

### Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție <b>ocds-b3wdp1-MD-1674217253293</b> din 20.01.2023
Obiectul achiziției: <u>Electrozi pentru sudură, discuri abrazive</u>

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Produ-cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
<b>Bunuri/servicii</b>						
Electrozi pentru sudura metalelor	<i>Electrozi LER - 143 (3,2 x 350) LINCOLN ELECTRIC</i>	<b>TURCIA</b>	<i>LINCOLN ELECTRIC</i>	Electrod cu acoperire rutil, grupa E-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic. Diametrul 3 mm.	<i>Electrozi LER - 143 (3,2 x 350) LINCOLN ELECTRIC</i> cu acoperire rutil, grupa E-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic. Diametrul 3,25 mm.	
Electrozi pentru sudura metalelor	<i>Electrozi LER - 143 (4,00 x 350) LINCOLN ELECTRIC</i>	<b>TURCIA</b>	<i>LINCOLN ELECTRIC</i>	Electrod cu acoperire rutil, grupa E-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor	<i>Electrozi LER - 143 (4,0 x 350) LINCOLN ELECTRIC</i> cu acoperire rutil, grupa E-46, tip AHO,	

				unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic. Diametrul 4 mm.	pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic. Diametrul 4,0 mm.	
Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre	Discuri abrazive <i>KRONENFLEX</i> KLINGSPOR	Germania	KLINGSPOR Germania	Discul abraziv prevazut pentru debitarea metalelor negre. Diametrul/grosimea/alezajul 125/1.2/22.2mm. Este conceput pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 12.200 rot/min;	Discuri abrazive <i>KRONENFLEX</i> – KLINGSPOR Germania. Diametrul/grosimea 125/1.2/22.2mm. Este prevazut pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 12.200 rot/min;	
Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre	Discuri abrazive ORIENT CRAFT	China	ORIENTCRAFT	Discul abraziv prevazut pentru debitarea metalelor negre. Diametrul/grosimea/alezajul 180/1.6/22.2 mm Este conceput pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 8 500 rot/min;	Discuri abrazive ORIENT CRAFT. Diametrul/grosimea 180/1.6/22.2mm. Este prevazut pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 8.500 rot/min;	
Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre	Discuri abrazive ORIENT CRAFT	China	ORIENTCRAFT	Discul abraziv prevazut pentru debitarea metalelor negre. Diametrul/grosimea/alezajul <b>230/2/ 22.2 mm</b> Este conceput pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 6 600 rot/min;	Discuri abrazive ORIENT CRAFT. Diametrul/grosimea 230/2,0/22.2mm. Este prevazut pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 6.600 rot/min;	
Discuri abrazive prevăzute pentru	Discuri abrazive <i>KRONENFLEX</i> KLINGSPOR	Germania	KLINGSPOR Germania	Discul abraziv prevazut pentru a măcina cusăturile sudate care rămân după sudare sau	Discuri abrazive <i>KRONENFLEX</i> – KLINGSPOR Germania. Diametrul/grosimea	

debitarea metalelor negre				turnare, șanfrenare, decalcifiere. Diametrul/grosimea/alezajul 230/6/22 mm Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 6 600 rot/min;	230/6,0/22.2mm. Este prevazut pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 6.600 rot/min;	
---------------------------	--	--	--	--	--	--

Vacanta de plata : **30 zile din ziua facturarii** Valabilitatea ofertei : **60 zile**

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: **Galbur Igor** În calitate de: **manager vinzari**

Ofertantul: **I.C.S. Acseal Gaz SRL** Adresa: **mun.Chisinau str.Padurii 13**