

Declarația privind conduita etică și neimplicarea în practici frauduloase și de corupere (F3.4)

[Ofertantul va semna și va include această declarație în oferta depusă. Declarația semnată va fi de asemenea inclusă în contractele ofertanților câștigători. Nu se vor permite modificări în formatul formularului, precum și nu se vor accepta înlocuiri în textul acestuia.]

Data depunerii ofertei: "26" 02. 2020
Licitația Nr.: 21005133
Către: EXDRUPO ÎM

A-TECH MIX SRL confirmă prin prezenta că:
[denumirea ofertantului]

1. Nici unul dintre angajații, companionii, agenții, acționarii, consultanții, partenerii noștri sau rudele sau asociații ai lor nu este în relații care ar fi putut considerate ca un conflict de interese, conform prevederilor din documentele de atribuire.
2. În cazul în care vom afla despre faptul unui conflict potențial, vom raporta imediat informația respectivă către autoritatea contractantă.
3. Nici unul dintre angajații, companionii, agenții, acționarii, consultanții, partenerii noștri sau rudele sau asociații ai lor nu a fost angajat în practici de corupere, escrocherie, complotare, constrângere sau alte practici anticoncurențiale în procesul pregătirii ofertei din cadrul prezentei licitații, conform prevederilor din documentele de atribuire, punctul IPO10.
4. În legătură cu procedura respectivă de licitație și cu orice contract care, eventual, ne va fi adjudecat ca rezultat al acesteia, nu au fost, nici nu vor fi efectuate nici un fel de plăți către angajații, companionii, agenții, acționarii, consultanții, partenerii noștri sau rudele lor, care sînt implicați în achiziția publică, implementarea contractului și aprobarea plăților contractuale în numele autorității contractante.

Semnat: _____

Nume: Mardare Denis

Funcția în cadrul companiei: Director

Denumirea companiei: A-TECH MIX

L.Ș.





I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS

din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 17297 din 06.11.2019

Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată «A-TECH MIX».**

Denumirea prescurtată: «A-TECH MIX» S.R.L.

Forma juridică de organizare: **Societate cu Răspundere Limitată.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: 1013600025277.

Data înregistrării de stat: **06.08.2013.**

Sediul: **MD-2023, str. Tudor Vladimirescu, 8/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Modul de constituire: **nou creată.**

Obiectul principal de activitate:

1 Comerțul cu ridicata al aparatelor electrice de uz casnic și aparatelor de radio; 2 Comerțul cu amănuntul al altor articole electrice de uz casnic și aparate de radio și televiziune; 3 Alte tipuri de comerț cu ridicata; 4 Comerțul cu ridicata pe bază de tarife sau contracte; 5 Intermedieri pentru vânzarea unui asortiment larg de mărfuri; 6 Alte tipuri de comerț cu amănuntul în magazine specializate; 7 Alte tipuri de comerț cu amănuntul în magazine nespecializate; 8 Alte tipuri de comerț cu amănuntul neefectuat prin magazine; 9 Comerțul cu amănuntul în standuri și piețe; 10 Comerțul cu amănuntul prin corespondență; 11 Repararea echipamentelor electrice; 12 Instalarea mașinilor și echipamentelor industriale; 13 Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale; 14 Lucrări de construcții a proiectelor utilitare pentru electricitate și telecomunicații; 15 Lucrări de construcții a altor proiecte inginerești n.c.a.; 16 Lucrări de instalații tehnico-sanitare, de alimentare cu gaze, de încălzire și de aer condiționat; 17 Alte lucrări de instalații pentru construcții; 18 Lucrări de tencuire; 19 Lucrări de tâmplărie și dulgherie; 20 Lucrări de instalații electrice; 21 Lucrări de învelitori, șarpante și terase la construcții; 22 Alte lucrări speciale de construcții n.c.a.; 23 Comerț cu ridicata al fructelor și legumelor; 24 Comerț cu ridicata al produselor textile; 25 Comerț cu ridicata al calculatoarelor, echipamentelor periferice și software-ului; 26 Comerț cu ridicata de componente și echipamente electronice și de telecomunicații; 27 Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor; 28 Comerț cu ridicata al mașinilor-unelte; 29 Comerț cu ridicata al mașinilor pentru industria minieră și construcții; 30 Comerț cu ridicata al mașinilor pentru industria textilă și al mașinilor de cusut și de tricotat; 31 Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente; 32 Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice; 33 Comerț cu ridicata al materialului lemnos și al materialelor de construcție și echipamentelor sanitare; 34 Comerț cu ridicata al echipamentelor și furniturilor de fierărie pentru instalații sanitare și de încălzire; 35 Comerț cu ridicata al produselor chimice; 36 Comerț cu ridicata al altor produse intermediare.

Capitalul social: **5400 lei.**

Administrator: **MARDARE DENIS.**

Asociați:

1. MARDARE DENIS 100 %.

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 06.11.2019.

Specialist coordonator
tel. 022-207-838



Gutu Victoria



EB 0281297

CERTIFICAT

DE ÎNREGISTRARE A SUBIECTULUI IMPUNERII CU TVA

0208634

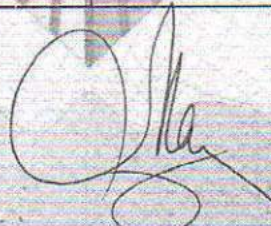
SUBIECTUL IMPUNERII ÎNREGISTRAT Зарегистрированный субъект налогообложения	
Denumirea Наименование	SOCIETATEA CU RASPUNDERE LIMITATA A-TECH MIX
Data înregistrării Дата регистрации	01.10.2013
Adresa juridică Юридический адрес	SEC.CENTRU Grenoble nr.1 of.10
Codul fiscal Фискальный код	1013600025277
Numărul de înregistrare ca subiect impozabil cu TVA Номер регистрации в качестве субъекта налогообложения НДС	0208634

Tipul activității economice desfășurate în conformitate cu clasificatorul activităților Тип осуществляемой деятельности согласно статистическому классификатору деятельности	5143
---	------

PRIMA PERIOADĂ FISCALĂ ПЕРВЫЙ НАЛОГОВЫЙ ПЕРИОД			
din от	01.10.2013	până la до	31.10.2013

PERIOADĂ FISCALĂ ULTERIOARĂ ПОСЛЕДУЮЩИЙ НАЛОГОВЫЙ ПЕРИОД			
din от	01.11.2013	până la до	30.11.2013

LOC PENTRU ȘTAMPILĂ
МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ



DATA ANULĂRII ÎNREGISTRĂRII ДАТА АННУЛИРОВАНИЯ РЕГИСТРАЦИИ	
--	--

LOC PENTRU ȘTAMPILĂ
МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ



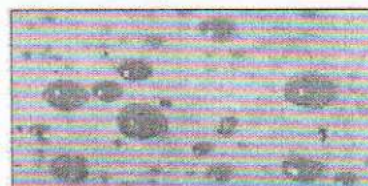
ROAD MARKING MATERIALS

(Durability against abrasion: UNE-EN 13197:2012+A1:2014)

CERTIFICATE OF DURABILITY TEST	REF.	3520/PE-R-I
---------------------------------------	------	--------------------

Client: SWARCO VICAS
Soseaua Gaesti 8
130087 TARGOVISTE - Romania

Issue date: March 02nd, 2017



1.- TESTED ROAD MARKING SYSTEM

A) IDENTIFICATION

MATERIALS IDENTIFICATION, TRADE MARK NAME AND TYPE OF APPLICATION		MANUFACTURER(S)	Thickness (µm)	Dosage (g/m ²)
Nature:	White acrylic paint	SWARCO VICAS	x	720
Trade mark ¹ :	SWARCOMARK SV 330			
Applied by:	Spray			
Nature:	Glass beads/Antiskid aggregates	SWARCO M. SWAROVSKI GmbH		450
Trade mark ² :	SWARCOFLEX 200-800 T14 M20			
Applied by:	Drop-on			
TYPE OF MATERIAL: White acrylic paint without premix glass beads applied by spray and with a mixture of drop-on glass beads and antiskid aggregates.				
CHARACTERISTIC OF THE ROAD MARKING: (in accordance to UNE-EN 1436:2009+A1:2009)			Not structured	

- 1) The characteristics of identification of the material can be obtained from the own manufacturer or in this laboratory with his authorization.
- 2) The tested material is identified by its CE Declaration of Conformity and their accompanying documents.

B) TEST RESULTS: on roughness (in accordance to UNE-EN 13197:2012+A1:2014)

RG2

REQUIREMENTS OF THE ROAD MARKING SYSTEM in accordance to UNE-EN 1436:2009+A1:2009				DURABILITY expressed in TRAFFIC CLASSES, in accordance to UNE-EN 13197:2012+A1:2014				
According to the intended use of the road marking system, not all requirements are necessary:			Expressed in	P0	P4	P5	P6	P7
Night-time visibility	Coefficient of retro reflected luminance R _L	dry	Class (R)	R3	R3	R2	R2	R2
Day-time visibility	Luminance coefficient in diffuse illumination Q _d		Class (Q)	Q5	Q5	Q5	Q5	Q5
	or luminance factor B		Class (B)	B5	B5	B5	B5	B5
	Chromaticity coordinates (x,y)		Pass / Not Pass	pass	pass	pass	pass	pass
Skid resistance	SRT units		Class (S)	S4	S2	S1	S1	S2
Wear	Percentage of wear (remaining road marking)		%	100	99	98	96	93
Type	Type road marking system		Type I / II	I				
NO PICKUP-TIME: in accordance with UNE-EN 13197:2012+A1:2014			Class (T)	T2				

Date of start of the test: June 22th, 2015 Date of end of the test: July 17th, 2015

CERTIFICATE OF DURABILITY TEST	Ref.	Issue date	Technical Director	Document reference
	3520/PE-R-I	March 02nd, 2017	D. Francisco J. Guerra	17401 Rev. 1 Page 1 of 2

This CERTIFICATE cannot be partially reproduced without permission of AETEC S.A.

The validity status of the certificate can be confirmed in www.aetec.es



CERTIFICAT DE TEST DE DURABILITATE	REF.	3520/PE-R-I
------------------------------------	------	-------------

Customer: SWARCO VICAS
Soseaua Gaesti 8
130087 TARGOVISTE - Romania

Data eliberarii : 02 martie 2017

I. SISTEM DE MARCAJ RUTIER TESTAT

A) IDENTIFICARE

IDENTIFICAREA MATERIALELOR, DENUMIREA MARCII DE COMERT SI TIPUL APLICATIEI		FABRICANTUL (S)	GROSIME (µm)	Dozare (g/m ²)
Felul Marca de comert Aplicat de	Vopsea acrilica, alba SWARCOMARK SV 330 Pulverizare	SWARCO VICAS	x	720
Felul Marca de comert Aplicat de	Perle de sticla / agregate antiderapante SWARCOFLEX 200-800 T14 M20 Picurare	SWARCO M. SWAROVSKI GmbH		450
TIPUL DE MATERIAL: Vopsea acrilica alba fara perle de sticla preamestecare aplicat prin pulverizare si cu un amestec de perle de sticla picurate si agregate antiderapante.				
CARACTEROISTICILE MARCAJULUI RUTIER: In conformitate cu UNE-EN 1436:2009 + A1:2009				Nestructurat

1) Caracteristicile de identificare ale materialului pot fi obtinute de la producatorul sau sau in acest laborator cu autorizarea sa.

2) Materialul testat este identificat prin Declaratia de Conformitate CE si cu documentele insotitoare.

B) REZULTATELE TESTULUI : asupra rugozitatii (in conformitate cu UNE-EN 13197:2012 + A1:2014)

RG2

CERINTE PENTRU SISTEMUL DE MARCAJ RUTIER (conform UNE-EN 1436:2009 + A1:2009)			DURABILITATE exprimata in CLASE DE TRAFIC, conform UNE-EN 13197:2012 + A1:2014					
Conform utilizarii proiectate pentru sistemul de marcaj rutier, nu sunt necesare toate cerintele			Exprimat in	P0	P4	P5	P6	P7
Vizibilitatea pe timp de noapte	Coefficientul lu minantei retro reflectate RL	uscat	Clasa (R)	R3	R3	R2	R2	R2
Vizibilitatea pe timp uscat/seceta	Coeffcientul de luminanta in iluminare difuza Qd		Clasa (Q)	Q5	Q5	Q5	Q5	Q5
	sau factor de luminanta β		Clasa (B)	B5	B5	B5	B5	B5
	Coordonatele cromatice (x,y)		Trece/Nu trece	trece	trece	trece	trece	trece
Rez. la alunecare	Unitati SRT		Clasa (S)	S4	S2	S1	S1	S2
Uzura	Procent de uzura (marcaj rutier ramas)		%	100	99	98	96	93
Tipul	Tipul sistemului de marcaj rutier		Tip I / II	I				
FARA TIMP DE PRELUARE: conf. UNE-EN 13197:2012+A1:2014			Clasa (T)	T2				

Data inceperii testului	22 iunie 2015	Data terminarii testului	17 iulie 2015
-------------------------	---------------	--------------------------	---------------

CERTIFICAT DE TEST DE DURABILITATE Acest certificat este identic versiunii originale spaniole	Ref.	Data eliberarii	Director Laborator, Semnatura indescifrabila Stampila rotunda legala a AETEC SA D.Francisco J. Guarra	Referinta document
	3520/PE-R-I	02 martie 2017		1-7 MC Rev.9

Acest CERTIFICAT nu poate fi reprodus partial fara permisiunea AETEC S.A.
Situatia valabilitatii certificatului poate fi confirmata pe www.aetec.es





Asociación para el Estudio de las Tecnologías de Equipamiento de Carreteras, S.A

Quality control:
Durability test for road marking materials
Road marking, performance in use



C/ Isaac Peral, nº 1 (nave 4), E-28914 Leganés (Madrid) - Spain
Tel. +34 916 800 160 - Fax. + 34 916 886 001 - aetec@aetec.es

ROAD MARKING MATERIALS
(Durability against abrasion: UNE-EN 13197:2012+A1:2014)

CERTIFICATE OF DURABILITY TEST	REF. 3986/PE-RR-II
---------------------------------------	---------------------------

Client: SWARCO VICAS
Soseaua Gaesti 8
130087 TARGOVISTE - Romania

Issue date: March 02nd, 2017



1.- TESTED ROAD MARKING SYSTEM

A) IDENTIFICATION

MATERIALS IDENTIFICATION, TRADE MARK NAME AND TYPE OF APPLICATION		MANUFACTURER(S)	Thickness (µm)	Dosage (g/m ²)
Nature:	White acrylic paint			
Trade mark ¹⁾ :	SWARCOMARK SV 210	SWARCO VICAS	600	930
Applied by:	Spray			
Nature:	Glass beads and antiskid aggregates			
Trade mark ²⁾ :	SWARCOLUX 50 212-1400 T14 M20	M. SWAROVSKI GmbH		450
Applied by:	Drop-on			
TYPE OF MATERIAL: White acrylic paint without premix glass beads applied by spray and with a mixture of drop-on glass beads and antiskid aggregates.				
CHARACTERISTIC OF THE ROAD MARKING: (in accordance with UNE-EN 1436:2009+A1:2009)			Not structured	

- The characteristics of identification of the material can be obtained from the own manufacturer or in this laboratory with his authorization.
- The tested material is identified by its CE Declaration of Conformity and their accompanying documents.

B) TEST RESULTS: on roughness (In accordance with UNE-EN 13197:2012+A1:2014)

RG2

REQUIREMENTS OF THE ROAD MARKING SYSTEM <small>in accordance with UNE-EN 1436:2009+A1:2009</small>				DURABILITY <small>expressed in TRAFFIC CLASSES, in accordance with UNE-EN 13197:2012+A1:2014</small>				
According to the intended use of the road marking system, not all requirements are necessary			Expressed in	P0	P4	P5	P6	P7
Night-time visibility	Coefficient of retro reflected luminance R _L	dry	Class (R)	R4	R4	R4	R4	R4
		rain	Class (RR)	RR5	RR4	RR5	RR4	RR3
		wet	Class (RW)	RW6	RW6	RW6	RW6	RW5
Day-time visibility	Luminance coefficient in diffuse illumination Q _d		Class (Q)	Q5	Q5	Q5	Q5	Q5
	or luminance factor B		Class (B)	B5	B5	B5	B5	B5
	Chromaticity coordinates (x,y)		Pass / Not Pass	pass	pass	pass	pass	pass
Skid resistance	SRT units		Class (S)	S3	S3	S3	S3	S3
Wear	Percentage of wear (remaining road marking)		%	100	98	97	96	94
Type	Type road marking system		Type I / II	II				
NO PICKUP-TIME: <small>In accordance with UNE-EN 13197:2012+A1:2014</small>			Class (T)	T2				

Date of start of the test: **November 14th, 2016** Date of end the test: **December 5th, 2016**

CERTIFICATE OF DURABILITY TEST	Ref. 3986/PE-RR-II	Issue date March 02nd, 2017	Laboratory Manager <i>[Signature]</i> Francisco J. Gilera	Document reference EY.MC 13197:2012+A1:2014
---------------------------------------	---------------------------	------------------------------------	---	---

The validity status of the certificate can be confirmed in www.aetec.es



MATERIALE MARCAJ RUTIER

(Durabilitatea contra abraziunii : UNE-EN 13197:2012+A1:2014)

CERTIFICAT DE TEST DE DURABILITATE	REF.	3986/PE-RR-II
------------------------------------	------	---------------

Customer: SWARCO VICAS
Soseaua Gaesti 8
130087 TARGOVISTE - Romania

Data eliberării : 02 martie 2017

I. SISTEM DE MARCAJ RUTIER TESTAT

A) IDENTIFICARE

IDENTIFICAREA MATERIALELOR, DENUMIREA MARCII DE COMERT SI TIPUL APLICATIEI		FABRICANTUL (S)	GROSIME (µm)	Dozare (g/m ²)
Felul Marca de comert Aplicat de	Yopsea acrilica, alba SWARCOMARK SV 210 Pulverizare	SWARCO VICAS	600	930
Felul Marca de comert Aplicat de	Perle de stical si agregate antiderapante SWARCOLUX 50 212-1400 T14 M20 Picurare	M. SWAROVSKI GmbH		450
TIPUL DE MATERIAL: Termoplastice, alb, cu perle de sticla preamestecare prin extrudare si cu un amestec de perle de sticla picurate si agregate antiderapante.				
CARACTERISTICILE MARCAJULUI RUTIER: In conformitate cu UNE-EN 1436:2009 + A1:2009			Nestructurat	

1) Caracteristicile de identificare ale materialului pot fi obtinute de la producatorul sau sau in acest laborator cu autorizarea sa.

