



# СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

**Общества с ограниченной ответственностью  
"Хлопчатобумажная компания "Навтекс"**  
ул. Промышленная, 1, Наволоки, Ивановская обл., 155830, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

**ISO 9001:2015**

**в отношении разработки, производства и продажи хлопчатобумажных  
суровых и готовых тканей и медицинских изделий**

**№: 21.2042.026**  
**от 3 ноября 2021 г.**

Система менеджмента сертифицирована с 2015 года

Сертификат действителен до **27 ноября 2024 г.**



Генеральный директор Ассоциации  
по сертификации "Русский Регистр"

Приложение является неотъемлемой частью сертификата. Действие сертификата распространяется только на площадки компании, указанные в настоящем сертификате. Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации (<http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>).



ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ В IAF И ПОДПИСАВШИХ МНОГОСТОРОННЕЕ СОГЛАШЕНИЕ О ПРИЗНАНИИ IAF MLA\*:  
Австралия и Новая Зеландия JAS-ANZ, Аргентина OAA, Австрия AA, Бельгия BELAC, Болгария EA-BAS, Бразилия CGCRE, Великобритания UKAS, Венгрия NAB, Вьетнам VoA, Германия DAkkS, Гонг-Конг HKAS, Греция ESYD, Дания DANAK, Египет EGAC, Индия NABCB, Индонезия KAN, Иран NACI, Ирландия INAB, Испания ENAC, Италия ACCREDIA, Казахстан NCA, Канада SCC, Китай CNAS, Колумбия ONAC, Корея KAB, Коста-Рика ECA, Люксембург OLAS, Малайзия DSM, Мексика EMA, Нидерланды RvA, Норвегия NA, ОАЭ DAC, ARAC, Пакистан PNAS, Перу INACAL-DA, Польша PCA, Португалия IPAC, Румыния RENAR, Сербия ATS, Сингапур SAC, Словакия SNAS, Словения SA, США ANAB, IAS, Таиланд NSC, Тайвань TAF, Тунис TUNAC, Турция TURKAK, Украина NAAU, Уругвай OUA, Филиппины PAB, Финляндия FINAS, Франция COFRAC, Чехия CAI, Чили INN, Швейцария SAS, Швеция SWEDAC, Шри-Ланка SLS, Эквадор SAE, Южная Африка SANAS, Япония JAB

\* Перечень членов IAF, подписавших MLA, может меняться. Актуальный перечень органов по аккредитации – членов IAF MLA доступен на официальном сайте IAF: [www.iaf.eu](http://www.iaf.eu)



# CERTIFICATE

This is to certify that the Quality Management System of

**"Navtex Cotton Company", Ltd.**

1, Promyshlennaya Str., 155830, Navoloki, Ivanovo region, Russia

has been assessed and found to be in accordance  
with the requirements of

**ISO 9001:2015**

in respect of design, production and sale of cotton grey  
and fabrics and medical products

**No: 21.2042.026**  
**of 3<sup>rd</sup> November, 2021**

Management system certified since 2015

This certificate is valid until **27<sup>th</sup> November, 2024**

Director General of Certification  
Association "Russian Register"

The annex is an integral part of the certificate. The certificate covers only those sites of the company which are stated in this certificate. This certificate becomes invalid if conditions of certification are not fulfilled (<http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>).



РУССКИЙ РЕГИСТР  
RUSSIAN REGISTER

01-017346

**LIST OF THE COUNTRIES WHICH ARE REPRESENTED IN IAF AND ARE SIGNATORIES OF THE MULTILATERAL AGREEMENT ON RECOGNITION IAF MLA\*:**

Australia and New Zealand JAS-ANZ, Argentina OAA, Austria AA, Belgium BELAC, Bulgaria EA-BAS, Brazil CGCRE, Great Britain UKAS, Hungary NAH, Vietnam BoA, Germany DAKKS, Hong-Kong HKAS, Greece ESYD, Denmark DANAK, Egypt EGAC, India NABCB, Indonesia KAN, Iran NACI, Ireland INAB, Spain ENAC, Italy ACCREDIA, Kazakhstan NCA, Canada SCC, China CNAS, Colombia ONAC, Korea KAB, Costa Rica ECA, Luxemburg OLAS, Malaysia DSM, Mexico EMA, Netherlands RvA, Norway NA, UAE DAC, ARAC Pakistan PNAC, Peru INACAL-DA, Poland PCA, Portugal IPAC, Rumania RENAR, Serbia ATS, Singapore SAC, Slovakia SNAS, Slovenia SA, USA ANAB, IAS, Thailand NSC, Taiwan TAF, Tunisia TUNAC, Turkey TURKAK, Ukraine NAAU, Uruguay OUA, Philippines PAB, Finland FINAS, France COFRAC, Czech Republic CAI, Chile INN, Switzerland SAS, Sweden SWEDAC, Sri-Lanka SLAB, Ecuador SAE, South Africa SANAS, Japan JAB

