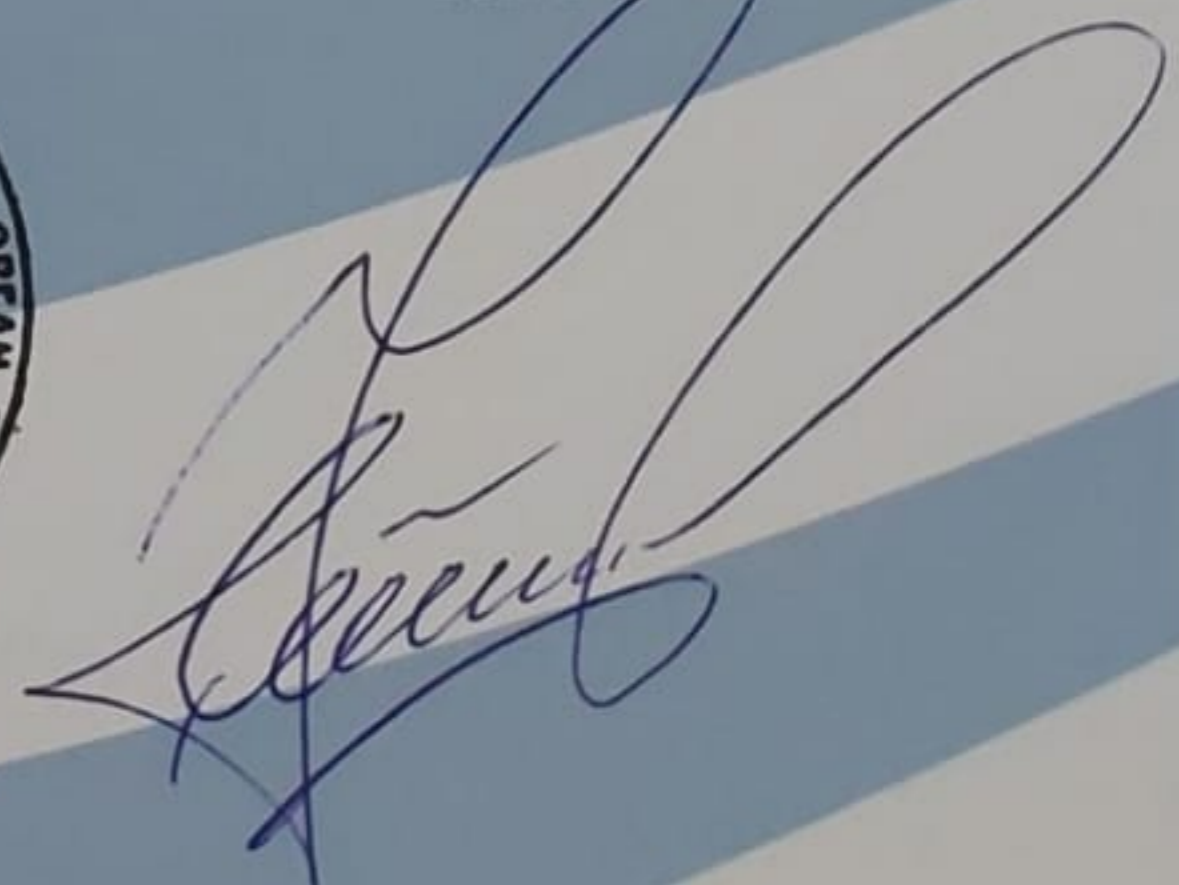
SM SR EN 1433:2010 / SM SR EN 1433:2010/A1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-145-2022

Pentru:
**CĂMINE DE VIZITARE ŞI CĂMINE DE RACORD SAU DE INSPECŢIE DIN
BETON SIMPLU**

(INELE, FUNDAŢII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ ŞI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)
Utilizare Accesul la reţelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice şi apele de
şiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, în reţele de canalizare, în general îngropate.



Produs de:
NOUCONST SRL,
str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chişinău, Republica Moldova.
Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chişinău, Republica Moldova.