2) Materialul testat este identificat prin Declaratia de Conformitate CE si cu documentele insotitoare.

B) REZULTATELE TESTULUI : asupra rugozitatii (in conformitate cu UNE-EN 13197:2012 + A1:2014)

RG2

CERINTE PENTRU SISTEMUL DE MARCAJ RUTIER (conform UNE-EN 1436:2009 + A1:2009)			DURABILITATE exprimata in CLASE DE TRAFIC, conform UNE-EN 13107:2012 + A1:2014					
Conform utilizarii proiectate pentru sistemul de marcaj rutier, nu sunt necesare toate cerintele			Exprimat in	P0	P4	P5	P6	P7
Vizibilitatea pe timp de noapte	Coeficientul lu minantei retro reflectate R4	uscate	Clasa (R)	R4	R4	R4	R4	R4
		ploaie	Clasa (RR)	RR5	RR4	RR5	RR4	RR3
		umed	Clasa (RW)	RW6	RW6	RW6	RW6	RW5
Vizibilitatea pe timp uscat/seceta	Coeficientul de luminanta in iluminare difuza Qd sau factor de luminanta β		Clasa (Q)	Q5	Q5	Q5	Q5	Q5
			Clasa (B)	B5	B5	B5	B5	B5
			Coordonatele cromatice (x,y)	Trece/Nu trece	trece	trece	trece	trece
Rez. la alunecare	Unitati SRT		Clasa (S)	S3	S3	S3	S3	S3
Uzura	Procent de uzura (marcaj rutier ramas)	%		100	98	97	96	94
Tipul	Tipul sistemului de marcaj rutier		Tip I / II	II				
FARA TIMP DE PRELUARE: conf. UNE-EN 13197:2009+A1:2009			Clasa (T)	T2				

Data inceperii testului	14 noiembrie 2016	Data terminarii testului	9 decembrie 2016
-------------------------	-------------------	--------------------------	------------------

CERTIFICAT DE TEST DE DURABILITATE Acest certificat este identic versiunii originale spaniole	Ref.	Data eliberarii	Director Laborator, Semnatura indescifrabila Stampila rotunda legala a AETEC SA D.Franciaco J. Guarra	Referinta document
	3986/PE-RR-II	02 martie 2017		1-7

Acest CERTIFICAT nu poate fi reprodus partial fara permisiunea AETEC S.A.
Situatia valabilitatii certificatului poate fi confirmata pe www.aetec.es

Manciescu Simona
Traducator Autorizat
Engleza, Franceza
Autorizatie nr. 8448



**DECLARATION OF PERFORMANCE acc. to Construction Products Regulation n° 305/2011
and delegated Regulation (EU) Nr. 574/2014
LE-Nr./dop-no. 100/1**

- 1. Identification code:** SWARCOFLEX 100-600
- 2. Application:** Road marking materials – Drop on material
(Road marking glass beads, anti skid materials and drop on blends)
- 3. Manufacturer:** M. Swarovski Gesellschaft m.b.H,
Industriestraße 10
A-3300 Amstetten
- 4. Authorized representative:** –
- 5. System of assessment:** system 1

6. Harmonized standard acc. to EN1423. The Notified Body, the HBLVA research institute for the chemical industry (NB 1628), has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment, and approval of the factory production control as per System 1 and has issued the following:
Certificate of Conformity no. 1628 - CPR - 0004

7. Declared Performance:

Road marking glass beads: according to EN 1423 ZA.1.1

Visibility characteristics

- Refractive index:** class A
- maximum weighted portion of defective glass beads:** pass
- Granulometry:** 106-600 µm
- Dangerous substances:**
 - Arsenic:** Class 1
 - Antimony:** Class 1
 - Lead:** Class 1
- Resistance against chemicals:** pass



The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s.
This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

M. Swarovski Gesellschaft m.b.H,
Industriestraße 10
A-3300 Amstetten



ppa. Jürgen Höller
Sales Office Manager
M. Swarovski GmbH

Amstetten, 11.02.2020



Informații tehnice

PRODUS	MICROBILE DE STICLĂ REFLECTORIZANTE		
TIP	SWARCOFLEX 100 – 600 T14		
DESCRIERE	SWARCOFLEX sunt microbile de sticlă, de calitate ridicată, rezultate dintr-un proces de selectare a spărturii de sticlă.		
FUNCȚII	Microbilele de sticlă standard SWARCOFLEX sunt un factor major în creșterea siguranței în trafic într-o manieră economică. Datorită acțiunii retroreflective a microbilor pe timp de noapte, raza de lumină a farurilor vehiculului se reîntoarce la șofer, ceea ce are ca rezultat în luminarea liniilor de marcaj. Microbilele nu numai că multiplică vizibilitatea marcajului rutier pe timp de noapte, dar de asemenea cresc și durabilitatea marcajului în general. Microbilele de sticlă SWARCOFLEX sunt utilizate ca agent care se aplică pe suprafața vopselei și ca microbile PREMIX pentru materialele de marcaj rutier.		
ACOPERIRE	Microbilele sunt acoperite cu silan T14, care îmbunătățește aderența acestora la produsele de marcaj rutier. Alte acoperiri la cerere.		
DATE TEHNICE	Gradație mărime 100 - 600μ Index de reflexie ≥ 1,5 (Clasa A) Grad de rotunjire > 80% Greutate specifică, vrac aproximativ 2,5 g/cm ³ Masă specifică aproximativ 1,6 kg/l Înveliș T14 Ambalare saci de hartie de 25kg net Valabilitate 24 luni de la data livrării Depozitare în spații acoperite și uscate		
SUBSTANȚE PERICULOASE în conformitate cu standardul EN 1423	As – Clasa 1 Pb – Clasa 1 Sb – Clasa 1		
DIMENSIUNE SITĂ în conformitate cu standardul EN 1423	mărime sită (μ)	% perle reținute	% perle trecute
	800	0 - 2	98 - 100
	600	0 - 10	90 - 100
	425	15 - 55	45 - 85
	250	55 - 95	5 - 45
	150	70 - 100	0 - 30
	100	95 - 100	0 - 5

PRODUCĂTOR: SWARCO M. SWAROVSKI Gesellschaft m.b.H, Austria

DISTRIBUITOR: SWARCO VICAS SRL, Târgoviște, România

Notă:

Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produsului în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați distribuitorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produsului este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.



www.swarco.com/rms

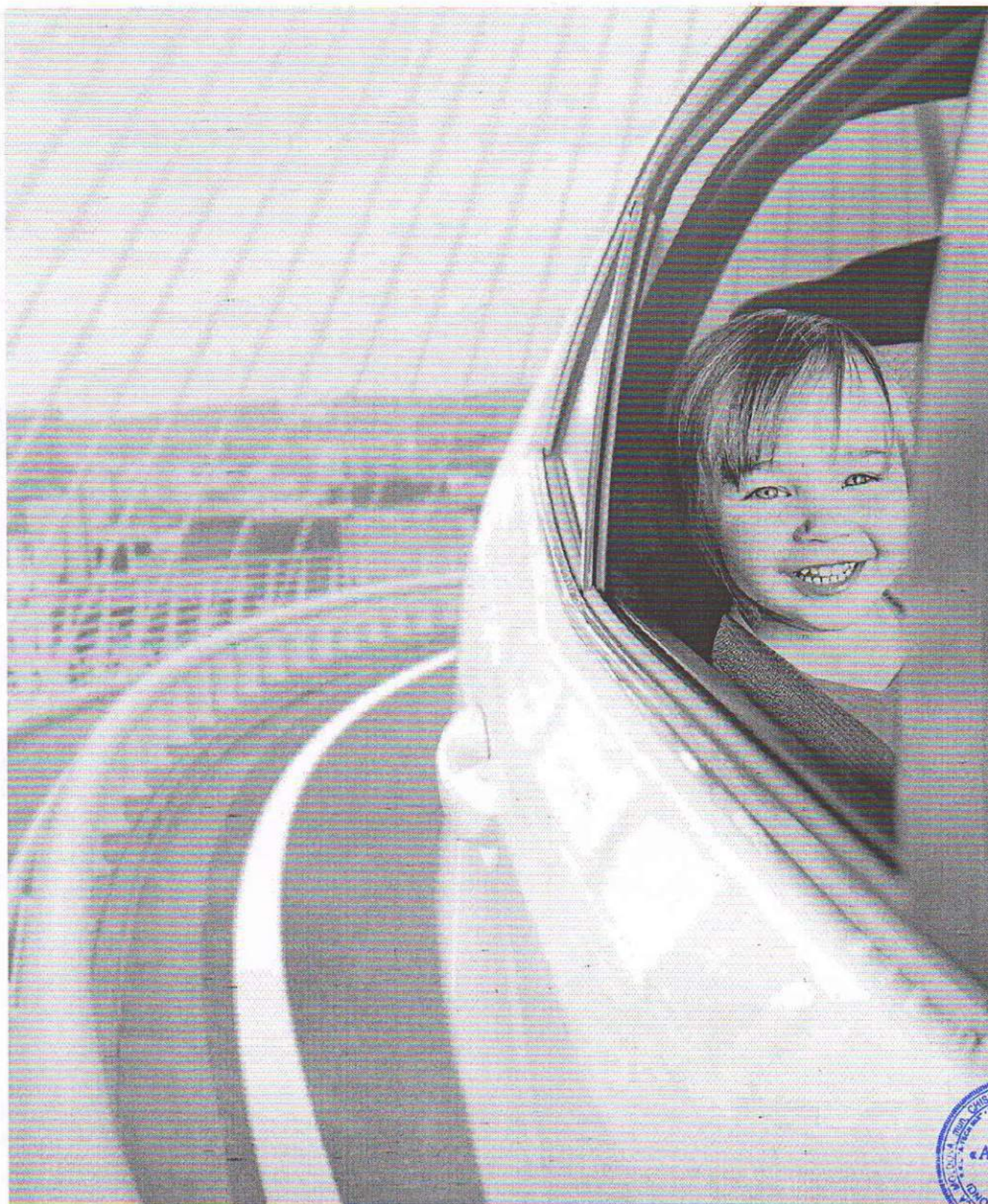
SWARCO VICAS SRL, Șos. Găești 8, 130087 Târgoviște, România

T. +40-245-634 532, F. +40-245-213 796, E. office.vicas@swarco.com

Law court: Dâmbovița, Corp. Registration Number: J15/383/1991, Tax no/VAT no.: RO916670

Raiffeisen Bank Târgoviște, IBAN: RO53 RZBR 0000 0600 0230 6875 BIC: RZBR

FIȘĂ TEHNICĂ
SWARCOMARK SV 210



Road Marking Systems

SWARCOMARK SV 210

Cod: F.T. - 210
Ediția: 17 – ianuarie 2020

1	Obiectul fișei tehnice și definirea produsului.....	3
2	Domenii de utilizare.....	3
3	Omologări.....	3
4	Instrucțiuni de utilizare	3
4.1	Pregătirea suprafețelor	3
4.2	Compatibilitatea cu marcaje vechi.....	4
4.3	Pregătirea produsului pentru aplicare	4
4.4	Modul de aplicare	5
4.5	Timpul de uscare. Timpul după care se poate relua traficul	5
4.6	Consum de vopsea și microbule de sticlă	6
4.7	Curățarea echipament de aplicare	6
4.8	Durabilitatea marcajelor.....	6
5	Caracteristici tehnice ale calității.....	7
6	Reguli pentru verificarea calității.....	7
6.1	Verificări de tip	7
6.2	Verificări de lot.....	7
6.3	Verificări de urmărire în exploatare	7
7	Ambalare, marcare, manipulare, depozitare, transport și conservare	8
7.1	Ambalare	8
7.2	Marcare.....	8
7.3	Manipulare	8
7.4	Depozitare și conservare.....	8
7.5	Transport	9
8	Valabilitate.....	9
9	Măsuri privind sănătatea, securitatea în muncă, protecția mediului, situații de urgență	9
10	Anexa 1 - Caracteristici tehnice ale calității SWARCOMARK SV 210	10

Notă:

Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produsului SWARCOMARK SV 210 în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produsului SWARCOMARK SV 210 este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.



1 Obiectul fișei tehnice și definirea produsului

Prezenta fișă tehnică se referă la produsul SWARCOMARK SV 210 - vopsea de marcaj "high solid" pe bază de solvenți. SWARCOMARK SV 210 conține rășini acrilice, pigmenți, materiale de umplutură, aditivi și solvenți organici.

2 Domenii de utilizare

Sistemul de marcare format din SWARCOMARK SV 210 și microbule SWARCO se utilizează la marcarea străzilor, a zonelor de parcare din materiale bituminoase sau beton.

Marcajul efectuat cu SWARCOMARK SV 210 rămâne elastic și fără fisuri chiar la o grosime a filmului ud de peste 600 μm iar datorită liantului acrilic, vopseaua are o excelentă aderență la microbulele de sticlă. Datorită acestor proprietăți, marcajele prezintă o excelentă rezistență mecanică și vizibilitate ridicată pe timp de noapte.

Marcajele efectuate au o foarte bună rezistență la intemperii, săruri, stropiri cu uleiuri minerale și produse petroliere.

Gama de culori:

SWARCOMARK SV 210 se fabrică în culorile: alb, albastru, galben, gri, negru, roșu, verde. Alte culori sunt disponibile la cerere.

3 Omologări

Sistemul de marcare format din vopseaua de marcaj SWARCOMARK SV 210 și microbulele de sticlă produse de compania SWARCO este omologat în conformitate cu Normele și cerințele Europene de Marcaj rutier și deține:

- Acord tehnic însoțit de Avizul Tehnic al CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII pentru utilizarea vopselei la marcările rutiere.
- Certificate privind durabilitatea sistemului în conformitate cu EN 13197 - PRODUSE PENTRU MARCARE RUTIERĂ – Simulatoare de uzură.
- Certificate privind performanțele sistemului în conformitate cu EN 1436 - PRODUSE PENTRU MARCARE RUTIERĂ – Performanțe ale marcajelor rutiere.
- Certificat pentru produsul SWARCOMARK SV 210 în conformitate cu SR EN ISO 1871 – MATERIALE PENTRU MARCARE RUTIERĂ – Proprietăți fizice.

4 Instrucțiuni de utilizare

4.1 Pregătirea suprafețelor

Înainte de vopsire, suprafețele ce urmează a fi acoperite se prezintă în cele mai variate situații, care de cele mai multe ori nu asigură cea mai bună aderență a peliculelor de vopsea care se aplică pe ele. De aceea, prima operație și cea mai importantă a întregii tehnologii de vopsire este pregătirea suprafețelor înainte de vopsire.

Suprafețele ce urmează a fi vopsite trebuie să fie curate și uscate, fără pete de murdărie, ulei, praf. Se îndepărtează porțiunile neaderente. Se curăță suprafața prin periere, desprăfuire. Calitatea acoperirilor bituminoase, a betonului sau a altor tipuri de acoperiri, precum și continuitatea suprafeței sunt determinante pentru obținerea unei marcare corespunzătoare. Acoperirile bituminoase sau alte tipuri de acoperiri nu trebuie să fie înmuiate datorită căldurii și calității lor.



Suprafețele bituminosase noi trebuie să fie supuse circulației 4 - 8 săptămâni înainte de marcarea finală datorită uleiurilor de fluidificare existente pe acestea care nu oferă o bună aderență pentru aplicarea de vopsea nouă și care pot conduce la colorarea marcajului. Marcarea acestor tipuri de suprafețe se face utilizând în primă fază marcajul temporar, urmat la interval de maxim 3 luni de marcajul definitiv. Marcarea pentru darea în circulație se face dacă marcajul temporar este perfect funcțional.

La vopsirea suprafețelor din beton sau pavajelor din piatră se recomandă aplicarea unui strat de Amorsă SWARCOMARK SV 210, înainte de aplicarea vopselelor de marcaj. Amorsa va sigila porii substratului și va preveni apariția bulelor de aer în stratul de vopsea.

Revopsirea marcajelor vechi acrilice sau clorcauciuc nu ridică probleme de aderență. Un test prealabil de aderență este necesar. Produsul nu se aplică peste marcaje vechi termoplastice sau realizate cu vopsele diluabile cu apă.

4.2 Compatibilitatea cu marcaje vechi

Aplicarea de vopsele pe bază de solvent pe suprafețe cu marcaj vechi se poate face dacă sunt îndeplinite următoarele condiții:

- marcajul vechi este compatibil cu marcajul nou (conform tabelului de mai jos);
- au fost îndepărtate prin procedee mecanice porțiunile cu aderență slabă la suport;
- marcajul vechi este curat;
- a fost făcut un test de aderență.

Testul de aderență se face aplicând un strat de produs nou de marcaj, la grosimea prescrisă, peste marcajul vechi.

Aderența este corespunzătoare dacă după uscarea acestuia:

- filmul nou aplicat nu prezintă exfolieri, bășicări, înțepături;
- timpul de uscare este cel prescris;
- stratul nou este bine legat de stratul vechi (se verifică cu o lamă de cuțit).

Compatibilitatea dintre diferite tipuri de marcaje vechi și marcajul nou vopsea SWARCOMARK SV210:

Marcaj vechi	Vopsea solvent	Vopsea apă	Cold plastic	Spray cold plastic	Termoplastic	Spray termoplastic	Preformate termoplastice
Marcaj nou: vopsea SWARCOMARK SV 210	+	-	+	+	-	-	-

Legendă: -
+ compatibil
- incompatibil

În cazul în care marcajul nou nu este compatibil cu cel vechi, înainte de aplicarea marcajului nou se va îndepărta marcajul vechi în totalitate, prin procedee mecanice.

4.3 Pregătirea produsului pentru aplicare

Înainte de deschiderea, ambalajele se șterg de urmele de apă, ulei, praf sau alte impurități.

Vopseaua se va omogeniza în ambalajul original înainte de utilizare.

Produsul SWARCOMARK SV 210 se poate utiliza ca atare sau diluat cu maxim 2% DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ (maxim 600g la un bidon care conține 30kg) (timpul de scurgere prin cupa Ø6 mm este de 22 - 28 secunde). Diluarea se face în funcție de caracteristicile mașinilor de marcat și a condițiilor climatice, (la o temperatură a suportului mai mare de 30°C sau mai mica de 10°C, vopseaua trebuie diluată).



