

1200 HYDRO EPOXY

Описание

Двухкомпонентная, эпоксидная, краска высокого качества, не содержащая растворителей, отверждаемая амином. Краска специально разработана для внутренней и наружной покраски металлических и бетонных резервуаров, полов, лабораторных помещений и трубопроводов для хранения и транспортировки питьевой воды (до 100°C), при прямом контакте с некоторыми пищевыми продуктами. Соответствует высоким требованиям антикоррозионной защиты. Не рекомендуется использование материала в резервуарах с химикатами и горюче-смазочными материалами. **Сертифицирована Европейским Институтом в соответствии с требованиями Директивы 2002/72/ЕС, относительно пригодности использования продукта при прямом контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами при температуре окружающей среды.**

Техническая информация

Цвет: Белый
 Блеск: Глянцевый
 Сухой остаток: (А+В) 100% по весу
 Соотношение компонентов: А:В=4:по весу
 Работопригодность смеси: 45-60 мин (25°C) При повышении температуры воздуха уменьшается время работопригодности смеси
 Плотность: А+В 1,60-1,65 кг/л
 Теоретический расход: 6 м²/кг (100 мкм)
 3 м²/кг (200 мкм) для окрашивания полов
 Термостойкость: До 120 °C
 Содержание ЛОС: А: 0 г/л, В: 0 г/л. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте: 0 г/л
 Норма ЕС (2010): 500г/л
 Подкатегория: Антикоррозионное отделочное покрытие – покрытие для цементных поверхностей. Тип – OP(SB)

Время сушки 100µm-60% от.влажность

	От пыли	Высыхание	Межслойная выдержка (Мин)	Межслойная выдержка (Max)	Полное отверждение
(10°C)	10 ч	24ч	18 ч	60 ч	14 дней
(15°C)	7 ч	18ч	14 ч	48 ч	10 дней
(25°C)	4-5 ч	12ч	10 ч	36 ч	7 дней
(40°C)	2-3 ч	10ч	8 ч	16 ч	5 дней

(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур. Контакт лакокрасочного покрытия с продуктом хранения (жидкость) можно осуществлять не ранее чем через 3 недели, когда покрытие полностью отвердеет.)

Подготовка поверхности

Смазочные материалы, масла, вода, грязь,пыль и др. должны быть полностью удалены, для достижения хорошей адгезии.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, для лучшего результата, должны быть очищены пескоструйной очисткой до степени Sa 2 согласно ISO 8501-1 или в случае длительного использования до степени Sa 2 ½ с профилем 30 мкм. После пескоструйной очистки поверхности должны быть тщательно очищены до полного удаления всех инородных частиц. Для достижения более сильной антикоррозионной защиты рекомендуется обработать поверхности такими грунтами как: 851 inorganic zinc primer, 751 epoxy zinc primer, 812 epoxy primer.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Бетонные поверхности зачастую покрыты штукатуркой или цементным раствором. Эти слои более хрупкие, чем сам бетон, на который они нанесены и неплотно к нему прилегают. Эти слои необходимо удалить. Очистку можно производить растворителями, но безопаснее использовать пескоструйную обработку. Перед нанесением покрытия поверхность необходимо полностью очистить и высушить. Для бетонных поверхностей, особенно не очень хорошего качества, рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку 850 EPOXY PRIMER. Высокая степень проникновения этой грунтовки делает основу стабильной, связывает оставшуюся пыль и закупоривает или уменьшает поры поверхности. После нанесения грунтовки все дефекты (трещины, выемки, забоины) необходимо заполнить эпоксидной шпатлевкой 800 EPOXY PUTTY. После грунтования и перед нанесением финишного покрытия должно пройти 24 ч.

Нанесение

Тщательно смешать оба компонента состава в соотношении A:B – 4:1 по весу.Рекомендуется использование механической мешалки.

Методы нанесения:

Безвоздушное распыление (airless) (сопло:0,021-0,023in)

Кистью, валиком

Смесь готова к применению, не требуется добавление растворителя.Только при необходимости разбавить растворителем 1131 до 5%.

Важно: Обработанная поверхность должна быть защищена от влаги до полного ее высыхания. Если между нанесениями слоев прошло больше максимально рекомендуемого времени, поверхность необходимо слегка обработать наждачной бумагой перед нанесением последующего слоя краски.

Рекомендуемая толщина пленки 200-500мкм

Наносить при температуре 10-35°C

Влажность воздуха < 80% относительной влажности

Рекомендуемые растворители 1131

Выбор подходящего растворителя зависит от метода наенсения. Показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

Хранение

До 12 мес. В сухом и прохладном месте при температуре 10°C-35°C.

Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.

