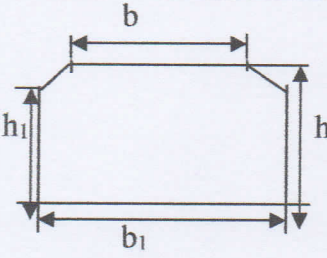
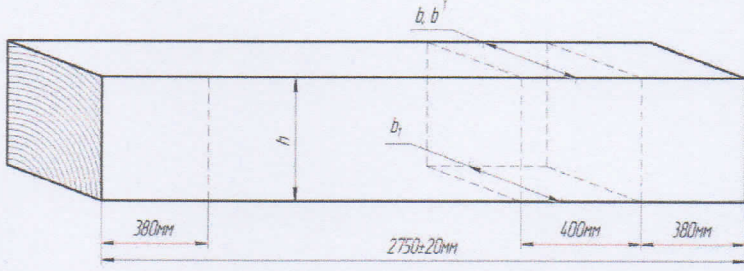
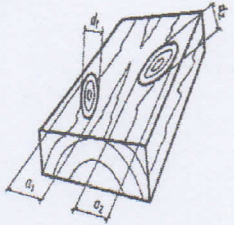


**КАРТА  
КОНТРОЛЯ КОЛИЧЕСТВА И КАЧЕСТВА ШПАЛ ДЕРЕВЯННЫХ  
ПРОПИТАННЫХ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ**

Параметры шпал 1 и 2 типов			
		1 тип	2 тип
		$h = 180 \pm 5 \text{ мм}$ $h_1 \geq 150 \text{ мм}$ $b \geq 180 \text{ мм}$ $b_1 = 250 \pm 5 \text{ мм}$	$h = 160 \pm 5 \text{ мм}$ $h_1 \geq 130 \text{ мм}$ $b \geq 150 \text{ мм}$ $b_1 = 230 \pm 5 \text{ мм}$
<b>Длина шпал, L</b>	Контролировать по наименьшему расстоянию между торцами.	$L = 2750 \pm 20 \text{ мм}$	
<b>Ширина верхней и нижней пластей, b, b<sub>1</sub></b>	Контролировать в самых узких местах на участках длиной 400 мм, расположенных на расстоянии 380 мм от её торцов.		
<b>Толщина шпал, h</b>	Контролировать в любом месте, но не ближе 380 мм от её торцов.		
Ширина b <sub>1</sub> необрезных шпал должна быть не более 280 мм.			

<b>Верхняя и нижняя пласти</b>	Должны быть взаимно параллельны.	Непараллельность допускается по нормам предельных отклонений по толщине и ширине шпалы соответственно.
<b>Боковые стороны</b>	Должны быть взаимно параллельны и перпендикулярны к верхней и нижней пластям	
<b>Торцы шпал</b>	Должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси	Скос пропила по отношению к продольной оси $\leq 20 \text{ мм}$ по толщине и ширине.
<b>Обозльные участки</b>	Должны быть очищены от коры и луба.	
<b>Сучки и ребристая закомелистость</b>	На непропиленных поверхностях должны быть срезаны вровень с поверхностью шпалы. Срез должен быть плоским.	
<b>Зарубы и запилы</b>	Не допускаются: <ul style="list-style-type: none"> <li>• на верхней пласти шпал в зонах укладки рельсовых подкладок</li> <li>• на остальных поверхностях при минимальных размерах высоты</li> </ul>	В остальных случаях не должны быть более 20 мм глубиной и более 40 мм шириной.

## 1. Качество древесины:

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81		Норма ограничения пороков древесины			
		Допускается	В зоне рельсовой подкладки	В остальных местах	
1. Сучки:	здоровые	Да	до 60мм.	до 110мм.	
	гнилые	Да	до 10мм.	до 60мм.	
	табачные	Да	Нет	до 25мм. в количестве 3 шт. на шпалу	
2. Двойная сердцевина		Нет			
3. Все виды гнилей		Нет			
4. Грибные ядровые пятна (полосы)		Да	Да	до 25% соответствующей площади торцов, пластей и боковых сторон	
5. Ложное ядро		Да	Нет	до 1/2 торца с выходом только на боковые стороны размером до 2/3 толщины шпалы	
6. Глубокая червоточина		Да	Да	До 6 штук на 1 м длины шпалы	
7. Трещины:	метиковая	Да	Без выхода на верхнюю пластъ	Допускается протяженностью по торцу не более 1/3 толщины или ширины шпалы.	
	морозная	Да	Без выхода на верхнюю пластъ	Глубиной не более 40 мм. Не допускается при наличии метиковой трещины	
	отлупная	Да	Без выхода на другие поверхности	На торцевых поверхностях не более 1/2 толщины шпалы	
	боковая от усушки	Да	Да	Длиной не более 700мм каждая	
	пластевая от усушки	Да	Да	Длиной не более 700мм каждая	