Alegerea tipului de diluant se face conform tabelului de mai jos:

Tip Diluant	Tip A	Tip B	Tip C	Tip D
Temperatură suport, °C	<20	5 - 40	5 - 40	>30

Folosirea unor diluanți neadecvați poate produce dificultăți de uscare, etalare, defecte de peliculă.

4.4 Modul de aplicare

Produsul SWARCOMARK SV 210 poate fi aplicat cu orice tip de mașini de marcat (airless, airmix, pneumatice).

- Mașini de marcat pneumatice la presiuni de 4-6 atmosfere, utilizând duze de 6 -7mm.
- Mașini de marcat air-less la presiuni de 150-200 atmosfere, utilizând duze de 0,53-0,79 mm.

Produsul poate fi aplicat și manual cu rola sau pensula.

Produsul SWARCOMARK SV 210 se poate utiliza ca atare sau diluat conform recomandărilor de la pct. 4.2.

Condițiile generale de aplicare sunt:

- temperatura mediului: min. 5°C;
- umiditatea relativă a mediului, maxim 85%;
- temperatura suportului: 5 + 40°C ;
- temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă pentru a preveni condensarea umidității care produce defecte de peliculă (aderență slabă, bășici, cratere etc);
- umiditatea suprafețelor va fi de maxim 3%;
- grosimea filmului ud 300, 400, 600 μm.

Microbilele de sticlă (cu o distribuție granulometrică bine aleasă) se aplică imediat pe suprafața proaspătă a filmului de vopsea. Reflexia, retroreflexia, durabilitatea, coeficientul de aderență a peliculei de vopsea depind de cantitatea de microbile de sticlă adăugate filmului de vopsea și de distribuția granulometrică a acestora. Microbilele se distribuie uniform pe toată suprafața filmului de vopsea respectând cantitățile menționate la punctul 4.5. Se va avea în vedere o înglobare de 40 - 60% din diametrul acestora în stratul de vopsea (aproximativ 50% în stratul de vopsea și aproximativ 50% deasupra stratului).

4.5 Timpul de uscare. Timpul după care se poate relua traficul

Redeschiderea circulației se face după uscarea peliculei de vopsea. Timpul de uscare depinde de grosimea stratului de vopsea aplicată, condițiile de mediu și substrat. Variația timpului de uscare cu temperatura, la diferite grosimi ale stratului ud sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Temperatură (°C)	Grosime strat ud		
	300μm	400μm	600μm
	Timp de uscare (minute)		
5	Aprox. 30	Aprox 45	Aprox 60
10	Aprox 25	Aprox 40	Aprox 50
25	Aprox 20	Aprox 30	Aprox 40
30	Aprox 15	Aprox 25	Aprox 30



Valorile prezentate în tabel sunt orientative. Scăderea temperaturii în timpul uscării sau o viteză a aerului sub 5m/s conduc la o prelungire a duratei de uscare.

4.6 Consum de vopsea și microbule de sticlă

Consumul de microbule și vopsea depind de metoda de aplicare și grosimea stratului ud. Acestea sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Vopsea	Film ud	Consum g/m ²		Tip microbule de sticlă
		Vopsea	Microbule	
SWARCOMARK SV 210	300μm	465	300	SWARCOFLEX 100 - 800 T14/ T15
	400μm	620	300	SWARCOFLEX 100 - 800 T14/ T15 SWARCOFLEX 400 - 800 T14/ T15
	600μm	930	450	SWARCOFLEX 400 - 800 T14/ T15 SWARCOLUX 30 212-1400 T14/T15 SWARCOLUX 50 212-1400 T14/T15

Notă: Consumurile prezentate în tabel sunt aproximative și nu includ pierderile din timpul aplicațiilor.

4.7 Curățare echipament de aplicare

Se spală echipamentul cu DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ înainte de utilizare, dacă este cazul;

Se curăță întreg echipamentul cu DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ imediat după utilizare sau cel puțin la sfârșitul fiecărei perioade de lucru;

În cazul vopsirii prin pulverizare sau cu utilaje speciale destinate marcărilor, ori de câte ori aplicarea se întrerupe mai mult de 10 minute, se demontează și se spală complet duza cu DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ pentru a evita blocarea parțială sau totală a duzei cu produs întărit, ceea ce poate duce la defecte de aplicare. Se acordă atenție deosebită-pentru o montare corectă.

4.8 Durabilitatea marcajelor

Durabilitatea marcajelor realizate cu sistemul format din: vopsea de marcaj SWARCOMARK SV 210 și microbule SWARCO este garantată 12 luni în conformitate cu tabelul și precizările de mai jos. Durabilitatea sistemului este considerată corespunzătoare dacă după trecerea perioadei de 12 luni marcajul realizat este funcțional respectiv minimum 90% din suprafața marcată este acoperită cu produse de marcare.

Condiții de acordare a garanției:

Grosime strat ud: 600μm	0 – 4500 MZA*	4501 – 15.000 MZA *	> 15.000 MZA *
Trecere rară	12 luni	12 luni	-
Trecere frecventă	12 luni	-	-
Trecere continuă	12 luni.	-	-

*MZA – media zilnică anuală de trafic

Garanția se exclude în următoarele cazuri :

- în încărcături mecanice deosebite, ex: serviciul de dezapezire, vehicule cu lanțuri, trafic agricol, echipamente militare grele;
- influențe ridicate ale forței radiale, ex: în curbe;
- încărcări ridicate prin modificarea desfășurării traficului, ex: șantiere de construcții;
- curățarea insuficientă a suportului datorită influențelor mediului ambiant;
- aplicarea vopselei de marcaj fără microbule;



- aplicarea vopselei pe un suport cu rugozitate mai mare de 1mm;
- nerespectarea prevederilor prezentate în fișele tehnice.

În cazul în care se dorește îndepărtarea marcajelor realizate cu sistemul format din: vopsea de marcaj SWARCOMARK SV 210 și microbile de sticlă SWARCO se recomandă utilizarea procedeelor mecanice. Revopsirea peste un sistem format din: vopsea de marcaj SWARCOMARK SV 210 și microbile de sticlă SWARCO nu ridică probleme de aderență pentru nici un tip de sistem standard omologat aplicat ulterior.

5 Caracteristici tehnice ale calității

Caracteristicile tehnice ale calității, metodele de analiză și tipul de verificări sunt prezentate în Anexa 1.

6 Reguli pentru verificarea calității

Pentru verificarea încadrării caracteristicilor tehnice ale calității produsului SWARCOMARK SV 210 în criteriile de acceptare, se fac următoarele verificări:

- verificări de tip;
- verificări de lot;
- verificări de urmărire în exploatare.

6.1 Verificări de tip

Verificările de tip se efectuează la:

- omologarea produsului;
- introducerea unor modificări tehnologice care ar putea influența calitatea produsului;
- reluarea fabricării produsului, dacă întreruperea este mai mare de 1 an.

Verificările de tip se fac pe eșantioane prelevate din loturile de omologare sau din primul lot realizat după introducerea modificărilor tehnologice sau după reluarea lucrului. Verificările/încercările de tip se execută în laboratorul SWARCO VICAS SRL sau în alte laboratoare autorizate.

6.2 Verificări de lot

Verificarea calității produselor se face pe eșantioane prelevate din loturi. Prin lot se înțelege cantitatea de produs obținută în cursul operației de finisare care urmează tuturor operațiilor de fabricație, într-un vas de finisare.

Determinările caracteristicilor tehnice se fac de laboratorul SWARCO VICAS SRL Târgoviște.

Verificarea aspectului și marcării ambalajelor se face conform punct 7.2. Produsele necorespunzătoare se marchează și se elimină din lot.

La recepție, pentru verificarea calității, probele elementare se iau din 1% din numărul ambalajelor, dar nu mai puțin de 3 buc. Pentru obținerea probei de laborator, probele elementare se omogenizează și se recoltează o probă medie de 1 ± 0.1 kg, obținându-se proba medie reprezentativă.

6.3 Verificări de urmărire în exploatare

Verificările de urmărire în exploatare se fac conform Programelor de urmărire în exploatare, stabilite de comun acord între producător și beneficiar sau conform Procedurilor instituiilor abilitate să agrementeze sau să certifice astfel de produse.



7 Ambalare, marcare, manipulare, depozitare, transport și conservare

7.1 Ambalare

Pentru ambalarea produsului SWARCOMARK SV 210 se folosesc bidoane metalice omologate ADR ce conțin 30 kilograme perfect etanșe, în bună stare, curate și uscate. Alte tipuri de ambalaje pot fi utilizate la cerere. Toleranța de cântărire este de $\pm 1\%$.

7.2 Marcare

Ambalajele sunt marcate, în mod vizibil, prin etichetare, cu următoarele specificații:

- denumirea, adresa și telefonul/faxul societății producătoare;
- denumirea și marca produsului;
- prezentarea produsului și modul de utilizare;
- numărul fișei tehnice;
- conținut;
- numărul lotului;
- valabilitatea exprimată prin data expirării produselor;
- semne de avertizare: LIMITA DE TEMPERATURĂ +35°C cu mențiunile: A NU SE RĂSTURNA!

Deoarece produsul SWARCOMARK SV 210 este clasificat ca amestec periculos conform Regulamentului (CE) 1272/2008, ambalajele au o casetă de avertizare, pe etichetă cu următoarele specificații:

- denumirea, adresa și telefonul/faxul societății producătoare;
- denumirea produsului;
- denumirea substanțelor periculoase conținute în produs, care au determinat clasificarea amestecului ca periculos;
- pictograme de pericol;
- cuvânt de avertizare;
- fraze de pericol și fraze de precauție;
- informații suplimentare dacă este cazul;

Conform Legii 249/2015 deoarece produsul este ambalat în recipiente din oțel, pe eticheta produsului se scrie următorul text: Codul ambalajului pentru reciclare este FE 40.

7.3 Manipulare

Manipularea ambalajelor cu produs SWARCOMARK SV 210 se face cu atenție, fără a se răsturna sau a se trânti.

7.4 Depozitare și conservare

Produsul SWARCOMARK SV 210 se depozitează și se conservă în magazine bine ventilate numai în ambalajele originale, închise etanș, așezate pe paleți, neexpuse la intemperii, ferite de surse de căldură și razele solare, asigurându-se temperatura de maxim +35°C.



Se recomandă evitarea stocării produsului SWARCOMARK SV 210 în ambalaje parțial pline, întrucât sunt posibile degradări ale produselor. Ambalajele se vor așeza numai în poziție verticală, cu capacele în sus, respectând semnele de pe fiecare ambalaj, astfel:

- ambalajele individuale până la 30 kg (inclusiv) pe maxim 2 rânduri;
- ambalajele individuale peste 30 kg pe un rând.

7.5 Transport

Transportul se face cu mijloace de transport curate și acoperite, asigurându-se temperatura de maximum +35°C, ferindu-se de surse de căldură și razele solare. Se vor respecta cu strictețe normele de sănătate, securitate în muncă, normele de protecția mediului, normele de protecție în caz de situații de urgență.

În mijlocul de transport produsul SWARCOMARK SV 210 se așază în înălțime astfel:

- ambalajele individuale până la 30 kg (inclusiv) pe maxim 2 rânduri;
- ambalajele individuale peste 30 kg pe un rând.

Ambalajele se vor transporta numai în poziție verticală, cu capacele în sus, respectând semnele de pe fiecare ambalaj.

Fiecare transport va fi însoțit de documentul de certificare a calității, întocmit conform dispozițiilor legale în vigoare.

8 Valabilitate

Produsul SWARCOMARK SV 210 are o valabilitate de 12 de luni de la data fabricației, în ambalajul original și în condițiile de manipulare, depozitare, conservare și transport prevăzute în prezenta fișă tehnică.

9 Măsurile privind sănătatea, securitatea în muncă, protecția mediului, situații de urgență

Conform reglementărilor aplicabile, produsul SWARCOMARK SV 210 este clasificat ca amestec periculos, vezi F.D.S. - T.C. - 210.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare și eliminare în condiții de siguranță se vor realiza respectând cu strictețe normele de sănătate, securitate în muncă, normele de protecția mediului, normele de protecție în caz de situații de urgență; date detaliate se găsesc în Fișa cu Date de Securitate a produsului.



10 Anexa 1 - Caracteristici tehnice ale calității SWARCOMARK SV 210

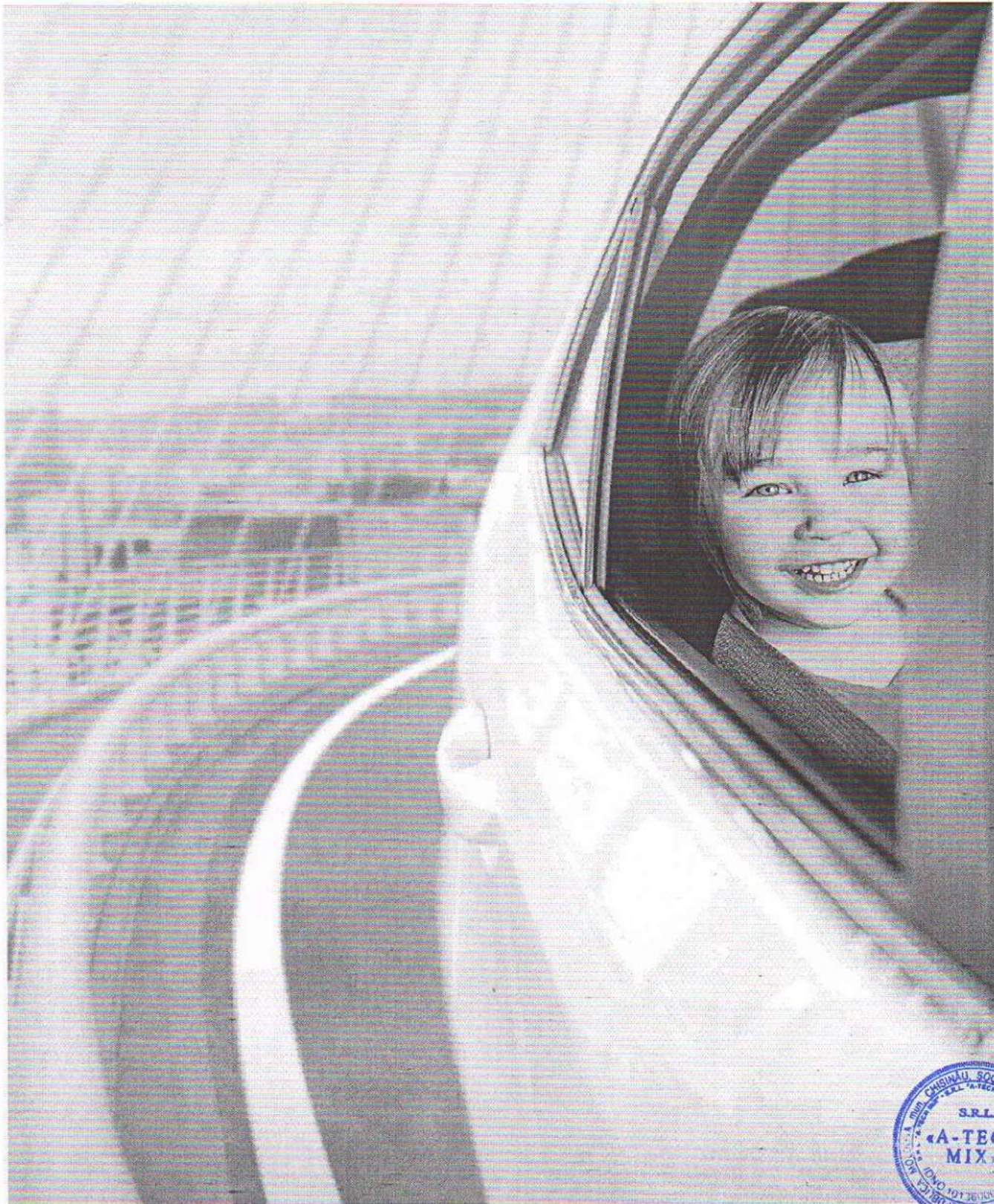
	Caracteristica tehnică	Criteriul de acceptare	Metoda de analiză sau documentul de referință	Verificări		
				Tip	Lot	
				E	P	P
PRODUS FINIT						
Aspect		lichid omogen, vâscos	vizual	+	-	+
Culoare		conform cerințelor	vizual	+	-	+
Timp de curgere cupa DIN Ø6 mm, 20±0,5°C, secunde		25÷45	SR EN ISO 2431:2019	+	-	+
Substanțe nevolatile, 125±2°C, 1 oră, %, minim		75	SR EN ISO 3251:2019	+	-	+
Densitate, g/cm ³ , 20±2°C		1,5÷1,6	SR EN ISO 2811-1:2016	+	-	+
Punct de inflamabilitate, °C, minim		8	SR EN ISO 1523:2002	+	-	+
PELICULA						
Aspect		mat	vizual	+	-	+
Coordonate cromatice		x	0,355 0,305 0,285 0,335	+	-	-
		y	0,355 0,305 0,325 0,375	+	-	-
Factor de luminanță, β, minim		0,85	SR EN 1871 : 2002	+	-	-
Timp de uscare, 23±2°C , grosime film ud 300 μm, minute, maxim		10	SR EN ISO 9117-3:2010	+	-	+
Încercarea la carioai (Aderența la suport), grilă 2 mm, maxim		2, corespunzătoare	SR EN ISO 2409:2013	+	-	-
Rezistența la apă, grosime film ud 300 μm, durata de imersie 96 ore		Peliculă fără modificări	SR EN ISO 2812-2:2019	+	-	-
Rezistența la ulei mineral, durata de imersie 24 ore		Peliculă fără modificări	SR EN ISO 2812-1:2018	+	-	-
Rezistența la lichide (sol. NaCl 3,5%, sol. HCl 3%, sol. NaOH 3%), durata de imersie 24 ore		Peliculă fără modificări	SR EN ISO 2812-1:2018	+	-	-
Aspectul produsului și marcare		Punct 7.1, 7.2	vizual	+	-	+

OBSERVAȚII: E - eșantion (probă medie); P - produs (ambalaj).

Notă: Deoarece produsul conține solvenți foarte volatili eventuala încălzire a probei până la temperatura de 20°C/23°C se va face cu un gradient mic de temperatură (a se evita încălziri și răciri repetate ale probei).



