

POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
POLISH CENTRE FOR ACCREDITATION



Sygnatariusz EA MLA
EA MLA Signatory

CERTYFIKAT AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY
ACCREDITATION CERTIFICATE FOR PRODUCT CERTIFICATION BODY
Nr AC 005

Potwierdza się, że: / This is to confirm that:

ZAKŁADY BADAŃ I ATESTACJI „ZETOM”
im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o.

ZAKŁAD CERTYFIKACJI

ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17, 40-384 Katowice

spełnia wymagania normy PN-EN 45011:2000
meets requirements of the PN-EN 45011:2000 standard

Akredytowana działalność jest określona w Zakresie Akredytacji Nr AC 005
Accredited activity is defined in the Scope of Accreditation No AC 005

Akredytacja pozostaje w mocy pod warunkiem przestrzegania
wymagań jednostki akredytującej określonych w kontrakcie Nr AC 005
This accreditation remains in force provided the Body observes
the requirements of Accreditation Body defined in the Contract No AC 005

Certyfikat akredytacji ważny do dnia 21.12.2018 r.
The certificate of accreditation is valid until 21.12.2018

Akredytacji udzielono dnia 22.12.1993 r.
Accreditation was granted on 22.12.1993



DYREKTOR
POLSKIEGO CENTRUM AKREDYTACJI


EUGENIUSZ W. ROGUSKI

Warszawa, 16 grudnia 2014 roku

ZAKRES AKREDYTACJI JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY Nr AC 005

wydany przez
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 16 Data wydania: 11 sierpnia 2015 r.



AC 005

Nazwa i adres jednostki certyfikującej

ZAKŁADY BADAŃ I ATESTACJI „ZETOM”
im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o.
ZAKŁAD CERTYFIKACJI
ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17
40-384 Katowice

Certyfikacja :

- zgodności wyrobów, kod ICS: **13.220, 23.040, 25.120, 25.140, 25.160, 29.020, 29.140, 29.180, 33.100, 35.020, 53.040, 70.140, 75.200, 77.140, 77.150, 79.060, 83.200, 91.060, 91.140, 97.030, 97.040, 97.100, 97.200**

- wyrobów budowlanych na certyfikat zgodności, decyzje KE: **97/597/WE, 99/472/WE, 2002/359/WE**

- zakładowej kontroli produkcji, decyzje KE: **98/214/WE**

Ocena zgodności w obszarze rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 (CPR), decyzje KE: **96/579/WE, 98/214/WE, 99/472/WE**

Wersja strony: A

**KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
JEDNOSTEK CERTYFIKUJĄCYCH
I INSPEKCYJNYCH**

KRZYSZTOF WOŹNIAK

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 005 z dnia 11.08.2015 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

Rodzaj działalności:

CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI WYROBÓW

| Nazwa wyrobu / grupy wyrobów | Program certyfikacji | Norma / dokument normatywny | ICS |
|---|----------------------|--|------------------|
| Urządzenia transportu bliskiego ciągłego (taśmy przenośnikowe, części składowe) | PDCWC | PN-EN 12882:2012 | 13.220 53.040 |
| Rury stalowe i żeliwne | PDCWH | PN-EN 10216-1:2014-02 PN-EN 10216-2:2014-02 PN-EN 10216-3:2014-02 PN-EN 10216-4:2014-02 PN-EN 10216-5:2014-02 PN-EN 10217-1:2004 PN-EN 10217-1:2004/A1:2006 PN-EN 10217-2:2004 PN-EN 10217-2:2004/A1:2006 PN-EN 10217-3:2004 PN-EN 10217-3:2004/A1:2006 PN-EN 10217-4:2004 PN-EN 10217-4:2004/A1:2006 PN-EN 10217-5:2004 PN-EN 10217-5:2004/A1:2006 PN-EN 10217-6:2004 PN-EN 10217-6:2004/A1:2006 PN-EN 10217-7:2014-12 | 23.040 |
| Rury z metali nieżelaznych (wyroby z miedzi) | | PN-EN 12449:2012 PN-EN 12451:2012 | 23.040 77.150 |
| Rury z tworzyw sztucznych (systemy odwadniające) | PDCWC | PN-EN 1453-1:2002 PN-EN 1453-1:2002/Ap1:2003 | 23.040 91.140 |
| Przewody giętkie | | PN-EN 854:2002 PN-EN 855:2002 PN-EN 856:2002 PN-EN 857:2002 PN-EN 12115:2011 PN-EN ISO 8029:2010 PN-EN ISO 1403:2009 PN-EN ISO 2398:2009 PN-EN ISO 3994:2011 PN-EN ISO 4641:2011 PN-EN ISO 5774:2008 PN-EN ISO 6134:2006 PN-EN ISO 6224:2011 | 23.040 |
| Urządzenia do obróbki bezwiórowej (kuźnicze, prasy, nożyce) | PCMBT | PN-EN 693+A2:2012 PN-EN 12622+A1:2014-02 PN-EN 13736+A1:2012 | 25.120 |