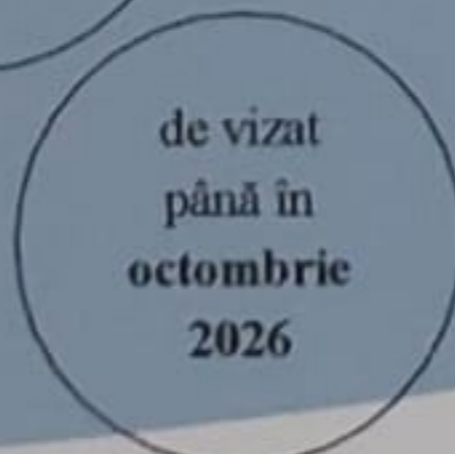
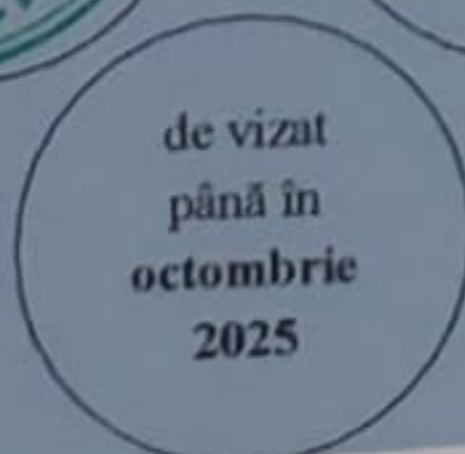
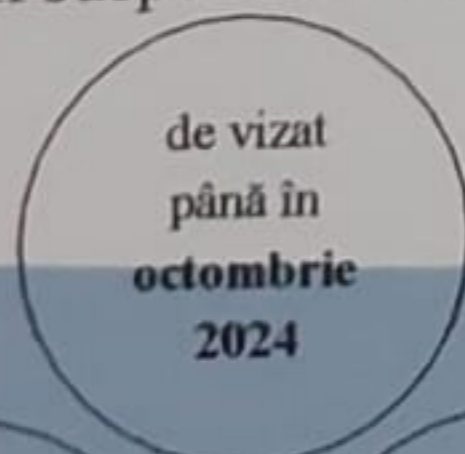
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

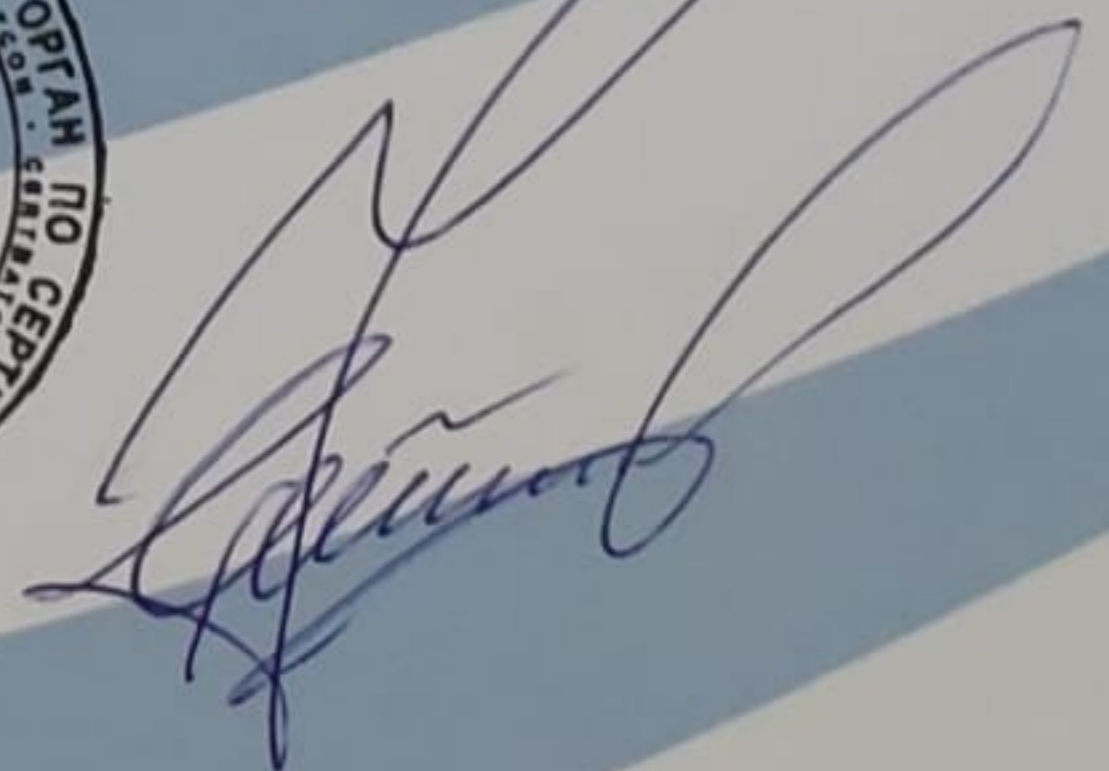
SM SR EN 1917:2010 / SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-146-2022