\* List of MLA signatory IAF members may change. Current list of MLA IAF member accreditation bodies is available on IAF website: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА  
RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM



Приложение к Сертификату  
№ 21.2042.026  
от 3 ноября 2021 г.  
бланк № 01-017345

**Область сертификации системы менеджмента  
Общества с ограниченной ответственностью  
"Хлопчатобумажная компания "Навтекс"**

1. Продукция / услуги: разработка, производство и продажа хлопчатобумажных суровых и готовых тканей и медицинских изделий.
2. Требования п. 7.5.1f ISO 9001:2015 не применимы к области сертификации СМК.

Генеральный директор Ассоциации  
по сертификации "Русский Регистр"



А.В. Владимирцев

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА  
RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM



**Annex to the Certificate  
№ 21.2042.026  
of 3<sup>rd</sup> November, 2021  
registration form № 01-017346**

**Certification scope of management system of  
"Navtex Cotton Company", Ltd.**

1. Product / service: design, production and sale of cotton grey and fabrics and medical products.
2. The requirements of p. 7.5.1f ISO 9001:2015 are not applicable to the certification scope of QMS.

Director General of Certification  
Association "Russian Register"

A handwritten signature in black ink is written over a blue circular stamp. The stamp contains the text 'RUSSIAN REGISTER' at the top and 'CERTIFICATION' at the bottom, with a central emblem.

A. Vladimirtsev



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

# CERTIFICATE

*Certification Association "Russian Register" has issued an IQNet recognized certificate that the organization:*

**"Navtex Cotton Company", Ltd.**

*1, Promyshlennaya Str., 155830, Navoloki, Ivanovo region, Russia*

*has implemented and maintains a*

**Quality Management System**

*for the following scope:*

**design, production and sale of cotton grey  
and fabrics and medical products**

*which fulfils the requirements of the following standard:*

**ISO 9001:2015**

*Issued on: 3<sup>rd</sup> November, 2021*

*Expires on: 27<sup>th</sup> November, 2024*

*This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document*

**Registration Number: RU-21.2042.026**



  
*Alex Stoichitoiu*  
**President of IQNet**

  
*Arkady Vladimirtsev,*  
**Director General of  
Russian Register**



**IQNet Partners\*:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy  
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany EAGLE Certification Group USA  
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Sertifiointi Oy Finland INTECO Costa Rica  
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland  
NYCE-SIGE México PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia  
SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

\* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

## ***ANNEX 1 to IQNet Certificate***

***Number RU-21.2042.026***

### ***Certification scope of management system of "Navtex Cotton Company", Ltd.***

1. Product / service: design, production and sale of cotton grey and fabrics and medical products.
2. The requirements of p. 7.5.1f ISO 9001:2015 are not applicable to the certification scope of QMS.



  
*Alex Stoichitoiu*  
President of IQNet

  
*Arkady Vladimirtsev,*  
Director General of  
Russian Register



**IQNet Partners\*:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy  
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany EAGLE Certification Group USA  
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Sertifiointi Oy Finland INTECO Costa Rica  
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland  
NYCE-SIGE México PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia  
SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

\* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)



# СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

**Общества с ограниченной ответственностью**

**"Хлопчатобумажная компания "Навтекс"**

ул. Промышленная, 1, Наволоки, Ивановская обл., 155830, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

**ISO 13485:2016**

в отношении разработки, производства и продажи медицинских изделий: марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная по ГОСТ 9412; марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная по ТУ 9393-001-10715071-2014; бинты марлевые медицинские стерильные и нестерильные по ГОСТ 1172-93; салфетки марлевые медицинские стерильные по ГОСТ 16427-93; отрезы марлевые медицинские нестерильные ТУ 9393-002-10715071-2014; бинты марлевые медицинские стерильные по ТУ 9393-004-10715071-2014; бинты марлевые медицинские нестерильные по ТУ 9393-005-10715071-2014; салфетки марлевые медицинские стерильные по ТУ 9393-006-10715071-2014; салфетки марлевые медицинские нестерильные по ТУ 9393-007-10715071-2014

№: 21.2118.026

от 17 декабря 2021 г.

Система менеджмента сертифицирована с 2015 года

Сертификат действителен до 17 декабря 2024 г.

Генеральный директор Ассоциации  
по сертификации "Русский Регистр"

Уточнение области сертификации приведено в Приложении. Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации (<http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>). Сертификат является собственностью Ассоциации по сертификации "Русский Регистр".





