

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1764340373716 din_28.12.2025
Obiectul achiziției: Cartele din plastic pentru perfectarea permiselor pentru arme

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului/bunului/serviciului	Țara de origine	Produ-cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lot 1 1.1 Cartele din plastic pentru perfectarea permiselor pentru arme 1.2 Servicii de Deservire și Mentanță a imprimantei model ZXP series 9/Dual sided/Dual Lamination	- Card PVC CR80 preimprimat (cu elemente de siguranță) - Consumabile: Laminat + holograma (securizată), Strat UV cu imagine predefinita pe ambele parti, ribbons. - Servicii de Deservire și Mentanță a imprimantei model ZXP series 9/Dual sided/Dual Lamination	USA China	ZebraTechnologies Shenzhen Meihe Induction Technology Co. Ltd.	<u>1. Parametri tehnici ai cartelelor</u> - Cartele format CR80, conform ISO/IEC 7810 ID-1, dimensiuni 85,60 × 53,98 mm și colțuri rotunjite cu o rază de 2,88–3,48 mm; - Material: PVC sau compozit PVC+PET, provenit din producție cu trasabilitate conform FSC Chain of Custody, pentru imprimare prin tehnologie transfer termic. - Stabilitate la UV și rezistență mecanică conform ISO/IEC 10373-1. - Elemente de securitate industriale: -strat UV cu imagine predefinită pe ambele părți; -microtext și nanotext; -guilloche complex; -plasă anti-scan; -hologramă integrată în laminat;	<u>1. Parametri tehnici ai cartelelor</u> - Cartele format CR80, conform ISO/IEC 7810 ID-1, dimensiuni 85,60 × 53,98 mm și colțuri rotunjite cu o rază de 2,88–3,48 mm; - Material: PVC sau compozit PVC+PET, provenit din producție cu trasabilitate conform FSC Chain of Custody, pentru imprimare prin tehnologie transfer termic. - Stabilitate la UV și rezistență mecanică conform ISO/IEC 10373-1. - Elemente de securitate industriale: -strat UV cu imagine predefinită pe ambele părți; -microtext și nanotext; -guilloche complex; -plasă anti-scan; -hologramă integrată în laminat;	ISO/IEC 7810, ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO/IEC 27001:2013, ISO/IEC 20000-1:2018

				-design securizat bilateral. - Producerea elementelor de securitate trebuie să fie realizată în unitate certificată pentru securitatea informației conform ISO/IEC 27001:2013 - Imagine predefinită pe ambele părți. <u>2. Cerințe pentru consumabile</u> - Imprimare posibilă pe ambele fețe. - Laminare pe două părți. - Laminat securizat cu hologramă și strat UV predefinit, ribbons (YMCK cu 4 panouri imprimare pe ambele fețe). - Materiale conforme cu procedurile de mediu ale producătorului, certificat ISO 14001:2015. - Imprimare industrială a elementelor de siguranță cu rezoluție minimă 16 000 dpi. - Master Maket prefabricat este obligatoriu ca parte a ofertei pentru fiecare tip de document. <u>3. Modelul permisului de arma (Anexa 1)</u> CERINȚELE TEHNICE MENTENANȚA 1. Diagnosticare tehnică periodică — obligatoriu o dată pe lună Prestatorul va efectua lunar: -verificarea parametrilor de funcționare, -testarea senzorilor, -identificarea eventualelor deviații, -verificarea componentelor critice. 2. Curățare profesională —în funcție de numărul de imprimări -Curățarea se efectuează în funcție de volumul de lucru: -după fiecare 2 000 - 5000 -10 000 carduri imprimate și ori de câte ori diagnosticul lunar indică necesitatea intervenției. Operațiunile de curățare includ: -curățarea platen roller, -ribbon path și feed path,	-design securizat bilateral. - Producerea elementelor de securitate trebuie să fie realizată în unitate certificată pentru securitatea informației conform ISO/IEC 27001:2013 - Imagine predefinită pe ambele părți. <u>2. Cerințe pentru consumabile</u> - Imprimare posibilă pe ambele fețe. - Laminare pe două părți. - Laminat securizat cu hologramă și strat UV predefinit, ribbons (YMCK cu 4 panouri imprimare pe ambele fețe). - Materiale conforme cu procedurile de mediu ale producătorului, certificat ISO 14001:2015. - Imprimare industrială a elementelor de siguranță cu rezoluție minimă 16 000 dpi. - Master Maket prefabricat este obligatoriu ca parte a ofertei pentru fiecare tip de document. <u>3. Modelul permisului de arma (Anexa 1)</u> – conform solicitărilor. CERINȚELE TEHNICE MENTENANȚA 1. Diagnosticare tehnică periodică — obligatoriu o dată pe lună Prestatorul va efectua lunar: -verificarea parametrilor de funcționare, -testarea senzorilor, -identificarea eventualelor deviații, -verificarea componentelor critice. 2. Curățare profesională —în funcție de numărul de imprimări -Curățarea se efectuează în funcție de volumul de lucru: -după fiecare 2 000 - 5000 -10 000 carduri imprimate și ori de câte ori diagnosticul lunar indică necesitatea intervenției. Operațiunile de curățare includ: -curățarea platen roller, -ribbon path și feed path,	
--	--	--	--	--	---	--