Pentru:

TUBURI DE BETON ARMAT PENTRU TRANSPORTAREA APELOR UZATE

Utilizare: Transportarea în rețelele în general îngropate, a apelor uzate, apelor meteorice și de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune redusă.



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chișinău, Republica Moldova.

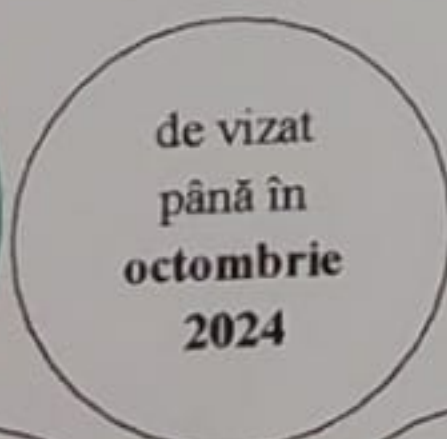
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

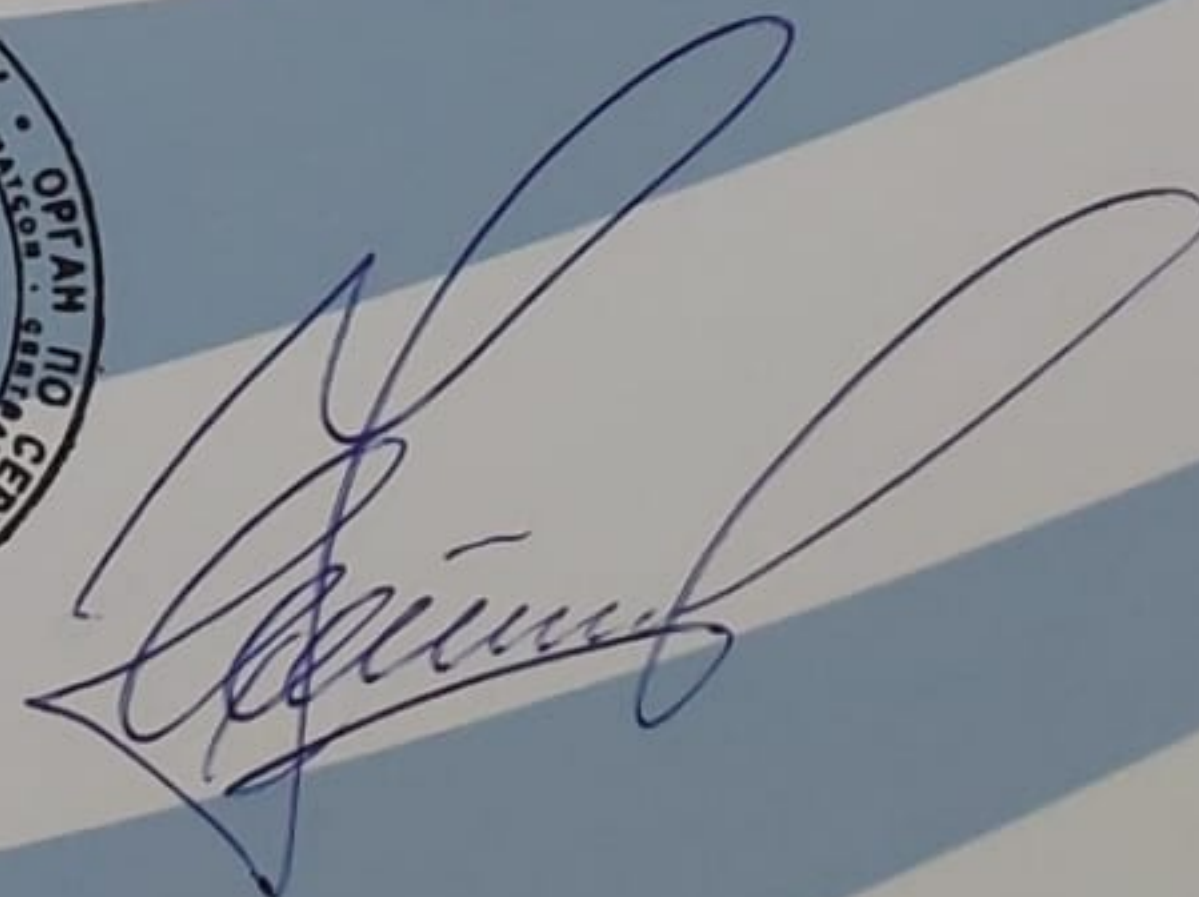
SM SR EN 1916:2010 / SM SR EN 1916:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-146-2022

