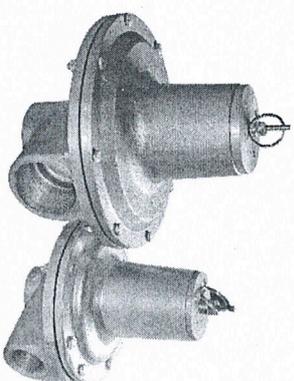


Россия, 410080, г. Саратов, пр-т Строителей, д. 33 литер ЕЕ1,
помещение 1, а/я 4571, тел./факс (845-2) 74-28-35

ОКПО 485925



**КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ
СБРОСНЫЕ**

ПСК 25Н/25В/25С

ПСК 50Н/50В/50С

ТУ 3712-001-14744371-2017

Руководство по эксплуатации

г. Саратов

СИСТЕМА ДОВРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

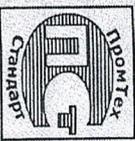
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»

№ РОСС RU.32001.04ИВФ01 в едином ресурсе аккредитованных систем добровольной сертификации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер РОСС RU.04ИВФ01.ОСП10.П100179

Срок действия с 13.09.2023 по 12.09.2026



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИВФ01.ОСП10. Общество с ограниченной ответственностью «ПромТехСтандарт», 410019, Российская Федерация, город Саратов, улица Крайняя, дом 129, офис 502, тел.: +7 (8452) 93-11-58, E-mail: info@promtehsd.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура газорегулирующая и запорная: Регуляторы давления газа РДГ, РДБК, РДП, РДЛК, РДЛК; клапаны предохранительные запорные КПЗ, ПКЗ, КТЭЛ, ПКН (В), ПКН (З), клапаны предохранительные сбросные ПКС, фильеры газовые ФГС, ФГ, ФГКР, ФГМ, ФС, фильеры шаровые КШ. Выпускная по ТУ 4218-01-14744371-2017; ТУ 3712-002-14744371-2017; ТУ 3712-001-14744371-2017; Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 11881-76; ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.2.063-2015

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Саратовская Промышленно-Финансовая Компания" ОГРН: 1176451009118, ИНН 6453151104, КПП: 645301001, адрес: Российская Федерация, 410080 Саратовская область, город Саратов, проспект Строителей, дом 33, литер ВЕ1, помещенние 1 телефон: +79297778151, E-mail: srpk_saratov@mail.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "Саратовская Промышленно-Финансовая Компания" Обществу с ограниченной ответственностью "Саратовская Промышленно-Финансовая Компания" ОГРН: 1176451009118, ИНН 6453151104, КПП: 645301001, адрес: Российская Федерация, 410080 Саратовская область, город Саратов, проспект Строителей, дом 33, литер ВЕ1, помещенние 1 телефон: +79297778151, E-mail: srpk_saratov@mail.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № КПА22-18440 от 05.09.2023 г., выданного Испытательной лабораторией «Качество Промышленности» Общества с ограниченной ответственностью «НПСС», аттестат аккредитации РОСС RU.31881.04ТЕССО.ИП024

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020 Оценка соответствия. Схема сертификации продукции в Российской Федерации)



Изначаль сертификат соответствия выдана при условии соблюдения производителем продукции, соответствующей требованиям стандарта, на срок действия которого не распространяется действие гарантийных обязательств. Гарантийные обязательства в соответствии с законодательством Российской Федерации, на срок действия которого не распространяется действие гарантийных обязательств. Информация: «ПромТехСтандарт» - международная аккредитованная система добровольной сертификации

С.Н. Гарасов
директор, Архив
П.В. Карасинова
инженер, Архив

Настоящее руководство по эксплуатации является объединенным с паспортom документом и содержит сведения о назначении изделия, его технические характеристики, сведения о маркировке, упаковке, транспортировании и хранении, сведения о приемке, гарантиях изготовителя.

Руководство распространяется на следующие модификации изделия:

- клапаны предохранительные сбросные низкого давления:
- ПСК-25Н/5; ПСК-25Н/20; ПСК-50Н/5; ПСК-50Н/20;
- клапаны предохранительные сбросные среднего давления:
- ПСК-25С/50; ПСК-25С/125; ПСК-25С/300;
- ПСК-50С/50; ПСК-50С/125; ПСК-50С/300;
- клапаны предохранительные сбросные высокого давления:
- ПСК-25В/400; ПСК-25В/700; ПСК-25В/1000;
- ПСК-50В/400; ПСК-50В/700; ПСК-50В/1000;

1. Описание и работа.

1.1. Назначение изделия.

Клапаны предохранительные сбросные ПСК (далее клапаны) являются приборами мембранного типа и предназначены для сброса газа в атмосферу при повышении давления в сети сверх допустимого предела. Клапаны устанавливаются на газопроводах, газорегуляторных станциях низкого, среднего и высокого давления. Клапаны снабжены устройством для принудительной продувки.