FIȘĂ TEHNICĂ
SWARCOMARK SV 330



SWARCOMARK SV 330

Cod: F.T. - 330
Ediția: 10 – ianuarie 2020

1	Obiectul fișei tehnice și definirea produsului.....	3
2	Domenii de utilizare.....	3
3	Omologări.....	3
4	Instrucțiuni de utilizare	3
4.1	Pregătirea suprafețelor	3
4.2	Compatibilitatea cu marcaje vechi.....	4
4.3	Pregătirea produsului pentru aplicare	4
4.4	Modul de aplicare	5
4.5	Timpul de uscare. Timpul după care se poate relua traficul	5
4.6	Consum de vopsea și microbule de sticlă	6
4.7	Curățarea echipament de aplicare	6
4.8	Durabilitatea marcajelor.....	6
5	Caracteristici tehnice ale calității.....	7
6	Reguli pentru verificarea calității.....	7
6.1	Verificări de tip	7
6.2	Verificări de lot.....	7
6.3	Verificări de urmărire în exploatare	8
7	Ambalare, marcare, manipulare, depozitare, transport și conservare	8
7.1	Ambalare	8
7.2	Marcare.....	8
7.3	Manipulare	9
7.4	Depozitare și conservare.....	9
7.5	Transport	9
8	Valabilitate.....	9
9	Măsuri privind sănătatea, securitatea în muncă, protecția mediului, situații de urgență	9
10	Anexa 1 - Caracteristici tehnice ale calității SWARCOMARK SV 330	10

Notă:

Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produsului SWARCOMARK SV 330 în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produsului SWARCOMARK SV 330 este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.



1 Obiectul fișei tehnice și definirea produsului

Prezenta fișă tehnică se referă la produsul SWARCOMARK SV 330 - vopsea de marcaj "high solid" pe bază de solvenți. SWARCOMARK SV 330 conține rășini acrilice, pigmenți, materiale de umplură, aditivi și solvenți organici.

2 Domenii de utilizare

Sistemul de marcare format din SWARCOMARK SV 330 și microbule SWARCO se utilizează la marcarea autostrăzilor, străzilor, pistelor aeroporturilor, a zonelor de parcare din materiale bituminoase sau beton.

Marcajul efectuat cu SWARCOMARK SV 330 prezintă o excelentă rezistență mecanică și vizibilitate ridicată pe timp de noapte.

Marcajele efectuate au o foarte bună rezistență la intemperii, variații de temperatură de la -30°C la +70°C, produse utilizate la degivrarea pistelor aeroporturilor, uree, săruri, stropiri cu uleiuri (ulei motor, ulei hidraulic, ulei de transmisie) și produse petroliere (kerosen, benzină, motorină).

Gama de culori:

SWARCOMARK SV 330 se fabrică în culorile: alb, albastru, galben, gri, negru, portocaliu, roșu, verde. Alte culori sunt disponibile la cerere.

Coordonatele cromatice ale vopselelor livrate sunt în concordanță cu cerințele standardului SR EN 1436+A1 pentru cele care se utilizează la marcaje rutiere și cerințele OACI, anexa 14, apendice1 pentru cele care se utilizează la marcajele aeroporturilor.

3 Omologări

Sistemul de marcare format din vopseaua de marcaj SWARCOMARK SV 330 și microbulele de sticlă produse de compania SWARCO este omologat în conformitate cu Normele și cerințele Europene de Marcaj rutier și deține:

- Acord tehnic însoțit de Avizul Tehnic al CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII pentru utilizarea vopselei la marcările rutiere și aeroportuare.
- Certificate ale sistemului format din SWARCOMARK SV 330 și microbule SWARCO în conformitate cu EN 13197 - PRODUSE PENTRU MARCARE RUTIERĂ – Simulatoare de uzură și EN 1436 -PRODUSE PENTRU MARCARE RUTIERĂ – Performanțe ale marcajelor rutiere.
- Certificat pentru produsul SWARCOMARK SV 330 privind performanțele sistemului în conformitate cu SR EN ISO 1871 – MATERIALE PENTRU MARCARE RUTIERĂ – Proprietăți fizice.

4 Instrucțiuni de utilizare

4.1 Pregătirea suprafețelor

Înainte de vopsire, suprafețele ce urmează a fi acoperite se prezintă în cele mai variate situații, care de cele mai multe ori nu asigură cea mai bună aderență a peliculelor de vopsele care se aplică pe ele. De aceea, prima operație și cea mai importantă a întregii tehnologii de vopsire este pregătirea suprafețelor înainte de vopsire.



Suprafețele ce urmează a fi vopsite trebuie să fie curate și uscate, fără pete de murdărie, ulei, praf. Se îndepărtează porțiunile neaderente. Se curăță suprafața prin periere, desprăfuire. Calitatea acoperirilor bituminoase, a betonului sau a altor tipuri de acoperiri, precum și continuitatea suprafeței sunt determinante pentru obținerea unei mărci corespunzătoare. Acoperirile bituminoase sau alte tipuri de acoperiri nu trebuie să fie înmuiate datorită căldurii și calității lor.

Suprafețele bituminoase noi trebuie să fie supuse circulației 4 - 8 săptămâni înainte de marcarea finală datorită uleiurilor de fluidificare existente pe acestea care nu oferă o bună aderență pentru aplicarea de vopsea nouă și care pot conduce la colorarea marcajului. Marcarea acestor tipuri de suprafețe se face utilizând în primă fază marcajul temporar, urmat la interval de maxim 3 luni de marcajul definitiv. Marcarea pentru darea în circulație se face dacă marcajul temporar este perfect funcțional.

La vopsirea suprafețelor din beton sau pavajelor din piatră se recomandă aplicarea unui strat de Amorsa SWARCOMARK SV 210, înainte de aplicarea vopselelor de marcaj. Amorsa va sigila porii substratului și va preveni apariția bulelor de aer în stratul de vopsea.

Revopsirea marcajelor vechi acrilice sau clorcauciuc nu ridică probleme de aderență. Un test prealabil de aderență este necesar. Produsul nu se aplică peste marcaje vechi termoplastice sau realizate cu vopsele diluabile cu apă..

4.2 Compatibilitatea cu marcaje vechi

Aplicarea de vopsele pe bază de solvent pe suprafețe cu marcaj vechi se poate face dacă sunt îndeplinite următoarele condiții:

- marcajul vechi este compatibil cu marcajul nou (conform tabelului de mai jos);
- au fost îndepărtate prin procedee mecanice porțiunile cu aderență slabă la suport;
- marcajul vechi este curat;
- a fost făcut un test de aderență.

Testul de aderență se face aplicând un strat de produs nou de marcaj, la grosimea prescrisă, peste marcajul vechi.

Aderența este corespunzătoare dacă după uscarea acestuia:

- filmul nou aplicat nu prezintă exfolieri, bășicări, înțepături;
- timpul de uscare este cel prescris;
- stratul nou este bine legat de stratul vechi (se verifică cu o lamă de cuțit).

Compatibilitatea dintre diferite tipuri de marcaje vechi și marcajul nou vopsea SWARCOMARK SV330:

Marcaj vechi	Vopsea solvent	Vopsea apă	Cold plastic	Spray cold plastic	Termoplastic	Spray termoplastic	Preformate termoplastice
Marcaj nou: vopsea SWARCOMARK SV 330	+	-	+	+	-	-	-

Legendă:
+ compatibil
- incompatibil

În cazul în care marcajul nou nu este compatibil cu cel vechi, înainte de aplicarea marcajului nou se va îndepărta marcajul vechi în totalitate, prin procedee mecanice.

4.3 Pregătirea produsului pentru aplicare

Înainte deschiderii, ambalajele se șterg de urmele de apă, ulei, praf sau alte impurități. Vopseaua se va omogeniza în ambalajul original înainte de utilizare.



Produsul SWARCOMARK SV 330 se poate utiliza ca atare sau diluat cu maxim 3% DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ (maxim 900g la un bidon care conține 30kg) (timpul de scurgere prin cupa Ø6 mm este de 22 - 28 secunde). Diluarea se face în funcție de caracteristicile mașinilor de marcat și a condițiilor climatice, (la o temperatură a suportului mai mare de 30°C sau mai mica de 10°C, vopseaua trebuie diluată).

Alegerea tipului de diluant se face conform tabelului de mai jos:

Tip Diluant	Tip A	Tip B	Tip C	Tip D
Temperatură suport, °C	<20	5 - 40	5 - 40	>30

Folosirea unor diluanți neadecvați poate produce dificultăți de uscare, etalare, defecte de peliculă.

4.4 Modul de aplicare

Produsul SWARCOMARK SV 330 poate fi aplicat cu orice tip de mașini de marcat (airless, airmix, pneumatice).

- Mașini de marcat pneumatice la presiuni de 4-6 atmosfere, utilizând duze de 6 -7mm.
- Mașini de marcat air-less la presiuni de 150-200 atmosfere, utilizând duze de 0,53-0,79 mm.

Produsul poate fi aplicat și manual cu rola sau pensula.

Produsul SWARCOMARK SV 330 se poate utiliza ca atare sau diluat conform recomandărilor de la pct. 4.2.

Condițiile generale de aplicare sunt:

- temperatura mediului: min. 5°C;
- umiditatea relativă a mediului, maxim 85%;
- temperatura suportului: 5 + 40°C ;
- temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă pentru a preveni condensarea umidității care produce defecte de peliculă (aderență slabă, bășici, cratere etc);
- umiditatea suprafețelor va fi de maxim 3%;
- grosimea filmului ud 300, 400, 600 μm.

Microbilele de sticlă (cu o distribuție granulometrică bine aleasă) se aplică imediat pe suprafața proaspătă a filmului de vopsea. Reflexia, retroreflexia, durabilitatea, coeficientul de aderență a peliculei de vopsea depind de cantitatea de microbile de sticlă adăugate filmului de vopsea și de distribuția granulometrică a acestora. Microbilele se distribuie uniform pe toată suprafața filmului de vopsea respectând cantitățile menționate la punctul 4.5. Se va avea în vedere o înglobare de 40 - 60% din diametrul acestora în stratul de vopsea (aproximativ 50% în stratul de vopsea și aproximativ 50% deasupra stratului).

4.5 Timpul de uscare. Timpul după care se poate relua traficul

Redeschiderea circulației se face după uscarea peliculei de vopsea. Timpul de uscare depinde de grosimea stratului de vopsea aplicată, condițiile de mediu și substrat. Variația timpului de uscare cu temperatura, la diferite grosimi ale stratului ud sunt prezentate în tabelul de mai jos:



	Grosime strat ud		
	300µm	400µm	600µm
Temperatură (°C)	Timp de uscare (minute)		
5	Aprox. 30	Aprox 45	Aprox 60
10	Aprox 25	Aprox 40	Aprox 50
25	Aprox 20	Aprox 30	Aprox 40
30	Aprox 15	Aprox 25	Aprox 30

Valorile prezentate în tabel sunt orientative. Scăderea temperaturii în timpul uscării sau o viteză a aerului sub 5m/s conduc la o prelungire a duratei de uscare.

4.6 Consum de vopsea și microbule de sticlă

Consumul de microbule și vopsea depind de metoda de aplicare și grosimea stratului ud. Acestea sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Vopsea	Film ud	Consum g/m2		Tip microbule de sticlă
		Vopsea	Microbule	
SWARCOMARK SV 330	300µm	480	300	SWARCOFLEX 100 - 800 T14/ T15
	400µm	640	450	SWARCOFLEX 100 – 800 T14/ T15 SWARCOFLEX 400 – 800 T14/ T15
	600µm	960	450	SWARCOFLEX 400 – 800 T14/ T15 SWARCOLUX 30 212-1400 T14/T15 SWARCOLUX 50 212-1400 T14/T15

Notă: Consumurile prezentate în tabel sunt aproximative și nu includ pierderile din timpul aplicațiilor.

4.7 Curățare echipament de aplicare

Se spală echipamentul cu DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ înainte de utilizare, dacă este cazul;

Se curăță întreg echipamentul cu DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ imediat după utilizare sau cel puțin la sfârșitul fiecărei perioade de lucru;

În cazul vopsirii prin pulverizare sau cu utilaje speciale destinate marcărilor, ori de câte ori aplicarea se întrerupe mai mult de 10 minute, se demontează și se spală complet duza cu DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ pentru a evita blocarea parțială sau totală a duzei cu produs întărit, ceea ce poate duce la defecte de aplicare. Se acordă atenție deosebită pentru o montare corectă.

4.8 Durabilitatea marcajelor

Durabilitatea marcajelor realizate cu sistemul format din: vopsea de marcaj SWARCOMARK SV 330 și microbule SWARCO este garantată 12 luni în conformitate cu tabelul și precizările de mai jos. Durabilitatea sistemului este considerată corespunzătoare dacă după trecerea perioadei de 12 luni marcajul realizat este funcțional respectiv minimum 90% din suprafața marcată este acoperită cu produse de marcare.

Condiții de acordare a garanției:

Grosime strat ud: 600µm	0 – 4500 MZA*	4501 – 15.000 MZA *	> 15.000 MZA *
Trecere rară	12 luni	12 luni	12 luni
Trecere frecventă	12 luni	-	-
Trecere continuă	12 luni	-	-

*MZA – media zilnică anuală de trafic

Garanția se exclude în următoarele cazuri :



- în încărcături mecanice deosebite, ex: serviciul de dezăpezire, vehicule cu lanțuri, trafic agricol, echipamente militare grele;
- influențe ridicate ale forței radiale, ex: în curbe;
- încărcări ridicate prin modificarea desfășurării traficului, ex: șantiere de construcții;
- curățarea insuficientă a suportului datorită influențelor mediului ambiant;
- aplicarea vopselei de marcaj fără microbule;
- aplicarea vopselei pe un suport cu rugozitate mai mare de 1mm;
- nerespectarea prevederilor prezentate în fișele tehnice.

În cazul în care se dorește îndepărtarea marcajelor realizate cu sistemul format din: vopsea de marcaj SWARCOMARK SV 330 și microbule de sticlă SWARCO se recomandă utilizarea procedeelor mecanice. Revopsirea peste un sistem format din: vopsea de marcaj SWARCOMARK SV 330 și microbule de sticlă SWARCO nu ridică probleme de aderență pentru nici un tip de sistem standard omologat aplicat ulterior.

5 Caracteristici tehnice ale calității

Caracteristicile tehnice ale calității, metodele de analiză și tipul de verificări sunt prezentate în Anexa 1.

6 Reguli pentru verificarea calității

Pentru verificarea încadrării caracteristicilor tehnice ale calității produsului SWARCOMARK SV 330 în criteriile de acceptare, se fac următoarele verificări:

- verificări de tip;
- verificări de lot;
- verificări de urmărire în exploatare.

6.1 Verificări de tip

Verificările de tip se efectuează la:

- omologarea produsului;
- introducerea unor modificări tehnologice care ar putea influența calitatea produsului;
- reluarea fabricării produsului, dacă întreruperea este mai mare de 1 an.

Verificările de tip se fac pe eșantioane prelevate din loturile de omologare sau din primul lot realizat după introducerea modificărilor tehnologice sau după reluarea lucrului.

Verificările/încercările de tip se execută în laboratorul SWARCO VICAS SRL sau în alte laboratoare autorizate.

6.2 Verificări de lot

Verificarea calității produselor se face pe eșantioane prelevate din loturi. Prin lot se înțelege cantitatea de produs obținută în cursul operației de finisare care urmează tuturor operațiilor de fabricație, într-un vas de finisare.

Determinările caracteristicilor tehnice se fac de laboratorul SWARCO VICAS SRL Târgoviște.

Verificarea aspectului și marcării ambalajelor se face conform punct 7.2. Produsele necorespunzătoare se marchează și se elimină din lot.



La recepție, pentru verificarea calității, probele elementare se iau din 1% din numărul ambalajelor, dar nu mai puțin de 3 buc. Pentru obținerea probei de laborator, probele elementare se omogenizează și se recoltează o probă medie de 1 ± 0.1 kg, obținându-se proba medie reprezentativă.

6.3 Verificări de urmărire în exploatare

Verificările de urmărire în exploatare se fac conform Programelor de urmărire în exploatare, stabilite de comun acord între producător și beneficiar sau conform Procedurilor instituțiilor abilitate să agrementeze sau să certifice astfel de produse.

7 Ambalare, marcare, manipulare, depozitare, transport și conservare

7.1 Ambalare

Pentru ambalarea produsului SWARCOMARK SV 330 se folosesc bidoane metalice omologate ADR ce conțin 30 kilograme perfect etanșe, în bună stare, curate și uscate. Alte tipuri de ambalaje pot fi utilizate la cerere. Toleranța de cântărire este de $\pm 1\%$.

7.2 Marcare

Ambalajele sunt marcate, în mod vizibil, prin etichetare, cu următoarele specificații:

- denumirea, adresa și telefonul/faxul societății producătoare;
- denumirea și marca produsului;
- prezentarea produsului și modul de utilizare;
- numărul fișei tehnice;
- conținut;
- numărul lotului;
- valabilitatea exprimată prin data expirării produselor;
- semne de avertizare: LIMITA DE TEMPERATURĂ $+35^{\circ}\text{C}$ cu mențiunile: A NU SE RĂSTURNA!

Deoarece produsul SWARCOMARK SV 330 este clasificat ca amestec periculos conform Regulamentului (CE) 1272/2008, ambalajele au o casetă de avertizare, pe etichetă cu următoarele specificații:

- denumirea, adresa și telefonul/faxul societății producătoare;
- denumirea produsului;
- denumirea substanțelor periculoase conținute în produs, care au determinat clasificarea amestecului ca periculos;
- pictograme de pericol;
- cuvânt de avertizare;
- fraze de pericol și fraze de precauție;
- informații suplimentare dacă este cazul;

Conform Legii 249/2015 deoarece produsul este ambalat în recipiente din oțel, pe eticheta produsului se scrie următorul text: Codul ambalajului pentru reciclare este FE 40.



7.3 Manipulare

Manipularea ambalajelor cu produs SWARCOMARK SV 330 se face cu atenție, fără a se răsturna sau a se trânti.

7.4 Depozitare și conservare

Produsul SWARCOMARK SV 330 se depozitează și se conservă în magazine bine ventilate, numai în ambalajele originale, închise etanș, așezate pe paletți, neexpuși la intemperii, ferite de surse de căldură și razele solare, asigurându-se temperatura de maxim +35°C.