Wersja strony: A

| Nazwa wyrobu / grupy wyrobów | Program certyfikacji | Norma / dokument normatywny | ICS |
|---|----------------------|---|------------------|
| Narzędzia z napędem elektrycznym | PDCWEEIM | PN-EN 50580:2012 PN-EN 50580:2012/A1:2014-04 PN-EN 50144-2-9:2001 PN-EN 60335-2-45:2007 PN-EN 60335-2-45:2007/A1:2008 PN-EN 60335-2-45:2007/A2:2012 PN-EN 60745-1:2009 PN-EN 60745-1:2009/AC:2010 PN-EN 60745-1:2009/A11:2011 PN-EN 60745-2-1:2010 PN-EN 60745-2-2:2010 PN-EN 60745-2-3:2011 PN-EN 60745-2-3:2011/A2:2014-01 PN-EN 60745-2-4:2010 PN-EN 60745-2-4:2010/A11:2012 PN-EN 60745-2-5:2011 PN-EN 60745-2-6:2010 PN-EN 60745-2-8:2009 PN-EN 60745-2-11:2010 PN-EN 60745-2-14:2009 PN-EN 60745-2-14:2009/A2:2010 PN-EN 60745-2-15:2009 PN-EN 60745-2-15:2009/A1:2010 PN-EN 60745-2-17:2010 | 25.140 |
| Urządzenia do spawania, zgrzewania i lutowania (węże) | PDCWC | PN-EN 1327:1999 PN-EN ISO 3821:2010 PN-EN ISO 14113:2014-02 | 25.160 |
| Wyposażenie ochronne (bezpieczeństwo) maszyn | PDCWEEIM | PN-EN 60204-1:2010 PN-EN 60204-1:2010/AC:2011 | 29.020 |
| Lampy i ich wyposażenie (zakres EMC – emisja) | | PN-EN 55015:2013-10 | 29.140 33.100 |
| Lampy i ich wyposażenie (oprawy oświetleniowe) | | PN-EN 60598-1:2011 PN-EN 60598-2-2:2012 PN-EN 60598-2-3:2006 PN-EN 60598-2-3:2006/A1:2012 PN-EN 60598-2-4:2002 PN-EN 60598-2-5:2000 PN-EN 60598-2-6:2000 PN-EN 60598-2-7:2000 PN-EN 60598-2-8:2013-12 PN-EN 60598-2-9:2002 | 29.140 |

Wersja strony: A

| Nazwa wyrobu / grupy wyrobów | Program certyfikacji | Norma / dokument normatywny | ICS |
|---|----------------------|---|--------|
| Lampy i ich wyposażenie (oprawy oświetleniowe) | PDCWEEIM | PN-EN 60598-2-10:2005 PN-EN 60598-2-10:2005/AC:2006 PN-EN 60598-2-11:2014-01 PN-EN 60598-2-12:2013-12 PN-EN 60598-2-13:2007 PN-EN 60598-2-13:2007/A1:2012 PN-EN 60598-2-14:2009 PN-EN 60598-2-17:2002 PN-EN 60598-2-18:2002 PN-EN 60598-2-18:2002/A1:2012 PN-EN 60598-2-19:2002 PN-EN 60598-2-19:2002/AC:2006 PN-EN 60598-2-20:2010 PN-EN 60598-2-20:2010/AC:2010 PN-EN 60598-2-22:2004 PN-EN 60598-2-22:2004/AC:2006 PN-EN 60598-2-22:2004/A2:2010 PN-EN 60598-2-23:2005 PN-EN 60598-2-24:2014-02 PN-EN 60598-2-25:2000 PN-EN 60598-2-25:2000/A1:2005 PN-IEC 598-2-1:1994 PN-IEC 598-2-1:1994/Ap1:2000 | 29.140 |
| Lampy i ich wyposażenie (urządzenia do lamp) | | PN-EN 61347-1:2010 PN-EN 61347-1:2010/A1:2011 PN-EN 61347-1:2010/A2:2013-06 PN-EN 61347-2-2:2012 PN-EN 61347-2-11:2005 PN-EN 61347-2-11:2005/AC:2011 PN-EN 61347-2-13:2008 PN-EN 61347-2-13:2008/AC 2011 | |
| Transformatory. Dławiki | | PN-EN 61558-1:2009 PN-EN 61558-1:2009/A1:2009 PN-EN 61558-2-1:2010 | 29.180 |
| Odbiorniki energii elektrycznej (zakres EMC – emisja) | | PN-EN 55014-1:2012 | 33.100 |
| Urządzenia techniki informatycznej (urządzenia biurowe) | | PN-EN 60950-1:2007 PN-EN 60950-1:2007/A11:2009 PN-EN 60950-1:2007/A1:2011 PN-EN 60950-1:2007/A12:2011 PN-EN 60950-1:2007/A2:2014-05 | 35.020 |