Вид климатического исполнения клапана У2 по ГОСТ 15150-69 для работы при температуре окружающей среды от минус 40 до плюс 40°С.

Пример обозначения клапана при заказе:

- клапан ПСК-25С/125 ТУ 3712-001-14744371-2017.

Изготовитель: ООО «СПФК», Россия, 410080, г. Саратов, ул. Проспект строителей, 33, литер ВЕ1, помещенние 1, а/я 4571.

Т.ф.: (8452) 74-28-35, e-mail: SPFK_saratov@mail.ru, www.srpk.ru.

1.2. Технические характеристики.

1.2.1. Технические данные, основные параметры и размеры модификаций клапанов приведены в таблицах 1, 2.

Таблица 1.

Наименование основного параметра или размера	Значение		
	ПСК-25	ПСК-50	
1. Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-2022		
2. Диаметр условного прохода, Ду, мм	25	50	
3. Диапазон настройки давления	См. таблицу 2.		
4. Присоединительные размеры, резьба внутренняя	G1-B	G2-B	
5. Габаритные размеры, мм	Диаметр	160	160
	Высота	200	245
6. Масса, кг. не более	3	7	
7. Срок службы, лет	30	30	

6. Свидетельство о приеме.

Клапан предохранительный запорный ПСК 52В/100 заводской номер 703/ изготовлен в соответствии с требованиями государственных стандартов, ТУ 3712-001-14744371-2017 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления "25" 11 2028 г.

Представитель ОТК Фавел В.А. М.П.



7. Сведения о рекламациях.

Для предъявления рекламации необходимо составить рекламационный акт, где перечислить дефекты, выявленные в процессе эксплуатации клапана. Акт должен быть подписан руководителем предприятия, на котором эксплуатируется клапан и лицом, ответственным за его эксплуатацию.

8. Утилизация.

Клапан в своем составе не имеет материалов, представляющих опасность для окружающей среды, здоровья и жизни людей.
Клапан, прошедший срок службы, разобирать на детали и отправлять в металлолом.
Детали из резины, фторопласта и прессматериалов отправлять на разрешенную свалку.

обязательной сертификации. Маркировка нанесена на табличке по ГОСТ 12969-67.

Кроме этого на корпусе клапана нанесен знак направления потока среды.

1.7. Упаковка.

1.7.1. Клапан упаковывается в деревянный ящик и закрепляется в нем. Эксплуатационная документация оберчивается в водонепроницаемую бумагу, помещается в полиэтиленовый пакет и укладывается в ящик с клапаном.

1.7.2. Допускается поставлять клапаны без упаковки. В этом случае эксплуатационная документация, упакованная в полиэтиленовый пакет, закрепляется на корпусе клапана.

2. Использование по назначению.

2.1. Меры безопасности.

2.1.1. Монтаж и включение клапанов в работу должны производиться специализированной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на проведение монтажных работ. "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления в газовом хозяйстве" ПБ 12-529-03, СНиП 42-01-2002, настоящим руководством по эксплуатации.

2.1.2. Клапаны должны устанавливаться на газопроводах с давлениями, соответствующими указанным в технических характеристиках клапана.

2.1.3. Устранение дефектов при ревизии регуляторов должно производиться без наличия давления.

2.1.4. При проведении испытаний повышение и снижение давления должно производиться плавно.

2.1.5. Клапаны должны устанавливаться так, чтобы направление потока газа совпадало с направлением стрелки на корпусе клапана.

2.2. Подготовка клапана к работе.

2.2.1. Распаковать клапан.

2.2.2. Проверить комплект поставки.

2.2.3. Расконсервировать клапан.

2.2.4. Проверить клапан наружным осмотром на отсутствие механических повреждений.

2.2.5. Клапан монтируется на горизонтальном участке газопровода. Мембранный узел должен устанавливаться горизонтально.

2.2.6. После монтажа проверить герметичность всех соединений. Утечки не допускаются и обнатурживаются обмыливанием.

Примечание. Клапаны исполнения ПСК-25С/300; ПСК-50С/300; ПСК-25В/400; ПСК-50В/400; ПСК-25В/700; ПСК-50В/700; ПСК-25В/1000; ПСК-50В/1000 допускаются монтировать в произвольном положении.

2.3. Настройка клапана.

2.3.1. Подать давление на вход клапана. Вращением регулировочного винта 6 ослабить или нарушить настроенную пружину 5. Заворачивая винт мы нарушаем пружину и повышаем давление срабатывания, отворачивая - разгружаем пружину и понижаем давление срабатывания.

2.3.2. Проверка клапана на давление срабатывания производится подкачей соответствующего давления во входной патрубке клапана. Срабатывание клапана определяется по появлению пузыря воздуха из трубки диаметром 10 мм.