



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ / CERTIFICATE OF CONFORMITY
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦІЇ ДП «СВЦОО»

(згідно статті 24 Закону України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності» від 15.01.2015 № 124-VIII)

Зареєстровано в Реєстрі ДП «СВЦОО» за №

UA.024.C.0219-21

Зареєстрован в Реєстрі органа по оцінці відповідності под № /

Registered at the Record of conformity assessment body under №

Термін дії

з 17 червня 2021 р. по 28 лютого 2031 р.

Срок действия / Term of validity

Сертифікат видано

Сертификат выдан /

Certificate is issued on

Товариство з обмеженою відповідальністю «Перший трубний завод»,

код ЄДРПОУ 34427263,

04074, м. Київ, вул. Резервна, 8А

Продукція

Продукция /

Production

Труби, фасонні вироби та арматура, попередньо

теплоізовані спіненим поліуретаном із захисною

оболонкою з поліетилену та захисною оболонкою з

оцинкованого металу для мереж гарячого

водопостачання та теплових мереж діаметром

26/90-1420/1600 мм

Код УКТ ЗЕД/

Код УКТ ВЕД/

UKT ZED code

24.20

Код ДКПП/ Код ГКПУ/

DKPP code

Відповідає вимогам

Соответствует требованиям /

Comply with the requirements

ДСТУ Б В.2.5-31:2007 Трубопроводи попередньо теплоізовані

спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових

мереж. Труби, фасонні вироби та арматура

Виробник

Производитель /

Producer

Товариство з обмеженою відповідальністю «Перший трубний завод»,

код ЄДРПОУ 34427263,

04074, м. Київ, вул. Резервна, 8А

Місце виробництва

Место производства /

Place of production

Товариство з обмеженою відповідальністю «Перший трубний завод»,

код ЄДРПОУ 34427263,

04074, м. Київ, вул. Резервна, 8А

Додаткова інформація

Дополнительная информация /

Additional information

Продукція, що випускається серійно з 17 червня 2021 р. по 16 червня 2031 р.

Сертифікат видано органом

з оцінки відповідності

Сертификат выдан органом оценки соответствия /

Certificate is issued by the conformity assessment body

ДП «СВЦОО», Україна,

03150, м. Київ, вул. Загородня, 15 (юридична адреса),

03045, м. Київ, вул. Плещєєва, 10 (фактична адреса).

Контактний телефон +38044-360-80-98, +38044-259-46-24

На підставі

На основании /

On the grounds of

Протоколу № Л021602/21 від 16.06.2021 р. ВЛ ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «ПВДЕНТЕСТ» (атестат про акредитацію № 20485 від 06.03.2020 р.); висновку № 14-3-Р/21 від 17.06.2021 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

Руководитель органа по оценке соответствия /

Director of the conformity assessment body

Stamp
ДП «СВЦОО»
код 14315701

А.П. Олефіренко

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ

Директор ТОВ «Перший трубний завод»

І.С. Барисенко

Дійсність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua



ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО
«СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ВИПРОБУВАЛЬНИЙ ЦЕНТР
ОПАЛЮВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ» (ДП «СВЦОО»)

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ ВІДПОВІДНОСТІ

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ / ATTACHMENT TO THE CERTIFICATE OF CONFORMITY

Зареєстровано в Реєстрі ООВ ДП «СВЦОО» за №
Зареєстровано в Реєстрі органу по оцінці відповідності под № /
Registered at the Record of conformity assessment body under №

UA.024.C.0219-21

Труби, фасонні вироби та арматура, попередньо теплоізовані спіненим поліуретаном (ПТПУ) із захисною оболонкою з поліетилену та захисною оболонкою з оцинкованого металу для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж діаметром 26/90-1420/1600 мм випускаються серійно згідно з вимогами ДСТУ Б.В.2.5-31-2007 «Інженерне обладнання будинків і споруд. Зовнішні мережі та споруди. Трубопроводи попередньо теплоізовані спіненим поліуретаном. Труби, фасонні вироби та арматура. Технічні умови».

Трубопроводи ПТПУ з провідною трубою зі сталі та оболонкою з поліетилену застосовують в підземних теплових мережах опалення, які транспортують воду і водяний пар з максимальним робочим тиском не більш 2,5 МПа, температурою не більше 140 °С при постійному режимі експлуатації і температурою не більше 150 °С при пікових підвищеннях температури протягом не більше 240 год на рік.

Трубопроводи ПТПУ з провідною трубою зі сталі та оболонкою з металу, стійкого до атмосферної корозії, застосовують в наземних мережах опалення, що транспортують воду і водяний пар з максимальним робочим тиском не більш 2,5 МПа, температурою не більше 140 °С при постійному режимі експлуатації і температурою не більше 150 °С при пікових підвищеннях температури протягом не більше 240 год на рік.

Труби, фасонні вироби та арматура складаються з:

- труб кільцевого перерізу зі сталі або зі структурованого поліетилену, або з поліпропілену із захисною оболонкою кільцевого перерізу з поліетилену або металу, стійкого до атмосферної корозії, об'єднаних в одне ціле тепловою ізоляцією зі спіненого жорсткого поліуретану, яка вноситься інжекцією двокомпонентної поліуретанової композиції в замкнутий простір між провідною трубою і оболонкою;
- фасонних виробів, що складаються з відрізків провідної труби і захисної оболонки, об'єднаних в одне ціле ізоляцією;
- арматури, що складається з виконавчого механізму в сталевому корпусі, провідних елементів, зварених зі сталевим корпусом, і оболонки, які об'єднані в одне ціле ізоляцією.

Труби, фасонні вироби та арматура випускаються з діапазоном діаметрів:

26/90, 32/90, 38/110, 45/110, 57/125, 76/140, 89/160, 108/200, 114/200, 133/225, 159/250, 219/315, 273/400, 325/450, 377/500, 426/560, 478/630, 530/710, 630/800, 720/900, 820/1000, 920/1100, 1020/1200, 1220/1400, 1420/1600 мм.

Керівник органу з оцінки відповідності
Руководитель органа по оценке соответствия /
Director of the conformity assessment body

Stamp

Ідентифікаційний
код 14315701

Чинність сертифіката можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності, що розміщена на:
Действие сертификата можно проверить в базе данных органа оценки соответствия, размещенной на:

Validity of the Certificate can be checked on the base of data of the conformity assessment body, which is loaded at:

www.svcoo.kiev.ua

А.П. Олещенко
Директор ТОВ «Перий Трубний завод»
І.С. Борисенко

**ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»**

Місцезнаходження: 49054, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел/факс (056) 744-3014, тел. (050) 486-2292, тел. (067) 633-5048 (лабораторія)

Акредитована Національним агентством
з акредитації України
на відповідність ДСТУ ISO/IEC 17025:2017
Атестат акредитації № 20485 від 06.03.2020
року дійсний до 04.12.2023 року



20485
ДСТУ ISO/IEC 17025

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»



О.Я. Пікуш

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

16 червня 2021 р.

№ Л021602/21

Випробувальна лабораторія ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» провела сертифікаційні випробування :

Труби, фасонних виробів та арматури виду СТ/ПЕ і СТ/НМ

попередньо теплоізольованих спіненим поліуретаном з захисною оболонкою з поліетилену та захисною оболонкою з оцинкованого металу

Труби :

Труба СТ/ НМ 89/160 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ ПЕ 76/140 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ ПЕ 219/315 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ НМ 108/200 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ ПЕ 76/140 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ ПЕ 57/125 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ ПЕ 159/250 в кількості 2200мм

Фасонні вироби:

Коліно круто загнуте 90° СТ/ ПЕ 89/160 в кількості 2 шт,
Коліно круто загнуте 45° СТ/ НМ 57/125 в кількості 2 шт,
Перехід СТ/ ПЕ 108/200 – 57/125 в кількості 2 шт.,
Трійник прямий СТ/ ПЕ 89/160-76/140 в кількості 2 шт.,
Трійник кутовий СТ/ ПЕ 219/250-108/200 в кількості 1 шт.,
Трійник паралельний СТ/ ПЕ 159/250-76/140 в кількості 1 шт
Опора нерухома СТ/ ПЕ 108/200 в кількості 2 шт ,
Опора нерухома кутова СТ/ ПЕ 159/250 в кількості 1 шт,
Компенсатор сильфонний СТ/ ПЕ 57/125 в кількості 1 шт.,
Компенсатор сильфонний СТ/ ПЕ 76/140 – 1 шт.

Арматура:

Клапан запірний з повітряним клапаном СТ/ ПЕ 76/140 в кількості 1шт.
Клапан запірний СТ/ ПЕ 89/160 в кількості 1шт.

код ДКПП 24.20

(назва продукції, що випробовується, код ДКПП, код ТН ВЕД)

Заявник випробувань: ТОВ «Перший трубний завод»

04074, м. Київ, вул. Резервна, буд. 8А, код ЄДРПОУ 34427263

Випробування проводились на підставі рішення Сертифікаційний випробувальний
центр опалювального обладнання» (ДП «СВЦОО») № 66-1-С/21 від 17.05.2021 р.

Виробник: ТОВ «Перший трубний завод»

04074, м. Київ, вул. Резервна, буд. 8А, код ЄДРПОУ 34427263

Нормативний документ виробника, позначення та назва: —



Всього сторінок: 14

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1. План та методи відбирання зразка(ів) рішення (ДП «СВЦОО»)

№ 66-1-С/21 від 17.05.2021 р.

(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2. Акти відбору зразка(ів) від 02.06.2021р. Складений представником (ами)
(дата)

Директором Борисенко І.С.

(організація, посада, фамілія та ініціали особи, що виконувала відбір)

1.3. Зразок(ки) одержаний(і), перевірений(і) на придатність, ідентифікований(і) та зареєстрований(і) випробувальною лабораторією ТОВ "ВСЦ "Південтест"

Труби :

Труба СТ/НМ 89/160 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ПЕ 76/140 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ПЕ 219/315 в кількості 2200мм,
Труба СТ/НМ 108/200 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ПЕ 57/125 в кількості 2200мм,
Труба СТ/ПЕ 159/250 в кількості 2200мм

Фасонні вироби:

Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 89/160 в кількості 2 шт,
Коліно круто загнуте 45° СТ/НМ 57/125 в кількості 2 шт,
Перехід СТ/ПЕ 108/200 – 57/125 в кількості 2 шт.,
Трійник прямий СТ/ПЕ 89/160-76/140 в кількості 2 шт.,
Трійник кутовий СТ/ПЕ 219/315-108/200 в кількості 1 шт.,
Трійник паралельний СТ/ПЕ 159/250-76/140 в кількості 1 шт
Опора нерухома СТ/ПЕ 108/200 в кількості 2 шт ,
Опора нерухома кутова СТ/ПЕ 159/250 в кількості 1 шт,
Компенсатор сифонний СТ/ПЕ 57/125 в кількості 1 шт.,
Компенсатор сифонний СТ/ПЕ 76/140 — 1 шт.

Арматура:

Клапан запірний з повітряним клапаном СТ/ПЕ 76/140 в кількості 1шт.

Клапан запірний СТ/ПЕ 89/160 в кількості 1шт.

08.06.2021 р.,

(дата одержання зразків)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1. Випробування проводились у період: з 09.06. по 16.06.2021 р.

2.2. Використаний метод випробування: згідно п. 3.2 протоколу (граф 2 таблиці)

2.3. Випробування зразка(ів) проводилось на відповідність

ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Трубопроводи попередньо теплоізолювані спіненим поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура.

Технічні умови», пп. 6.1.1 (табл.1); 6.1.6 (табл.2); 7.1.3; 7.1.4-7.1.7; 7.1.8.1; 7.1.8.2; 7.1.8.3; 7.1.8.4; 7.1.9.1.; 7.1.9.2; 7.1.9.4; 7.1.9.5; 7.1.9.6; 7.1.9.7; 7.1.9.9, табл.5; 7.1.10.1; 7.1.10.5; 7.1.11.2; 7.1.11.3; 7.1.11.4; 7.1.11.7; 7.1.11.5 (табл.6); 7.1.11.6; 7.1.12; 7.1.12.2; 7.1.13.2; 7.1.13.3 (табл.7); 7.4.

(вимоги нормативного документа)

2.4. Процедури випробувань, у тому числі засоби, умови та операції проведення вимірювання, оцінювання точності (правильності та прецизійності) методів та результатів вимірювання, встановлені нормативними документами на методики випробування та вимірювання.