# CERTIFICATE

This is to certify that the Quality Management System of

**"Navtex Cotton Company", Ltd.**

1, Promyshlennaya Str., 155830, Navoloki, Ivanovo Region, Russia

has been assessed and found to be in accordance  
with the requirements of

**ISO 13485:2016**

in respect of development, manufacture and sales of medical products:  
medical bleached cotton gauze according to GOST 9412; medical bleached  
cotton gauze according to TS 9393-001-10715071-2014; sterile and nonsterile  
medical gauze bandages according to GOST 1172-93; sterile medical gauze  
pads according to GOST 16427-93; medical nonsterile gauze cuts according  
to TS 9393-002-10715071-2014; sterile medical gauze bandages according  
to TS 9393-004-10715071-2014; nonsterile medical gauze bandages according  
to TS 9393-005-10715071-2014; sterile medical gauze pads according  
to TS 9393-006-10715071-2014; nonsterile medical gauze  
pads according to TS 9393-007-10715071-2014

No: 21.2118.026  
of 17<sup>th</sup> December, 2021

Management system certified since 2015

This certificate is valid until **17<sup>th</sup> December, 2024**

  
Director General of Certification  
Association "Russian Register"

Specification of the certification scope is provided in Annex. This certificate becomes invalid if conditions of certification are not fulfilled (<http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf>). This Certificate is the property of Certification Association "Russian Register".





СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА  
RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM



Приложение к Сертификату  
№ 21.2118.026  
от 17 декабря 2021 г.  
бланк № 10-000282

**Область сертификации системы менеджмента  
Общества с ограниченной ответственностью  
"Хлопчатобумажная компания "Навтекс"**

1. Продукция / услуги: разработка, производство и продажа медицинских изделий: марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная по ГОСТ 9412; марля медицинская хлопчатобумажная отбеленная по ТУ 9393-001-10715071-2014; бинты марлевые медицинские стерильные и нестерильные по ГОСТ 1172-93; салфетки марлевые медицинские стерильные по ГОСТ 16427-93; отрезки марлевые медицинские нестерильные ТУ 9393-002-10715071-2014; бинты марлевые медицинские стерильные по ТУ 9393-004-10715071-2014; бинты марлевые медицинские нестерильные по ТУ 9393-005-10715071-2014; салфетки марлевые медицинские стерильные по ТУ 9393-006-10715071-2014; салфетки марлевые медицинские нестерильные по ТУ 9393-007-10715071-2014.
2. Процессы выпуска продукции в соответствии с ISO 13485:2016:
  - 7.1. Планирование выпуска продукции
  - 7.2. Процессы, связанные с потребителем
  - 7.3. Проектирование и разработка
  - 7.4. Закупки
  - 7.5. Производство продукции и предоставление услуг
  - 7.6. Управление оборудованием для мониторинга и измерений
3. Исключения из процессов жизненного цикла продукции: 7.5.1f (в части действий после поставки), 7.5.3, 7.5.4, 7.5.6 (в части компьютерного ПО), 7.5.9.2, 8.2.6 (в части имплантируемых МИ), 8.4 f.

Генеральный директор Ассоциации  
по сертификации "Русский Регистр"

А.В. Владимирцев

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА  
RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM



**Annex to the Certificate  
№ 21.2118.026  
of 17<sup>th</sup> December, 2021  
registration form № 10-000283**

**Certification scope of management system of  
"Navtex Cotton Company", Ltd.**

1. Product / service: development, manufacture and sales of medical products: medical bleached cotton gauze according to GOST 9412; medical bleached cotton gauze according to TS 9393-001-10715071-2014; sterile and nonsterile medical gauze bandages according to GOST 1172-93; sterile medical gauze pads according to GOST 16427-93; medical nonsterile gauze cuts according to TS 9393-002-10715071-2014; sterile medical gauze bandages according to TS 9393-004-10715071-2014; nonsterile medical gauze bandages according to TS 9393-005-10715071-2014; sterile medical gauze pads according to TS 9393-006-10715071-2014; nonsterile medical gauze pads according to TS 9393-007-10715071-2014.
2. Processes of product realization in compliance with ISO 13485:2016:
  - 7.1. Planning of product realization
  - 7.2. Customer-related processes
  - 7.3. Design and development
  - 7.4. Purchasing
  - 7.5. Production and service provision
  - 7.6. Control of monitoring and measuring equipment
3. Exclusion from the product lifecycle processes: 7.5.1f (in terms of post-delivery actions), 7.5.3, 7.5.4, 7.5.6 (in terms of computer software), 7.5.9.2, 8.2.6 (in terms of implantable medical devices), 8.4f.