	сквозная от усушки	Да	Да	Протяжённостью по длине шпалы до 100 мм
8. Наклон волокон		Да	Да	Не более 10%
9. Прорость		Да	Нет	Размером до 100 мм – по длине, до 50мм - по ширине, до 20мм - по глубине
10. Покоробленность простая		Да		По пропиленным пластям со стрелой прогиба до 10 мм
крыловатость		Да		до 0,5 нормы простой покоробленности

## 2. Правила приёмки

Приёмку шпал проводят партиями путем статистического приемочного контроля. По решению потребителя и согласованию сторон приемка шпал может осуществляться путем сплошного контроля.

Шпалы предъявляют к приемке партиями. Партией считают от 5 до 2000 шпал одного типа, изготовленных из древесины одной породы, предъявляемых к приемке по одному документу о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

- наименование и адрес организации (предприятия-поставщика);
- тип, породу древесины – для непропитанных шпал;
- тип – для пропитанных шпал;
- количество шпал в партии в штуках;
- обозначение настоящего стандарта;

Отбор образцов шпал в выборку проводят по ГОСТ18321 методом «вслепую». В зависимости от объема партии устанавливаются количество шпал в выборке в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4

Объем партии	Объем выборки	Объем партии	Объем выборки
До 90	5	От 281 до 500	20
От 91 » 150	8	» 501 » 1200	32
» 151 » 280	13	» 1201 » 2000	50

Партию принимают, если все шпалы в выборке соответствуют требованиям настоящего стандарта. При получении неудовлетворительных результатов партию бракуют или по согласованию с заказчиком проводят сплошной контроль партии с заменой забракованных шпал.

## 3. Методы контроля

- Определение и измерение пороков древесины и обработки — по ГОСТ 2140.

- Контроль качества пропитки шпал — по ГОСТ 20022.5.
- Размеры шпал следует контролировать:
  - длину шпалы — по наименьшему расстоянию между ее торцами;
  - ширину верхней и нижней пластей шпалы — в самых узких местах на участках длиной 400 мм, расположенных на расстоянии 380 мм от ее торцов;
  - толщину шпалы — в любом месте, но не ближе 380 мм от ее торцов.

Размеры шпал проверяют поверочной линейкой по ГОСТ 8026 или металлической рулеткой РЗЖ 2-го класса по ГОСТ 7502. Допускается проверять размеры поперечного сечения шпал металлической линейкой по ГОСТ 427.

#### 4. Хранение и эксплуатация в гарантийный период

1. Шпалы на складах предприятий хранят в штабелях. Каждый штабель шпал должен быть уложен на фундамент из железобетонных, бетонных или деревянных балок.
2. При хранении шпал на складах более 10 суток, деревянные шпалы укладывают в плотные пакеты, верхнему ряду шпал придается наклон для стока вод. При хранении в теплое время года, шпалы необходимо затенять от солнечных лучей при помощи навесов.
3. Штабеля располагают вплотную друг к другу с разрывом не менее 1 м через каждые 4 штабеля.
4. При погрузке, транспортировании и выгрузке шпал должны обеспечиваться меры, предупреждающие повреждения пропитанного слоя древесины.
5. Для предупреждения преждевременного механического износа в шпалах и продления их срока службы должны укладываться комплекты прокладок.
6. Перед укладкой шпал в путь в них должны быть обязательно просверлены, перпендикулярно верхней пастели и смазаны антисептиком, отверстия для постановки костылей и шурупов. Отверстия должны быть высверлены на глубину:

- для костылей 130мм.;
- для шурупов 155мм.

Перед укладкой в путь новые шпалы, для предохранения от растрескивания, укрепляют одним из перечисленным способом:

- металлическими или деревянными винтами;
- металлическими болтами – шпильками;
- проволока диаметром 3-7 мм.;
- торцевыми металлическими пластинами.

**Поставщик**

**ТОВ «Автоком-шлях-сервис»**

Директор  Д.И.Турсенев



2023 г