Wersja strony: A

| Nazwa wyrobu / grupy wyrobów | Program certyfikacji | Norma / dokument normatywny | ICS |
|--|----------------------|---|------------------|
| Urządzenia transportu bliskiego ciągłego (taśmy przenośnikowe, części składowe) | PDCWC | PN-EN ISO 14890:2013-06 PN-EN ISO 22721:2009 PN-EN ISO 15236-1:2006 | 53.040 |
| Urządzenia do transportu ropy naftowej, produktów naftowych i gazu ziemnego (węże) | | PN-EN 1360:2013-11 PN-EN ISO 6808:2014-09 | 75.200 |
| Wyroby z żeliwa i stali | PDCWH | PN-EN 10272:2009 | 77.140 |
| Stale wysokojakościowe | | PN-EN 10088-2:2014-12 PN-EN 10088-3:2015-01 | |
| Stale sprężynowe | | PN-EN 10089:2005 PN-EN 10270-1:2011 PN-EN 10270-2:2011 PN-EN 10270-3:2011 PN-H-93005:1996 | |
| Stale sprężynowe. Wyroby i półwyroby płaskie stalowe | | PN-EN 10132-4:2004 | 77.140 70.140 |
| Stale na zbiorniki ciśnieniowe | | PN-EN 10028-1+A1:2010 PN-EN 10028-1+A1:2010/AC:2010 PN-EN 10028-2:2010 PN-EN 10028-3:2010 PN-EN 10273:2009 | 77.140 |
| Wyroby i półwyroby płaskie stalowe | | PN-EN 10025-2:2007 PN-EN 10025-3:2007 PN-EN 10025-4:2007 PN-EN 10025-5:2007 PN-EN 10025-6+A1:2009 PN-EN 10120:2011 PN-EN 10130:2009 PN-EN 10132-1:2004 PN-EN 10132-2:2004 PN-EN 10132-3:2004 PN-EN 10139:2001 PN-EN 10268+A1:2014-02 PN-EN 10346:2011 | |
| Pręty i walcówka stalowa | | PN-EN ISO 16120-1:2011 PN-EN ISO 16120-2:2012 PN-EN ISO 16120-3:2012 PN-EN ISO 16120-4:2012 PN-EN 10277-1:2009 PN-EN 10277-2:2009 PN-H-93000:1984 PN-H-93027:1984 | 77.140 |

Wersja strony: A

| Nazwa wyrobu / grupy wyrobów | Program certyfikacji | Norma / dokument normatywny | ICS |
|---|----------------------|--|--------|
| Drut stalowy, liny stalowe i łańcuchy ogniwoowe | PDCWH | PN-ISO 8369:2000 PN-ISO 10092:2000 PN-EN 10223-4:2013-05 PN-EN 10223-5:2013-05 PN-EN 10264-1:2012 PN-EN 10264-2:2012 PN-EN 10264-3:2012 PN-EN 10264-4:2012 PN-EN 12385-1+A1:2009 | 77.140 |
| Kształtowniki stalowe | | PN-EN 10248-1:1999 PN-EN 10249-1:2000 PN-H-93441-1:2013-12 | |
| Rurociągi i rury stalowe specjalnego stosowania | | PN-EN 39:2003 PN-EN 10305-1:2011 PN-EN 10305-2:2011 PN-EN 10305-3:2011 PN-EN 10305-5:2011 PN-H-74247:1996 | |
| Wyroby z metali nieżelaznych (z aluminium) | | PN-EN 754-1:2009 PN-EN 755-1:2009 | 77.150 |
| Wyroby z metali nieżelaznych (z miedzi) | | PN-EN 1172:2012 PN-EN 1652:1999 PN-EN 1652:1999/AC:2004 PN-EN 1653:1999 PN-EN 1653:1999/A1:2004 PN-EN 12163:2011 PN-EN 12166:2011 PN-EN 12167:2011 | |
| Płyty z materiałów drewnopochodnych (wiórowe i pilśniowe) | PDCWC | PN-EN 300:2007 PN-EN 312:2011 PN-EN 622-1:2005 PN-EN 622-2:2006 PN-EN 622-2:2006/AC:2006 PN-EN 622-3:2006 PN-EN 622-4:2010 PN-EN 622-5:2010 | 79.060 |
| Maszyny dla przemysłu gumowego i tworzyw sztucznych | PCMBT | PN-EN 201:2011 PN-EN 289:2014-11 PN-EN 422:2010 PN-EN 1114-1:2011 PN-EN 1114-3+A1:2008 | 83.200 |