Director General of Certification  
Association "Russian Register"

A. Vladimirtsev



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

# CERTIFICATE

*Certification Association "Russian Register" has issued an IQNet recognized certificate that the organization:*

***"Navtex Cotton Company", Ltd.***

*1, Promyshlennaya Str., 155830, Navoloki, Ivanovo Region, Russia*

*has implemented and maintains a*

***Quality Management System***

*for the following scope:*

development, manufacture and sales of medical products: medical bleached cotton gauze according to GOST 9412; medical bleached cotton gauze according to TS 9393-001-10715071-2014; sterile and nonsterile medical gauze bandages according to GOST 1172-93; sterile medical gauze pads according to GOST 16427-93; medical nonsterile gauze cuts according to TS 9393-002-10715071-2014; sterile medical gauze bandages according to TS 9393-004-10715071-2014; nonsterile medical gauze bandages according to TS 9393-005-10715071-2014; sterile medical gauze pads according to TS 9393-006-1 to TS 9393-007-10715071-2014

*which fulfils the requirements of the following standard:*

## ISO 13485:2016

***Issued on: 17<sup>th</sup> December, 2021***

***Expires on: 17<sup>th</sup> December, 2024***

*This attestation is directly linked to the IQNet Partner's original certificate and shall not be used as a stand-alone document*

***Registration Number: RU-21.2118.026***



*Alex Stoichitoiu  
President of IQNet*

*Arkady Vladimirtsev,  
Director General of  
Russian Register*



***IQNet Partners\*:***

- AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy
- CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany EAGLE Certification Group USA
- FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Sertifiointi Oy Finland INTECO Costa Rica
- IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland
- NYCE-SIGE México PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia
- SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

\* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

## **ANNEX 1 to IQNet Certificate**

**Number RU-21.2118.026**

### **Certification scope of management system of "Navtex Cotton Company", Ltd.**

1. Product / service: development, manufacture and sales of medical products: medical bleached cotton gauze according to GOST 9412; medical bleached cotton gauze according to TS 9393-001-10715071-2014; sterile and nonsterile medical gauze bandages according to GOST 1172-93; sterile medical gauze pads according to GOST 16427-93; medical nonsterile gauze cuts according to TS 9393-002-10715071-2014; sterile medical gauze bandages according to TS 9393-004-10715071-2014; nonsterile medical gauze bandages according to TS 9393-005-10715071-2014; sterile medical gauze pads according to TS 9393-006-10715071-2014; nonsterile medical gauze pads according to TS 9393-007-10715071-2014.
2. Processes of product realization in compliance with ISO 13485:2016:
  - 7.1. Planning of product realization
  - 7.2. Customer-related processes
  - 7.3. Design and development
  - 7.4. Purchasing
  - 7.5. Production and service provision
  - 7.6. Control of monitoring and measuring equipment
3. Exclusion from the product lifecycle processes: 7.5.1f (in terms of post-delivery actions), 7.5.3, 7.5.4, 7.5.6 (in terms of computer software), 7.5.9.2, 8.2.6 (in terms of implantable medical devices), 8.4f.



  
*Alex Stoichitoiu*  
President of IQNet

  
*Arkady Vladimirtsev,*  
Director General of  
Russian Register



**IQNet Partners\*:**

AENOR Spain AFNOR Certification France APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy  
CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany EAGLE Certification Group USA  
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia Inspecta Sertifiointi Oy Finland INTECO Costa Rica  
IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland  
NYCE-SIGE México PCBC Poland Quality Austria Austria RR Russia SII Israel SIQ Slovenia  
SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia

\* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under [www.iqnet-certification.com](http://www.iqnet-certification.com)

ГОСТ 9412—93

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

# **МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ**

## **Общие технические условия**

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом хлопчатобумажной промышленности (ЦНИХБИ)

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15 марта 1994 г. (отчет Технического секретариата № 1)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Азербайджан	Азгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Туркменистан	Главгосинспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

4 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 18 января 1995 г. № 6 межгосударственный стандарт ГОСТ 9412—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 9412—77

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2003 г.

© Издательство стандартов, 1995  
© ИПК Издательство стандартов, 2003

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки. . . . .	1
3 Требования . . . . .	2
4 Правила приемки . . . . .	4
5 Методы испытаний . . . . .	5
6 Транспортирование и хранение . . . . .	7

## МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ

## Общие технические условия

Medical gauze.  
General specifications

Дата введения 1996—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную, с вложением вискозного волокна, суровую и отбеленную марлю, предназначенную для изготовления перевязочных средств.