2.5. Частково випробування проводились у субпідрядній ВЛ: не проводились

(види випробувань, назва випробувальної лабораторії, адреса, реєстраційний номер)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1. Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

3.2. Показники, методи та місце, де проводились випробування:

Найменування показника продукції	Метод випробувань (вимірювань) згідно НД	Випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше
1	2	3
ДСТУ Б В.2.5-31:2007		
Основні параметри і розміри, пп. 6.1.1 (табл.1); 6.1.6 (табл.2)	п.10.13, п.10.4	Приміщення ВЛ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”

Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показника продукції	Метод випробувань (вимірювань) згідно НД	Випробувальне приміщення, майданчик, ділянка та інше
1	2	3
Основні параметри і розміри, п.6.1	п.10.4	Згідно з оригіналом
Трубопроводи виду СТ/ПЕ і СТ/НМ, п.7.1	п.10.3	
Провідні труби видів СТ/ПЕ і СТ/НМ, п.7.1.8	п.10.3	
Провідні елементи виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ, п.7.1.9	п.10.3	
Виконавчий механізм і провідні елементи арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ, п.7.1.10	п.10.3	
Оболонки труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ і ПП/ПЕ, п.7.1.11	п.10.3	
Фізико-механічні характеристики оболонок з поліетилену труб, п.7.1.11.5, табл.6	п.10.16, ГОСТ 11262	
Оболонки труб, виробів і арматури видів СТ/НМ і ПП/НМ, п.7.1.12.	п.10.3	
Ізоляція труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ, СТ/НМ, п.7.1.13	п.10.3	
Густина теплової ізоляції, п.7.1.13.3, табл.7, р.1	п.10.5	
Стійкість до стиску при 10 % деформації в радіальному напрямку, п.7.1.13.3, табл.7, р.2		
Водовбирання ізоляції, п.7.1.13.3, табл.7, р.3	п.10.8	
Міцність на зсув в осьовому напрямку, п.7.1.13.3, табл.7, р.4-5	п.10.10, п.10.11	
Міцність на зсув в тангенційному напрямку, п.7.1.13.3, табл.7, р.6-7.	п.10.12, п.10.13	
Радіальну повзучість ізоляції, п.7.1.13.3, табл.7, р.8	п.10.14	
Визначення об'ємного вмісту відкритих комірок, п.7.1.13.3, табл.7, р.10	п.10.15	
Ефективна теплопровідність, п.7.1.13.3, табл.7, р.11	п.10.9, ДСТУ Б В.2.7-105	
Маркування, п.7.4	10.3	Директор ТОВ «Ніколай Трубинський завод»

3.3. Умови проведення випробувань:

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °C	Відносна вологість %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ВЛ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»	—	—	—	—
	19,3 – 20,2	39,5 – 42,2	100,6 – 101,8	—

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ (ЗВТ) ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ (ВО)

Найменування показника (режиму випробувань)	Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Інв. № Зав. №
Температура та відносна вологість	Термогігрометр EVM-183	Вол.: 1,0% - 99,9 % Пох.: ± 2,5% для 30-60%, Темп.: -20,0 °C...+60,0 °C, Пох.: ±0,8°C	090202 396
Атмосферний тиск	Барометр-анероїд БАММ-1	(80...160) кПа кл. 1,5	1037
Лінійні розміри	Штангенциркуль ШЦЦ-I- 150-0,01	(0-150) мм, ±0,03 мм	2011092
	Штангенциркуль ШЦЦ-III- 500-0,01	0-500 мм, ±0,05мм	615

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показника (режиму випробувань)	Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Інв. № Зав. №
	Лінійка вимірювальна металева 0-1000	(0...1000) мм, ц.п. 1 мм	б/н
	рулента		
	Стенкомер с-10-а		
Визначення ефективної теплопровідності	Стенд для визначення теплопровідності	Температура випробування (50 ± 2) °С	
Фізико-механічні характеристики поліетилену	Машина випробувальна Р-5	від 0,1 до 5,0 т.с.	19
Об'ємний вміст комірок, густина	Повітряний пікнометр	Відповідно до НД	б/н
	Лінійка вимірювальна металева 0-1000	(0...1000) мм, ц.п. 1 мм	б/н
	Ваги електронні моделі А-500	Діапазон вимірювань до 500 г	5898
Зміна лінійних розмірів після теплової дії	Шафа змінних температур тип Т25/1.1	—	98.013
Випробування на міцність	Машина випробувальна Р-5 *	від 0,1 до 5,0 т.с.	19
Випробування на водовбирання	Шафа сушильна СНОЛ-1,6.2,0.0,8/9М1,	до 770°	92
Стійкість	Стенд для випробування на стійкість при 200С, 800С. Термостат	—	005
		—	3790
Випробування герметичності та міцності	Стенд для гідравлічних випробувань трубопровідної арматури (СИ-21) Dn 10...80 мм Pmax до 105 МПа, Dn 100 мм, Pmax до 70 МПа, Dn 150-200 мм, Pmax до 37,5 МПа, Dn 250 мм, Pmax до 24 МПа, Dn 300, 350 мм, Pmax до 10 МПа и пневматичних випробувань Pmax - 0,6 Мпа СИ-21	Dn 10...80 мм Pmax до 105 МПа, Dn 100 мм, Pmax до 70 МПа, Dn 150-200 мм, Pmax до 37,5 МПа, Dn 250 мм, Pmax до 24 МПа, Dn 300, 350 мм, Pmax до 10	0612-4273

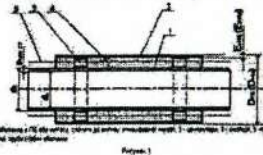
ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ
Директор ТОВ «Перший трубний завод»
І.С. Борисенко



Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБОВУВАННЯ

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення	Фактичні значення																																																																																																																																																																								
1	2	3	4																																																																																																																																																																								
ДСТУ Б В.2.5-31:2007																																																																																																																																																																											
Основні параметри і розміри Умовний прохід (внутрішній діаметр) провідних труб, зовнішні діаметри провідних труб, номінальні зовнішні діаметри оболонок та їх граничні відхили після заповнення ізоляцією, відхили від співвісності провідних труб і оболонок, довжина неізолюваних кінців і граничні відхили довжини неізолюваних кінців труб видів СТ/ПЕ, СТ/НМ і прямих циліндричних відрізків виробів і арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ (рисунк 1) повинні відповідати наведеним у таблиці 1.	6.1 6.1.1 (табл.1)	<table><tr><th rowspan="2">d_p</th><th rowspan="2">d_s</th><th rowspan="2">e_{min}^{CT}</th><th colspan="2">Зовнішній діаметр труб та прямих відрізків виробів і арматури видів СТ/ПЕ та СТ/НМ, D</th><th rowspan="2">Відхил від співвісності провідних труб і оболонок, не більше</th><th rowspan="2">Довжина неізолюваних кінців провідної труби*</th></tr><tr><th>D_{PE}, D_{NM}</th><th>Граничний відхил після заповнення ізоляції</th></tr><tr><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th></tr><tr><td>20</td><td>26</td><td>2,5</td><td>90</td><td>+2,4</td><td>3,0</td><td rowspan="10">220,0 (150,0)</td></tr><tr><td>25</td><td>32</td><td>2,5</td><td>90</td><td>+2,4</td><td></td></tr><tr><td>32</td><td>38</td><td>2,5</td><td>110</td><td>+2,9</td><td>3,0</td></tr><tr><td>40</td><td>45</td><td>2,5</td><td>110</td><td>+2,9</td><td>3,0</td></tr><tr><td>50</td><td>57</td><td>3,5</td><td>125</td><td>+3,3</td><td>3,0</td></tr><tr><td>65</td><td>76</td><td>3,5</td><td>140</td><td>+3,7</td><td>3,0</td></tr><tr><td>80</td><td>89</td><td>3,5</td><td>160</td><td>+4,2</td><td>3,0</td></tr><tr><td>100</td><td>108</td><td>3,6</td><td>180 (200)</td><td>+4,7 (5,2)</td><td>4,5</td></tr><tr><td>100</td><td>114</td><td>3,6</td><td>200</td><td>+5,2</td><td>4,5</td></tr><tr><td>125</td><td>133</td><td>3,6</td><td>225</td><td>+5,9</td><td>4,5</td></tr><tr><td>150</td><td>159</td><td>4,0</td><td>250</td><td>+6,5</td><td>4,5</td><td rowspan="16">220</td></tr><tr><td>200</td><td>219</td><td>4,0</td><td>315</td><td>+8,2</td><td>4,5</td></tr><tr><td>250</td><td>273</td><td>5,0</td><td>400</td><td>+10,5</td><td>4,5</td></tr><tr><td>300</td><td>325</td><td>5,6</td><td>450</td><td>+11,8</td><td>6,0</td></tr><tr><td>350</td><td>377</td><td>5,6</td><td>500</td><td>+13,0</td><td>6,0</td></tr><tr><td>400</td><td>426</td><td>6,3</td><td>560</td><td>+14,7</td><td>6,0</td></tr><tr><td>450</td><td>478</td><td>6,3</td><td>630</td><td>+16,5</td><td>6,0</td></tr><tr><td>500</td><td>530</td><td>6,3</td><td>710</td><td>+20,7</td><td>8,0</td></tr><tr><td>600</td><td>630</td><td>7,1</td><td>800</td><td>+23,3</td><td>8,0</td></tr><tr><td>700</td><td>720</td><td>8,0</td><td>900</td><td>+26,3</td><td>8,0</td></tr><tr><td>800</td><td>820</td><td>9,0</td><td>1000</td><td>+29,2</td><td>8,0</td></tr><tr><td>900</td><td>920</td><td>10,0</td><td>1100</td><td>+32,1</td><td>10,0</td></tr><tr><td>1000</td><td>1020</td><td>10,0</td><td>1200</td><td>+35,0</td><td>14,0</td></tr><tr><td>1200</td><td>1220</td><td>11,0</td><td>1400</td><td>+40,6</td><td>16,0</td></tr><tr><td>1400</td><td>1420</td><td>12,0</td><td>1600</td><td>+41,2</td><td>18,0</td></tr></table>	d_p	d_s	e_{min}^{CT}	Зовнішній діаметр труб та прямих відрізків виробів і арматури видів СТ/ПЕ та СТ/НМ, D		Відхил від співвісності провідних труб і оболонок, не більше	Довжина неізолюваних кінців провідної труби*	D_{PE}, D_{NM}	Граничний відхил після заповнення ізоляції	1	2	3	4	5	6	7	20	26	2,5	90	+2,4	3,0	220,0 (150,0)	25	32	2,5	90	+2,4		32	38	2,5	110	+2,9	3,0	40	45	2,5	110	+2,9	3,0	50	57	3,5	125	+3,3	3,0	65	76	3,5	140	+3,7	3,0	80	89	3,5	160	+4,2	3,0	100	108	3,6	180 (200)	+4,7 (5,2)	4,5	100	114	3,6	200	+5,2	4,5	125	133	3,6	225	+5,9	4,5	150	159	4,0	250	+6,5	4,5	220	200	219	4,0	315	+8,2	4,5	250	273	5,0	400	+10,5	4,5	300	325	5,6	450	+11,8	6,0	350	377	5,6	500	+13,0	6,0	400	426	6,3	560	+14,7	6,0	450	478	6,3	630	+16,5	6,0	500	530	6,3	710	+20,7	8,0	600	630	7,1	800	+23,3	8,0	700	720	8,0	900	+26,3	8,0	800	820	9,0	1000	+29,2	8,0	900	920	10,0	1100	+32,1	10,0	1000	1020	10,0	1200	+35,0	14,0	1200	1220	11,0	1400	+40,6	16,0	1400	1420	12,0	1600	+41,2	18,0	Вимоги виконуються, умовний прохід, зовнішні та внутрішні діаметри оболонок відповідають наведеним у таблиці нижче
		d_p				d_s	e_{min}^{CT}			Зовнішній діаметр труб та прямих відрізків виробів і арматури видів СТ/ПЕ та СТ/НМ, D		Відхил від співвісності провідних труб і оболонок, не більше	Довжина неізолюваних кінців провідної труби*																																																																																																																																																														
D_{PE}, D_{NM}	Граничний відхил після заповнення ізоляції																																																																																																																																																																										
1	2	3	4	5	6	7																																																																																																																																																																					
20	26	2,5	90	+2,4	3,0	220,0 (150,0)																																																																																																																																																																					
25	32	2,5	90	+2,4																																																																																																																																																																							
32	38	2,5	110	+2,9	3,0																																																																																																																																																																						
40	45	2,5	110	+2,9	3,0																																																																																																																																																																						
50	57	3,5	125	+3,3	3,0																																																																																																																																																																						
65	76	3,5	140	+3,7	3,0																																																																																																																																																																						
80	89	3,5	160	+4,2	3,0																																																																																																																																																																						
100	108	3,6	180 (200)	+4,7 (5,2)	4,5																																																																																																																																																																						
100	114	3,6	200	+5,2	4,5																																																																																																																																																																						
125	133	3,6	225	+5,9	4,5																																																																																																																																																																						
150	159	4,0	250	+6,5	4,5	220																																																																																																																																																																					
200	219	4,0	315	+8,2	4,5																																																																																																																																																																						
250	273	5,0	400	+10,5	4,5																																																																																																																																																																						
300	325	5,6	450	+11,8	6,0																																																																																																																																																																						
350	377	5,6	500	+13,0	6,0																																																																																																																																																																						
400	426	6,3	560	+14,7	6,0																																																																																																																																																																						
450	478	6,3	630	+16,5	6,0																																																																																																																																																																						
500	530	6,3	710	+20,7	8,0																																																																																																																																																																						
600	630	7,1	800	+23,3	8,0																																																																																																																																																																						
700	720	8,0	900	+26,3	8,0																																																																																																																																																																						
800	820	9,0	1000	+29,2	8,0																																																																																																																																																																						
900	920	10,0	1100	+32,1	10,0																																																																																																																																																																						
1000	1020	10,0	1200	+35,0	14,0																																																																																																																																																																						
1200	1220	11,0	1400	+40,6	16,0																																																																																																																																																																						
1400	1420	12,0	1600	+41,2	18,0																																																																																																																																																																						
		<table><tr><td></td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>6</td><td>7</td></tr><tr><td>СТ/ НМ 89/160</td><td>89</td><td>3,5</td><td>160</td><td>+2,0</td><td>220</td></tr><tr><td>СТ/ ПЕ 76/140</td><td>76</td><td>3,5</td><td>140</td><td>+1,5</td><td>220</td></tr><tr><td>СТ/ ПЕ 219/315</td><td>219</td><td>6,0</td><td>315</td><td>+2,7</td><td>220</td></tr><tr><td>СТ/ НМ 108/200</td><td>108</td><td>4,0</td><td>200</td><td>+2,0</td><td>220</td></tr><tr><td>СТ/ ПЕ 159/250</td><td>159</td><td>4,5</td><td>250</td><td>+2,5</td><td>220</td></tr><tr><td>СТ/ ПЕ 57/125</td><td>57</td><td>3,5</td><td>125</td><td>+1,7</td><td>220</td></tr></table>						2	3	4	6	7	СТ/ НМ 89/160	89	3,5	160	+2,0	220	СТ/ ПЕ 76/140	76	3,5	140	+1,5	220	СТ/ ПЕ 219/315	219	6,0	315	+2,7	220	СТ/ НМ 108/200	108	4,0	200	+2,0	220	СТ/ ПЕ 159/250	159	4,5	250	+2,5	220	СТ/ ПЕ 57/125	57	3,5	125	+1,7	220																																																																																																																											
	2	3	4	6	7																																																																																																																																																																						
СТ/ НМ 89/160	89	3,5	160	+2,0	220																																																																																																																																																																						
СТ/ ПЕ 76/140	76	3,5	140	+1,5	220																																																																																																																																																																						
СТ/ ПЕ 219/315	219	6,0	315	+2,7	220																																																																																																																																																																						
СТ/ НМ 108/200	108	4,0	200	+2,0	220																																																																																																																																																																						
СТ/ ПЕ 159/250	159	4,5	250	+2,5	220																																																																																																																																																																						
СТ/ ПЕ 57/125	57	3,5	125	+1,7	220																																																																																																																																																																						
		* Граничний відхил довжини неізолюваних кінців провідної труби (± 10) мм Примітка 1. Розміри у дужках є факультативними до 01.01.2009. Примітка 2. Допустиме використання труб та прямих відрізків виробів і арматури СТ/НМ зі зменшеним зовнішнім діаметром за умов, що загальна товщина ізоляції буде не менша ніж у труб СТ/ПЕ.																																																																																																																																																																									



Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ „ПІВДЕНТЕСТ“
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення						Фактичні значення						
1	2	3						4						
Зовнішній діаметр і граничні відхилення зовнішнього діаметра, товщина стінки і граничні відхилення товщини стінки оболонок труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	6.1.6 (табл.2)	Оболонки ПЕ			Оболонки НМ				1	2	3	4		
		$D_{\text{нпк}}$ $D_{\text{нм}}$	Граничний відхил $D_{\text{пк}}$	$E_{\text{пк}}$	Граничний відхил $E_{\text{пк}}$	Граничний відхил $D_{\text{нм}}$	$E_{\text{нм}}$	СТ/ ПЕ 219/315	315	+0,8	4,9	+0,5		
		1	2	3	4	5	6	СТ/ ПЕ 159/250	250	+1,0	3,9	+0,4		
		90	+0,6	2,2	+0,4	-3,0	0,5	СТ/ ПЕ 57/125	125	+0,3	2,5	+0,2		
		110	+0,7	2,5	+0,5	-3,0	0,5	СТ/ ПЕ 76/140	140	+0,3	3,0	+0,2		
		125	+0,8	2,5	+0,5	-3,0	0,5							
		140	+0,9	3,0	+0,5	-3,0	0,5							
		160	+1,0	3,0	+0,5	-3,0	0,5							
		180	+1,1	3,0	+0,5	-3,0	0,5							
		200	+1,2	3,2	+0,5	-3,0	0,5							
		225	+1,4	3,5	+0,6	-3,0	0,6							
		250	+1,5	3,9	+0,6	-3,0	0,6							
		315	+1,9	4,9	+0,7	-3,0	0,6							
		400	+2,4	6,3	+0,8	-3,0	0,6							
		450	+2,7	7,0	+0,9	-3,0	0,6							
		500	+3,0	7,8	+1,0	-3,0	0,7							
		560	+3,4	8,8	+1,1	-5,0	0,7							
		630	+3,8	9,8	+1,2	-5,0	0,7							
		710	+6,4	11,1	+1,3	-5,0	0,7							
		800	+7,2	12,5	+1,9	-5,0	0,7							
		900	+8,1	12,9(14,0)	+2,2	-5,0	1,0							
		1000	+9,0	13,3(15,6)	+2,4	-5,0	1,0							
		1100	+9,9	13,8(17,6)	+2,7	-5,0	1,0							
		1200	+10,8	14,6(19,6)	+2,9	-5,0	1,0							
		1400	+12,6	15,0(21,9)	+3,4	-5,0	1,0							
		1600	+14,4	19,6	+3,9	-5,0	1,0							
		Примітка 1. Розміри в дужках є факультативними до 01.01.2009. За погодженням із замовником допускається виготовлення оболонок з іншою товщиною, але не менше наведених у таблиці значень $E_{\text{пк}}$ та $E_{\text{нм}}$. Примітка 2. Не вказані у таблиці граничні відхилення розмірів повинні мати допуск не більше 1 % від даних розмірів. Примітка 3. Допустиме використання оболонок НМ зі зменшеним зовнішнім діаметром за умов, що загальна товщина ізоляції труб СТ/НМ буде не менша ніж у труб СТ/ПЕ.												
		Трубопроводи виду СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1											
Основні розміри і граничні відхилення розмірів труб виду СТ/ПЕ і СТ/НМ і прямих відрізків виробів і арматури виду СТ/ПЕ і СТ/НМ повинні відповідати 6.1.	7.1.3													

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ

Директор ТОВ «Перший трубний завод»

І.С. Барисенко

«ПЕРШИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД»

Ідентифікаційний код 3442256

Відповідає вимогам

Забороняється повне або часткове переддрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення	Фактичні значення
1	2	3	4
Основні типи і конструкція виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ повинні відповідати дод.А.	7.1.4 (дод.А)	Дозволяється використання інших типів виробів виду СТ/ПЕ і СТ/НМ за узгодженням із замовником і за проектною та технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку	Коліно круто загнуте 90° СТ/ ПЕ 89/160. Коліно круто загнуте 45° СТ/ НМ 57/125. Перехід СТ/ ПЕ 108/200 – 57/125. Трійник прямий СТ/ ПЕ 89/160-76/140. Трійник кутовий СТ/ ПЕ 219/250-108/200. Трійник паралельний СТ/ ПЕ 159/250-76/140. Опора нерухома СТ/ ПЕ 108/200. Опора нерухома кутова СТ/ ПЕ 159/250. Клапан запірний СТ/ ПЕ 89/160 Клапан запірний з повітряним клапаном СТ/ ПЕ 76/140. Компенсатор сильфоний СТ/ ПЕ 76/140. Компенсатор сильфоний СТ/ ПЕ 57/125.
Основні типи і конструкція арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ повинні відповідати додатку Б.	7.1.5 (дод. Б)	Дозволяється використання інших типів арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ за узгодженням із замовником і за проектною та технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку.	Трійник прямий СТ/ ПЕ 89/160-76/140. Трійник кутовий СТ/ ПЕ 219/250-108/200. Трійник паралельний СТ/ ПЕ 159/250-76/140. Клапан запірний СТ/ ПЕ 89/160. Клапан запірний з повітряним клапаном СТ/ ПЕ 76/140.
Труби, вироби й арматура видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.6	Труби, вироби й арматура видів СТ/ПЕ і СТ/НМ повинні мати в шарі ізоляції провідники системи сигналізації ушкоджень провідної труби і (або) оболонки, виготовлені за технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку.	Відповідає вимогам
Зовнішній вигляд поверхні і торців труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.7 (дод. Е)	Зовнішній вигляд поверхні і торців труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ повинен відповідати контрольному зразку згідно з додатком Е.	Відповідає контрольному зразку згідно додатку Е
Провідні труби видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.8		
Провідні труби СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.8.1	Провідні труби СТ/ПЕ і СТ/НМ повинні відповідати вимогам ГОСТ 550 (ГОСТ 3262, ГОСТ 8731, ГОСТ 8732, ГОСТ 8733, ГОСТ 8734, ГОСТ 10704, ГОСТ 10705, ГОСТ 20295), СНиП 2.04.07 та ДНАОП 0.00-1.11	Відповідає вимогам
Зовнішній діаметр, умовний прохід і мінімальна товщина стінки провідних труб виду СТ/ПЕ і СТ/НМ повинні	7.1.8.2		Відповідає вимогам

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!



Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення	Фактичні значення								
1	2	3	4								
відповідати значенням, зазначеним у 6.1.											
Поверхня провідних труб видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.8.3	Поверхня провідних труб видів СТ/ПЕ і СТ/НМ повинна бути сухою і очищеною від мастил, іржі, окалини і пилу до ступеня 3 очищення від оксидів та першого ступеня знежирювання згідно з ГОСТ 9.402.	Відповідає вимогам ГОСТ 9.402. Поверхня провідних труб видів СТ/ПЕ і СТ/НМ суха і очищена від мастил, іржі, окалини і пилу								
Поверхні провідних труб видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.8.4	На поверхні провідних труб видів СТ/ПЕ і СТ/НМ не повинно бути тріщин, слідів крапкової корозії й інших дефектів, що виводять товщину стінки труби за межі допустимих граничних відхилів	Вимоги виконуються, тріщини, сліди крапкової корозії або інші дефекти на поверхні труб відсутні.								
Провідні елементи виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.9										
Сталеві коліна, відводи, трійники і переходи, що використовуються як провідні елементи виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.9.1	Сталеві коліна, відводи, трійники і переходи, що використовуються як провідні елементи виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ, повинні відповідати вимогам ДСТУ ГОСТ 17375 (ІСО 3419-81), (ДСТУ ГОСТ 17376 (ІСО 3419-81), ДСТУ ГОСТ 17378 (ІСО 3419-81), ДСТУ ГОСТ 17380 (ІСО 3419-81), СНиП 2.04.07, ДНАОП 0.00-1.11	Відповідає вимогам								
Допускається використовувати як провідні елементи виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ деталі трубопроводів	7.1.9.2.	Допускається використовувати як провідні елементи виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ деталі трубопроводів, зварені на $P_y \leq 10$ МПа інших видів, виготовлені зварюванням у заводських умовах сегментів труб згідно з 7.1.8.1 і 7.1.8.2 з дотриманням вимог ДНАОП 0.00-1-11 і технологічної документації, затвердженої у встановленому порядку, і гнуті коліна холодного формування, виготовлені з труб згідно з 7.1.8.1 і 7.1.8.2 за технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку.	Відповідає зазначеним вимогам								
Присадкові матеріали для зварювання провідних елементів виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.9.4	Присадкові матеріали для зварювання провідних елементів виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ повинні мати механічні властивості, близькі до властивостей основного матеріалу провідних труб. Допускаються всі типи зварювання плавленням, електродуговим зварюванням електродами з покриттям і електродуговим зварюванням у середовищі захисних газів.	Відповідає зазначеним вимогам								
Граничні відхили кутів між перехресними поздовжніми осями провідних елементів виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.9.5	— з $dy \leq 200$ мм не більше за плюс 2 %, — з $dy > 200$ мм не більше за плюс 1 %.	<table border="1"> <tr> <td>СТ/ ПЕ 89/160</td> <td>СТ/ НМ 57/125</td> <td>СТ/ПЕ 219/315 108/200</td> <td>СТ/ ПЕ 159/250 76/140</td> </tr> <tr> <td>+1,3</td> <td>+1,2</td> <td>+1,7 +1,3</td> <td>+1,5 +1,2</td> </tr> </table>	СТ/ ПЕ 89/160	СТ/ НМ 57/125	СТ/ПЕ 219/315 108/200	СТ/ ПЕ 159/250 76/140	+1,3	+1,2	+1,7 +1,3	+1,5 +1,2
СТ/ ПЕ 89/160	СТ/ НМ 57/125	СТ/ПЕ 219/315 108/200	СТ/ ПЕ 159/250 76/140								
+1,3	+1,2	+1,7 +1,3	+1,5 +1,2								



Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення		Фактичні значення			
1	2	3		4			
Перевірка зварювального шва	7.1.9.6	Після проведення зварювання провідних елементів виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ кожен зварювальний шов повинен перевірятися згідно з ГОСТ 15.027 та ДНАОП 0.00-1 -11		Забезпечується. Відповідає зазначеним вимогам			
Товщина стінки в зоні вигину колін вигнутих, виготовлених методом холодного формування, повинна становити не менше 85 % початкової номінальної товщини.	7.1.9.7	У зоні вигину колін холодного формування допускається хвилястість (гофри) за умов, що максимальний перепад між западиною і гребенем зовнішньої поверхні в зоні вигину не перевищує 0,03d3.		Забезпечується. Відповідає зазначеним вимогам			
Граничні відхили довжини пліч провідних елементів виробів видів СТ/ПЕ і СТ/НМ одного типорозміру	7.1.9.9 табл.5			Вимоги виконуються, граничні відхили у межах норми			
		Умовний діаметр провідних елементів, dy	Граничні відхили довжини плеча	СТ/ ПЕ 89/160	СТ/ НМ 57/125	СТ/ ПЕ 219/315-108/200	СТ/ ПЕ 159/250-76/140
		dy ≤ 300	±20				
		dy ≥ 300	±50				
Виконавчий механізм і провідні елементи арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.10						
Виконавчий механізм арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ	7.1.10.1	Виконавчий механізм арматури видів СТ/ПЕ і СТ/НМ повинен бути виконаний у сталевому корпусі і відповідати ГОСТ 356, СНиП 2.04.07, ДНАОП 0.00-1.11 і проектній документації на трубопровід.		Вимоги виконуються. Вимоги викладені у технологічній документації			
Документація виробника виконавчого механізму	7.1.10.5	Документація виробника виконавчого механізму повинна містити дані випробувань на величину обертового моменту при відкритті і закритті, герметичність корпусу, ущільнення штока, сидла з затвором під впливом на виконавчий механізм максимальних значень осьового стиску й осьового розтягнення, передбачених проектом на трубопровід при температурі не менше 150 °С.		Вимоги виконуються. Вимоги викладені у технологічній документації			
Оболонки труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ і ПП/ПЕ	7.1.11						
Зовнішня поверхня оболонок ПЕ	7.1.11.2	Зовнішня поверхня оболонок ПЕ повинна бути гладка, внутрішня поверхня - гладка або шорсткувата. Оболонки ПЕ не повинні мати вм'ятин, проколів, тріщин, раковин і сторонніх включень. На зовнішній поверхні оболонок ПЕ допускаються незначні смуги від формуючого інструменту і не-		Вимоги виконуються. Зовнішня оболонка чорного кольору, гладка, пошкоджень не має. Подрипин оболонки відсутні.			

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення	Фактичні значення																																																															
1	2	3	4																																																															
		значні потертості за умови, що товщина стінок оболонок має бути не менше зазначеної в табл. 2. Глибина подряпин оболонки, одержаних при транспортуванні та зберіганні, не повинна перевищувати 10 % номінальної товщини оболонки. Для оболонок з номінальною товщиною понад 10 мм глибина подряпин не повинна перевищувати 1,0 мм.																																																																
Основні розміри і граничні відхилення розмірів оболонок ПЕ повинні відповідати 6.1.6	7.1.11.3		Відповідає вимогам																																																															
Оболонки ПЕ	7.1.11.4	Оболонки ПЕ виготовляють з композицій поліетилену з мінімальними тривалими міцностями MRS 63 (ПЕ 63), MRS 80 (ПЕ 80) і MRS 100 (ПЕ 100), що випускаються серійно за нормативною документацією, затвердженою у встановленому порядку, і призначені для виробництва труб. Властивості композицій поліетилену ПЕ 63 - згідно з ГОСТ 16338 (марка 273-79). Властивості композицій поліетилену ПЕ 80 і ПЕ 100 - згідно з ДСТУ Б В.2.7-73. Використання виробником оболонок ПЕ із власного вторинного поліетилену зазначених вище композицій допускається в кількості не більше 15 % за умов оснащення технологічної лінії для виробництва оболонок ПЕ спеціальним обладнанням, що забезпечує автоматичне дозування вторинного поліетилену.	Оболонки ПЕ виготовляють з композицій поліетилену MRS 80 (ПЕ 80).																																																															
Фізико-механічні характеристики оболонок з поліетилену ПЕ	7.1.11.5 (табл.6)	<table><tr><th rowspan="2">Назва показника</th><th colspan="3">Значення показника для оболонок з</th></tr><tr><th>ПЕ63</th><th>ПЕ80</th><th>ПЕ100</th></tr><tr><td>1. Зовнішній вигляд поверхні</td><td>Згідно з 7.1.11.2</td><td>Згідно з 7.1.11.2</td><td>Згідно з 7.1.11.2</td></tr><tr><td>2. Межа текучості при розтягу, МПа, не менше</td><td>19,0</td><td>15,0</td><td>20,0</td></tr><tr><td>3. Відносне подовження при розриві, %, не менше</td><td>250</td><td>350</td><td>350</td></tr><tr><td>4. Зміна довжини після нагрівання, %, не більше</td><td>3</td><td>3</td><td>3</td></tr><tr><td>5. Термостабільність при 200°C, хв, не менше</td><td>20</td><td>20</td><td>20</td></tr></table>	Назва показника	Значення показника для оболонок з			ПЕ63	ПЕ80	ПЕ100	1. Зовнішній вигляд поверхні	Згідно з 7.1.11.2	Згідно з 7.1.11.2	Згідно з 7.1.11.2	2. Межа текучості при розтягу, МПа, не менше	19,0	15,0	20,0	3. Відносне подовження при розриві, %, не менше	250	350	350	4. Зміна довжини після нагрівання, %, не більше	3	3	3	5. Термостабільність при 200°C, хв, не менше	20	20	20	ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ ТОВ «Перший трубний завод» І.С. Борисенко «ПЕРШИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД» ПЕ80 <table><tr><th>СТ/ПЕ 76/140</th><th>СТ/ПЕ 159/250</th><th>СТ/ПЕ 219/315</th><th>СТ/ПЕ 57/1125</th><th></th><th></th></tr><tr><td colspan="6">1. Зовнішній вигляд відповідає вимогам</td></tr><tr><td>2. 23,0</td><td>22,5</td><td>21,7</td><td>23,3</td><td></td><td></td></tr><tr><td>3. 445,2</td><td>420,6</td><td>370,8</td><td>410,5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>4. 2,0</td><td>2,2</td><td>2,3</td><td>2,5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>5. 27</td><td>32</td><td>37</td><td>25</td><td></td><td></td></tr></table>	СТ/ПЕ 76/140	СТ/ПЕ 159/250	СТ/ПЕ 219/315	СТ/ПЕ 57/1125			1. Зовнішній вигляд відповідає вимогам						2. 23,0	22,5	21,7	23,3			3. 445,2	420,6	370,8	410,5			4. 2,0	2,2	2,3	2,5			5. 27	32	37	25		
Назва показника	Значення показника для оболонок з																																																																	
	ПЕ63	ПЕ80	ПЕ100																																																															
1. Зовнішній вигляд поверхні	Згідно з 7.1.11.2	Згідно з 7.1.11.2	Згідно з 7.1.11.2																																																															
2. Межа текучості при розтягу, МПа, не менше	19,0	15,0	20,0																																																															
3. Відносне подовження при розриві, %, не менше	250	350	350																																																															
4. Зміна довжини після нагрівання, %, не більше	3	3	3																																																															
5. Термостабільність при 200°C, хв, не менше	20	20	20																																																															
СТ/ПЕ 76/140	СТ/ПЕ 159/250	СТ/ПЕ 219/315	СТ/ПЕ 57/1125																																																															
1. Зовнішній вигляд відповідає вимогам																																																																		
2. 23,0	22,5	21,7	23,3																																																															
3. 445,2	420,6	370,8	410,5																																																															
4. 2,0	2,2	2,3	2,5																																																															
5. 27	32	37	25																																																															
Оболонки ПЕ виробів виду СТ/ПУ і арматури виду СТ/ПЕ виготовляють	7.1.11.6	Сегменти оболонок ПЕ, що зварюються, повинні бути виготовлені з композицій поліетилену з однаковою тривалою міцністю MRS.	Оболонки ПЕ виготовляють з композицій поліетилену MRS 80 (ПЕ80).																																																															

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення	Фактичні значення
1	2	3	4
зварюванням нагрітим інструментом встик сегментів оболонки ПЕ або зварюванням ручним екструдером за технологічною документацією, за-твердженою у встановленому поряд-ку. Допускається проведення зварю-вання у стик нагрітим газом з приса-дковим розплавом поліетилену..		Значення показника текучості розплаву поліетилену, зварюваних сегментів і присадкового матеріалу, що застосовується, не повинні відрізнятися на величину більшу, ніж 0,5 г/10 хв. Визначення ПТР - згідно з ГОСТ 11645.	Відповідає вимогам
		Зсув сегментів оболонки виробів і арматури виду СТ/ПЕ в перері-зі зварного шва не повинен перевищувати 30 % від товщини обо-лонки.	Відсутній
		При заповненні оболонки виробів і арматури виду СТ/ПЕ пінопо-ліуретан не повинен проникати через зварний шов.	Відповідає вимогам
		Відносне подовження при розриві і межа текучості при розтягу ділянок оболонки деталей і арматури виду СТ/ПЕ, що містять зва-рний шов, - згідно з 7.1.11.5.	Див. результати випробування згідно з 7.1.11.5.
При використанні оболонки ПЕ, що зберігалися більш ніж 48 год, їх вну-трішня поверхня повинна бути вису-шена та очищена від жирових забру-днень і оброблена коронним розря-дом з проміжком не більше 8 год пе-ред заповненням пінополіуретановою композицією.	7.1.11.7	Для оболонки, виготовлених менше ніж за 48 год до заповнення пінополіуретановою композицією, обробка внутрішньої поверхні коронним розрядом не потрібна.	Забезпечується. Вимоги викладені у технологічній документації підприємства
Оболонки труб, виробів і арматури видів СТ/НМ і ПП/НМ	7.1.12.		
Оболонки труб виду СТ/НМ Оболонки НМ	7.1.12.2	Оболонки НМ треба виготовляти за технологічною документаці-єю, затвердженою у встановленому порядку, зі сталі корозійнос-тійкої згідно з ГОСТ 5582, ГОСТ 5632, сталі тонколистової оцин-кованої згідно з ГОСТ 14918 або алюмінієвого листа згідно з ГОСТ 21631 з номінальною товщиною $E_{НМ}$ не менше наведеної в таблиці 2. Номінальний зовнішній діаметр і граничні відхили ро-змірів оболонки НМ - згідно з 6.1. Оболонки труб виду СТ/НМ не повинні мати вм'ятин, проколів, тріщин. Торці оболонки НМ повинні бути оброблені згідно з тех-нологічною документацією, затвердженою у встановленому по-рядку.	Виготовлено згідно з ГОСТ 14918. Товщина $E_{НМ}$ та номінальний зовнішній діаметр і граничні відхили розмірів оболонки НМ – відпо-відають вимогам п. 6.1. Оболонки труби не мають вм'ятин, проколів та тріщин.
Ізоляція труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ, СТ/НМ	7.1.13		