Se recomandă evitarea stocării produsului SWARCOMARK SV 330 în ambalaje parțial pline, întrucât sunt posibile degradări ale produselor.

Ambalajele se vor așeza numai în poziție verticală, cu capacele în sus, respectând semnele de pe fiecare ambalaj, astfel:

- ambalajele individuale până la 30 kg (inclusiv) pe maxim 2 rânduri;
- ambalajele individuale peste 30 kg pe un rând.

7.5 Transport

Transportul se face cu mijloace de transport curate și acoperite, asigurându-se temperatura de maximum +35°C, ferindu-se de surse de căldură și razele solare. Se vor respecta cu strictețe normele de sănătate, securitate în muncă, normele de protecția mediului, normele de protecție în caz de situații de urgență.

În mijlocul de transport produsul SWARCOMARK SV 330 se așază în înălțime astfel:

- ambalajele individuale până la 30 kg (inclusiv) pe maxim 2 rânduri;
- ambalajele individuale peste 30 kg pe un rând.

Ambalajele se vor transporta numai în poziție verticală, cu capacele în sus, respectând semnele de pe fiecare ambalaj.

Fiecare transport va fi însoțit de documentul de certificare a calității, întocmit conform dispozițiilor legale în vigoare.

8 Valabilitate

Produsul SWARCOMARK SV 330 are o valabilitate de 12 de luni de la data fabricației, în ambalajul original și în condițiile de manipulare, depozitare, conservare și transport prevăzute în prezenta fișă tehnică.

9 Măsurile privind sănătatea, securitatea în muncă, protecția mediului, situații de urgență

Conform reglementărilor aplicabile, produsul SWARCOMARK SV 330 este clasificat ca amestec periculos, vezi F.D.S. - T.C. - 330.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare și eliminare în condiții de siguranță se vor realiza respectând cu strictețe normele de sănătate, securitate în muncă, normele de protecția mediului, normele de protecție în caz de situații de urgență. Date detaliate se găsesc în Fișa cu Date de Securitate a produsului.



10 Anexa 1 - Caracteristici tehnice ale calității SWARCOMARK SV 330

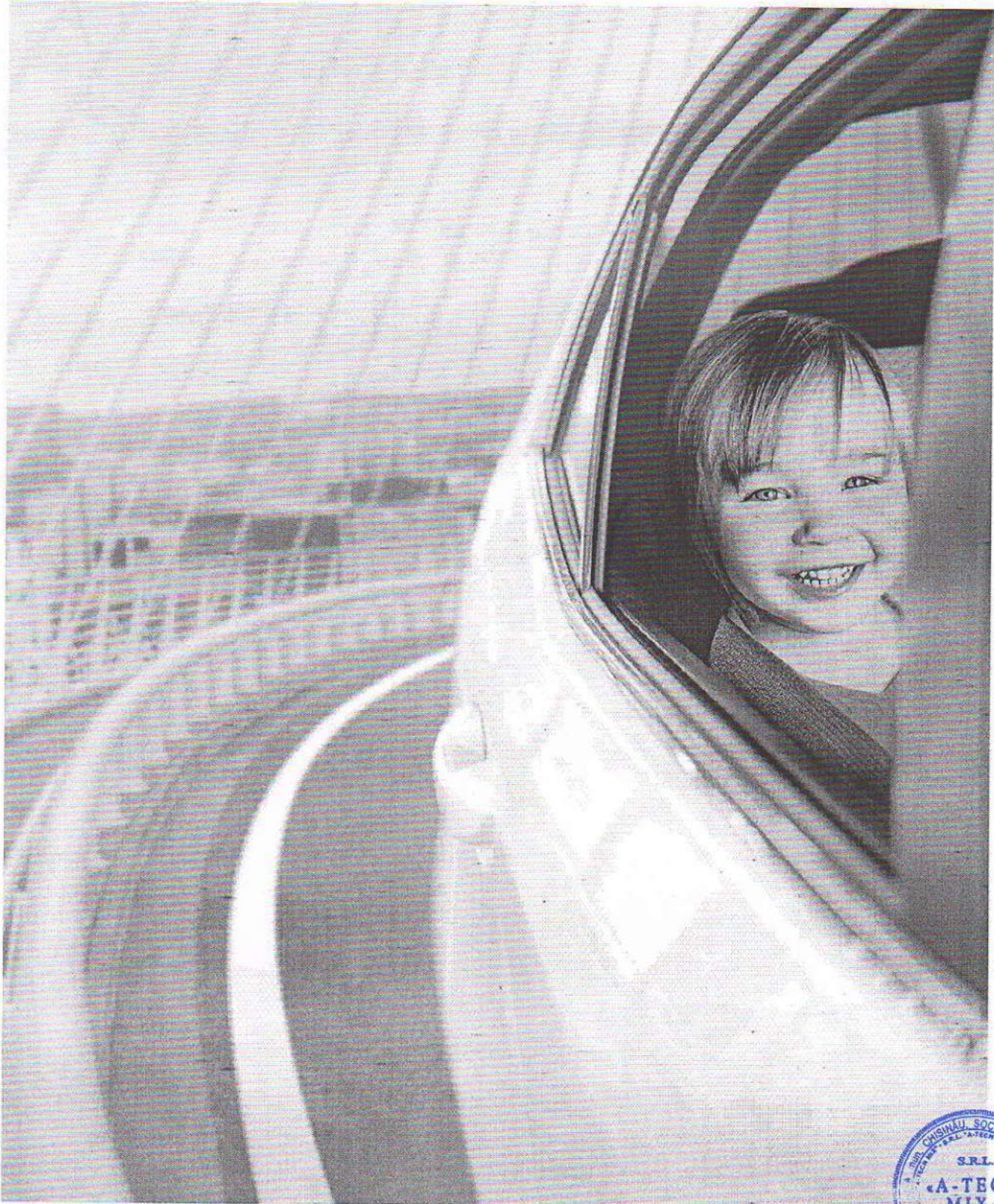
Caracteristica tehnică	Criteriul de acceptare	Metoda de analiză sau documentul de referință	Verificări		
			Tip		
			E	P	P
PRODUS FINIT					
Aspect	lichid omogen, vâscos	vizual	+	-	+
Culoare	conform cerințelor	vizual	+	-	+
Timpi de curgere cupa DIN Ø6 mm, 20±0,5°C, secunde	40÷60	SR EN ISO 2431:2019	+	-	+
Substanțe nevolatile, 125±2°C, 1 oră, %, minim	75	SR EN ISO 3251:2019	+	-	+
Densitate, g/cm ³ , 20±2°C	1,55÷1,65 pentru alb 1,50÷1,60 pentru alte culori	SR EN ISO 2811-1:2016	+	-	+
Punct de inflamabilitate, °C, minim	8	SR EN ISO 1523:2002	+	-	-
PELICULA					
Aspect	mat	vizual	+	-	+
Coordonate cromatice, pentru culoarea alb	x 0,355 0,305 0,285 0,335 y 0,355 0,305 0,325 0,375	SR EN 1436 : 2018	+	-	-
Coordonate cromatice, pentru culoarea galben	x 0,494 0,545 0,465 0,425 y 0,427 0,455 0,535 0,483	SR EN 1436 : 2018	+	-	-
Factor de luminanță pentru culoarea alb, β, minim	0,85	SR EN 1871 : 2002	+	-	-
Factor de luminanță pentru culoarea galben, β, minim	0,40	SR EN 1871 : 2002	+	-	-
Timpi de uscare, 23±2°C, grosime film ud 300 μm, minute, maxim	10	SR EN ISO 9117-3:2010	+	-	+
Încercarea la carioaj (Aderența la suport), grilă 2 mm, maxim	2, corespunzătoare	SR EN ISO 2409:2013	+	-	-
Rezistența la apă, grosime film ud 300 μm, durata de imersie 720 ore	Peliculă fără modificări	SR EN ISO 2812-2:2019	+	-	-
Rezistența la ulei mineral, durata de imersie 480 ore	Peliculă fără modificări	SR EN ISO 2812-1:2018	+	-	-
Rezistența la lichide (sol. NaCl 5%), durata de imersie 168 ore	Peliculă fără modificări	SR EN ISO 2812-3:2018	+	-	-
Rezistența la lichide (sol. CaCl ₂ 5%), durata de imersie 720 ore	Peliculă fără modificări	SR EN ISO 2812-3:2018	+	-	-
Rezistența la lichide (sol. HCl 5%, sol. uree 35%, kerosen.), durata de imersie 480 ore	Peliculă fără modificări	SR EN ISO 2812-1:2018	+	-	-
Aspectul produsului și marcarea	Punct 7.1, 7.2	vizual	-	+	+

OBSERVAȚII: E - eșantion (probă medie); P - produs (ambalaj).

Notă: Deoarece produsul conține solvenți foarte volatili eventuala încălzire a probei până la temperatura de 20°C/23°C se va face cu un gradient mic de temperatură (a se evita încălziri și răciri repetate ale probei).



FIȘĂ TEHNICĂ
DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ



DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ

Cod: F.T. - 203
Ediția: 9 – iunie 2019

1	Obiectul fișei tehnice și definirea produsului.....	3
2	Domenii de utilizare.....	3
3	Instrucțiuni de utilizare	3
3.1	Pregătirea produsului pentru aplicare	3
3.2	Modul de aplicare	3
4	Caracteristici tehnice ale calității.....	3
5	Reguli pentru verificarea calității	3
5.1	Verificări de tip.....	3
5.2	Verificări de lot.....	4
5.3	Verificări de urmărire în exploatare	4
6	Ambalare, marcare, manipulare, depozitare, transport și conservare	4
6.1	Ambalare	4
6.2	Marcare.....	4
6.3	Manipulare.....	5
6.4	Depozitare și conservare.....	5
6.5	Transport	5
7	Valabilitate.....	6
8	Măsuri privind sănătatea, securitatea în muncă, protecția mediului, situații de urgență	6
9	Anexa 1 - Caracteristici tehnice ale calității DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ	7

Notă:

Toate informațiile privind domeniile și instrucțiunile de utilizare, precum și performanțele din prezenta Fișă Tehnică au caracter general, de aceea recomandăm testarea produsului DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ în condițiile domeniului specific de utilizare și propriei tehnologii de aplicare a utilizatorului. Rugăm consultați producătorul pentru lămuriri suplimentare. Decizia finală referitoare la oportunitatea folosirii produsului DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ este responsabilitatea exclusivă a utilizatorului.

www.swarco.com/rms

SWARCO VICAS SRL, Șos. Găești 8, 130087 Târgoviște, România
T. +40-245-634 532, F. +40-245-213 796, E. office.vicas@swarco.com



1 Obiectul fișei tehnice și definirea produsului

Prezenta fișă tehnică se referă la produsul DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ. Acesta se produce în următoarele variante:

- Tip A, C - conținând hidrocarburi aromatice, cetone și esteri.
- Tip B - conținând cetone și esteri.
- Tip D - conținând hidrocarburi aromatice și esteri.

2 Domenii de utilizare

Produsele DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ sunt utilizate pentru diluarea vopselelor de marcaj.

De asemenea se pot folosi ca atare la spălarea echipamentelor pentru marcare rutieră, în operații de degresare și curățare

Utilizarea acestora în funcție de temperatura suportului este prezentată în tabelul de mai jos :

Tip Diluant	Tip A	Tip B	Tip C	Tip D
Temperatură suport, °C	<20	5 - 40	5 - 40	>30

3 Instrucțiuni de utilizare

3.1 Pregătirea produsului pentru aplicare

Înainte de deschiderea, ambalajele se șterg de urmele de apă, ulei, praf sau alte impurități. Produsul DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ se condiționează înainte de utilizare la temperatura de aplicare.

3.2 Modul de aplicare

Operația de diluare se face adăugând cantități mici de DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ în masa de vopsea și se amestecă până la omogenizare perfectă după care se adaugă o nouă cantitate de diluant, repetând operația până la obținerea vâscozității de aplicare funcție de echipamentul utilizat.

4 Caracteristici tehnice ale calității

Caracteristicile tehnice ale calității, metodele de analiză și tipul de verificări sunt prezentate în Anexa 1.

5 Reguli pentru verificarea calității

Pentru verificarea încadrării caracteristicilor tehnice ale calității produsului DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ în criteriile de acceptare, se fac următoarele verificări:

- verificări de tip;
- verificări de lot;
- verificări de urmărire în exploatare.

5.1 Verificări de tip

Verificările de tip se efectuează la:

www.swarco.com/rms

SWARCO VICAS SRL, Șos. Găești 8, 130087 Târgoviște, România
T. +40-245-634 532, F. +40-245-213 796, E. office.vicas@swarco.com



- omologarea produsului;
- introducerea unor modificări tehnologice care ar putea influența calitatea produsului;
- reluarea fabricării produsului, dacă întreruperea este mai mare de 1 an.

Verificările de tip se fac pe eșantioane prelevate din loturile de omologare sau din primul lot realizat după introducerea modificărilor tehnologice sau după reluarea lucrului.

Verificările/încercările de tip se execută în laboratorul SWARCO VICAS SRL sau în alte laboratoare autorizate.

5.2 Verificări de lot

Verificarea calității produselor se face pe eșantioane prelevate din loturi. Prin lot se înțelege cantitatea de produs obținută în cursul operației de finisare care urmează tuturor operațiilor de fabricație, într-un vas de finisare.

Determinările caracteristicilor tehnice se fac de laboratorul SWARCO VICAS SRL Târgoviște.

Verificarea aspectului și marcării ambalajelor se face conform punct 6.2. Produsele necorespunzătoare se marchează și se elimină din lot.

La recepție, pentru verificarea calității, probele elementare se iau din 1% din numărul ambalajelor, dar nu mai puțin de 3 buc. Pentru obținerea probei de laborator, probele elementare se omogenizează și se recoltează o probă medie de 1 ± 0.1 kg, obținându-se proba medie reprezentativă.

5.3 Verificări de urmărire în exploatare

Verificările de urmărire în exploatare se fac conform Programelor de urmărire în exploatare, stabilite de comun acord între producător și beneficiar sau conform Procedurilor instituțiilor abilitate să agrementeze sau să certifice astfel de produse.

6 Ambalare, marcare, manipulare, depozitare, transport și conservare

6.1 Ambalare

Pentru ambalarea produsului DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ deoarece din punct de vedere ADR este periculos pe timpul transportului rutier se folosesc recipiente metalice de 25 litri omologate ADR care trebuie să respecte cerințele instrucțiunii de ambalare P001 - ADR sau instrucțiunii de ambalare R001 - ADR; fiecare ambalaj va fi etichetat cu eticheta de pericol 3, eticheta UN 1263; se poate ambala în recipiente de 1 litru care trebuie să respecte instrucțiunea de ambalare în cantități limitate ADR, ambalajul exterior care poate fi cutie de carton sau husă retractabilă/extensibilă se va eticheta cu eticheta romb pentru cantități limitate conform ADR. La cerere produsul se poate livra și în ambalaje de altă capacitate. Toleranța de cântărire este de $\pm 1\%$.

6.2 Marcare

Ambalajele sunt marcate, în mod vizibil, prin etichetare, cu următoarele specificații:

- denumirea, adresa și telefonul/faxul societății producătoare;
- denumirea și marca produsului;
- prezentarea produsului și modul de utilizare;
- numărul fișei tehnice;
- conținut;



- numărul lotului;
- valabilitatea exprimată prin data expirării produselor;
- semne de avertizare: LIMITA DE TEMPERATURĂ +35°C cu mențiunile: A NU SE RĂSTURNA!

Deoarece produsul DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ este clasificat ca amestec periculos conform Regulamentului (CE) 1272/2008, ambalajele au o casetă de avertizare, pe etichetă cu următoarele specificații:

- denumirea, adresa și telefonul/faxul societății producătoare;
- denumirea produsului;
- denumirea substanțelor periculoase conținute în produs, care au determinat clasificarea amestecului ca periculos;
- pictograme de pericol;
- cuvânt de avertizare;
- fraze de pericol și fraze de precauție;
- informații suplimentare dacă este cazul;

Conform Legii 249/2015 deoarece produsul este ambalat în recipiente din oțel, pe eticheta produsului se scrie următorul text: Codul ambalajului pentru reciclare este FE 40.

6.3 Manipulare

Manipularea ambalajelor cu produs DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ se face cu atenție, fără a se răsturna sau a se trânti.

6.4 Depozitare și conservare

Produsul DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ se depozitează și se conservă în magazii bine ventilate, numai în ambalajele originale, închise etanș, așezate pe paleți, neexpuse la intemperii, ferite de surse de căldură și razele solare, asigurându-se temperatura de maxim +35°C.

Se recomandă evitarea stocării produsului DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ în ambalaje parțial pline, întrucât sunt posibile degradări ale produselor.

Ambalajele se vor așeza numai în poziție verticală, cu capacele în sus, respectând semnele de pe fiecare ambalaj, astfel:

- ambalajele individuale până la 25 L (inclusiv) pe maxim 2 rânduri;
- ambalajele individuale peste 25 L pe un rând.

6.5 Transport

Transportul se face cu mijloace de transport curate și acoperite, asigurându-se temperatura de maximum +35°C, ferindu-se de surse de căldură și razele solare. Se vor respecta cu strictețe normele de sănătate, securitate în muncă, normele de protecția mediului, normele de protecție în caz de situații de urgență.

În mijlocul de transport produsul DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ se așază în înălțime astfel:

- ambalajele individuale până la 25 L (inclusiv) pe maxim 2 rânduri;
- ambalajele individuale peste 25 L pe un rând.



Ambalajele se vor transporta numai în poziție verticală, cu capacele în sus, respectând semnele de pe fiecare ambalaj.

Fiecare transport va fi însoțit de documentul de certificare a calității, întocmit conform dispozițiilor legale în vigoare.

7 Valabilitate

Produsul DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ are o valabilitate de 24 de luni de la data fabricației, în ambalajul original și în condițiile de manipulare, depozitare, conservare și transport prevăzute în prezenta fișă tehnică.

8 Măsurile privind sănătatea, securitatea în muncă, protecția mediului, situații de urgență

Conform reglementărilor aplicabile, produsul DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ este clasificat ca amestec periculos, vezi F.D.S. - T.C. - 203.

Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare și eliminare în condiții de siguranță se vor realiza respectând cu strictețe normele de sănătate, securitate în muncă, normele de protecția mediului, normele de protecție în caz de situații de urgență; date detaliate se găsesc în Fișa cu Date de Securitate a produsului.