Обязательные требования к качеству продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в соответствии с 3.2.7.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 61—75 Кислота уксусная. Технические условия
- ГОСТ 1277—75 Серебро азотнокислое. Технические условия
- ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия
- ГОСТ 3760—79 Аммиак водный. Технические условия
- ГОСТ 3773—72 Аммоний хлористый. Технические условия
- ГОСТ 3811—75 (ИСО 3801—77, ИСО 3932—76, ИСО 3933—76) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
- ГОСТ 3812—72 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса
- ГОСТ 3813—72 (ИСО 5081—77, ИСО 5082—82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
- ГОСТ 3816—81 (ИСО 811—81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
- ГОСТ 4108—72 Барий хлорид 2-водный. Технические условия
- ГОСТ 4145—74 Калий серноокислый. Технические условия
- ГОСТ 4159—79 Йод. Технические условия
- ГОСТ 4204—77 Кислота серная. Технические условия
- ГОСТ 4233—77 Натрий хлористый. Технические условия
- ГОСТ 4461—77 Кислота азотная. Технические условия
- ГОСТ 4530—76 Кальций углекислый. Технические условия
- ГОСТ 5530—81 Ткани упаковочные и технического назначения. Технические условия
- ГОСТ 5712—78 Аммоний шавелевокислый 1-водный. Технические условия
- ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 7000—80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение



## ГОСТ 9412—93

ГОСТ 10681—75 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения

ГОСТ 17308—88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 18054—72 (ИСО 105-J02—87) Материалы текстильные. Метод определения белизны

ГОСТ 20490—75 Калий марганцовокислый. Технические условия

ГОСТ 20566—75 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25617—83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

ГОСТ 29227—91 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

### 3 Требования

3.1 Марля должна вырабатываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических описаний и типовых технологических режимов, утвержденных в установленном порядке.

Суровая марля должна обеспечивать выпуск готовой марли в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

#### 3.2 Характеристики

3.2.1 Марля должна вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по нормативной документации по стандартизации и хлопковискозной пряжи по нормативной документации по стандартизации.

3.2.2 Марля для бинтов должна вырабатываться следующих ширин, см:

суровая —  $72,5 \pm 1,5$ ;  $92 \pm 1,5$ ;  $97 \pm 1,5$ ;

отбеленная —  $68 \pm 1,0$ ;  $84 \pm 1,5$ ;  $90 \pm 1,5$ .

По согласованию изготовителя с потребителем допускается вырабатывать отбеленную марлю номинальной ширины более 90 см, кроме марли, предназначенной для изготовления бинтов.

3.2.3. Длина марли в куске должна быть не менее:

для суровой — 200 м;

для отбеленной — 100 м.

Допускается длина отбеленной марли в куске не менее 20 м в количестве не более 10 % от партии.

Длина марли в рулоне должна быть:

для отбеленной — от 800 до 1300 м;

для суровой — от 5000 до 8000 м.

Допускается для отбеленной марли шириной более 90 см длина марли в рулоне от 500 до 1300 м.

В рулонах марли, предназначенной для изготовления бинтов, не допускаются несшитые куски марли, а также сшивка марли с различными видами кромки. Сшивка марли производится на оверлочной машине.

В местах сшивки двух кусков марли допускается уменьшение ширины на 10 см с каждой стороны. Шов считают условным вырезом. Расстояние от конца куска или рулона до шва и между швами не должно быть менее 10 м.

Допускаются по согласованию изготовителя с потребителем куски марли длиной менее 10 м.

3.2.4. Разрывная нагрузка полоски марли размером  $50 \times 200$  мм должна быть, Н (кгс) не менее:

для отбеленной:

- по основе — 78,0 (8,0);

- по утку — 34,0 (3,5);

для суровой:

- по основе — 83,0 (8,5);

- по утку — 44,0 (4,5).

3.2.5 Поверхностная плотность марли должна быть,  $г/м^2$ , не менее:

для отбеленной — 36;

для суровой — 39.

3.2.6 Допускаемые отклонения по поверхностной плотности должны быть не менее минус 5 %.

Допускаемые отклонения по числу нитей на 10 см должны быть, %:

для суровой:

- по основе — ± 2;
- по утку — ± 3;

для отбеленной, не менее:

- по основе — —2;
- по утку — —3.

Плюсовые допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см для отбеленной марли не ограничиваются.

3.2.7 По физико-химическим показателям отбеленная марля должна соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Физико-химические показатели отбеленной марли

Наименование показателя	Норма
Реакция водной вытяжки	Нейтральная
Массовая доля хлористых солей, %, не более	0,02
Массовая доля сернокислых солей, %, не более	0,02
Массовая доля кальциевых солей, %, не более	0,06
Время определения содержания окисляемых веществ, мин, не менее	5
Содержание аппретирующих веществ	Не допускается
Содержание окрашивающих веществ	Бесцветные вытяжки
Массовая доля жировых веществ, %, не более	0,3
Смачиваемость, с, не более:	
для хлопчатобумажной марли	10
для смешанной марли	6
Капиллярность, см/ч, не менее	10
Влажность, %	5,0—8,5
Зольность, %, не более	0,3
Белизна, %, не менее	80
Степень устойчивости белизны, %, не более	10

Пр и м е ч а н и е — Показатель степени устойчивости белизны определяют по согласованию изготовителя с потребителем для марли, предназначенной для изготовления стерильных перевязочных средств.