Заборається повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення	Фактичні значення																																																																																																			
1	2	3	4																																																																																																			
Ізоляцію труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ, СТ/НМ	7.1.13.2	Ізоляцію труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ, СТ/НМ треба виконувати інжекцією в замкнений за допомогою торцевих технологічних заглушок простір між провідною трубою і оболонкою безфреонові пінополіуретанової системи, яка серійно виробляється згідно з технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку, і має документально підтверджену виробником прогнозовану довговічність експлуатації в трубах ПТПУ не менше 30 років при робочій температурі провідної труби не менше 140 °С. Інжекцію пінополіуретанової системи треба проводити за технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку.	Забезпечується. Вимоги викладені у технологічній документації підприємства																																																																																																			
Ізоляція труб, виробів і арматури видів СТ/ПЕ, СТ/НМ	7.1.13.3 (табл.7)	<table><tr><th>Назва показника</th><th>Значення показника</th></tr><tr><td>1. Густина теплової ізоляції, кг/м³, не менше</td><td>60</td></tr><tr><td>2. Стійкість до стиску при 10 % деформації в радіальному напрямку, МПа, не менше*</td><td>0,3</td></tr><tr><td>3. Водовбирання при кип'ятінні протягом 90 хв, % за об'ємом, не більше</td><td>10</td></tr><tr><td>4. Міцність на зсув в осьовому напрямку при температурі 23 °С, МПа, не менше</td><td>0,12</td></tr><tr><td>5. Міцність на зсув в осьовому напрямку при температурі 140 °С, МПа, не менше</td><td>0,08</td></tr><tr><td>6. Міцність на зсув в тангенційному напрямку при температурі 23 °С, МПа, не менше</td><td>0,2</td></tr><tr><td>7. Міцність на зсув в тангенційному напрямку при температурі 140 °С, МПа, не менше</td><td>0,13</td></tr><tr><td>8. Радіальна повзучість при температурі 140 °С, мм, не більше, протягом 100 год</td><td>2,5</td></tr><tr><td>10. Об'ємний вміст закритих комірок, %, не менше</td><td>88</td></tr><tr><td>11. Ефективна теплопровідність при температурі 50 °С, Вт/м К, не більше</td><td>0,033</td></tr></table>	Назва показника	Значення показника	1. Густина теплової ізоляції, кг/м ³ , не менше	60	2. Стійкість до стиску при 10 % деформації в радіальному напрямку, МПа, не менше*	0,3	3. Водовбирання при кип'ятінні протягом 90 хв, % за об'ємом, не більше	10	4. Міцність на зсув в осьовому напрямку при температурі 23 °С, МПа, не менше	0,12	5. Міцність на зсув в осьовому напрямку при температурі 140 °С, МПа, не менше	0,08	6. Міцність на зсув в тангенційному напрямку при температурі 23 °С, МПа, не менше	0,2	7. Міцність на зсув в тангенційному напрямку при температурі 140 °С, МПа, не менше	0,13	8. Радіальна повзучість при температурі 140 °С, мм, не більше, протягом 100 год	2,5	10. Об'ємний вміст закритих комірок, %, не менше	88	11. Ефективна теплопровідність при температурі 50 °С, Вт/м К, не більше	0,033	<table><tr><th></th><th>СТ/НМ 108/200</th><th>СТ/ПЕ 159/250</th><th>СТ/ПЕ 219/315</th><th>СТ/НМ 89/160</th><th>СТ/ПЕ 76/140</th><th>СТ/ПЕ 57/125</th></tr><tr><td>1</td><td>75</td><td>78</td><td>80</td><td>72</td><td>81</td><td>70</td></tr><tr><td>2</td><td>0,35</td><td>0,32</td><td>0,4</td><td>0,35</td><td>0,41</td><td>0,42</td></tr><tr><td>3</td><td>7</td><td>8</td><td>7</td><td>9</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>4</td><td>0,16</td><td>0,15</td><td>0,13</td><td>0,14</td><td>0,16</td><td>0,13</td></tr><tr><td>5</td><td>0,1</td><td>0,09</td><td>0,12</td><td>0,10</td><td>0,09</td><td>0,09</td></tr><tr><td>6</td><td>0,3</td><td>0,32</td><td>0,35</td><td>0,29</td><td>0,27</td><td>0,25</td></tr><tr><td>7</td><td>0,15</td><td>0,15</td><td>0,14</td><td>0,18</td><td>0,16</td><td>0,14</td></tr><tr><td>8</td><td>2,0</td><td>2,2</td><td>2,0</td><td>2,3</td><td>2,0</td><td>2,0</td></tr><tr><td>10</td><td>92</td><td>90</td><td>89</td><td>90</td><td>95</td><td>89</td></tr><tr><td>11</td><td>0,027</td><td>0,027</td><td>0,027</td><td>0,027</td><td>0,027</td><td>0,027</td></tr></table>		СТ/НМ 108/200	СТ/ПЕ 159/250	СТ/ПЕ 219/315	СТ/НМ 89/160	СТ/ПЕ 76/140	СТ/ПЕ 57/125	1	75	78	80	72	81	70	2	0,35	0,32	0,4	0,35	0,41	0,42	3	7	8	7	9	8	9	4	0,16	0,15	0,13	0,14	0,16	0,13	5	0,1	0,09	0,12	0,10	0,09	0,09	6	0,3	0,32	0,35	0,29	0,27	0,25	7	0,15	0,15	0,14	0,18	0,16	0,14	8	2,0	2,2	2,0	2,3	2,0	2,0	10	92	90	89	90	95	89	11	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027
Назва показника	Значення показника																																																																																																					
1. Густина теплової ізоляції, кг/м ³ , не менше	60																																																																																																					
2. Стійкість до стиску при 10 % деформації в радіальному напрямку, МПа, не менше*	0,3																																																																																																					
3. Водовбирання при кип'ятінні протягом 90 хв, % за об'ємом, не більше	10																																																																																																					
4. Міцність на зсув в осьовому напрямку при температурі 23 °С, МПа, не менше	0,12																																																																																																					
5. Міцність на зсув в осьовому напрямку при температурі 140 °С, МПа, не менше	0,08																																																																																																					
6. Міцність на зсув в тангенційному напрямку при температурі 23 °С, МПа, не менше	0,2																																																																																																					
7. Міцність на зсув в тангенційному напрямку при температурі 140 °С, МПа, не менше	0,13																																																																																																					
8. Радіальна повзучість при температурі 140 °С, мм, не більше, протягом 100 год	2,5																																																																																																					
10. Об'ємний вміст закритих комірок, %, не менше	88																																																																																																					
11. Ефективна теплопровідність при температурі 50 °С, Вт/м К, не більше	0,033																																																																																																					
	СТ/НМ 108/200	СТ/ПЕ 159/250	СТ/ПЕ 219/315	СТ/НМ 89/160	СТ/ПЕ 76/140	СТ/ПЕ 57/125																																																																																																
1	75	78	80	72	81	70																																																																																																
2	0,35	0,32	0,4	0,35	0,41	0,42																																																																																																
3	7	8	7	9	8	9																																																																																																
4	0,16	0,15	0,13	0,14	0,16	0,13																																																																																																
5	0,1	0,09	0,12	0,10	0,09	0,09																																																																																																
6	0,3	0,32	0,35	0,29	0,27	0,25																																																																																																
7	0,15	0,15	0,14	0,18	0,16	0,14																																																																																																
8	2,0	2,2	2,0	2,3	2,0	2,0																																																																																																
10	92	90	89	90	95	89																																																																																																
11	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027																																																																																																

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ

Директор ТОВ «Перший трубний завод»

І.С. Борисенко

«ПЕРШИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД»

КИЇВ * УКРАЇНА * ТОВ

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «ЛІВДЕНТЕСТ»
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

Найменування показників (характеристик) продукції	Номер пункту НД	Нормовані значення	Фактичні значення
1	2	3	4
Маркування	7.4		
Маркування повинне включати товарний знак, зареєстрований у встановленому порядку, та (або) найменування підприємства-виробника, умовне позначення труби без слова "труба", номер партії, дату виготовлення (число, місяць, дві останні цифри року, наприклад, 03.09.05). До маркування допускається включати іншу інформацію (наприклад, номер технологічної лінії).	7.4.1	Маркування труб ПТПУ слід наносити на поверхню оболонки способами, що не погіршують якість оболонки, з інтервалом не більше 2,0 м. Глибина клеймування повинна бути не більше 0,1 мм. Висота шрифту маркування повинна бути не менше 4 мм. Маркування фасонних виробів проводиться з використанням етикеток або в інший спосіб, який забезпечує збереження інформації протягом терміну їх зберігання.	Необхідне нанесене.
Пакети, бухти і котушки труб, деталей і арматури ПТПУ забезпечують ярликом з нанесенням транспортного маркування за ГОСТ 14192.	7.4.2	Підприємство-виробник повинно закріпити ярлик способом, що виключає його втрату або пошкодження при транспортуванні та зберіганні труб ПТПУ.	Необхідне нанесене.
Маркування виробу ПТПУ повинне включати товарний знак, зареєстрований у встановленому порядку, і (або) найменування підприємства-виробника, вид виробу, умовне позначення виробу без слова "виріб", марку матеріалу і приєднувальні розміри (зовнішній діаметр і товщину стінки) провідної труби, приєднувальні розміри оболонки, номер партії, дату виготовлення (число, місяць, дві останні цифри року, наприклад, 03.09.05). До маркування допускається включати іншу інформацію (наприклад, номер технологічної лінії).	7.4.3	Маркування виробів і арматури ПТПУ слід наносити на кожну поверхню оболонки деталі і арматури ПТПУ способами, що не погіршують якості оболонки, на відстані не менше 200 мм від торця ізоляції.	Необхідне нанесене.



Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ “ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування: результати випробувань відносяться до зразків, які випробувалися
7. Відхили, доповнення, винятки: Відхилень від норм не відзначено
8. Окремі думки, погляди та тлумачення: Зразки труби, фасонних виробів та арматури виду СТ/ПЕ і СТ/НМ попередньо теплоізованих спініним поліуретаном з захисною оболонкою з поліетилену та захисною оболонкою з оцинкованого металу відповідає вимогам ДСТУ Б В.2.5-31:2007 «Трубопроводи попередньо теплоізовані спініним поліуретаном для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж. Труби, фасонні вироби та арматура»
9. Ідентифікацію результатів, отриманих від зовнішніх постачальників

Виконавці:

Інженер з налагодження та випробувань
Відповідальний за формування протоколу:
Заступник начальника лабораторії



А.В. Олійник

К.О. Яковлева



Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без дозволу ТОВ „ВСЦ „ПІВДЕНТЕСТ”
Протокол поширюється тільки на випробуваний зразок!



Система сертифікації "УКРЕКСПЕРТИЗА"
СЕРТИФІКАТ НА СИСТЕМУ МЕНЕДЖМЕНТУ ЯКОСТІ



80107
Сертифікація
систем менеджменту



Зареєстрований у Реєстрі Системи
сертифікації "УКРЕКСПЕРТИЗА"

" 30 " січня 2025 р.

№UA.QM.80107.030.01-25

Дійсний до " 29 " січня 2028 р.

ПІДТВЕРДЖУЄ, ЩО СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТУ ЯКОСТІ
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ПЕРШИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД»

Місцезнаходження юридичної особи: вул. Резервна, буд. 8-А, м. Київ, 04074
код ЄДРПОУ 34427263

відповідає вимогам:

ISO 9001:2015

Quality management systems - Requirements

СФЕРА СЕРТИФІКАЦІЇ:

виготовлення трубопроводів попередньо теплоізольованих та фасонних елементів трубопроводів для мереж гарячого водопостачання та теплових мереж; з'єднання теплоізольованих елементів трубопроводів та комплектуючих до них; компенсаторів сталевих, сальникових; антикорозійного покриття труб та елементів систем водопостачання та газопостачання; полімерних труб та фасонних частин для водопостачання; труби з поліетилену підвищеної термостійкості PE-RT; металоконструкцій та риштувань; елементів систем вентиляції; секцій підігрівачів водяних; вузлів із сталевих труб для внутрішніх систем гарячого та холодного водопостачання, опалення та газопостачання; будівельні сендвіч-панелі для стін, даху та холодних кімнат; надання послуг з монтажу систем гарячого та холодного водопостачання, опалення та газопостачання, коди ДКПП згідно ДК 016:2010: 22.21, 24.20, 24.33, 25.11, 25.21, 25.61, 26.51, 27.52, 28.14, 43.22

Контроль відповідності сертифікованої системи менеджменту якості вимогам зазначеного стандарту здійснюється шляхом проведення наглядового аудиту один раз на рік

СЕРТИФІКАТ ВИДАНИЙ ОРГАНОМ З СЕРТИФІКАЦІЇ
ТОВ "ВЕС "УКРЕКСПЕРТИЗА"

Місцезнаходження юридичної особи: вул. Бородинська 108, м. Запоріжжя, 69096
(ОС ТОВ "ВЕС "УКРЕКСПЕРТИЗА", акредитований Національним агентством з акредитації України на
сертифікацію систем менеджменту відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17021-1:2017,
атестат про акредитацію № 80107 чинний до 07.08.2027 р.)
на підставі рішення щодо сертифікації № QM-312/01-24 від 30.01.2025
звіту про аудит від 24.01.2025

Т.в.о. керівника органу сертифікації

Олександр ПАСКЕВСЬКИЙ



Чинність сертифікату може бути перевірена шляхом порівняння тексту сертифікату з інформацією
сканованого QR-коду або в ручну на веб-сайті органу з сертифікації www.ves.in.ua або за телефоном
+38(061) 212-31-49 або в реєстрі IAF на сайті www.iafcertsearch.org





Система
сертифікована
ДСТУ ISO 9001:2015
ДСТУ ISO 14001:2015
ДСТУ ISO 45001:2019

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № **НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ** **ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ** **СПІНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ**



UA.024.
C.0219-21

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод" Адреса : *м. Київ, вул. Резервна, 8-А* Відділ маркетингу: *тел./ф. 419-39-43*

Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і канального прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.

Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.

Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПАОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізовані відповідають ДСТУ EN253:2016, ДСТУ EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типорозмір	Провідна сталева труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. виміру	Кількість.
<i>Труба сталева попередньо ізована СТ/ПЕ 273/400</i>	<i>Труба 273x6,0</i>	<i>8943:2019</i>	<i>273</i> <i>Сертифікат якості №</i>	<i>6,0</i>	<i>20</i>	<i>400</i>	<i>6,3</i>	<i>п/м</i>	<i>Згідно замовлення</i>
<i>Труба сталева попередньо ізована СТ/ПЕ 76/140</i>	<i>Труба 76x4,0</i>	<i>8938:2019</i>	<i>76</i> <i>Сертифікат якості №</i>	<i>4,0</i>	<i>20</i>	<i>140</i>	<i>3,0</i>	<i>п/м</i>	

Матеріал оболонки – Поліетилен *SABIC ПЕ 100*, Марка ППУ композиції : *Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140*

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно ДСТУ Б В.2.5-31-2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	<i>відповідає</i>
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п. 7.4	<i>відповідає</i>
3	Упакування	п. 7.5	<i>відповідає</i>
4	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	<i>відповідає</i>
5	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п. 7.1.13.3; табл. 7	<i>>60</i>

Замовник:

Партія №

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість 



РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна поліетиленова

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Межа текучості при розтязі, МПа	20,0	не менше ніж 15
2.	Відносне видовження при розриві, %	480	не менше ніж 350
3.	Зміна лінійних розмірів, %	2,5	не більше ніж 3

Жорсткий пінополіуретан

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізована труба

№ п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2.	Теплопровідність, Вт/м К	0,027	не більше 0,033



Система
сертифікована
DSTU ISO 9001:2015
DSTU ISO 14001:2015
DSTU ISO 45001:2019

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № **НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ** **ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ** **СПНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ**



UA.024.
C.0219-21

Виробник: ТОВ "Перший трубний завод" Адреса: **м. Київ, вул. Резервна, 8-А** Відділ маркетингу: **тел./ф. 419-39-43**

Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і канального прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.

Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.

Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПА ОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізольовані відповідають DSTU EN253:2016, DSTU EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та DSTU Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типорозмір	Провідна сталева труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. виміру	Кількість.
Труба сталева попередньо ізольована СТ/ПЕ 108/200	Труба 108х4,0	8938:2019	108 Сертифікат якості №	4,0	20	200	3,2	п/м	Згідно замовлення
Труба сталева попередньо ізольована СТ/ПЕ 38/110	Труба 38х4,0	8938:2019	38 Сертифікат якості №	4,0	20	110	2,5	п/м	
Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 108/200	Коліно круто загнуте 90° 108х4,0 Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003	8938:2019	Патрубки з труби 108 Сертифікат якості №	4,0	20	200	3,2	шт	
Коліно круто загнуте 60° СТ/ПЕ 108/200	Коліно круто загнуте 90° 108х4,0 Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003	8938:2019	Патрубки з труби 108 Сертифікат якості №	4,0	20	200	3,2	шт	
Коліно круто загнуте 45° СТ/ПЕ 108/200	Коліно круто загнуте 90° 108х4,0 Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003	8938:2019	Патрубки з труби 108 Сертифікат якості №	4,0	20	200	3,2	шт	
Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 38/110	Коліно круто загнуте 90° 38х4,0 Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003	8938:2019	Патрубки з труби 38 Сертифікат якості №	4,0	20	110	2,5	шт	

Матеріал оболонки – Поліетилен **SABIC PE 100**, Марка ППТУ композиції: **Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140**

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно DSTU Б.В.2.5-31-2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	відповідає
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п.7.4	відповідає
3	Упакування	п.7.5	відповідає
4	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	відповідає
5	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п.7.1.13.3; табл.7	>60

Замовник:

Партія №

Замовлення №

Дата виготовлення:

2025 р.

Відповідальний за якість

**РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ**

(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна поліетиленова

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Межа текучості при розтязі, МПа	20,0	не менше ніж 15
2.	Відносне видовження при розриві, %	480	не менше ніж 350
3.	Зміна лінійних розмірів, %	2,5	не більше ніж 3

Жорсткий пінополіуретан

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізолювана труба

№ п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2.	Теплопровідність, Вт/м К	0,027	не більше 0,033



Система
сертифікована
ДСТУ ISO 9001:2015
ДСТУ ISO 14001:2015
ДСТУ ISO 45001:2019

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №
НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ
ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ
СПІНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ



UA.024.
C.0219-21

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод" Адреса : **м. Київ, вул. Резервна, 8-А** Відділ маркетингу: **тел./ф. 419-39-43**
Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і канального прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.
Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.
Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПА ОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізольовані відповідають ДСТУ EN253:2016, ДСТУ EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типорозмір	Провідна сталева труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. виміру	Кількість.
Опора нерухома пряма СТ/ПЕ 108/200	Опора нерухома пряма 108x4,0	8938:2019	108 Сертифікат якості №	4,0	20	200	3,2	шт	Згідно замовлення
Опора нерухома пряма СТ/ПЕ 273/400	Опора нерухома пряма 273x6,0	8943:2019	273 Сертифікат якості №	6,0	20	400	6,3	шт	
Опора нерухома пряма СТ/ПЕ 159/250	Опора нерухома пряма 159x5,0	8943:2019	273 Сертифікат якості №	5,0	20	250	3,9	шт	

Матеріал оболонки – Поліетилен **SABIC ПЕ 100**, Марка ППУ композиції : **Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140**

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно ДСТУ Б В.2.5-31-2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	відповідає
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п. 7.4	відповідає
3	Упакування	п. 7.5	відповідає
4	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	відповідає
5	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п. 7.1.13.3; табл. 7	>60

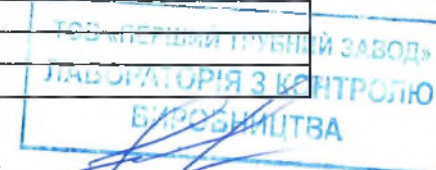
Замовник:

Партія №

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість



РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна поліетиленова

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Межа текучості при розтязі, МПа	20,0	не менше ніж 15
2.	Відносне видовження при розриві, %	480	не менше ніж 350
3.	Зміна лінійних розмірів, %	2,5	не більше ніж 3

Жорсткий пінополіуретан

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізольована труба

№ п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2.	Теплопровідність, Вт/м К	0,027	не більше 0,033



Система
сертифікована
ДСТУ ISO 9001:2015
ДСТУ ISO 14001:2015
ДСТУ ISO 45001:2019

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № **НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ** **ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ** **СПІНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ**



UA.024.
C.0219-21

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод" Адреса : **м. Київ, вул. Резервна, 8-А** Відділ маркетингу: **тел./ф. 419-39-43**

Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і канального прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.

Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.

Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПАОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізольовані відповідають ДСТУ EN253:2016, ДСТУ EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типорозмір	Провідна сталевая труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. виміру	Кількість.
Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 76/140	Коліно круто загнуте 90° 76x4,0 Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003	8938:2019	76 Сертифікат якості №	4,0	20	140	3,0	шт	Згідно замовлення
Опора нерухома пряма СТ/ПЕ 76/140	Опора нерухома пряма 76x4,0	8938:2019	76 Сертифікат якості №	4,0	20	140	3,0	шт	

Матеріал оболонки – Поліетилен **SABIC PE 100**, Марка ППУ композиції : **Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140**

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно ДСТУ Б В.2.5-31-2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	відповідає
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п. 7.4	відповідає
3	Упакування	п. 7.5	відповідає
4	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	відповідає
5	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п. 7.1.13.3; табл. 7	>60

Замовник:

Партія №

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість



РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна поліетиленова

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Межа текучості при розтязі, МПа	20,0	не менше ніж 15
2.	Відносне видовження при розриві, %	480	не менше ніж 350
3.	Зміна лінійних розмірів, %	2,5	не більше ніж 3

Жорсткий пінополіуретан

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізолювана труба

№ п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2.	Теплопровідність, Вт/м К	0,027	не більше 0,033



Система
сертифікована
ДСТУ ISO 9001:2015
ДСТУ ISO 14001:2015
ДСТУ ISO 45001:2019

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №
НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ
ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ
СПНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ



UA.024.
C.0219-21

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод" Адреса : **м. Київ, вул. Резервна, 8-А** Відділ маркетингу: **тел./ф. 419-39-43**

Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і каналного прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.

Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.

Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПАОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізольовані відповідають ДСТУ EN253:2016, ДСТУ EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типорозмір	Провідна сталева труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. виміру	Кількість.
Труба сталева попередньо ізольована СТ/ПЕ 219/315	Труба 219x6,0	8943:2019	219 Сертифікат якості №	6,0	20	315	4,9	п/м	Згідно замовлення
Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 219/315	Коліно круто загнуте 90° 219x6,0 Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003	8943:2019	Патрубки з труби 219 Сертифікат якості №	6,0	20	315	4,9	шт	

Матеріал оболонки – Поліетилен **SABIC PE 100**, Марка ППУ композиції : **Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140**

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно ДСТУ Б В.2.5-31-2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	відповідає
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п.7.4	відповідає
3	Упакування	п.7.5	відповідає
4	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	відповідає
5	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п.7.1.13.3; табл.7	>60

Замовник:

Партія №

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ
(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна із сталі тонколистової оцинкованої

№ п/п	Назва випробувань	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007	Результати випробувань
1.	Зовнішній вигляд оболонки труб	Оболонки труб не повинні мати вм'ятин, проколів, тріщин п.п. 7.1.12.2	Без вм'ятин, проколів та тріщин
2.	Заповнення оболонки труб пінополіуретаном	Не повинно проникнення пінополіуретану на поверхню оболонки труб п.п. 7.1.12.3	Проникнення пінополіуретану на поверхню оболонки труб - відсутнє

Жорсткий пінополіуретан

п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізолювана труба

п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2.	Теплопровідність, Вт/м К	0,027	не більше 0,033

Система якості
сертифікована
ДСТУ ISO 9001:2015
ДСТУ ISO 14001:2015
ДСТУ ISO 45001:2019



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № **НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ** **ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ** **СПІНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ**



№ UA.024.
C.0219-21

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод" Адреса : м. Київ, вул. Резервна, 8-А Відділ маркетингу: тел./ф. 419-39-43

Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і канального прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.

Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.

Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПА ОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізольовані відповідають ДСТУ EN253:2016, ДСТУ EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типу - розмір	Провідна сталеві труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. вимір	Кількість.
Труба сталеві попередньо ізольована СТ/НМ 133/225	Труба сталеві 133x5,0	8938:2019	133 Сертифікат якості №	5,0	20	225	0,55	п/м	Згідно замовлення
Труба сталеві попередньо ізольована СТ/НМ 108/200	Труба сталеві 108x4,0	8938:2019	108 Сертифікат якості №	4,0	20	200	0,55	п/м	

Матеріал оболонки : Сталь оцинкована ДСТУ EN 10346:2022, Марка ППУ композиції : Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно ДСТУ Б В.2.5-31:2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	відповідає
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п.7.4	відповідає
3	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	відповідає
4	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п.7.1.13.3; табл.7	>60

Замовник:

Партія

Замовлення №:

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна поліетиленова

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Межа текучості при розтязі, МПа	20,0	не менше ніж 15
2.	Відносне видовження при розриві, %	480	не менше ніж 350
3.	Зміна лінійних розмірів, %	2,5	не більше ніж 3

Жорсткий пінополіуретан

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізольована труба

№ п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2.	Теплопровідність, Вт/м К	0,027	не більше 0,033

Система якості
сертифікована
ДСТУ ISO 9001:2015
ДСТУ ISO 14001:2015
ДСТУ ISO 45001:2019



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № **НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ** **ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ** **СПІНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ**



№ UA.024.
C.0219-21

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод" Адреса : м. Київ, вул. Резервна, 8-А Відділ маркетингу: тел./ф. 419-39-43

Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і канального прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.

Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.

Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПА ОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізольовані відповідають ДСТУ EN253:2016, ДСТУ EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типу - розмір	Провідна сталева труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. вимір	Кількість.
Труба сталева попередньо ізольована СТ/НМ 219/315	Труба сталева 219х6,0	8943:2019	219 Сертифікат якості №	6,0	20	315	0,7	п/м	Згідно замовлення
Труба сталева попередньо ізольована СТ/НМ 159/250	Труба сталева 159х5,0	8943:2019	159 Сертифікат якості №	5,0	20	250	0,7	п/м	

Матеріал оболонки : Сталь оцинкована ДСТУ EN 10346:2022, Марка ППУ композиції : Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно ДСТУ Б В.2.5-31-2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	відповідає
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п.7.4	відповідає
3	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	відповідає
4	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п.7.1.13.3; табл.7	>60

Замовник:

Партія

Замовлення №:

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість _____

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна поліетиленова

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Межа текучості при розтязі, МПа	20,0	не менше ніж 15
2.	Відносне видовження при розриві, %	480	не менше ніж 350
3.	Зміна лінійних розмірів, %	2,5	не більше ніж 3

Жорсткий пінополіуретан

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізована труба

№ п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2.	Теплопровідність, Вт/м К	0,027	не більше 0,033

Система
сертифікована
ДСТУ ISO 9001:2015
ДСТУ ISO 14001:2015
ДСТУ ISO 45001:2019



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № **НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ** **ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ** **СПІНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ**



UA.024.
C.0219-21

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод" Адреса : **м. Київ, вул. Резервна, 8-А** Відділ маркетингу: **тел./ф. 419-39-43**

Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і канального прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.

Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.

Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПАОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізовані відповідають ДСТУ EN253:2016, ДСТУ EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типорозмір	Провідна сталева труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. виміру	Кількість.
Труба сталева попередньо ізована СТ/ПЕ 57/125	Труба 57x4,0	8943:2019	57 Сертифікат якості №	4,0	20	125	2,5	п/м	Згідно замовлення
Труба сталева попередньо ізована СТ/ПЕ 45/110	Труба 45x4,0	8938:2019	45 Сертифікат якості №	4,0	20	110	2,5	п/м	
Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 57/125	Коліно круто загнуте 90° 57x4,0 Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003	8943:2019	Патрубки з труби 57 Сертифікат якості №	4,0	20	125	2,5	шт	
Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 45/110	Коліно круто загнуте 90° 45x4,0 Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003	8938:2019	Патрубки з труби 45 Сертифікат якості №	4,0	20	110	2,5	шт	
Опора нерухома пряма СТ/ПЕ 57/125	Опора нерухома пряма 57x4,0	8943:2019	57 Сертифікат якості №	4,0	20	125	2,5	шт	

Матеріал оболонки – Поліетилен **SABIC ПЕ 100**, Марка ППУ композиції : **Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140**

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно ДСТУ Б.В.2.5-31-2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	відповідає
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п. 7.4	відповідає
3	Упакування	п. 7.5	відповідає
4	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	відповідає
5	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п. 7.1.13.3; табл. 7	>60

Замовник: Партія № Замовлення № Дата виготовлення: **2025 р.**

Відповідальний за якість

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна поліетиленова

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Межа текучості при розтязі, МПа	20,0	не менше ніж 15
2.	Відносне видовження при розриві, %	480	не менше ніж 350
3.	Зміна лінійних розмірів, %	2,5	не більше ніж 3

Жорсткий пінополіуретан

№ п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізована труба

№ п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2.	Теплопровідність, Вт/м К	0.027	не більше 0.033



Система
сертифікована
ДСТУ ISO 9001:2015
ДСТУ ISO 14001:2015
ДСТУ ISO 45001:2019

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ №
НА ТРУБИ ТА ФАСОННІ ЕЛЕМЕНТИ
ПОПЕРЕДНЬО ТЕПЛОІЗОЛЬОВАНІ
СПІНЕНИМ ПОЛІУРЕТАНОМ**



UA.024.
C.0219-21

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод" Адреса : *м. Київ, вул. Резервна, 8-А* Відділ маркетингу: *тел./ф. 419-39-43*

Призначення: Для будівництва та ремонту трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, підземної безканального і канального прокладання та зовнішніх трубопроводів, які транспортують воду і водяний пар з робочим тиском 1,6 МПа з температурою до 140°C.

Прогнозована довговічність експлуатації виробів з температурою теплоносія не більше 140°C становить не менше 30 років.

Зварні з'єднання фасонних елементів пройшли ультразвуковий контроль та відповідають НПАОП 0.00-1.81-18. Труби та фасонні елементи попередньо теплоізольовані відповідають ДСТУ EN253:2016, ДСТУ EN448:2016 Сертифікат відповідності №UA.024.C.0051-21 від 01.03.2021р та ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 Сертифікат відповідності № UA.024.C.0219-21 від 17.06.2021 року.

Найменування виробів	Типорозмір	Провідна сталева труба				Оболонка		Кількість виробів у партії	
		ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Марка сталі	Зовнішній діаметр, мм	Товщина стінки, мм	Один. виміру	Кількість.
<i>Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 159/250</i>	<i>Коліно круто загнуте 90° 159x5,0Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003</i>	8943:2019	<i>Патрубки з труби 159 Сертифікат якості №</i>	5,0	20	250	3,9	<i>шт</i>	<i>Згідно замовлення</i>
<i>Коліно круто загнуте 90° СТ/ПЕ 273/400</i>	<i>Коліно круто загнуте 90° 273x6,0Сталь 20 ДСТУ ГОСТ 17375:2003</i>	8943:2019	<i>Патрубки з труби 273 Сертифікат якості №</i>	6,0	20	400	6,3	<i>шт</i>	

Матеріал оболонки – Поліетилен *SABIC PE 100*, Марка ППУ композиції : *Elastopor H2100/33, Iso PMDI 92140*

Результати приймально – здавальних випробувань:

№ п/п	Назва показника	Вимоги до показника згідно ДСТУ Б В.2.5-31-2007	Результат випробувань
1	Зовнішній вигляд	п. 7.1.7	<i>відповідає</i>
2	Маркування (вказаний діаметр, метраж, шт.)	п. 7.4	<i>відповідає</i>
3	Упакування	п. 7.5	<i>відповідає</i>
4	Розміри	п.п. 7.1.3; 7.1.4; 7.1.5	<i>відповідає</i>
5	Густина ізоляції в радіальному напрямку, кг/м³	п. 7.1.13.3; табл. 7	<i>>60</i>

Замовник: Партія №

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість 

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ
(ВИТЯГ З ПРОТОКОЛУ СЕРТИФІКАЦІЙНИХ ВИПРОБУВАНЬ)

Труба захисна із сталі тонколистової оцинкованої

№ п/п	Назва випробувань	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007	Результати випробувань
1.	Зовнішній вигляд оболонки труб	Оболонки труб не повинні мати вм'ятин, проколів, тріщин п.п. 7.1.12.2	Без вм'ятин, проколів та тріщин
2.	Заповнення оболонки труб пінополіуретаном	Не повинно проникнення пінополіуретану на поверхню оболонки труб п.п. 7.1.12.3	Проникнення пінополіуретану на поверхню оболонки труб - відсутнє

Жорсткий пінополіуретан

п/п	Назва випробувань	Середнє значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Об'ємний вміст закритих комірок, %	90	не менше 88
2.	Густина, кг/м ³	72	не менше 60
3.	Стійкість до стиску при деформації 10 %, МПа	0,37	не менше 0,3
4.	Водопоглинання через 24 год., %	8	не більше 10

Теплогідроізольована труба

п/п	Назва випробувань	Значення вимірів	Вимоги згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007
1.	Міцність на зсув в осьовому напрямку, МПа	0,14	не менше 0,12
2	Теплопровідність, Вт/м К	0,027	не більше 0,033

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

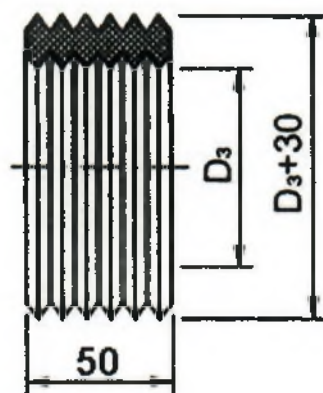
Кільце гумове ущільнююче

Постачальник : ТОВ "Перший трубний завод"

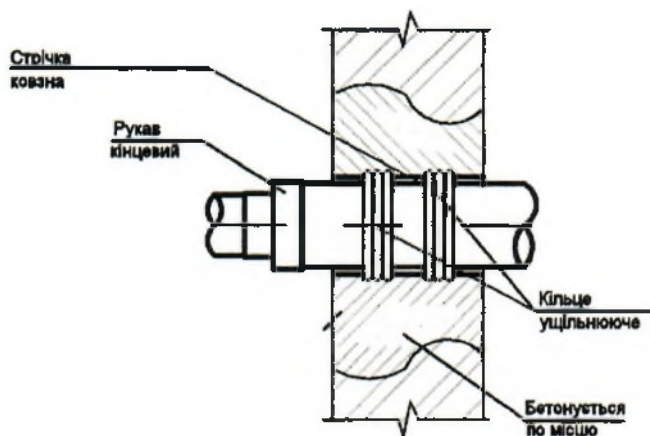
Адреса: м. Київ, вул. Резервна, 8-А

Відділ маркетингу: тел./ф. 419-39-43

Призначення: Кільце ущільнююче застосовується для забезпечення герметизації проходження попереднізолюваних трубопроводів теплових мереж при проходженні через будівельні конструкції та стіни каналів. Виріб відповідає ДСТУ Б В.2.5-31:2007



Кільце ущільнююче



Приклад встановлення

Маркування відповідає ДСТУ Б В.2.5-31:2007

Типорозмір d3/D3	Діаметр D3, мм	Вага кг	Кіл-ть, шт.
26/90-32/90	90	0,25	Згідно замовлення
38/110	110	0,29	
57/125	125	0,33	
76/140	140	0,37	
273/400	400	1,10	
530/710	710	1,78	

ПРИМІТКА. За додатковим замовленням комплектується стрічкою ковзною в кількості, що визначається технологією

Замовник:

Замовлення: №

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

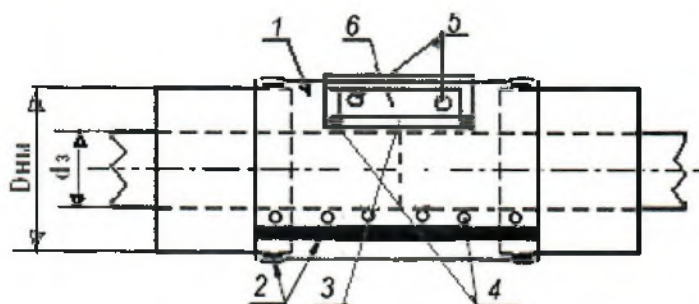
Комплект ізоляції стиків «SPIRO»

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод"

Адреса : м. Київ, вул. Резервна, 8-А

Відділ маркетингу: тел./ф. 419-39-43 тел. 264-84-35

Призначення: Муфтове з'єднання за допомогою оцинкованої муфти використовується при ізоляції стиків попередньо теплоізольованих елементів трубопроводів надземних теплових мереж. Виріб відповідає ГСТУ 34.016-2000, ДСТУ Б В.2.5-31:2007



Приклад встановлення та склад

Типу розмір	d _з , мм	D _{нм} , мм	Кіл-ть, кт.
57/125	57	125	
76/140	76	140	
89/160	89	160	
108/200	108	200	
133/225	133	225	Згідно замовлення
159/250	159	250	
219/315	219	315	
273/400	273	400	
820/1000	820	1000	
325/450	325	450	
630/800	630	800	

Комплектність:

Комплект ізоляції стиків з оцинкованою муфтою постачається у складі	Для монтажу з'єднання з системою аварійної сигналізації додатково постачається
1 – муфта; 2 – стрічки герметизуючі; 3 – захисна пластина; 4 – саморізи; 5 – корки - обезповітрявачі; 6 – латка термоусадкова 7. Компоненти ППУ (поліол та поліізоціонат) - строк зберігання не більше 3-х місяців з дня відвантаження при t від +5 до +25°C	Фетр кат. № 6601 - 1 шт. Затискач дроту №6603 - 2 шт. Тримач дроту №6639 - 3 шт. Стрічка клейка кат. № 6602 - 2 шт. (Для трубопроводів більше 426/560 кількість збільшується у двічі) Припій ПоССУ 50-3, Паяльна мазь кат. № 6609 Дріт мідний кат. № 6610
	(Кількість визначається технологією)

Монтаж: Монтаж з'єднань теплогідроізольованих елементів виконувати згідно інструкції підприємства - виробника.

Гарантія виробника: Гарантійний термін зберігання 12 місяці від дати виготовлення, але не менше 9 місяців від дати відвантаження їх споживачу.

Замовник:

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ на стрічку сигнальну

Виробник : ТОВ "Перший трубний завод"

Адреса : м. Київ, вул. Резервна, 8-А

відділ маркетингу: тел./ф. 419-39-43

тел. 264-84-35

Призначення: Стрічка сигнальна (номер згідно каталогу 6603) використовується для позначення та попередження пошкодження ізоляції попередньоізольованих труб при виконання земляних робіт у місці знаходження трубопроводів теплових мереж.

Стрічка сигнальна укладається на пісок, яким засипають трубопроводи теплових мереж з попередньоізольованих труб над висоти близько 200 – 250 мм.

Стрічка сигнальна виготовляється з поліетилену або поліпропілену білого кольору завтовшки 60 – 80 мкм. з яскравими поперечними червоними смугами і попереджувальним написом.

В залежності від діаметру трубопроводів теплових мереж над трубопроводом укладається одна або дві смуги стрічки сигнальної.