Wersja strony: A

| Nazwa wyrobu / grupy wyrobów | Program certyfikacji | Norma / dokument normatywny | ICS |
|---|----------------------|---|--------|
| Maszyny dla przemysłu gumowego i tworzyw sztucznych | PCMBT | PN-EN 1417+A1:2008 PN-EN 1417+A1:2008/AC:2009 PN-EN 1612-1+A1:2008 PN-EN 12012-1+A1:2009 PN-EN 12012-3+A1:2008 PN-EN 12013+A1:2008 PN-EN 12301+A1:2008 PN-EN 12409+A1:2012 | 83.200 |
| Elementy budynków (drzwi i okna) | PDCWEEIM | PN-EN 60335-2-103:2005 PN-EN 60335-2-103:2005/A11:2009 | 91.060 |
| Małe urządzenia kuchenne | PDCWEEIM | PN-EN 60335-2-9:2007 PN-EN 60335-2-9:2007/A12:2008 PN-EN 60335-2-9:2007/A13:2011 PN-EN 60335-2-12:2004 PN-EN 60335-2-12:2004/A1:2008 PN-EN 60335-2-13:2010 PN-EN 60335-2-13:2010/A11:2012 PN-EN 60335-2-14:2009 PN-EN 60335-2-14:2009/A1:2009 PN-EN 60335-2-14:2009/A11:2012 PN-EN 60335-2-15:2007 PN-EN 60335-2-15:2007/A2:2009 PN-EN 60335-2-15:2007/AC:2007 PN-EN 60335-2-15:2007/A11:2012 PN-EN 60335-2-16:2004 PN-EN 60335-2-16:2004/A1:2008 PN-EN 60335-2-16:2004/A2:2012 PN-EN 60335-2-63:2002 PN-EN 60335-2-64:2002 PN-EN 60335-2-64:2002/A1:2005 PN-EN 60335-2-64:2002/AC:2008 PN-EN 60335-2-74:2008 PN-EN 60335-2-74:2008/A2:2010 | 97.040 |
| Ogrzewacze elektryczne | PDCWEEIM | PN-EN 60335-2-30:2010 PN-EN 60335-2-30:2010/A11:2012 PN-EN 60335-2-53:2012 PN-EN 60335-2-61:2008 PN-EN 60335-2-61:2008/A2:2009 PN-EN 60335-2-96:2005 PN-EN 60335-2-96:2005/Ap1:2005 PN-EN 60335-2-96:2005/A2:2009 | 97.100 |

Wersja strony: A

| Nazwa wyrobu / grupy wyrobów | Program certyfikacji | Norma / dokument normatywny | ICS |
|------------------------------|----------------------|--|--------|
| Inny sprzęt rekreacyjny | PDCWEEIM | PN-EN 60335-2-82:2004 PN-EN 60335-2-82:2004/A1:2008 | 97.200 |

Wersja strony: A

ICS – International Classification for Standards (Międzynarodowa Klasyfikacja Norm).

Zastosowane oznaczenia:

PDCWH – Program dobrowolnej certyfikacji wyrobów hutniczych – program typ 4 wyd. 17 z 06.2015 r.

PDCWEEIM – Program dobrowolnej certyfikacji wyrobów elektrotechnicznych, elektronicznych i maszyn – program typ 4 wyd. 15 z 06.2015 r.

PCMBT – Program certyfikacji maszyn – program typ 1a wyd. 11 z 06.2015 r.

