

Contract/Контракт №
8Z-2020
Date/Дата
03.01.2020
Specification/Спецификация
Order/Ордер
5000589067

Car/Варон
Car customs/Товаронный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз
52971348
7002229373
8002246826
He trebuyetsya

ArceformMitol

CE

06
0045-CPR-0730
s235R-AMKR-0730

ISO 9001:2015
CERTIFIED QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Manufacturer: PSC "ArceformMitol Kryvi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
The Republic of Moldova
Kishinev MD-2028
62-22, G. Asaki str.
S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Manufacturer: ПАО "АРСЕФОРМИТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
Kishinev MD-2028
62-22, G. Asaki str.
S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Consignee: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
OKPO 38730480

Production/Производство: EN 10025-2:2019
DCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
Standards/HTL

Quantity/Количество: 4
Net weight, kg/Масса нетто, кг: 14786

ТОПЧЕКАТАНИ ПРОКАТ ИЗ КОНСТРУКЦИОННИХ СТАЛЕИ. КРУГ / Description of goods/Наименование товара																		
ГОРЯЧЕКАТАНИ ПРОКАТ ИЗ КОНСТРУКЦИОННИХ СТАЛЕИ. КРУГ / Description of goods/Наименование товара																		
No	No	Heat No	No	Mapka	Тол-на/Т-d.p.m.m	Вид пост. по	Shipm ^{nt} by	Длина,mm	Ед. Изм.	Unit	Ко-л-во	Net weight, kg						
1	1	231078	54069	S235JR	18	М/Л/Л	12000	пачки/bundles	4	14786	14786	14786.00						
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.55	0.08	0.026	0.022	0.02	0.018	0.022	0.0056	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	0.057	-	0.27
Mechanical properties/Механические свойства																		
No	Испел. текучести	Yield Strength	МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Временное сопротивление	Tensile Strength	МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Удлинение	Elongation	%	Изм	Bend	OK						
1.	317	422	47.2	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK						
Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)																		
Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)								<0.08						
Class of application/Класс применения - 1												<0.08						

Contract/Контракт №
8Z-2020
Date/Дата
03.01.2020
Specification/Спецификация
Order/Ордер
5000589067

Car/Варон
Car customs/Товаронный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз
52971348
7002229373
8002246826
He trebuyetsya

ArceformMitol

CE

06
0045-CPR-0730
s235R-AMKR-0730

ISO 9001:2015
CERTIFIED QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Вниманию: не допускайте использования обвязок для застопорки груза при перепускочных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Вниманию: не допускайте использования обвязок для застопорки груза при перепускочных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Marking

Note

Точность прокатки - В1. Грунта качества поверхности - 1П. Класс

Кристаллы IV. Категория 2

Способ производства стали: конвертер/Steel making process: BOF

Лекция характеристика: находитесь по ссылке: Declaration of

Performance can be found:

http://ukraine.arcelormittal.com/images/certificates/DoP.pdf

Листинг: 22.03.2021/Инструкция 1

Листинг: 22.03.2021/Инструкция 1

Contract/Контракт № 8Z-2020
Date/ГТ 03.01.2020
Specification/Спецификация Order/Отпуск 5000589068

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002246825
INSPECTION CERTIFICATE № 8002246825

El-10204-3.1

Manufacturer:	PSC "ArcelesorMital Kyyvi Rih"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country:	The Republic of Moldova
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asafiei str. Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480

Производитель:
Покупатель:
Страна назначения:
Грузополучатель:

ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ К
ООО "МЕТАЛКА-ЗВЕЗДА"
Республика Молдова
ООО "МЕТАЛКА-ЗВЕЗДА"
Республика Молдова
МД-2028 г. Кишинёв,
ул. Г. Асакис, 62-22,
ОКПО 38730480



06
0045-CPR-0730
5235JR-AMKR-CPR

Car/Baton
Car customs/Поворотный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export license/Разрешение на вывоз
Не требуется
52971348
7002229375
8002246825

