



АО "ВМЗ" г.Выкса  
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 20-089-17731-21

Получатель: Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП  
ЛОГИСТИК", 142155, Россия, Московская обл., г. Подольск, мкр Львовский, пр.  
Металлургов, д.4Б

Заказ: 4900587375

Приказ на отгрузку: 72069275

Дата отгрузки: 18.10.2021

Автомашина P762TC152/BB816652

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по  
ГОСТ 10705-80 гр.В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

1. 100% неразрушающий контроль сварного соединения.

2. Трубы термически обработаны.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Год партии	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидроиспытания МПа	Класс прочности
						Диаметр мм	Стенка мм				
1	532025	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,370	1,052	3	-
2	532042	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,370	1,052	3	-
3	532053	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,390	1,054	3	-
4	532057	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,420	1,057	3	-
5	532058	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,420	1,057	3	-
6	532060	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,420	1,057	3	-
7	532061	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,420	1,057	3	-
8	532063	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,420	1,057	3	-
9	532085	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,470	1,062	3	-
10	532087	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,470	1,062	3	-
11	532091	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,420	1,057	3	-
12	532110	2116178	16370	2021	20	426.0	9.0	11,440	1,059	3	-
13	532158	2115809	16372	2021	20	426.0	9.0	11,460	1,061	3	-
14	532169	2115809	16372	2021	20	426.0	9.0	11,470	1,062	3	-
15	532171	2115809	16372	2021	20	426.0	9.0	11,470	1,062	3	-
16	532189	2116179	16374	2021	20	426.0	9.0	11,460	1,061	3	-
17	532195	2116179	16374	2021	20	426.0	9.0	11,460	1,061	3	-
18	532200	2116179	16374	2021	20	426.0	9.0	11,440	1,059	3	-
19	532210	2116179	16373	2021	20	426.0	9.0	11,460	1,061	3	-
Итого								217,250	20,110		

#### Информация о рулонном прокате

Плавка	Поставщик рулоном	НТД	Марка стали	Спецтребования
2115809	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
2116178	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
2116179	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Контролируемая прокатка



## Химические свойства основного металла

## Химический состав, %

Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000
2115809	19	17	12	3	4	8	16	16	22	9	5
2116178	18	17	14	6	4	7	8	17	18	7	5
2116179	19	17	12	5	5	7	8	18	16	7	5

## Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл						Сварное соединение							
		Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>		Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>		Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСU -20 С, Дж/см <sup>2</sup>	Ударная вязкость КСU 20 С, Дж/см <sup>2</sup>	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Ударная вязкость С,					
1	16370	470,0	475,0	365,0	370,0	28,0	27,0	115,0	125,0	170,0	185,0	500,0	495,0	-	-
2	16372	475,0	475,0	380,0	375,0	29,0	29,0	120,0	112,0	166,0	184,0	500,0	495,0	-	-
3	16373	455,0	455,0	325,0	325,0	32,0	31,0	188,0	196,0	210,0	210,0	445,0	450,0	-	-
4	16374	480,0	480,0	385,0	390,0	26,0	27,0	111,0	108,0	174,0	191,0	500,0	495,0	-	-

№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1	16370	удовл.
2	16372	удовл.
3	16374	удовл.
4	16373	удовл.

# EAC



**Примечания:**

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе
2. Химический состав стали соответствует требованиям ГОСТ 1050-2013
3. 100% снятие внутреннего грата (остаточная высота) 0,00 - 0,50 мм

Уполномоченный представитель ОТК

Сформировал

Короткова Н.А.