9 Anexa 1 - Caracteristici tehnice ale calității DILUANT PENTRU VOPSEA DE MARCAJ

Caracteristica tehnică	Criteriul de acceptare				Metoda de analiză sau documentul de referință	Verificări			
	Tip A	Tip B	TIP C	Tip D		Tip			
						E	P	P	
PRODUS FINIT									
Aspect (după condiționare)	lichid omogen, transparent, incolor				vizual	+	-	+	-
Densitate relativă, g/cm ³ (20±0,5°C)	0,820 - 0,900	0,800 - 0,880	0,830 - 0,900	0,850 - 0,950	SR EN ISO 3675:2002 SR EN ISO 3675:2002/C91:2005	+	-	+	-
Punct de inflamabilitate (cupă închisă), °C	< 4	< 10	< 4	< 23	SR EN ISO 1523:2002 DIN 51755-1974	+	-	-	-
Miscibilitate 1:1 cu produsul pentru diluarea căruia este destinat	amestec omogen, uniform, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare				vizual*	+	-	+	-
Aspectul produsului și marcarea	Punct 6.1, 6.2				vizual	-	+	-	+

- * Un volum oarecare de diluant se amestecă prin agitare într-un vas cu un volum egal de produs pentru diluarea căruia este destinat. Amestecul astfel obținut trebuie să fie omogen, uniform, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

OBSERVAȚII: E - eșantion (probă medie); P - produs (ambalaj).

Notă: Deoarece produsul conține solvenți foarte volatili eventuala încălzire a probei până la temperatura de 20°C se va face cu un gradient mic de temperatură (a se evita încălziri și răciri repetate ale probei).



CONTRACT FOR SALE BUYING

Nr. 1-16 of 03.11.2016

Nr.A-TECH MIX SRL.

with its principal office mun. CHISINAU str. Tudor Vladimirescu 8/1., zip cod MD-2024 tel. +37378994498, fax. +37322310698, e-mail:atehmix@gmail.com, Republic of Moldova. c / f 1013600025277, registered SE "State Registration Chamber", holder of the account IBAN nr. MD31ML000000002251034247, opened. BC "MOLDINDCONNBANK" S.A. Branch "Stefan Cel Mare" mun.Chisinau code MOLDMD2X334 bank, represented by DIRECTOR Victor Cojocari, (hereinafter referred to as the „Seller“ on the first side)

and

ID: XANTHOUS LIMITED

having its principal office at:Haseora 52 St. , Givat Ada , Israel , Zip Code: 37808 ,Email Adress: shmulikasaf@gmail.com . Registered in the Commercial Register, Section BVI, Entry No.1485918 maintained by the acting by:ASAF SHMUEL, Chairman of the Board of Directors (hereinafter referred to as the „Buyer“ on the second side)

(Seller and Buyer referred to also as the “Contracting Parties” or separately each the “Contracting Party”)

have entered on the day, month and year as bellow, pursuant to the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods (hereinafter referred to as “Convention”), into the following

CONTRACT FOR SALE OF GOODS

I.

Subject-matter of the Contract

The Subject-matter of this Contract is particularly the obligation of the Seller to deliver goods specified in the Annex hereto to the Buyer and to transfer the property in goods to the Buyer under the terms and conditions herein and the obligation of the Buyer to accept the delivered goods from the Seller and to pay the agreed purchase price.

II.

Sale of Goods

- 1.The Seller hereby agrees to deliver the Buyer goods (movables) specified in Annex hereto (hereinafter referred to as the „Goods“) and in the time, quality and quantity specified in Annex hereto. The Buyer shall collect the Goods and pay Seller for Goods the purchase price specified in the Article III. hereof.
2. The Seller fulfils his obligation to deliver the Goods when the Goods have been made available to the Buyer at place of business of the Seller. The Parties have agreed that the Seller shall arrange for



carriage and transportation of the Goods from the place of business of the Seller through a carrier to the place of which the Buyer shall notify Seller. The Seller shall arrange the loading and transportation of the Goods, and the Goods shall be packed in the manner set forth in Annex. Unless otherwise expressly provided herein, the Goods shall be packed in manner adequate to protect the Goods.

3. Transport of goods and transport costs will be made by Seller, the delivery is made at CFR Haifa - Israel, .

4. The Seller shall deliver the Goods to Buyer's within maximum of 20 days after the buyer's will pay the agreed price to company bank account of the seller .

Seller shall notify Buyer regarding the delivery of Goods to carrier by email to the buyer email address mentioned above and by SMS message sent to phone No.+972456446506

5. The title in the Goods shall pass to Buyer immediately upon delivery of Goods to the Buyer's carrier. Risk of damage to or loss of the Goods shall pass to the Buyer at the time of delivery.

6. The Buyer hereby declares he received all information regarding the Goods necessary to arrange insurance coverage.

7. Seller shall submit necessary documents relating to goods purchased by the buyer:

- Invoice
- Packing List
- Certificate of Origin
- Quality certificate
- Customs Declaration of export country
- Transport document (bill of lading or CMR)

III.

Purchase Price

1. The Buyer shall pay the Seller the purchase price of the goods amounting U.S\$ according to the Annex which is part of this contract(hereinafter referred to as the „Purchase Price“).

2. Conditions of payment: payment will be made 100% advance

IV.

Product Liability

1. The Seller shall be liable for any lack of conformity in Goods which exists at the time when the risk passes to the Buyer and which occurs within 15 days from the date of delivery of Goods by the Buyer's carrier.

2. The Seller shall not be responsible for the defects arising out of the failure to follow operation instructions, for the defects caused by improper storage after the Goods were delivered or for the defects caused by circumstances that were beyond the reasonable control.

3. The Buyer shall, immediately upon delivery of the Goods by the carrier, duly examine the Goods and if the defects of Goods were apparent upon the collection of Goods, the Buyer shall promptly give notice on this to the Seller.

4. Should the Buyer discover any defects during the Warranty Period, the Buyer shall give written notice of the defect to the Seller and not later than within 5 days after such defect had been detected. In a written notice specifying the defects he shall have the following options:

– replace of defective Goods by delivery of non-defective Goods;



demand to— repair the defective Goods if the defects are repairable;
demand— appropriate Purchase Price reduction; or
to withdraw from the— Contract.

5. The Seller, upon receipt a notice from the Buyer stating the defect, promptly shall give a written statement and reply whether he accepts the claim for defects or not.

VI.

Exclusion of Liability

1. A party is not liable for a failure to perform any of his obligations if he proves that the failure was due to an impediment beyond his control and that he could reasonably be expected to have taken the impediment into account at the time of the conclusion of the Contract or to have avoided or overcome it or its consequences. The exemption provided by this Article has effect for the period during which the impediment exists.

2. The non-performing party shall give prompt written notice to the other party of the reason for its failure to perform and the extent and duration of its inability to perform.

VII.

Arbitration Clause

All the disputes resulting from this agreement or in conjunction with it, will be decided finally in the arbitration procedure – Litice and registered in the list of arbitrators of **Ministry of Justice in Israel**. The parties authorize the arbitrator to settle the dispute based on the principles of natural equity. Compensation for arbitration costs (including the expenses of the contractual parties) will be awarded by the arbitrator based on the principle of success in the dispute.

VIII.

Final Provisions

1. This Contract shall enter into force and shall take effect on the day when it is executed.

2. The Contracting Parties hereby agree that entering into this Contract and performing duties under this Contract have been duly approved by the relevant company bodies of the Contracting Parties in a compliance with legal regulations, by-laws and other internal regulations of the Contracting Parties; and no other approval or consent shall be required.

3. The Contracting Parties agrees to respect the legitimate interests of the other Party, shall conduct in accordance with the purpose of this Contract and shall not counteract such purpose and they shall perform all legal and other actions that may prove necessary to reach the purpose of this Contract.

4. All documents in writing shall be mailed at the address of the Contracting Parties set forth in the heading of this Contract unless either of the Contracting Parties shall give a written notice to the other Party on changing its address. Whatever papers the delivery of which is required, assumed or is made available by this Contract and regardless of any other available way allowed by the legal regulations to prove such a delivery, shall be deemed to have been served if such had been delivered to the other



Contracting Party at the address set forth in the heading of this Contract or at the address noticed in written form by either Contracting Party to the other Party.

5. Any changes and amendments to this Contract shall require a written form.

6. If any provision of this Contract is determined to be invalid or unenforceable, the validity or enforceability of the other provisions either of this Contract as neither a whole nor other provisions will be affected unless such an invalid or unenforceable provision is severable. Contracting Parties hereby agrees to supersede such an invalid or unenforceable provision by a new valid and forceable provision that most closely matches the intent and the purpose of the original provision.

7. This contract is valid from 01 .11.2016 till date 31.12.2017. He can be extended by an addendum appropriated and signed by the contracting parties.

8. This Contract had been made in two duplicates whereby each Contracting Party shall retain one copy each.

CONTRACTING PARTIES

Sellers,
A-TECH MIX SRL.
Victor Cojocari



Buyers,
XANTHOUS LIMITED.
MR ASAF SHMUEL



Annex Nr.1
 THE CONTRACT FOR SALE BUYING
 Nr. 1-16 of 03.11.2016

NO	PRODUCT NAME	Pack	Quantity		PRICE, Euro /kg	Amount, Euro / kg	Amount USD, convert 1.11
			piece	kg			
1	LIMBOPLAST D480 WHITE	30 kg canister	167	5,010	2,70	13,527	15,014,97
2	LIMBOPLAST D480 YELLOW	30 kg canister	167	5,010	3,30	16,533	18,351,63
3	LIQUID HARDENER for LIMBOPLAST D480	22,5 kg canister	10	225	14,64	3,294	36,56,34
4	GLASS BEATS, SWARCOLUX 50 2121400T18 MK30	1000 kg Palette	4	4,000	1,70	6,800	7,548
5	Shipping from Moldova to Haifa port Israel .						1,360
Total, SUS				14,245		40,154	45,930.00

The Annex is part of the contract of sale Nr. 1-16 of 03.11.2016 of 10.2016.

CONTRACTING PARTIES

Sellers,
 A-TECH MIX SRL
 Victor Cojocari



Buyers,
 XANTHOUS LIMITED.
 Mr.ASAF SHMUEL



Proforma Nr.1

20 noiembrie 2016

contract nr 157-DL din 01.11.16 cu
A-TECH MIX SRL

Expeditor:

I.C.S. Danube Logistics S.R.L.
din numele A-TECH MIX SRL
În baza contractului 157-DL din 01.11.16

Vînzător:

A-TECH MIX SRL Mun Chisinau
str. Tudor Vladimirescu 8/1., zip cod MD 2024
Republic of Moldova. c/f 1013600025277,
IBAN nr. MD31ML000000002251034247
BC "MOLDINDCONNBANK" S.A. Branch "Stefan Cel Mare 132"
mun. Chisinau, cod bancar MOLDMD2X334

Cumpărător:

XANTHOUS LIMITED
Haseora 52 St., Givat Ada, Israel, Zip Code:37808
Registered in the Commercial Register
Section BVI, Entry No.1485918

Transportator:

I.C.S. Danube Logistics S.R.L.

Unitatea de transport

Container | MEDU3256215

No	Product Name	Pack	Quantity		PRICE Euro/kg	Amount, Euro/kg	Amount USD, convert 1.11
			Piece	Kg			
1	Paint LIMBOPLAST D480 white	30 kg canister	167	5.010	2.70	13.527	15014.97
2	Paint LIMBOPLAST D480 yellow	30 kg canister	167	5.010	3.30	16.533	18351.63
3	Benox L-40 LV- liquid hardener for road marking paint	22.5 kg canister	10	225	14.64	3.294	3656.34
4	SWARCOLUX 50 2121400T18 MK30 reflective beads	1000 kg Palette	160	4.000	1.70	6.800	7548
5	Shipping from Moldova to Haifa port Israel	Transport Services	1				1359.06
Total				14.245		40.154	45930.00

I.C.S. Danube Logistics S.R.L.



PIV A-7200-1011

ATM

A-TECH-MIX S.R.L.

Invoice nr. 001/16.11.2016

BENEFICIARY: XANTHOUS LIMITED
Haseora 52 St. , Givat Ada , Israel , Zip Code: 37808
Registered in the Commercial Register, Section BVI, Entry No.1485918

PROVIDER: A-TECH MIX SRL.
mun. CHISINAU str. Tudor Vladimirescu 8/1.,zip cod MD-2024
Republic of Moldova,
c / f 1013600025277
IBAN nr. MD31ML000000002251034247
BC "MOLDINDCONNBANK" S.A. Branch "Stefan Cel Mare 132"
mun.Chisinau
code bank MOLDMD2X334

Contract nr.: 1-16 of 03.11.2016
Conditions of payment: payment will be made 100% advance
Terms of delivery: 20 days after the buyer's will pay the agreed price to company bank account of the seller
Conditions of delivery: CFR Haifa - Israel

NO	PRODUCT NAME	Pack	Quantity		PRICE, Euro /kg	Amount, Euro / kg	Amount USD, convert 1.11
			piece	kg			
1	Paint LIMBOPLAST D480 white,	30 kg canister	167	5,010	2,70	13,527	15 014,97
2	Paint LIMBOPLAST D480 yellow	30 kg canister	167	5,010	3,30	16,533	18 351,63
3	Benox L-40 LV-liquid hardener for road marking paint	22,5 kg canister	10	225	14,64	3,294	3 656,34
4	SWARCOLUX 50 2121400T18 MK30reflective beads	1000 kg Palette	160	4,000	1,70	6,800	7 548
5	Shipping from Moldova to Haifa port Israel	transport services					1359,06
Total,				14,245		40,154	45930,00



CONTRACT DE VANZARE-CUMPARARE COMERCIALA

NR.42-1/01.11.2016

I. PARTILE CONTRACTANTE

S.C. SWARCO VICAS S.A. Targoviste, Sos. Gaesti, Nr. 8, cod postal 130087, Jud. Dambovita, Cod fiscal RO 916670, Inmatriculata la Registrul Comertului Dambovita sub nr. J 15/383/1991, cont IBAN nr. RO53 RZBR 0000 0600 0230 6875 deschis la RAIFFEISEN BANK Targoviste si cont IBAN nr. RO79 TREZ 2715 069X XX00 1576 deschis la Trezoreria Targoviste, telefoane vanzari: 0245-614345, 0245-218713, 0722-500098, 0245-615080-secretariat, faxuri: 0245-614345 si 0245-631141, E-mail: sales.vicas@swarco.com, reprezentata prin DIRECTOR GENERAL - Ing. Corina Berekmeri si DIRECTOR ECONOMIC - ec. Ghiorghita Iorgulescu, in calitate de **VANZATOR**

SI

A-TECH MIX SRL, cu sediul in localitatea mun. CHISINAU str. Tudor Vladimirescu 8/1, cod postal MD-2024 tel. +37378994498, fax. +37322310698, e-mail: atehmix@gmail.com, c/f 1013600025277 inmatriculata I.S. „Camera Inregistrării de Stat”, titulara a contului IBAN nr. MD31ML000000002251034247, deschis la BC „MOLDINDCONNBANK” S.A. Filiala „Stefan Cel Mare” mun. Chisinau, codul bancii MOLDMD2X334, reprezentata prin DIRECTOR Victor Cojocari in calitate de **CUMPARATOR**

au convenit incheierea acestui contract de vanzare-cumparare comerciala, cu respectarea urmatoarelor clauze

II. OBIECTUL CONTRACTULUI

Art.1. VANZATORUL se obliga sa vanda, iar CUMPARATORUL se obliga sa cumpere produse care fac parte din portofoliul de produse al VANZATORULUI, asa cum sunt inscise in facturi sau in ofertele transmise.

Art.2. VANZATORUL se obliga sa transmita proprietatea marfii iar CUMPARATORUL sa obliga sa cumpere si sa plateasca pretul convenit la termenul prevazute in contract, oferte si in facturile fiscale.

III. DURATA CONTRACTULUI

Art.3. Prezenta contract este valabil incepand cu 01.11.2016 pana la data de 31.12.2017. El poate fi prelungit printr-un act aditional insusit si semnat de catre partile contractante.

IV. OBLIGATIILE VANZATORULUI

Art.4. VANZATORUL se obliga:

- 4.1. sa respecte cerintele legale aplicabile produselor livrate;
- 4.2. sa insoteasca fiecare livrare a produsului de factura si declaratie de conformitate, in situatiile cand nu se poate emite factura, marfa va fi insotita de aviz de insotire;
- 4.3. sa puna la dispozitia CUMPARATORULUI, la prima livrare, documentatia necesara:
 - Invoce
 - Parking List
 - Certificat de origine
 - Certificat de calitate
 - Declaratia vamala tari de export
 - Document de transport (CMR sau BILL OF LADING)

(fise cu date de securitate, fise tehnice produs, autorizatii, certificate conform cerintelor legale aplicabile, etc.) toate in limba romana si sa comunice CUMPARATORULUI, prin documentatia transmisa, toate informatiile actualizate referitoare la produse.

V. OBLIGATIILE CUMPARATORULUI

Art.5. CUMPARATORUL se obliga:



- 5.1. sa emita catre VANZATOR comenzi scrise, cu cel putin 3 zile inainte de data achizitionarii produselor, in care sa specifice toate informatiile necesare pentru identificarea clara si fara echivoc a produselor solicitate;
- 5.2. sa plateasca produsele livrate de catre VANZATOR la termenele si in conditiile stabilite;
- 5.3. sa cunoasca si sa respecte cerintele specificate de catre VANZATOR privind conditiile de manipulare, transport, depozitare, conservare, utilizare si eliminare ale produselor achizitionate;
- 5.4. sa nu modifice parametrii atestati de catre VANZATOR, prin diluare sau contrafacere;
- 5.5. sa anunte VANZATORUL in legatura cu orice modificare a sediului, nr. de telefon sau fax, a structurii societatii, precum si a situatii juridice a societatii;
- 5.6. in termen de 48 de ore sa il anunte in scris pe VANZATOR in cazul in care impotriva sa a fost introdusa o cerere de deschidere a procedurii de insolventa sau faliment (Legea nr. 85/2014) sau daca CUMPARATORUL initiaza propria procedura de insolventa.

VI. AMBALAREA, MARCAREA, ETICHETAREA SI TIMBRAREA MARFURILOR

Art.6. VANZATORUL ambaleaza, marcheaza si eticheteaza marfurile potrivit cerintelor legale si precautiilor privind securitatea acestora. Marfurile se vand impreuna cu ambalajele.