				-role de ghidaj, -senzorii optici/IR. -Curățarea este dependentă de uzură și volum, ceea ce reflectă modul real de utilizare. 3. Verificare detaliată a componentelor interne -lunar -Prestatorul va verifica lunar: -senzorii optici și IR, -mecanismele interne și componentele mobile, -rolele de avans și transfer, -axele de tensionare, -indicii de uzură. 4. Evaluarea gradului de uzură a capului de printare - lunar se evaluează: -uniformitatea imprimării, -gradul de încălzire, -zonele de degradare, -necesitatea înlocuirii capului. 5. Raport tehnic lunar Prestatorul va întocmi un raport lunar care să includă: -starea tehnică, -operațiunile efectuate, -recomandări, -eventuale riscuri. 6. Reglări și calibrări - lunar sau la necesitate -Prestatorul va asigura: -calibrarea senzorilor, -calibrarea densității de imprimare, -ajustarea tensionării ribbonului, -configurări interne avansate. 7. Verificare porturi de comunicare — lunar -Lunar se verifică: -porturile USB / Ethernet, -statusul de comunicare cu driverul, -parametrii de rețea. 8. Diagnosticare tehnică anuală avansată Include:	-role de ghidaj, -senzorii optici/IR. -Curățarea este dependentă de uzură și volum, ceea ce reflectă modul real de utilizare. 3. Verificare detaliată a componentelor interne -lunar -Prestatorul va verifica lunar: -senzorii optici și IR, -mecanismele interne și componentele mobile, -rolele de avans și transfer, -axele de tensionare, -indicii de uzură. 4. Evaluarea gradului de uzură a capului de printare - lunar se evaluează: -uniformitatea imprimării, -gradul de încălzire, -zonele de degradare, -necesitatea înlocuirii capului. 5. Raport tehnic lunar Prestatorul va întocmi un raport lunar care să includă: -starea tehnică, -operațiunile efectuate, -recomandări, -eventuale riscuri. 6. Reglări și calibrări - lunar sau la necesitate -Prestatorul va asigura: -calibrarea senzorilor, -calibrarea densității de imprimare, -ajustarea tensionării ribbonului, -configurări interne avansate. 7. Verificare porturi de comunicare — lunar -Lunar se verifică: -porturile USB / Ethernet, -statusul de comunicare cu driverul, -parametrii de rețea. 8. Diagnosticare tehnică anuală avansată	
--	--	--	--	---	--	--

				-analiza ciclurilor termice, -verificarea motorului stepper, -măsurarea uzurii roților, -testarea encoderelor. 9. Actualizări software și firmware - verificate lunar -verifica disponibilitatea actualizărilor, -optimiza setările, -menține profilele media calibrate. 10. Intervenții la cerere Prestatorul va asigura intervenții suplimentare la solicitarea beneficiarului, cu timp de reacție 3 ore.	Include: -analiza ciclurilor termice, -verificarea motorului stepper, -măsurarea uzurii roților, -testarea encoderelor. 9. Actualizări software și firmware - verificate lunar -verifica disponibilitatea actualizărilor, -optimiza setările, -menține profilele media calibrate. 10. Intervenții la cerere Prestatorul va asigura intervenții suplimentare la solicitarea beneficiarului, cu timp de reacție 3 ore.	
TOTAL						

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Diana Matvei În calitate de: Director
 Ofertantul: „COHERENT SOLUTIONS” SRL Adresa: Str. A.Doga 32/2 ap. 61, MD-2024