3.2.8 В марле не допускаются две группы пороков внешнего вида:

пороки 1-й группы — дыры по фону марли размером более 5 см, масляные и грязные пятна, стянута кромка более 1 м по длине ткани;

пороки 2-й группы — недосеки более трех нитей, недолет утка более трех нитей, подплетины более пяти нитей, близны в три и более нитей, дыры по фону марли размером не более 5 см, бахрома на кромке более 1,5 см с одной стороны и более 2 см с другой стороны.

3.2.8.1 Пороки внешнего вида определяют просмотром марли при отраженном или естественном свете на сушильных барабанах и ширильном оборудовании.

3.2.8.2 Пороки 1-й группы должны быть вырезаны на предприятии-изготовителе.

Пороки 2-й группы считают условным вырезом. Размер условного выреза не должен превышать 30 см по длине марли. На условную длину куска 100 м допускается не более шести условных вырезом.

При отклонении фактической длины куска или рулона от условной длины количество условных вырезом ( $P_y$ ) на условную длину куска вычисляют по формуле

$$P_y = \frac{P_f \cdot 100}{l_f}, \quad (1)$$

где  $P_f$  — фактическое количество условных вырезом в куске или рулоне;

$l_f$  — фактическая длина куска или рулона, м;

100 — условная длина куска, м.

Длину условных вырезом марли в общую меру длины куска или рулона не включают, а учитывают как весовой лоскут.

3.2.8.3 В суровой марле не допускаются пометки или пятна красителя, не отмывающиеся при отбеливании.

3.2.9 В техническом описании на конкретную заправку (артикул) готовой и суровой марли должны устанавливаться следующие показатели: состав сырья; линейная плотность пряжи; число нитей на 10 см по основе и утку; поверхностная плотность; ширина марки; разрывная нагрузка; переплетение.

Технические описания на марлю, используемую для военного заказа, должны быть согласованы с заказчиком.

3.2.10 По согласованию изготовителя с потребителем допускается устанавливать дополнительные требования, не предусмотренные настоящим стандартом.

3.2.11 Марлю складывают в куски или накатывают в рулоны во всю ширину ровно без перекосов и свисания кромок марли.

Куски отбеленной марли складывают в два сгиба. В пачки комплектуют два-три куса марли и обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308 или тесьмой по НД поперек пачки в двух местах или крестообразно. Допускается перевязывать пачки суровой марли в четырех местах (три поперечных, одна продольная перевязка).

### 3.3 Маркировка

3.3.1 На оба конца куса или рулона наносят личное клеймо оператора ширильного оборудования прямоугольной формы размером 75 × 30 мм, расположенное длинной стороной вдоль среза марли на расстоянии не более 10 мм от края среза и от кромки марли.

3.3.2 На каждый упакованный рулон, пачку или кипу несмываемой краской четким печатным шрифтом должна быть нанесена маркировка или наклеен ярлык с указанием следующих данных: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака; наименования марли и номера артикула; общей длины марли в пачке, кипе или рулоне; общей длины условных вырезов; номера партии; даты выпуска; обозначения настоящего стандарта.

### 3.4 Упаковка

3.4.1 Пачки отбеленной марли обертывают бумагой и обвязывают шпагатом, затем комплектуют в кипы массой 80 кг и упаковывают в упаковочную ткань по ГОСТ 5530 или нетканое полотно по НД.

3.4.2 Рулоны отбеленной марли обертывают бумагой и упаковочной тканью.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается упаковывание рулонов отбеленной марли в бумагу и полиэтиленовую пленку.

## 4 Правила приемки

4.1 Марлю принимают партиями. Партией считают количество рулонов или пачек марли одного наименования, артикула и вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

Каждую партию марли сопровождают документом о качестве с указанием следующих данных: наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака; наименования марли и номера артикула; результатов оценки качества марли; обозначения настоящего стандарта; номера партии; количества рулонов или кип в партии.

4.2 Проверке соответствия правильности упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта подвергают все рулоны или пачки партии.

4.3 Для проверки качества марли по физико-механическим, физико-химическим показателям и линейным размерам от партии отбирают три рулона или пачки.

Определение массовой доли жировых веществ и зольности должно проводиться на каждой 10-й партии.

4.4 По порокам внешнего вида изготовитель проверяет 100 % продукции, потребитель — 3 % рулонов или пачек от партии, но не менее трех рулонов или пачек.