Pentru:

TUBURI DE BETON ARMAT PENTRU TRANSPORTAREA APELOR UZATE

Utilizare: Transportarea în rețelele în general îngropate, a apelor uzate, apelor meteorice și de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune redusă.



Produs de:

NOUCONST SRL,

str. Iuri Gagarin, 26, Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Haltei, 3, mun. Chișinău, Republica Moldova.

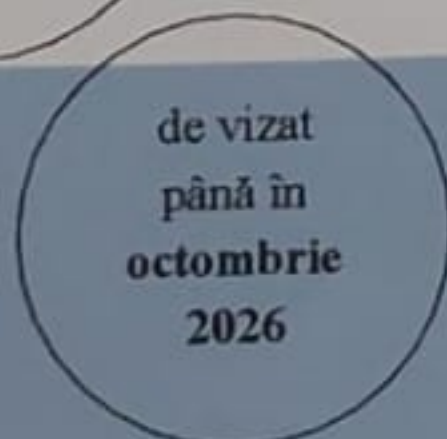
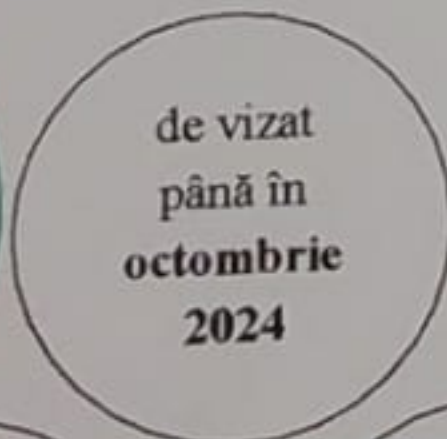
Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