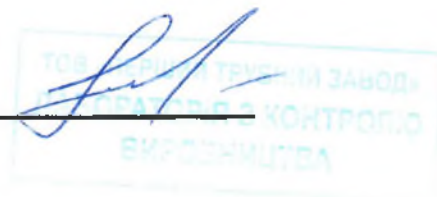
Стрічка сигнальна постачається в рулонах довжиною 500 м та завширшки 250 мм

Замовник:

Замовлення :

Дата виготовлення: 2025р.

Відповідальний за якість



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

Комплект ізоляції стиків з термоусадковою муфтою

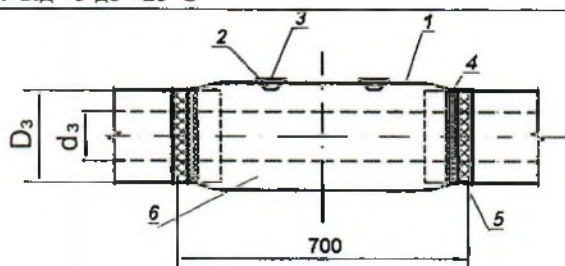
Виробник: ТОВ "Перший трубний завод" Адреса: м. Київ, вул. Резервна, 8-А

Відділ маркетингу: тел./ф. 419-39-43

Призначення: З'єднання з термоусадковою муфтою використовується для ізоляції стиків попередньоізольованих елементів трубопроводів теплових мереж з тепловою ізоляцією з пінополіуретану.

Комплектність:

Комплект ізоляції стиків з термоусадковою муфтою постачається у складі	
1. Муфта поліетиленова термоусадкова	- 1 шт.
2. Корок – розповітрявач	- 2 шт.
3. Латка ізоляційна	- 2 шт.
4. Стрічка ущільнююча	- 2 шт.
5. Компоненти ППУ (поліол та поліізоціанат) - строк зберігання не більше 3-х місяців з дня відвантаження при t від +5 до +25°C	



Для монтажу з'єднання з системою аварійної сигналізації додатково постачається	
Фетр кат. № 6601	-1 шт.
Затискач дроту №6603	-2 шт.
Тримач дроту №6639	-2 шт.
(Для трубопроводів більше 426/560 кількість збільшується у двічі)	
Припій ПоССУ 50-3,	(Кількість визначається технологією)
Паяльна мазь кат. № 6609	
Дріт мідний кат. № 6610	
Стрічка клейка кат. № 6602	

Приклад встановлення та склад

Виріб відповідає ГСТУ 34.016-2000, ДСТУ Б В.2.5-31:2007, ДСТУ EN 253:2016

Маркування відповідає п.4.13 ГСТУ 34.016-2000.

Матеріал

1. Труба-оболонка поліетиленова ДСТУ Б В.2.5-31:2007
2. Бітумно-полімерна стрічка
3. Поліетилен ПЕ 100
4. Поліетиленова стрічка з клейовим шаром « ПТіЗол »
5. Ємність пластикова для компонентів

Типорозмір згідно ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 d3 /D3 (мм)	Dmin, мм	S, мм	Кіл-ть, кт.
38..48/110	125	2,5	Згідно замовлення
57/125	140	2,5	
76/140	156	3,0	
108/200	218	3,2	
133/225	244	3,5	
159/250	269	3,9	
219/315	336	4,9	
273/400	425	6,3	
325/450	476	7,0	
426/560	591	8,8	
530/710	746	11,0	
820/1000	1046	13,0	
630/800	839	12,5	

Вироби повинні зберігатись в неопалюваних складських приміщеннях, в умовах, які виключають механічні пошкодження, або в складах, які опалюються, але не ближче 1 м від опалювальних приладів, а також повинні бути захищені від впливу прямих сонячних променів і атмосферних опадів.

Замовник:

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025 р.

Відповідальний за якість

ТОВ "ПЕРШИЙ ТРУБНИЙ ЗАВОД"
ЛАБОРАТОРІЯ КОНТРОЛЮ

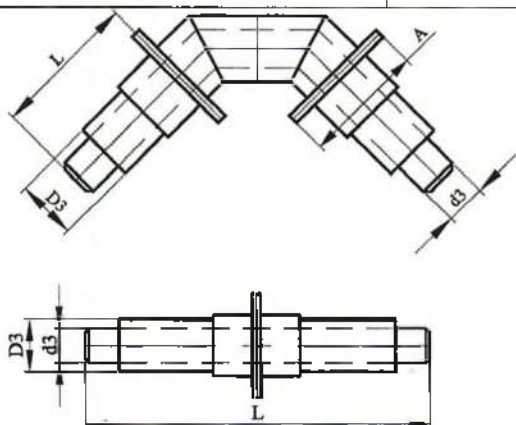
ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ НА ОПОРУ НЕРУХОМУ ПРЯМУ (КУТОВУ)

Призначення: Опора нерухома пряма (кутова) застосовується для унерухомлення визначеного пункту трубопроводів теплових мереж, які транспортують воду та гарячий пар з температурою теплоносія до 140°C і з максимальним робочим тиском 1,6 МПа, і перенесення зусиль, які виникають в трубопроводі внаслідок температурних деформацій, на будівельну конструкцію.

Використовується при будівництві та ремонті трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, при підземному безканальному каналному прокладанні. Опора нерухома заливається бетоном, утворюючи фіксуючий блок на місці її установки.

Виріб відповідає вимогам розділу А.7 ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 та конструкторській документації.

Умовне позначення	ДСТУ, ГОСТ, Марка сталі	Опора нерухома		Кількість, шт.
		пряма	кутова	
57/125	8943:2019 20	пряма	-	Згідно замовлення
108/200	8938:2019 20	пряма	-	
273/400	8943:2019 20	пряма	-	
159/250	8943:2019 20	пряма	-	



Гарантійний термін: : Гарантійний термін зберігання 24 місяці від дати виготовлення при дотриманні умов транспортування і зберігання.

Замовник:

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025р.

Відповідальний за якість



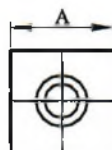
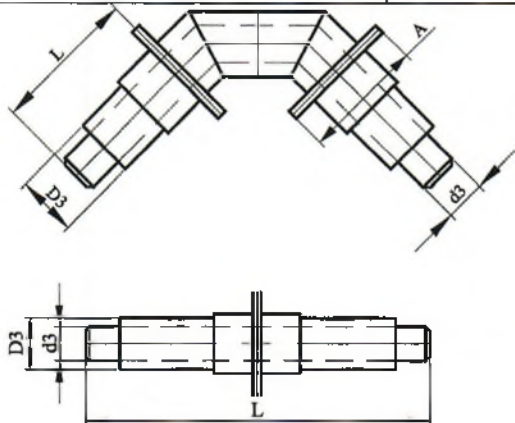
ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ НА ОПОРУ НЕРУХОМУ ПРЯМУ (КУТОВУ)

Призначення: Опора нерухома пряма (кутова) застосовується для унерухомлення визначеного пункту трубопроводів теплових мереж, які транспортують воду та гарячий пар з температурою теплоносія до 140°C і з максимальним робочим тиском 1,6 МПа, і перенесення зусиль, які виникають в трубопроводі внаслідок температурних деформацій, на будівельну конструкцію.

Використовується при будівництві та ремонті трубопроводів теплових мереж, гарячого водопостачання, при підземному безканальному каналному прокладанні. Опора нерухома заливається бетоном, утворюючи фіксуючий блок на місці її установки.

Виріб відповідає вимогам розділу А.7 ДСТУ Б.В.2.5-31:2007 та конструкторській документації.

Умовне позначення	ДСТУ, ГОСТ, Марка сталі	Опора нерухома		Кількість, шт.
		пряма	кутова	
76/140	8938:2019 20	пряма	-	Згідно замовлення



Гарантійний термін: : Гарантійний термін зберігання 24 місяці від дати виготовлення при дотриманні умов транспортування і зберігання.

Замовник:

Замовлення №

Дата виготовлення: 2025р.

Відповідальний за якість



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ

Захисна термозбігальна кінцева муфта

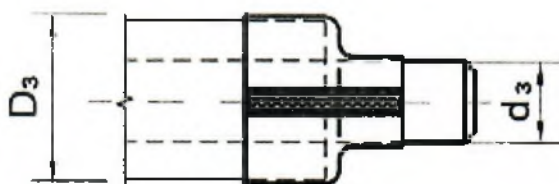
Виробник : ТОВ "Перший трубний завод"

Адреса : м. Київ, вул. Резервна, 8-А

Відділ маркетингу: тел./ф. 419-39-43

Призначення: Муфта захисна термозбігальна кінцева використовується для захисту від проникнення вологи до ізоляційної піни та для запобігання замикання проводів аварійної сигналізації та корозії сталевих труби. Встановлюється на місцях закінчення теплової мережі в приміщеннях або в з'єднаннях, які входять в бетонні камери.

Муфта захисна термозбігальна кінцева виготовляється зі стрічки поліетиленової термоусадкової на яку нанесено шар клею-расплаву і відповідає вимогам ГСТУ 34.016-2000, ДСТУ Б В.2.5-31:2007.



Муфта захисна термозбігальна кінцева
(тип2)

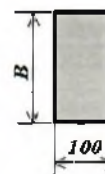
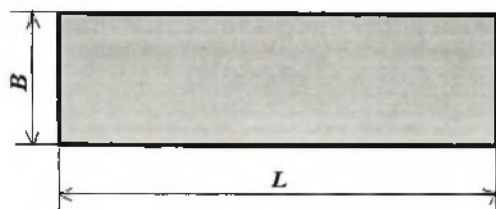


Приклад ізолювання
торців трубопроводу

Поставляється в комплекті:

стрічка термоусадкова – 1 шт.

латка замкова - 1 шт.



Гарантії виробника: Гарантійний термін зберігання 12 місяці від дати виготовлення, але не менше 9 місяців від дати відвантаження їх споживачу.

Типорозмір згідно ДСТУ Б.В.2.5- 31:2007 d3 /D3 (мм)	Діаметр ізоляції, d ₃	Діаметр ізоляції, D ₃	Тип рукова	Розміри стрічки		Кількість, шт.
				довжина	ширина	
38/110	38	110	2	456	150	Згідно замовлення
45/110	45	110	2	456	150	
57/125	57	125	2	506	150	
108/200	108	200	2	742	150	
76/140	76	140	2	556	150	
159/250	159	250	2	909	200	
219/315	219	315	2	1118	200	
273/400	273	400	2	1372	225	
820/1000	820	1000	2	3348	300	
426/560	426	560	2	2178	300	
720/900	720	900	2	3021	300	

Замовник:

Замовлення №

Дата відгрузки: 2025 р.

Відповідальний за якість





ПАСПОРТ Компенсаційна подушка

Постачальник : ТОВ "Перший трубний завод"

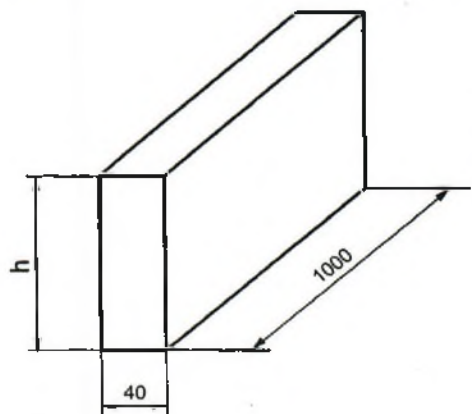
Адреса: м. Київ, вул. Резервна, 8-А

Відділ маркетингу: тел./ф. 419-39-43

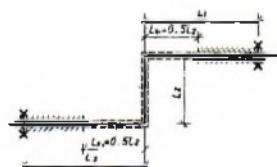
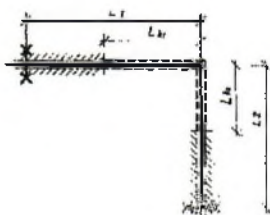
Призначення: З метою можливості переміщення компенсуючих колін і сприйняття згину труб на ділянках гнучкої компенсації необхідно виконувати так звані «компенсаційні зони» з еластичних матеріалів.

Для виконання компенсаційних зон застосовують плити або скорлупи із спіненого поліетилену товщиною 40 мм (для всіх діаметрів).

Приймається, що один шар із спінених полімерів сприймає 30 мм переміщення компенсаційного плеча.



Компенсаційна подушка із
спінених полімерів



Приклад встановлення

Типорозмір d3/D3	Висота подушки h, мм	Кіл-ть, шт.
26/90-32/90	125	<i>Згідно замовлення</i>
38/110-48/110		
57/125		
76/140		
89/160	250	
108/200		
133/225		
159/250		
219/315	500	
273/400		

Типорозмір d3/D3	Висота подушк и h, мм	Кіл-ть, шт.
325/450	500	
377/500		
426/560		
530/710	750	
630/800		
720/900		
820/1000	1000	
920/1100		
1020/1200		

ПРИМІТКА Застосування матеріалів, які вимагають влаштування більше трьох шарів компенсації не рекомендується.

Замовник :

Замовлення №

Дата виготовлення 2025р

Відповідальний за якість

[Signature]