812 EPOXY PRIMER

Описание	<p>Антикоррозионный двухкомпонентный эпоксидный грунт, отверждаемый отвердителем на основе полиамида. Содержит фосфат цинка в качестве активного антикоррозионного пигмента (не содержит пигментов свинца и хрома).Рекомендуется для применения в качестве антикоррозионного грунта, для стальных конструкций, топливных баков на химических заводах, для использования на электростанциях, судостроительных верфях, портовых сооружениях.</p> <p>Сертифицировано Европейским Институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944</p>	
Техническая Информация	<p>Цвет Плотность Сухой остаток (А+Б) Соотношение компонентов Теоретический расход</p>	<p>Серый– красный оксид 1,45 (±0,05) кг/литр (EN ISO 2811) 52(± 2)% по объему 66 (±2)% по весу (EN ISO 3251, нелетучие) А:Б-5:1 по весу (А:Б-2,75:1 по объему) 4,8-5м²/кг (75мкм) Работопригодность смеси Вязкость 35-40" FORDCUP N.2 (ASTM 1200) Устойчивость к температуре До 120°C Температура вспышки А: 38° С Б: 42°С Содержание ЛОС Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС 2010: 500 г/литр Соответствует Директиве 2004/42/ЕС:подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Тип – ОР (SB)</p>
Время сушки (25°C)	<p>Высыхание на ощупь Высыхание Полная полимеризация Межслойная выдержка</p>	<p>30 мин 3 ч. 72 ч. Минимально - 3 ч., Максимально - неограничено <i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур.В случае продолжительного воздействия погодных условий необходима очистка и подготовка поверхности перед нанесением последующих слоев).</i></p>
Подготовка поверхности	<p>Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена и очищена от грязи, пыли, жировых вкраплений, солей. Остатки щелочи после сварки и остатки ПАВов необходимо удалить чистой водой или с помощью шлифовки. Для наилучшего эффекта рекомендуется пескоструйная очистка до степени Sa2, ISO 8501-1, либо Sa 2½ с профилем примерно 35 мкм для более длительного использования.</p>	
Нанесение	<p>Смешать компоненты в соотношении А:Б-5:1 (по весу), добавить растворитель. Нанесение через 20 мин. после смешивания. Не наносить на поверхности покрытые однокомпонентными покрытиями. Грунт можно покрывать любым финишным покрытием.</p> <p>Метод нанесения: <u>Безвоздушное распыление</u> (airless) (сопло 0,019-0,023 in) после разбавления одним из рекомендованных растворителей на 5 - 10% <u>Распылителем</u> (диаметр: 1,8-2,2 мм, давление: 3-5 бар) после разбавления одним из рекомендованных растворителей на 10-15%</p> <p>Рекомендуемая толщина пленки 75-120 мкм</p>	

Наносить при температуре	10-35 °C
Относительная влажность воздуха	< 80%
Растворители	1131-1120- 1015 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения. Показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

Важно: Незначительные цветовые отличия могут быть в разных производственных партиях продукции. Как и все эпоксидные покрытия (при наружных работах) – может со временем, из-за длительных атмосферных воздействия, потерять насыщенность цвета и произойти меление. Эти процессы носят поверхностный характер и не влияют на антикоррозионные свойства продукта.

Хранение

До 12 мес. в сухом прохладном месте при температуре 5-30°C избегая прямого попадания солнечных лучей, в закрытой заводской упаковке.

Практический расход

Указанный выше расход является теоретическим и не учитывает соответствующих факторов потерь в зависимости от погодных условий, способа нанесения, состояния и группы сложности обрабатываемой поверхности, потери краски при распылении. При окрашивании поверхности небольшой площади и сложной конфигурации расход возрастает из-за попадания части материала за контуры поверхности. Факторы, которые увеличивают расход материала: наличие навыка работы с тем или иным материалом, потери в зависимости от погодных условия, исчерпан срок жизнеспособности смеси, материалы остающиеся в таре, потери при проливе и распылении материала.

Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.

