

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție conform SIA RSAP din conform SIA RSAP

Obiectul achiziției: **ÎMBRĂCĂMINTE SPECIALĂ - UNIFORMA DE INSTRUCȚIE PENTRU NECESITĂȚILE COLEGIULUI MILITAR DIN CADRUL AMFA**

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 1						
Chipiuri tactice din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland”	352/232r	Republica Moldova	SRL BEMEFAM	<p>Chipiuri tactice din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland” este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu țesătură de bază. Cozorocul este acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiuri, cu dimensiunile de 45 mm x 39 mm. Chipiurile vor corespunde conform modelului etalon aprobat de către autoritatea contractantă.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> Cerințe către calitatea confecționării chipiurilor, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostre aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelurilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostre aprobate de autoritatea contractantă. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor. La chipiurile confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și gamisire; 	<p>Chipiuri tactice din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland” este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu țesătură de bază. Cozorocul este acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiuri, cu dimensiunile de 45 mm x 39 mm. Chipiurile vor corespunde conform modelului etalon aprobat de către autoritatea contractantă.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> Cerințe către calitatea confecționării chipiurilor, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostre aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelurilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostre aprobate de autoritatea contractantă. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor. La chipiurile confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: - ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și gamisire; 	<p>HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM</p>

				<p>- ață pentru brodarea pajuri de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat;</p> <p>- cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm;</p> <p>- capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire;</p> <p>5. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipo-dimensionale la semnarea contractului.</p> <p>10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă.</p> <p>11. Operatorul economic castigator, va prezenta 2 mostre identice (mărimea 57), pentru aprobarea modelului etalon.</p> <p>La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	<p>- ață pentru brodarea pajuri de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat;</p> <p>- cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm;</p> <p>- capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire;</p> <p>5. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipo-dimensionale la semnarea contractului.</p> <p>10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă.</p> <p>11. Operatorul economic castigator, va prezenta 2 mostre identice (mărimea 57), pentru aprobarea modelului etalon.</p> <p>La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	
Lotul 2						
Chipiu tactic din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”	352/239r	Republica Moldova	SRL BEMEFAM	<p>Chipiu tactic din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam” este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu țesătură de bază. Cozorocul este acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiu, cu dimensiunile de 45 mm x 39 mm. Chipiul va corespunde conform modelului etalon aprobat de către autoritatea contractantă.</p> <p>Notă:</p> <p>1. Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.</p> <p>2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>3. La chipiul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <p>- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare</p>	<p>Chipiu tactic din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam” este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu țesătură de bază. Cozorocul este acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiu, cu dimensiunile de 45 mm x 39 mm. Chipiul va corespunde conform modelului etalon aprobat de către autoritatea contractantă.</p> <p>Notă:</p> <p>1. Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.</p> <p>2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</p> <p>3. La chipiul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <p>- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare</p>	<p>HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM</p>

			<p>kaki/olive pentru cusături de îmbinare și gamisire; - ață pentru brodarea pajuri de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat; - cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm; - capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire; 5. Ofertantul câștigător recepționează țeșătura de bază de la Secția echipament a A.N. 6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tip-dimensionale la semnarea contractului. 10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. 11. Operatorul economic castigator, va prezenta 2 mostre identice (mărimea 57), pentru aprobarea modelului etalon. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tip-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul fumizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	<p>kaki/olive pentru cusături de îmbinare și gamisire; - ață pentru brodarea pajuri de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat; - cozoroc din plastic preformat cu grosimea de 2-3 mm; - capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire; 5. Ofertantul câștigător recepționează țeșătura de bază de la Secția echipament a A.N. 6. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție). 8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților. 9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tip-dimensionale la semnarea contractului. 10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. 11. Operatorul economic castigator, va prezenta 2 mostre identice (mărimea 57), pentru aprobarea modelului etalon. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tip-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul fumizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor. Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	
--	--	--	---	---	--

Semnat: _____

Numele, Prenumele: Godoroja Mihail În calitate de: Director

Ofertantul: SRL BEMEFAM

Adresa: mun. Chișinău, str. I.Neculce, 61, of.72