ArceidorMithol

ТОПЧЕКАТАНИ ПРОКАТ ИЗ КОНСТРУКЦИОННИХ СТАЛЕИ. КРУГ / HOT ROLLED PRODUCTS OF STRUCTURAL STEELS. ROUND										Description of goods/Наименование товара									
Standards/НТД EN 10025-2:2019 ЛСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)																			
№	№ плавки	№ партии	Марка	Тош-на/Л-р-мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длинне Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Ко-л-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	1	231078	53935	S235JR	20	M/ЛЛ	12000	пачки/bundles	5	18660
5																			
Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.55	0.08	0.026	0.022	0.02	0.018	0.022	0.0056	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	0.057	-	0.27
Mechanical properties/Механические свойства																			
№	Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)			Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)			Удлинение Elongation %			Изгиб Bend			OK						
1.	303			453			42,3												
Radiation parameters (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)																			
Ra	Th			K			A(sum)			Material EDR (μSv/hr)/МАД матернала (мкЗв/ч)									
<50	<50			<300			<141			<0,08									

Маркировка

Примечание
Note

Точность прокатки - В1, группа качества поверхности - 1111, класс
Кривизны IV, Категория 2
Способ производства стали: конвертер/Steel making process: BOF
Детальная характеристика находится по ссылке: Declaration of
Performance can be found:
<http://ukraine.arcelormittal.com/images/certificates/DOP.pdf>

Подписи: _____

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Вниманию: не допускайте использования обвязок для застопоривки груза при перемещении паковок. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Имя: _____
Подпись: _____
22.03.2021
Лист 1
Листов 1
Входной контроль
Технический
Приватное предприятие "СН" (ООО "СН")
СН

Contract/Контракт №	8Z-2020
Date/от	03.01.2020
Specification/Спецификация	38
Order/Отпуск	5000589069

Car/Baron	Сар/customs/Товарный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка	Export licence/Разрешение на вывоз
52971348	7002229376
8002246824	Но тpeбyется

Manufacturer:	РJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country:	The Republic of Moldova
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"
	62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480

Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения:	Республика Молдова
Плyзoмoлyчaтeлb:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
	Республика Молдова M/I-2028 г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, OKMO 38730480

Description of goods/Наименование товара		ГОРЯЧЕКАТАНЫ ПРОКАТ ИЗ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ. КРУГЛ	
No	№	Heat No	№
№	231078	№	54087
Grade	Марка	Тол-на/Т-р-мм	Тол-на/Т-р-мм
S235JR	22	Шпeнeнт by	длина,мм
M/J/I	12000	длина,мм	Unit
пачки/bundles	5	Ко-л-во	Quantity
19520	19520	Масса нетто, кг	Net weight, kg

No	№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.55	0.08	0.026	0.022	0.02	0.018	0.022	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	0.057	-	0.27

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

19520	5
-------	---

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Примечание:	Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks:	We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание:	не допускайте использование обвязок для застопоривания груза при перепоручочных работах.
Caution:	the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.
Подписи:	Signatures:
Маркировка	Topueвые стопорны пачек окрашены краской.
Note	Точность прокатки - В1. Грыня качества поверхности - IT11. Класс
	кривизны IV. Категория 2
	способ прокатки: конвейер/Steel making process: BOF
	декларация характеристик: конвейер/Declaration of
	Perforance can be found:
	http://ukraine.arcelormittal.com/images/certificates/DoP.pdf

22.03.2021

Лист 1

Листов 1

СHEET

СHEET

СHEET

Contract/Контракт № 82-2020
Date/Дата 03.01.2020
Specification/Спецификация 38
Order/Ордер 5000589070

Сертификат приемки № 8002246823

EN 10204-3.1



06
0045-CPR-0730
S235JR-AMKR-CPR

Car/Baron
Customs/Пограничный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export license/Позволение на вывоз

52971348
7002229377
8002246823
He received

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: OKPO 38730480
The Republic of Moldova
Kishinev MD-2028
62-22, G. Asaki str.
S.R.L. "METALICA-ZUEV"

ТОРЧЕКАТЫ ПРОКАТ ИЗ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ. ROUN									
Description of goods/Наименование товара									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 3058-95 (ГОСТ 7566-94)									
Standards/HTA									
EN 10025-2:2019									
LCTV 30									