860 EPOXY PRIMER (БЕЗ РАСТВОРИТЕЛЯ)

Описание	Двухкомпонентный эпоксидный грунт без растворителя для подготовки цементных полов в производственных помещениях, в бассейнах, в промышленных сооружениях и т. д. Обладает свойствами отличной адгезии и высокой степенью пропитки. Проникает в цемент, заполняя его поры, тем самым защищает его в течение длительного времени от водных, кислотных и щелочных растворов, и способствует улучшению его прочности и механическим свойствам. Не содержит растворителей, поэтому его можно применять в помещениях с низкой вентиляцией.																
Техническая информация	<table border="0"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Прозрачный</td> </tr> <tr> <td>Сухой остаток</td> <td>(А+В) 100% по весу</td> </tr> <tr> <td>Соотношение компонентов</td> <td>А:В-2,25:1 по весу</td> </tr> <tr> <td>Работопригодность смеси</td> <td>35-45 минимально (25°C)</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1,03 кг/л</td> </tr> <tr> <td>Сила сцепления</td> <td>4,3 Н/мм² (EN 13892-8)</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход</td> <td>5-10 м²/кг (А+В) Для неабсорбирующих полов 0,100-0,125 л/м² или 8-10 м²/л Для пропитки цемента 0,250-0,300 кг/ м²</td> </tr> <tr> <td>VOС - ЛОС</td> <td>Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте: 0 г/л Норма ЕС (2010): 750г/л ПОДКАТЕГОРИЯ: h –вяжущие грунтовки, тип ОР</td> </tr> </table>	Цвет	Прозрачный	Сухой остаток	(А+В) 100% по весу	Соотношение компонентов	А:В-2,25:1 по весу	Работопригодность смеси	35-45 минимально (25°C)	Плотность	1,03 кг/л	Сила сцепления	4,3 Н/мм ² (EN 13892-8)	Теоретический расход	5-10 м ² /кг (А+В) Для неабсорбирующих полов 0,100-0,125 л/м ² или 8-10 м ² /л Для пропитки цемента 0,250-0,300 кг/ м ²	VOС - ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте: 0 г/л Норма ЕС (2010): 750г/л ПОДКАТЕГОРИЯ: h –вяжущие грунтовки, тип ОР
Цвет	Прозрачный																
Сухой остаток	(А+В) 100% по весу																
Соотношение компонентов	А:В-2,25:1 по весу																
Работопригодность смеси	35-45 минимально (25°C)																
Плотность	1,03 кг/л																
Сила сцепления	4,3 Н/мм ² (EN 13892-8)																
Теоретический расход	5-10 м ² /кг (А+В) Для неабсорбирующих полов 0,100-0,125 л/м ² или 8-10 м ² /л Для пропитки цемента 0,250-0,300 кг/ м ²																
VOС - ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте: 0 г/л Норма ЕС (2010): 750г/л ПОДКАТЕГОРИЯ: h –вяжущие грунтовки, тип ОР																
Время сушки (25°C)	<table border="0"> <tr> <td>Высыхание</td> <td>24 ч.</td> </tr> <tr> <td>Повторное применение покрытия</td> <td>Минимально 12 ч. – максимально 36 ч.</td> </tr> <tr> <td>Время по истечению которого разрешается хождение</td> <td>2 д.</td> </tr> <tr> <td>Полная полимеризация</td> <td>5-7 д.</td> </tr> </table> <p><i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влияния влажности и температурных колебаний).</i></p>	Высыхание	24 ч.	Повторное применение покрытия	Минимально 12 ч. – максимально 36 ч.	Время по истечению которого разрешается хождение	2 д.	Полная полимеризация	5-7 д.								
Высыхание	24 ч.																
Повторное применение покрытия	Минимально 12 ч. – максимально 36 ч.																
Время по истечению которого разрешается хождение	2 д.																
Полная полимеризация	5-7 д.																
Подготовка поверхности	<p>Перед нанесением покрытия поверхность необходимо высушить, оградить от попадания на нее влаги во время работы и сушки, очистить от грязи и пыли, обезжирить. Поверхность должна быть защищена от образования остаточной влажности. Если бетонная поверхность свежая, необходимо подождать один месяц после заливки бетона перед нанесением грунтовки.</p> <p>Возможные дефекты поверхности могут быть исправлены:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Эпоксидной шпаклевкой 800 (А + В) • 860, смешанный с кварцевым песком (размер частиц 0,1-0,4 мм) в весовом соотношении от 1-3 до 1-10. • STANCOFLOOR 950, смешанный с кварцевым песком (размер частиц 0,1-0,4 мм) в весовом соотношении 1: 4. 																
Нанесение	<p>Тщательно смешать ингредиенты в соотношении А:В-2,25:1 по весу. Смешивание двух компонентов в течение 2-3 минут, используя механическую мешалку на низкой скорости. Важно, чтобы отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера. Во время смешивания следует использовать небольшую скорость в течении короткого времени, чтобы избежать риска развития высоких температур в смеси, что приведет к сокращению срока годности – резкой полимеризации и разрушению материала.</p> <p>Наносится кистью или валиком без разбавления, хорошо пропитывая подложку, что предотвращает образование подтеков и создания затопленной пленки. Покрашенная поверхность должна иметь вид «мокрого» цемента.</p> <p>Расход 860 (А + В): 100-200 г / м²/ слой. Загрунтованная поверхность готова к повторному</p>																

применению минимально через 12 часов и максимально через 36 часов. (отверждение 24 часа).

В случае превышения временных рамок по перекраске, перед повторной покраской поверхность должна быть надлежащим образом подготовлена наждачной бумагой или другими механическими средствами.

Наносить при температуре 10-30°C

Предлагаемые растворители 1120-1131
Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя, просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.

Относительная влажность < 70% относительной влажности

Влажность поверхности <4%

Эпоксидная грунтовка должна быть защищена от влаги в течение примерно 12 часов после нанесения. Влага может создать белизну и / или липкую поверхность, что может отрицательно повлиять на адгезию конечного слоя, а также на время сушки.

Чистите инструменты сразу после окончания работ рекомендуемыми растворителями.

Хранение

До 12 месяцев в соответствии с условиями хранения (в прохладном и сухом месте при температуре 5°C-30°C)

Метра безопасности

См. Паспорт безопасности. Доступно по запросу.

Для выбора и применения систем промышленного пола наша компания сотрудничает с авторизованными и лицензированными техническими мастерскими.

Для получения дополнительной информации – обращайтесь к нам.

В случае выбора материала и его применение от других лиц, компания не дает гарантии и не несет ответственности за конечный результат.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.