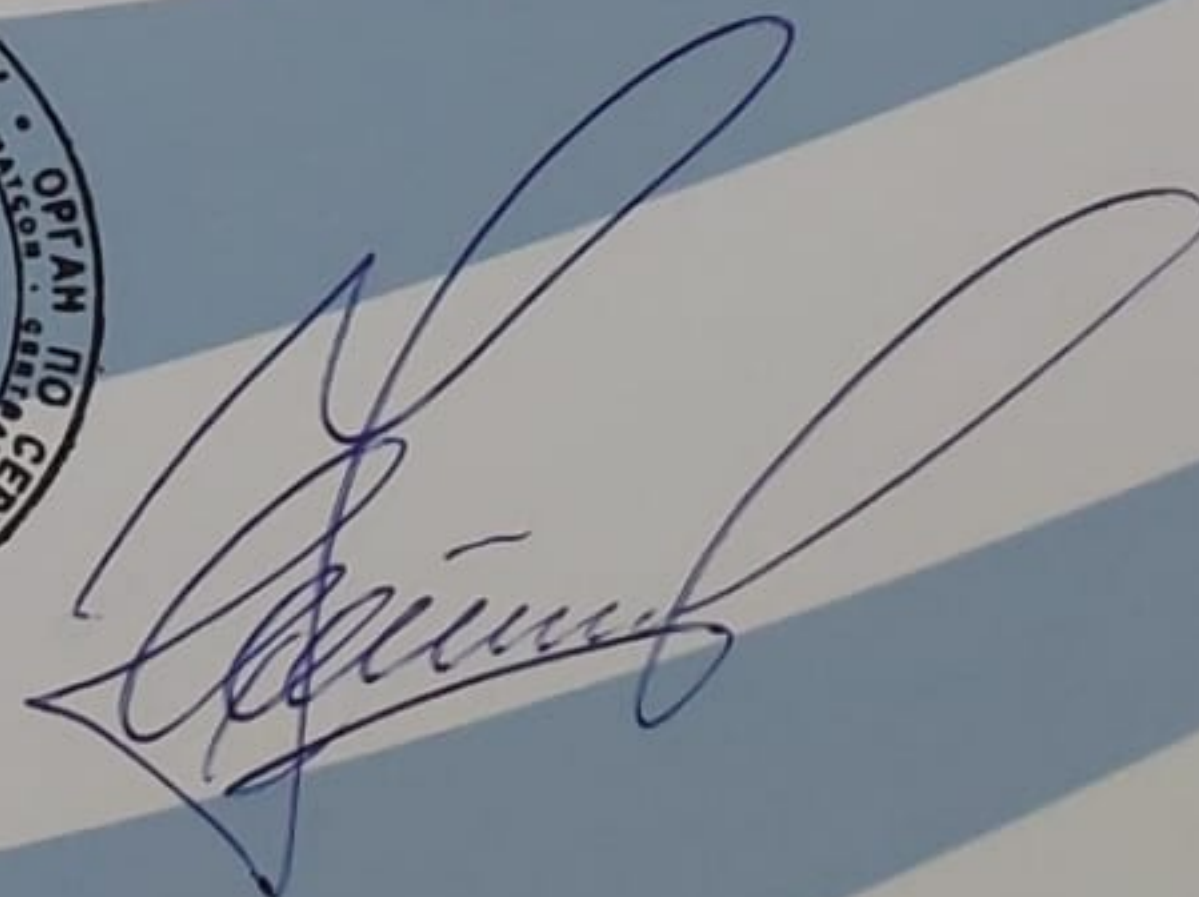
SM SR EN 1916:2010 / SM SR EN 1916:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 31.10.2022 și va rămâne valabil până la data de 30.10.2027, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: **CPF-135-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă și drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 4-8mm, 8-16 mm; 8-22,4 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-32 mm; 0-40 mm; 0-63mm; 0-80mm.

Produs de:

PIETRIȘCOM SRL,

str. Costișei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Costișei, 51, mun. Orhei.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021, *modificat la 13.03.2023 și va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-359-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ŞI DRUMURI

- Agregat grosier concasat din prundiş, sort: 4-8 mm, 8-22,4 mm, 22,4-63 mm;
- Agregat fin concasat din prundiş sort: 0-4 mm, Agregat fin neconcasat din prundiş sort: 0-4 mm;
- Agregat grosier neconcasat din prundiş, sort: 4-8 mm, 8-16 mm;
- Amestec de agregate de balastieră, sort 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



PROBIOTERM

Fabricate de:

PROBIOTERM SRL,

Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Columna, 121, ap.(of.) 56.

Loc de producţie: s. Pîrîta, raionul Dubăsari.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	09.02.2021
Recertificare	09.02.2024
Expirare	08.02.2029

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