VII. RECEPTIA, FACTURAREA SI TRANSPORTUL MARFURILOR

Art.7. VANZATORUL se obliga sa livreze si CUMPARATORUL se obliga sa preia marfurile la termenele de livrare prevazute (comenzi, grafice de livrari), care, in cazuri obiective, pot fi modificate de catre parti, de comun acord, cu minim 5 zile inainte de expedierea produselor.

Art.8. Transportul marfurilor, precum si cheltuielile de transport cad in sarcina VANZATORULUI, livrarea se efectueaza la conditiile CPT la adresa PILG Giurgiulesti, raionul Cahul MD-5318, Republica Moldova.

Art.9. Receipta cantitativa si calitativa a marfurilor se face la sediul CUMPARATORULUI, in termen de max. 5 zile de la livrarea acestora. In cazul marfurilor deteriorate, deficientelor cantitative si/sau calitative, VANZATORUL se obliga sa inlocuiasca marfurile necorespunzatoare calitativ in perioada termenului de valabilitate, in conditiile respectarii de catre CUMPARATOR a instructiunilor de depozitare, manipulare, conservare si utilizare impuse de VANZATOR, sau sa completeze lipsurile cantitative.

Art.10. La data preluarii marfurilor, proprietatea asupra marfurilor, precum si riscurile, se transmit de la VANZATOR la CUMPARATOR.

VIII. PRETUL, INSTRUMENTE DE PLATA, PENALITATI

Art.11. Pretul produselor vandute si cumparate este cel mentionat in facturi si in ofertele transmise. Pretul este negociat de catre parti, in prealabil. Pretul produselor poate include reduceri convenite de ambele parti.

Art.12. Modalitate de plata acceptata: plata in avans in baza facturii proforma.

Art.13. Atat VANZATORUL cat si CUMPARATORUL sunt de acord ca, in cazul neonorarii platilor conform contractului, prezentul contract sa devina imediat titlu executoriu, conform dispozitiilor legale in vigoare.

Art.14. VANZATORUL poate majora pretul marfurilor in raport de cresterea preturilor la materiile prime, ambalaje, energie electrica, combustibili, cresterea indicelui de inflatie, cursul Lei/Eu, etc. VANZATORUL se obliga sa-l instinteze in scris pe CUMPARATOR cu privire la intentia de majorare a preturilor cu cel putin 10 zile inainte de intrarea acestora in vigoare. Noul preturi, negociate, se vor constitui intr-o noua anexa la prezentul contract.

IX. GARANTII

Art.15. VANZATORUL garanteaza ca, in perioada de valabilitate, marfurile livrate sunt conforme cu specificatiile tehnice.

Art.16. VANZATORUL ii garanteaza pe CUMPARATOR, contra viciilor aparente si ascunse ale marfurilor vandute pe perioada de valabilitate.

Art.17. CUMPARATORUL este dator sa anunte VANZATORULUI viciile aparente in termen de 3 zile de la preluarea marfurilor, iar viciile ascunse in termen de 3 zile de la descoperirea lor.

X. RASPUNDEREA PARTILOR CONTRACTANTE

Art.18. Prezentul inscris serveste interesul comun al partilor, care se obliga sa-l execute intocmai si intrutotul cu buna credinta, sinceritate si senozitate.

Art.19. Neexecutarea, executarea defectuoasa sau executarea cu intarziere a obligatiilor comerciale asumate in prezentul contract angajeaza pentru partea in culpa raspunderea in conditiile Codului comercial completat cu prevederile Codului civil, respectiv plata de penalitati, daune-interese si daune in completare (indicele de inflatie, dobanzi bancare, etc.).



Art.20. Prezenti contract, anexele la prezentul contract precum si documentele fiscale sau de receptie a ambelor parti, sunt considerate confidentiale.

XI. FORTA MAJORA

Art.21. Forta majora exonereaza de raspundere partea care o invoca, cu cerinta notificarii partenerului contractual in termen de maxim 5 zile de la aparitia ei si a dovedirii cazului de forta majora prin certificarea acestuia de Camera de Comert si Industrie in termen de maxim 15 zile de la aparitie. In cazul in care situatia de forta majora depaseste o durata de 6 luni, opereaza in favoarea fiecareia dintre parti dreptul de reziliere a contractului. Cazul fortuit, ca si forta majora, este exonerator de raspundere.

XII. LITIGII

Art.22. Eventualele litigii care s-ar putea ivi in legatura cu derularea prezentului contract vor fi solutionate pe cale amiabila, iar daca partile nu cad de acord, vor fi solutionate de instantele de judecata competenta sau de catre Tribunalul Arbitral de pe langa Camera de Comert, Industrie si Agricultura a Jud. Dambovita (C.C.I.A. Dambovita), din Targoviste, Calea Campulung, nr. 6A.

XIII. CLAUZA DE CONFIDENTIALITATE

Art.23. Partile sunt obligate sa pastreze confidentialitatea asupra tuturor informatiilor privind clauzele contractului, preturile si derularea contractului, raspunzand civil in cazul incalcarii acestei clauze. O parte poate utiliza sau dezvalui informatii confidentiale tertelor persoane numai cu acordul scris al celeilalte parti. Este exonerata de raspundere partea care dezvaluie informatii confidentiale in cazul in care ar fi existat obligatia legala de a o face.

XIV. ALTE CLAUZE

Art.24. Prezentul contract, precum anexele si documentele la care se face referire in continutul sau, constituie intregul contract dintre parti referitor la livrarea si primirea marfurilor mentionate in anexe/facturi fiscale/avize de insotire a marfi si inlocuiesc orice alte intelegeri contractuale anterioare, scrise sau verbale, exprese sau implicite intre parti.

Art.25. Partile semnatare ale prezentului contract declara ca reprezentantii lor care semneaza contractul sunt pe deplin autorizati sa o faca si prin aceasta se obliga sa respecte termenii si conditiile acestui contract, constituind obligatii pentru ambele parti semnatare.

Art.26. Orice oferta comerciala primita din partea altei companii avand ca obiect produsele Swarco Vicas, nu este valabila decat insotita de acordul nostru pentru comercializare SWARCO VICAS SA nu garanteaza autenticitatea produselor comercializate prin alte companii fara a fi insotite de acordul nostru scris.

Prezentul contract de vanzare cumparare contine 3(trei) pagini si a fost redactat astazi, 27.10.2016, in limba romana, in 2(doua) exemplare originale, cate unul pentru fiecare parte contractanta ambele cu aceeasi valoare probatorie.

Prin semnare si aplicarea stampilei, partile recunosc faptul ca sunt in posesia a cate unui exemplar al contractului.

PARTILE CONTRACTANTE

VANZATOR,
S.C. SWARCO VICAS S.A.

Administrator,
ing. Corina Berekméri

Director Economic,
ec. Ghiorghita Iorgulescu

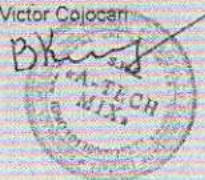


[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

CUMPARATOR,
A-TECH MIX SRL

Administrator
Victor Colocari



FACTURA Nr: 90039410 / 12.07.2018

BENEFICIAR: A-TECH MIX SRL

Str. Tudor Vladimirescu 8/1., cod postal MD-2024, mun CHISINAU, REPUBLICA MOLDOVA
 c/f 1013600025277
 IBAN nr. MD31ML000000002251034247
 BC MOLDINDCONNBANK S.A. Filiala Stefan cel Mare, mun Chisinau
 Codul bancii MOLDMD2X334

FURNIZOR: SWARCO VICAS SA

Soseaua Gaesti No. 8, TARGOVISTE, ROMANIA
 Cod TVA: RO 916670
 Numar EORI: RO 916670
 Banca: Raiffeisen Bank Targoviste
 CONT IBAN: RO25 RZBR 0000 0600 0850 7910
 SWIFT CODE: RZBRROBU

Termen de plata: IN AVANS (PAYMENT)
 Conditie de livrare: FCA Targoviste
 Originea produselor: UNIUNEA EUROPEANA
 Numar masina: PVL 326 / PVL 326

NO	DENUMIRE PRODUS	COD VAMAL	CANTITATE	UM	PRET, (Euro/UM)	VALOARE (Euro)
1	SWARCOMARK SV 210 alb- vopsea marcaj rutier	32.08.20.90	90	Kg	1,45	130,50
2	SWARCOMARK SV 210 galben- vopsea marcaj rutier	32.08.20.90	60	Kg	2,30	138,00
3	LIMBOPLAST D 468 alb- vopsea marcaj rutier	32.08.90.91	10	Kg	2,5	25,00
4	HARDENER BP-50-FT1- intaritor solid tip peroxid pentru nr.3	29.16.32.00	0,1	Kg	11,50	1,15
5	THINNER TYPE C- diluant pentru nr.1 si 2	38.14.00.90	4	L	1,60	6,40
6	SWARCOFLEX 100-800 T15- microbile reflectorizante	70.18.20.00	25	Kg	0,55	13,75
7	SWARCOLUX 50 212 1400 T14 M20- microbile reflectorizante	70.18.20.00	25	Kg	1,00	25,00
TOTAL						339,80

" Exportatorul produselor ce fac obiectul acestui document declară că, exceptând cazul în care în mod expres este indicat altfel, aceste produse sunt de origine preferențială Uniunea Europeana."

Targoviste

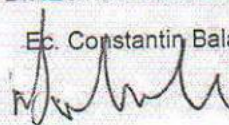
12.07.2018

Ec. Constantin Balalau



DIRECTOR COMERCIAL

Ec. Constantin Balalau




SWARCO VICAS SA

Șos. Găești, nr. 8, 130087 Târgoviște, România, Secretariat T. +40-245-634 532, F. +40-245-213 796

Vânzări: T. 0245-614345, 0722-500086, F. 0245-614345; E. office.vicas@swarco.com, www.swarco.com/vicas

Sediul: Târgoviște – jud. Dâmbovița, CUI: RO 916670; Reg. Com.: J15/383/1991

Raiffeisen Bank Târgoviște: RO53 RZBR 0000 0600 0230 6875, BCR Târgoviște: RO85 RNCB 0128 0454 2474 0001

Trezoreria Târgoviște: RO79 TREZ 2715 069X XX00 1576, Capital social: 2.814.125,35 RON



Declarație privind situația personală a operatorului economic (F3.5)

Operator economic A-TECH MIX SRL
Mardare Denis
(denumirea/numele)

Subsemnatul, Mardare Denis reprezentant împuternicit al A-TECH MIX SRL (denumirea operatorului economic) în calitate de ofertant/ofertant asociat declar pe propria răspundere, sub sancțiunea excluderii din procedura de achiziție publică și sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că nu mă aflu în situația prevăzută la art. 18 din Legea privind achizițiile publice nr. 131 din 03.07.2015, respectiv în ultimii 5 ani nu am fost condamnat prin hotărâre definitivă a unei instanțe judecătorești pentru participarea la activități ale unei organizații criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnatul declar că informațiile furnizate sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg că autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Subsemnatul, Mardare Denis reprezentant împuternicit al A-TECH MIX SRL (denumirea operatorului economic), în calitate de ofertant/ofertant asociat, la procedura de achiziție publică, publicată pe pagina web al achizitii.md. cu nr. 21018922 din 03.02.2020 (se menționează procedura) pentru atribuirea contractului de achiziție publică având ca obiect Vopsea marcaj, diluant și microbule reflectorizante (denumirea produsului, serviciului sau lucrării), codul CPV .44811000-8, organizată de EXDRUPO ÎM (denumirea autorității contractante), declar pe propria răspundere că:

nu am intrat în faliment ca urmare a hotărârii judecătorești;

mi-am îndeplinit obligațiile de plată a impozitelor, taxelor și contribuțiilor de asigurări sociale;

nu am fost condamnat, în ultimii 3 ani, prin hotărârea definitivă a unei instanțe judecătorești, pentru o faptă care a adus atingere eticii profesionale sau pentru comiterea unei greșeli în materie profesională;

toate informațiile și documentele prezentate pentru procedura de achiziție menționată mai sus sunt veridice și autentice;

nu suntem incluși în Lista de interdicție a operatorilor economici.

Subsemnatul declar că informațiile furnizate în scopul demonstrării îndeplinirii criteriilor de calificare și selecție sunt complete și corecte în fiecare detaliu și înțeleg ca autoritatea contractantă are dreptul de a solicita, în scopul verificării și confirmării declarațiilor, orice documente doveditoare de care dispun.

Înțeleg ca în cazul în care această declarație nu este conformă cu realitatea sunt pasibil de încălcarea prevederilor legislației penale privind falsul în declarații.

Data completării: 26.02.2020

Operator economic,
A-TECH MIX SRL
semnătura
L.Ș.



Formularul ofertei (F3.1)

[Ofertantul va completa acest formular în conformitate cu instrucțiunile de mai jos. Nu se vor permite modificări în formatul formularului, precum și nu se vor accepta înlocuiri în textul acestuia.]

Data depunerii ofertei: "26" 02 2020

Licitația Nr.: 21018922

Invitație la licitația Nr.: _____

Alternativa Nr.: _____

Către: EXDRUPO ÎM

[numele deplin al autorității contractante]

A-TECH MIX SRL declară că:

[denumirea ofertantului]

a) Au fost examinate și nu există rezervări față de documentele de atribuire, inclusiv modificările nr. _____

[introduceți numărul și data fiecărei modificări, dacă au avut loc]

b) A-TECH MIX SRL se angajează să

[denumirea ofertantului]

furnizeze, în conformitate cu documentele de atribuire și condițiile stipulate în specificațiile tehnice și preț, următoarele bunuri și/sau servicii Vopsea marcaj, diluant, microbile sferice

[introduceți o descriere succintă a bunurilor și/sau a serviciilor]

c) Suma totală a ofertei fără TVA constituie: **3 016 120.00 MDL**

(trei milioane saisprezece mii o suta douazeci lei 00 bani)

[introduceți prețul pe loturi (unde e cazul) și totalul ofertei în cuvinte și cifre, indicând toate sumele și valutele respective]

d) Suma totală a ofertei cu TVA constituie: **3 619 700.00 MDL**

(trei milioane șase sute nouasprezece mii șapte sute lei . 00 bani)

[introduceți prețul pe loturi (unde e cazul) și totalul ofertei în cuvinte și cifre, indicând toate sumele și valutele respective]

e) Prezenta ofertă va rămâne valabilă pentru perioada de timp specificată în **FDA3.8.**, începând cu data-limită pentru depunerea ofertei, în conformitate cu **FDA4.2.**, va rămâne obligatorie și va putea fi acceptată în orice moment până la expirarea acestei perioade;

f) În cazul acceptării prezentei oferte, A-TECH MIX SRL

[denumirea ofertantului]

se angajează să obțină o Garanție de bună execuție în conformitate cu **FDA6**, pentru executarea corespunzătoare a contractului de achiziție publică.

g) Nu sîntem în nici un conflict de interese, în conformitate cu art. 74 din Legea nr. 131 din 03.07.2015 privind achizițiile publice.

h) Compania semnatară, afiliații sau sucursalele sale, inclusiv fiecare partener sau subcontractor ce fac parte din contract, nu au fost declarate neeligibile în baza prevederilor legislației în vigoare sau a regulamentelor cu incidență în domeniul achizițiilor publice.

Semnat: _____

[semnătura persoanei autorizate pentru semnarea ofertei]

L.Ș.

Nume: MARDARE DENIS

În calitate de: Director

[funcția oficială a persoanei ce semnează formularul ofertei]

Ofertantul: A-TECH MIX SRL

Adresa: Chisinau, str. Tudor Vladimirescu 8/1

Data: "26" 02.2020



Formular informativ despre ofertant (F3.3)

[Ofertantul va completa acest formular în conformitate cu instrucțiunile de mai jos. Nu se vor permite modificări în formatul formularului, precum și nu se vor accepta înlocuiri în textul acestuia.]

Data depunerii ofertei: "26" 02. 2020

Licitația Nr.: 21018922

A. Ofertanți individuali

1.	Informații generale	
1.1.	Numele juridic al ofertantului	<i>A-TECH MIX SRL</i>
1.2.	Adresa juridică a ofertantului în țara înregistrării	<i>Chisinau, str. Tudor Vladimirescu 8/1</i>
1.3.	Statutul juridic al ofertantului	
	• <i>Proprietate</i>	<i>Privat</i>
	• <i>Formă de organizare juridică</i>	<i>Societate cu Raspundere Limitata</i>
	• <i>Altele</i>	
1.4.	Anul înregistrării ofertantului	<i>06.08.2013</i>
1.5.	Statutul de afaceri al ofertantului	<i>Agent local/Distribuitor al producătorului străin</i>
	• <i>Agent local/Distribuitor al producătorului străin</i>	
	• <i>Intermediar</i>	
	• <i>Companie de antrepozit</i>	
	• <i>Altele</i>	
1.6.	Informația despre reprezentantul autorizat al ofertantului	
	• <i>Numele</i>	<i>Mardare Denis</i>
	• <i>Locul de muncă și funcția</i>	<i>Director</i>
	• <i>Adresa</i>	<i>Chisinau, str. Tudor Vladimirescu 8/1</i>
	• <i>Telefon / Fax</i>	<i>Tel: +373 (0)22 31-06-98, Mob: +373 (0)78994498</i>
	• <i>E-mail</i>	<i>atehmix@gmail.com</i>
1.7.	Numărul de înregistrare pentru TVA	<i>0208634</i>
1.8.	Numărul de identitate al ofertantului pentru impozitul pe venit (pentru ofertanții străini)	<i>1013600025277</i>
1.9.	Ofertantul va anexa copiile următoarelor documente:	<i>În conformitate cu FDA3.</i>
2.	Informații de calificare	



2.1.	Numărul de ani de experiență generală a ofertantului în livrări de bunuri și servicii	4 ani
2.2.	Numărul de ani de experiență specifică a ofertantului în livrarea/prestarea bunurilor și/sau serviciilor similare	4 ani
2.3.	Valoarea monetară a livrărilor de bunuri/prestarea serviciilor similare	Leu MDL
2.4.	Disponibilitate de resurse financiare (bani lichizi sau capital circulant, sau de resurse creditare, extras din cont bancar etc.). Enumerați și anexați copiile documentelor justificative	"Nu se aplică", dacă această informație nu se cere]
2.5.	Detalii privind capacitatea de producere / echipamente disponibile	"Nu se aplică", dacă această informație nu se cere]
3. Informații financiare		
3.1.	Rapoarte financiare sau extrase din bilanțul financiar, sau declarații de profit / pierderi, sau rapoartele auditorilor pentru ultimul an de activitate. Enumerați mai jos și anexați copii: <i>Rapoarte financiare pentru perioada 2018</i>	
3.2.	Denumirea, adresa, numerele de telefon, telex și fax ale băncilor care pot oferi caracteristici despre ofertant în cazul contactării de către autoritatea contractantă: <i>Denumirea: BC 'Moldindconbank' S.A. Adresa: fil. 'Stefan cel Mare' Chisinau Telefon: 022 22 70 11</i>	
3.3.	Informație privind litigiile în care ofertantul este sau a fost implicat:	
	a) Orice proces pe parcursul ultimilor 3 ani:	
	Cauza litigiului	Rezultatul sau sentința și suma implicată
	Nu suntem	Nu suntem
	b) Procese curente, pe parcursul anului fiscal curent:	
	Cauza litigiului	Situația curentă a procesului
	Nu suntem	Nu suntem
<i>Notă: Alte cerințe și detalii pot fi adăugate de către autoritatea contractantă, după caz</i>		



Data primirii 25.03.2019 22:16:23

Anexe la SNC
 "Prezentarea situațiilor
 financiare"
 Aprobat de Ministerul Finanțelor
 al Republicii Moldova

SITUAȚIILE FINANCIARE

pentru perioada 01.01.2018 31.12.2018

Entitatea A-Tech Mix
 (Denumirea completă)

40919316 1013600025277
 (Cod CUIFO) (Cod IDNO)

Sediul: MD MD-2023 MUN.CHIȘINĂU; MUN.CHIȘINĂU SEC.RÎȘCANI 150
 (Cod poștal) Raionul (municipiul, UTA); Localitatea Cod CUATM
Tudor vladimirescu, 8/1, , of.