PDCWC – Program dobrowolnej certyfikacji wyrobów chemicznych – program typ 4 wyd. 18 z 06.2015 r.

| | |
|---|--|
| Rodzaj działalności: | Dokument odniesienia: |
| CERTYFIKACJA WYROBÓW BUDOWLANYCH NA CERTYFIKAT ZGODNOŚCI (System 1+, 1) CERTYFIKACJA ZKP (System 2+) | Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 2004 Nr 198, poz. 2041 z późn. zm.) |

| Numer decyzji Komisji | Wyrób(y) | System oceny zgodności | Dokument kryterialny (specyfikacja techniczna) |
|-----------------------|--|------------------------|---|
| 97/597/WE | Stal zbrojeniowa i sprzężająca do betonu | 1+ | PN-ISO 6935-1:1998 PN-ISO 6935-1/AK:1998 PN-ISO 6935-2:1998 PN-ISO 6935-2/AK:1998 PN-ISO 6935-2:1998/Ap1:1999 PN-H-93220:2006 PN-H 93247-1:2008 PN-H-93247-2:2008 PN-EN 10080:2007 Aprobaty Techniczne, IBDiM Aprobaty Techniczne, ITB |
| 98/214/WE | Metalowe wyroby konstrukcyjne i elementy pomocnicze | 2+ | PN-EN 10111:2009 PN-EN 10130:2009 PN-EN 10149-1:2014-02 PN-EN 10149-2:2014-02 PN-EN 10149-3:2014-02 PN-EN 10248-1:1999 PN-EN 10249-1:2000 PN-EN 10277-1:2009 PN-EN 10277-2:2009 PN-EN 13674-1:2011 |
| 99/472/WE | Rury, zbiorniki i elementy pomocnicze nieprzeznaczone do kontaktu z wodą do spożycia przez ludzi | 1 | PN-EN 1555-1:2012 PN-EN 1555-2:2012 PN-EN 1555-3+A1:2013-05 PN-EN 1555-5:2012 PN-EN ISO 3183:2013-05 PN-EN 10216-1:2014-02 PN-EN 10216-2:2014-02 PN-EN 10216-3:2014-02 PN-EN 10216-4:2014-02 PN-EN 10216-5:2014-02 PN-EN 10217-1:2004 PN-EN 10217-1:2004/A1:2006 |

Wersja strony: A

| Numer decyzji Komisji | Wyrób(y) | System oceny zgodności | Dokument kryterialny (specyfikacja techniczna) |
|-----------------------|--|------------------------|---|
| 99/472/WE | Rury, zbiorniki i elementy pomocnicze nieprzeznaczone do kontaktu z wodą do spożycia przez ludzi | 1 | PN-EN 10217-2:2004 PN-EN 10217-2:2004/A1:2006 PN-EN 10217-3:2004 PN-EN 10217-3:2004/A1:2006 PN-EN 10217-4:2004 PN-EN 10217-4:2004/A1:2006 PN-EN 10217-5:2004 PN-EN 10217-5:2004/A1:2006 PN-EN 10217-6:2004 PN-EN 10217-6:2004/A1:2006 PN-EN 10217-7:2014-12 PN-EN 10296-1:2006 PN-EN 10296-2:2007 PN-EN 10297-1:2005 PN-EN 10297-2:2007 PN-EN ISO 11299-1:2013-06 PN-EN ISO 11299-3:2013-07 PN-H-74200:1998 PN-H-74220:1984 |
| 2002/359/WE | Wyroby kontaktujące się z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi | 1+ | PN-EN 12201-2:+A1:2013-12 PN-EN 12201-3+A1:2013-05 |

Wersja strony: A

| | |
|--|--|
| Rodzaj działalności: | Dokument odniesienia: |
| CERTYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH WYROBU BUDOWLANEGO (System 1) CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI (System 2+) | Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG (Dz. Urz. UE L 88 z 4.4.2011 z późn.zm.) |

| Numer decyzji Komisji | Wyrób(y) | System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych | Zharmonizowane specyfikacje techniczne |
|-----------------------|--|--|--|
| 96/579/WE | Urządzenia bezpieczeństwa ruchu drogowego | 1 | PN-EN 40-5:2004 PN-EN 40-6:2004 |
| 98/214/WE | Metalowe wyroby konstrukcyjne i elementy pomocnicze | 2+ | PN-EN 1090-1+A1:2012 PN-EN 10025-1:2007 PN-EN 10210-1:2007 PN-EN 10219-1:2007 PN-EN 15088:2006 |
| 99/472/WE | Rury, zbiorniki i elementy pomocnicze nieprzeznaczone do kontaktu z wodą do spożycia przez ludzi | 1 | PN-EN 1057+A1:2010 |

Wersja strony: A

Aktualna „Lista podwykonawców” jest dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Aktualna „Lista badań wykonywanych w laboratoriach producenta” jest dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. w powyższym zakresie.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AC 005

Status zmian: wersja pierwotna – A

Zatwierdzam status zmian
KIEROWNIK
DZIAŁU AKREDYTACJI
JEDNOSTEK CERTYFIKUJĄCYCH
I INSPEKCYJNYCH

KRZYSZTOF WOŹNIAK
dnia: 11.08.2015 r.