4.5 При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному показателю по нему проводят повторную проверку удвоенного количества рулонов (пачек), отобранных от той же партии.

Результат повторной проверки распространяется на всю партию.

## 5 Методы испытаний

5.1 Отбор проб — по ГОСТ 20566.

5.2 Отобранные пробы должны быть выдержаны в развернутом виде в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 12 ч.

5.3 Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

5.4 Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

5.5 Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

5.6 Определение белизны и степени устойчивости белизны — по ГОСТ 18054.

5.7 Определение влажности и капиллярности — по ГОСТ 3816, со следующим дополнением: капиллярность определяют в помещении, исключающем сквозняки, или в закрытом шкафу.

5.8 Определение массовой доли жировых веществ и массовой доли вискозного волокна — по ГОСТ 25617.

### 5.9 Определение реакции водной вытяжки

#### 5.9.1 Проведение испытания

От каждой отобранной от партии точечной пробы вырезают три элементарные пробы массой 5 г каждая, соединяют, заливают 150 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и кипятят в течение 15 мин. Затем отжимают стеклянной палочкой. Жидкость сливают в чистую посуду и охлаждают до комнатной температуры.

Реакцию водной вытяжки определяют универсальной индикаторной бумагой или бромтимоловым синим. Реакция водной вытяжки должна быть нейтральная.

### 5.10 Определение массовой доли хлористых солей

5.10.1 Для определения массовой доли хлористых солей применяют раствор водной вытяжки, полученной в соответствии с 5.9.

#### 5.10.2 Аппаратура и реактивы

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру высушивания (107 ± 2) °С.

Весы аналитические.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Штативы.

Колбы вместимостью 1000 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336.

Пробирки по ГОСТ 25336.

Пипетки по ГОСТ 29227.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

Вытяжка водная 10 см<sup>3</sup>.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор с массовой долей 2 %.

Кислота азотная по ГОСТ 4461, раствор с массовой долей 10 %.

#### 5.10.3 Подготовка к испытанию

Раствор А. Для приготовления образцового раствора А хлор-иона в мерной колбе вместимостью 1000 см<sup>3</sup> растворяют 0,659 г слегка прокаленного хлористого натрия и доводят объем раствора дистиллированной водой до метки. 25 см<sup>3</sup> раствора А разбавляют до 1000 см<sup>3</sup> и получают образцовый раствор — раствор Б, содержащий 0,01 мг хлор-иона в 1 см<sup>3</sup> или 0,001 %.

#### 5.10.4 Проведение испытания

К 10 см<sup>3</sup> водной вытяжки приливают 0,5 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты, 0,5 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого серебра и перемешивают. Одновременно к 10 см<sup>3</sup> образцового раствора Б добавляют по 0,5 см<sup>3</sup> растворов азотной кислоты и азотнокислого серебра и перемешивают. Через 5 мин оба раствора сравнивают. Полученный раствор считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если опалесценция его не превышает опалесценции образцового раствора.

### 5.11 Определение массовой доли серноокислых солей

5.11.1 Для определения массовой доли серноокислых солей применяют раствор водной вытяжки, полученный согласно 3.9.

#### 5.11.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру высушивания (107 ± 2) °С.

Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336.

Колбы мерные, вместимостью 1000 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336.

Пипетки по ГОСТ 29227.

Барий хлористый по ГОСТ 4108, раствор с массовой долей 5 %.

Калий серноокислый по ГОСТ 4145.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, раствор с массовой долей 10 %.

Вытяжка водная 10 см<sup>3</sup>.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

#### 5.11.3 Подготовка к испытанию

Раствор А. Для приготовления образцового раствора А сульфат-иона в мерной колбе вместимостью 1000 см<sup>3</sup> растворяют 1,814 г сернокислого калия, высушенного при 100—105 °С до постоянной массы и доводят объем раствора дистиллированной водой до метки. 10 см<sup>3</sup> раствора А разбавляют дистиллированной водой до 1000 см<sup>3</sup> и получают образцовый раствор Б, содержащий 0,01 мг сульфат-иона в 1 см<sup>3</sup> или 0,001 %.

#### 5.11.4 Проведение испытания

К 10 см<sup>3</sup> водной вытяжки приливают 0,5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора хлористого бария и перемешивают. Одновременно к 10 см<sup>3</sup> образцового раствора Б добавляют 0,5 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 1 см<sup>3</sup> раствора хлористого бария и перемешивают. Через 20 мин оба раствора сравнивают. Полученный раствор считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если помутнение его не превышает помутнения образцового раствора.

### 5.12 Определение массовой доли кальциевых солей

5.12.1 Для определения массовой доли кальциевых солей применяют раствор водной вытяжки, полученный согласно 3.9.

