

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №938 от 8 ноября 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №938

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: or. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Дата отгрузки Chip Data		8 ноября 2024 г.		по спец №211 от 2.10.2024, №213 от 16.10.2024г			
Машина № Carriage		А 596 НК / ААВ 504		Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	21
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty. pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-11-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,07	1,065
СП-12-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,074	1,069
СП-13-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,066	1,061
СП-14-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,053	1,048
СП-15-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,067	1,062
СП-16-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,068	1,063
СП-03-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,069	1,064
СП-04-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,064	1,059
СП-05-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,071	1,066
СП-06-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,085	1,08
СП-17-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,06	1,055
СП-18-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,098	1,093
СП-02-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,082	1,077
СП-01-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,104	1,099
СП-10-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,08	1,075
СП-09-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,069	1,064
СП-08-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,074	1,069
СП-07-071124	142827-9	S235JRH	40x25	2,0	6	104	624	1	1,085	1,08
СП-23-071124	142657	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,871	0,866
СП-24-071124	142657	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,871	0,866
СП-25-071124	142657	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,875	0,87
Итого:						2 304	13 824	21	21,956	21,851




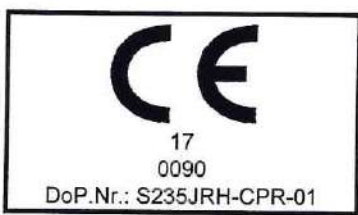
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 938 от 8 ноября 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 938
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний Химический состав стали Chemical steel composition												Тест result Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
142827-9	11	37	1,3	28	27	3	1	1	9	0,18	2	304	417	30	уд
142657	10	38	1,4	25	17	3	1	1	9	0,172	2	235	407	32	уд

- Примечание:
Note:
- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
 - Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
 - 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
 - Продукция отпускаются по фактическому весу
Pproducts are dispensed according to actual weight
 - Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
 - Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
 - Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №1 033 от 19 декабря 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №1 033

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: мун. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1	
Дата отгрузки Chip Data		19 декабря 2024 г.	
Машина № Carriage		А 596 НК / ААВ 504	

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по спец №223 от 17.12.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	20
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-17-211024	514583	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,249	1,244
СП-18-211024	514583	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,241	1,236
СП-02-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,227	1,222
СП-01-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,225	1,22
СП-12-211024	514583	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,237	1,232
СП-03-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,243	1,238
СП-70-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,239	1,234
СП-69-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,231	1,226
СП-56-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,241	1,236
СП-55-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,225	1,22
СП-58-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,219	1,214
СП-57-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,219	1,214
СП-60-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,219	1,214
СП-59-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,223	1,218
СП-48-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,251	1,246
СП-47-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,259	1,254
СП-50-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,245	1,24
СП-49-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,235	1,23
СП-52-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,249	1,244
СП-51-181024	142657	S235JRH	40x20	2,0	6	128	768	1	1,243	1,238
Итого:						2 560	15 360	20	24,72	24,62

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 1 033 от 19 декабря 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 1 033
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result


Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
514583	14	38	1,4	29	30	4	1	2	9	0,214	2	284	417	30	УД
142657	10	38	1,4	25	17	3	1	1	9	0,172	2	235	407	32	УД

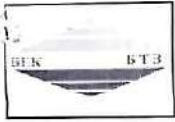
Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
5. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белоруссии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 1 049 от 27 декабря 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 1 049
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
142657	10	38	1.4	25	17	3	1	1	9	0.172	2	235	407	32	УД
824505	13	41	2.1	28	27	6	1	1	9	0.213	3	279	436	32	УД
624695	14	41	1.6	35	12	6	2	2	9	0.224	2	294	407	33	УД
814211	11	42	1	28	14	5	1	2	9	0.193	2	299	417	31	УД

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
5. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