#### 5.12.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Колбы мерные вместимостью 100, 1000 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336.

Весы аналитические.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру высушивания (107 ± 2) °С.

Эксикатор по ГОСТ 25336.

Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336.

Пипетки по ГОСТ 29227.

Пробирки по ГОСТ 25336.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, раствор с массовой долей 10 %.

Аммоний хлористый по ГОСТ 3773, раствор с массовой долей 10 %.

Аммоний шавелевокислый по ГОСТ 5712, раствор с массовой долей 4 %.

Кальций углекислый по ГОСТ 4530.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, раствор с массовой долей 10 %.

Вытяжка водная 10 см<sup>3</sup>.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

#### 5.12.3 Подготовка к испытанию

Раствор А. Для приготовления образцового раствора А кальций-иона навеску углекислого кальция 0,749 г, высушенного при 100—105 °С до постоянной массы, смешивают в мерной колбе вместимостью 100 см<sup>3</sup> с 10 см<sup>3</sup> воды. Затем в колбу постепенно добавляют раствор соляной кислоты до полного растворения углекислого кальция и после исчезновения пузырьков углекислого газа доводят объем раствора дистиллированной водой до метки. 10 см<sup>3</sup> раствора А разбавляют дистиллированной водой до 1000 см<sup>3</sup> и получают образцовый раствор Б, содержащий 0,03 мг кальция-иона в 1 см<sup>3</sup> или 0,003 %.

#### 5.12.4 Проведение испытаний

К 10 см<sup>3</sup> водной вытяжки приливают 1 см<sup>3</sup> раствора хлористого аммония, 1 см<sup>3</sup> раствора аммиака и 1 см<sup>3</sup> раствора шавелевокислого аммония и перемешивают. Одновременно к 10 см<sup>3</sup> образцового раствора Б добавляют 1 см<sup>3</sup> раствора хлористого аммония, 1 см<sup>3</sup> раствора аммиака и 1 см<sup>3</sup> шавелевокислого аммония и перемешивают. Через 10 мин оба раствора сравнивают. Испытуемый раствор считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если помутнение его не превышает помутнения образцового раствора.

### 5.13 Определение содержания окисляемых веществ

#### 5.13.1 Реактивы

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор с массовой долей 0,02 моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота серная по ГОСТ 4204, раствор с массовой долей 10 %.

#### 5.13.2 Проведение испытания

К 10 см<sup>3</sup> водной вытяжки приливают 3—5 капель разбавленной серной кислоты и 3 капли раствора марганцовокислого калия. Полученное слабое окрашивание жидкости не должно исчезать в течение 5 мин.

**5.14 Определение содержания аппретирующих веществ**

К 10 см<sup>3</sup> водной вытяжки прибавляют одну каплю раствора йода по ГОСТ 4159 с массовой долей 0,5 моль/дм<sup>3</sup>. Не допускается синее или голубое окрашивание.

**5.15 Определение содержания окрашивающих веществ**

Стаканчик диаметром не более 5 см ставят на белую бумагу и наливают в него 50 см<sup>3</sup> водной вытяжки и 5 см<sup>3</sup> уксусной кислоты по ГОСТ 61. Подкисленная и нейтральная вытяжки не должны быть окрашены. Интенсивность окраски определяют по вертикальному слою жидкости.

**5.16 Определение зольности****5.16.1 Проведение испытания**

Высушенные при определении влажности две элементарные пробы марли сжигают до полного сгорания в фарфоровых тиглях, предварительно доведенных до постоянной массы.

**5.16.2 Обработка результатов**

Зольность ( $Z$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$Z = \frac{m_1 \cdot 100}{m_2}, \quad (2)$$

где  $m_1$  — масса золы, г;

$m_2$  — масса элементарной пробы марли после высушивания, г.

Вычисления проводят с точностью до третьего десятичного знака и округляют до второго десятичного знака. За окончательный результат принимают среднее арифметическое результатов двух определений.

**5.17 Определение смачиваемости**

От каждой испытуемой точности пробы марли вырезают две элементарные пробы размером 5 × 5 см каждая и пинцетом опускают их в расплавленном виде на поверхность дистиллированной воды температурой 20 °С.

Ширина сосуда должна исключать возможность прикосновения проб к его стенкам. Пробы должны погрузиться в воду не позднее чем через 10 с для хлопчатобумажной и 6 с для смешанной марли.

**6 Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение марли — по ГОСТ 7000.

Ключевые слова: марля медицинская, марля отбеленная, марля суровая

---

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *М.С. Кабацова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 12.08.2003. Подписано в печать 30.09.2003. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,90.  
Тираж 94 экз. С 12215. Зак. 854.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102