Activitatea principală: strada, nr, bl.
Comert cu ridicata al aparatelor electrice de uz gospodaresc, al aparatelor de radio si televizoarelor G4643
 Cod CAEM, rev.2

Forma de proprietate: Proprietate privată 15
 Cod CFP

Forma organizatorico-juridică: SOCIETATI CU RASPUNDERE LIMITATA 530
 Cod CFOJ

Date de contact: Tel. +37368860888 e-mail anehmix@gmail.com
 WEB: _____

Numele și coordonatele al contabilului-șef: DI (dna) Denis Mardarea Unitatea de măsură: leu
 Tel. +37368860888

Anexa 8

Notă informativă privind veniturile și cheltuielile clasificate după natură

Indicatori	Cod rd.	Perioada de gestiune	
		precedentă	curentă
1	2	3	4
Venituri din vânzări	010	9.358.175	5.776.668
Alte venituri din activitatea operațională	020	210	1.191.608
Venituri din alte activități	030	2.800	13.471
Total venituri (rd.010 + rd.020 + rd.030)	040	9.361.185	6.981.747
Variația stocurilor	050		
Costul vânzării mărfurilor vândute	060	8.349.690	3.784.332
Cheltuieli privind stocurile	070		
Cheltuieli cu personalul privind remunerarea muncii	080	84.392	115.870
Contribuții de asigurări sociale de stat obligatorii și prime de asigurare obligatorie de asistență medicală	090	21.333	30.364
Cheltuieli cu amortizarea și deprecierea activelor imobilizate	100	325	325
Alte cheltuieli	110	244.600	701.014
Cheltuieli din alte activități	120	27.980	28.713
Total cheltuieli (rd.050 + rd.060 + rd.070 + rd.080 + rd.090 + rd.100 + rd.110 + rd.120)	130	8.728.320	4.660.618
Profit (pierdere) pînă la impozitare (rd.040 – rd.130)	140	632.865	2.321.129
Cheltuieli privind impozitul pe venit	150	78.050	280.795
Profit (pierdere) net al perioadei de gestiune (rd.140 – rd.150)	160	554.815	2.040.334



BILANȚULla 31.12.2018

Nr. cpt.	ACTIV	Cod rd.	Sold la	
			Începutul perioadei de gestiune	Sfârșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5
1.	Active imobilizate			
	Imobilizări necorporale	010	1.165	840
	Imobilizări corporale în curs de execuție	020		
	Terenuri	030		
	Mijloace fixe	040	25.717	54.271
	Resurse minerale	050		
	Active biologice imobilizate	060		
	Investiții financiare pe termen lung în părți neafiliate	070		
	Investiții financiare pe termen lung în părți afiliate	080		
	Investiții imobiliare	090		2.269.609
	Creanțe pe termen lung	100		
	Avansuri acordate pe termen lung	110		
	Alte active imobilizate	120		
	Total active imobilizate (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040 + rd.050 + rd.060 + rd.070 + rd.080 + rd.090 + rd.100 + rd.110 + rd.120)	130	26.882	2.324.720
2.	Active circulante			
	Materiale	140	71.035	58.226
	Active biologice circulante	150		
	Obiecte de mică valoare și scurtă durată	160	18.428	16.540
	Producția în curs de execuție și produse	170		
	Mărfuri	180	2.216	12.692
	Creanțe comerciale	190	7.526.674	91.844
	Creanțe ale părților afiliate	200		
	Avansuri acordate curente	210	169.551	30.125
	Creanțe ale bugetului	220	901.952	3.591
	Creanțe ale personalului	230	646	848
	Alte creanțe curente	240		
	Numerar în casierie și la conturi curente	250	141.138	1.102.403
	Alte elemente de numerar	260		
	Investiții financiare curente în părți neafiliate	270		
	Investiții financiare curente în părți afiliate	280		251.500
	Alte active circulante	290	146	1.316
	Total active circulante (rd.140 + rd.150 + rd.160 + rd.170 + rd.180 + rd.190 + rd.200 + rd.210 + rd.220 + rd.230 + rd.240 + rd.250 + rd.260 + rd.270 + rd.280 + rd.290)	300	8.831.786	1.569.085
	Total active (rd.130 + rd.300)	310	8.858.668	3.893.805



Nr. cpt.	P A S I V	Cod rd.	Sold la	
			Începutul perioadei de gestiune	Sfârșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5
3.	Capital propriu			
	Capital social și suplimentar	320	5.400	5.400
	Rezerve	330		
	Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	340	X	
	Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	350	483.974	37.121
	Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	360	X	2.040.334
	Profit utilizat al perioadei de gestiune	370	X	
	Alte elemente de capital propriu	380		
	Total capital propriu (rd.320 + rd.330 + rd.340 + rd.350 + rd.360 - rd.370 + rd.380)	390	489.374	2.082.855
4.	Datorii pe termen lung			
	Credite bancare pe termen lung	400		
	Împrumuturi pe termen lung	410		
	Datorii pe termen lung privind leasingul financiar	420		
	Alte datorii pe termen lung	430		
	Total datorii pe termen lung (rd.400 + rd.410 + rd.420 + rd.430)	440		
5.	Datorii curente			
	Credite bancare pe termen scurt	450		
	Împrumuturi pe termen scurt	460		
	Datorii comerciale	470	6.418.401	9.970
	Datorii față de părțile afiliate	480		
	Avansuri primite curente	490	250.000	
	Datorii față de personal	500	16.732	20.000
	Datorii privind asigurările sociale și medicale	510	4.339	4.800
	Datorii față de buget	520	86.822	293.569
	Venituri anticipate curente	530		
	Datorii față de proprietari	540		45
	Finanțări și încasări cu destinație specială curente	550		
	Provizioane curente	560		
	Alte datorii curente	570	1.593.000	1.482.566
	Total datorii curente (rd.450 + rd.460 + rd.470 + rd.480 + rd.490 + rd.500 + rd.510 + rd.520 + rd.530 + rd.540 + rd.550 + rd.560 + rd.570) -	580	8.369.294	1.810.950
	Total pasive (rd.390 + rd.440 + rd.580)	590	8.858.668	3.893.805



SITUAȚIA DE PROFIT ȘI PIERDERE

de la 01.01.2018 pînă la 31.12.2018

Indicatori	Cod rd.	Perioada de gestiune	
		precedentă	curentă
1	2	3	4
Venituri din vânzări	010	9.358.175	5.776.668
Costul vânzărilor	020	8.349.690	3.784.332
Profit brut (pierdere brută) (rd.010 – rd.020)	030	1.008.485	1.992.336
Alte venituri din activitatea operațională	040	210	1.191.608
Cheltuieli de distribuire	050	1.038	15.265
Cheltuieli administrative	060	269.835	336.258
Alte cheltuieli din activitatea operațională	070	79.777	496.050
Rezultatul din activitatea operațională: profit (pierdere) (rd.030 + rd.040 – rd.050 – rd.060 – rd.070)	080	658.045	2.336.371
Rezultatul din alte activități: profit (pierdere)	090	-25.180	-15.242
Profit (pierdere) pînă la impozitare (rd.080 + rd.090)	100	632.865	2.321.129
Cheltuieli privind impozitul pe venit	110	78.050	280.795
Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune (rd.100 – rd.110)	120	554.815	2.040.334

Anexa 3

SITUAȚIA MODIFICĂRILOR CAPITALULUI PROPRIU

de la 01.01.2018 pînă la 31.12.2018

Nr. d/o	Indicatori	Cod rd.	Sold la începutul perioadei de gestiune	Majorări	Diminuări	Sold la sfîrșitul perioadei de gestiune
1	2	3	4	5	6	7
1	Capital social și suplimentar					
	Capital social	010	5.400			5.400
	Capital suplimentar	020				
	Capital nevărsat	030	0	0	0	0
	Capital neînregistrat	040				
	Capital retras	050	0	0	0	0
	Total capital social și suplimentar (rd.010 + rd.020 + rd.030 + rd.040 + rd.050)	060	5.400			5.400
2	Rezerve					
	Capital de rezervă	070				
	Rezerve statutare	080				
	Alte rezerve	090				
	Total rezerve (rd.070 + rd.080 + rd.090)	100				
3	Profit nerepartizat (pierdere neacoperită)					
	Corecții ale rezultatelor anilor precedenți	110				
	Profit nerepartizat (pierdere neacoperită) al anilor precedenți	120	483.974		446.853	37.121
	Profit net (pierdere netă) al perioadei de gestiune	130	X	2.040.334		2.040.334
	Profit utilizat al perioadei de gestiune	140	X	0	0	0
	Rezultatul din tranziția la noile reglementări contabile	150				
	Total profit nerepartizat (pierdere neacoperită) (rd.110 + rd.120 + rd.130 + rd.140 + rd.150)	160	483.974	2.040.334	446.853	2.077.455
4	Alte elemente de capital propriu, din care	170				
	Diferențe din reevaluare	171				
	Subvenții entităților cu proprietate publică	172				
	Total capital propriu (rd.060 + rd.100 + rd.160 + rd.170)	180	489.374	2.040.334	446.853	2.082.855



SITUAȚIA FLUXURILOR DE NUMERAR

de la 01.01.2018 pînă la 31.12.2018

Indicatori	Cod rd.	Perioada de gestiune	
		precedentă	curentă
1	2	3	4
Fluxuri de numerar din activitatea operațională			
Încasări din vânzări	010	2.512.845	9.359.791
Plăți pentru stocuri și servicii procurate	020	2.157.651	6.857.813
Plăți către angajați și organe de asigurare socială și medicală	030	62.100	154.325
Dobânzi plătite	040		
Plata impozitului pe venit	050		78.052
Alte încasări	060	250.000	226.234
Alte plăți	070	307.586	860.651
Fluxul net de numerar din activitatea operațională (rd.010 – rd.020 – rd.030 – rd.040 – rd.050 + rd.060 – rd.070)	080	235.508	1.635.184
Fluxuri de numerar din activitatea de investiții			
Încasări din vânzarea activelor imobilizate	090		
Plăți aferente intrărilor de active imobilizate	100		
Dobânzi încasate	110		
Dividende încasate	120		
Alte încasări (plăți)	130		
Fluxul net de numerar din activitatea de investiții (rd.090 – rd.100 + rd.110 + rd.120 ± rd.130)	140		
Fluxuri de numerar din activitatea financiară			
Încasări sub formă de credite și împrumuturi	150	622.000	727.500
Plăți aferente rambursării creditelor și împrumuturilor	160	622.000	979.000
Dividende plătite	170	285.436	420.000
Încasări din operațiuni de capital	180		
Alte încasări (plăți)	190		
Fluxul net de numerar din activitatea financiară (rd.150 – rd.160 – rd.170 + rd.180 ± rd.190)	200	-285.436	-671.500
Fluxul net de numerar total (± rd.080 ± rd.140 ± rd.200)	210	-49.928	963.684
Diferențe de curs valutar favorabile (nefavorabile)	220	-156	-2.419
Sold de numerar la începutul perioadei de gestiune	230	191.222	141.138
Sold de numerar la sfârșitul perioadei de gestiune (± rd.210 ± rd.220 + rd.230)	240	141.138	1.102.403



Informațiile privind activele imobilizate

de la 01.01.2018 pînă la 31.12.2018

Indicatori	Nr. rînd	Existența la începutul perioadei (la costul de intrare)	Amortizarea acumulată la începutul perioadei	Deprecierea acumulată la începutul perioadei	Intrarea în cursul perioadei (la costul de intrare)	Ieșirea în cursul perioadei (la costul de intrare)	Existența la sfîrșitul perioadei (la costul de intrare)	Amortizarea acumulată la sfîrșitul perioadei	Deprecierea acumulată la sfîrșitul perioadei
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Imobilizări necorporale în curs de execuție	100								
2. Imobilizări necorporale în utilizare, total inclusiv:	200	1.625	460				1.625	785	
2.1 brevete și mărci	210								
2.2. licențe de activitate	220	1.625	460				1.625	785	
2.3. programe informatice	230								
3. Imobilizări corporale în curs de execuție	300								
4. Terenuri	400		x					x	
5. Mijloace fixe, total din care:	500	33.064	7.347		46.813		79.877	25.606	
5.1. clădiri	510								
5.2. construcții speciale	520								
5.3. mașini, utilaje, instalații de transmisie	530								
inclusiv: tehnică de calcul	531								
5.4. mijloace de transport	540								
5.5. instrumente și inventar	550								
5.6. costuri ulterioare aferente obiectelor neînregistrate în bilanș	560								
5.7. mijloace fixe primite în leasing financiar	570								
5.8. mijloace fixe primite în gestiune economică	580								
5.9. alte mijloace fixe	590	33.064	7.347		46.813		79.877	25.606	
6. Resurse minierale	600								
7. Investiții imobiliare, total	700				2.269.609		2.269.609		



NOTĂ INFORMATIVĂ
privind relațiile cu nerezidenții

Tabelul 1

Creanțe, investiții financiare și datorii pe termen lung aferente *fondatorilor* nerezidenți

Indicatori	Cod rd./ cod țară	Sold la începutul perioadei de gestiune	Modificări în perioada de gestiune			Sold la sfârșitul perioadei de gestiune
			Intrări/ majorări	Ieșiri/ diminuări	Diferențe de curs valutar	
1	2	3	4	5	6	7
Creanțe și investiții financiare pe termen lung – total	010	0	0	0	0	0
Creanțe comerciale, <i>inclusiv pe țări:</i>	020	0	0	0	0	0
Avansuri acordate, <i>inclusiv pe țări:</i>	030	0	0	0	0	0
Împrumuturi acordate și creanțe privind leasingul financiar, <i>inclusiv pe țări:</i>	040					
Alte creanțe și investiții financiare, <i>inclusiv pe țări:</i>	050					
Datorii pe termen lung – total	060	0	0	0	0	0
Datorii comerciale, <i>inclusiv pe țări:</i>	070	0	0	0	0	0
Avansuri primite, <i>inclusiv pe țări:</i>	080					
Credite bancare, împrumuturi și datorii privind leasingul financiar, <i>inclusiv pe țări:</i>	090					
Alte datorii, <i>inclusiv pe țări:</i>	100					




MOLDINDCONBANK

Sucursala „Ștefan cel Mare”

 Data 25.FEB.2020

 Nr. 06-12/16

 Republica Moldova, MD 2012
 mun. Chișinău, str. Armenească, 38
 Тел. (373 22) 57 67 41
 Факс: (373 22) 57 67 14
 SWIFT: MOLDMD2X
info@moldindconbank.com
www.micb.md

CERTIFICAT

Prin prezentul, Sucursala “Ștefan cel Mare” a BC “Moldindconbank” SA, cod bancar MOLDMD2X334, confirmă faptul, că "A-Tech Mix" SRL cod fiscal 1013600025277 are deschise în cadrul Sucursalei următoarele conturi curente:

MD31ML000000002251034247 – MDL

MD31ML000000002251034247 – USD

MD31ML000000002251034247 – EUR

MD31ML000000002251034247 - RUB

Director
 al sucursalei „Ștefan cel Mare”
 BC ”Moldindconbank” SA



Nigara Serghei



BC „MOLDINDCONBANK” S.A.

Sucursala „Ștefan cel Mare”

Republica Moldova
MD-2012 mun. Chișinău
bd. Ștefan cel Mare și Sfânt, 132
Tel.: (373 22) 24-59-05, 22-70-11
ax: (373 22) 24-58-79

Data 24.02.2020

Nr. 1243/2020-45

Республика Молдова
MD-2012, мун. Кишинэу
бул. Штефан чел Маре, 132
Тел.: (373 22) 24-59-05, 22-70-11
Факс: (373 22) 24-58-79

Beneficiar: ÎM Regia EXDRUPO

Garanție bancară

1. BC „Moldindconbank” S.A., sucursala *Ștefan cel Mare*, cu adresa juridică *Mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt nr. 132* a fost informată că „SRL A-TECH-MIX” cu adresa juridică în mun. Chișinău str. Tudor Vladimirescu 8/1, IDNO 1013600025277 (numit în continuare „Ofertant”) urmează să înainteze oferta către Dvs. la data de **06.03.2020** numită în continuare „ofertă”) pentru achiziționarea vopselei marcaj, diluant și microbile reflectorizante conform invitației la licitația nr. **ocds-b3wdp1-MD-1580716353159** din **06.03.2020**.
2. La cererea Ofertantului, noi, BC „Moldindconbank” S.A., sucursala *Ștefan cel Mare*, cu adresa juridică *Mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt nr. 132*, IDNO 1002600028096 în persoana Director dl Serghei Nigara care activează în baza procurii, denumită în continuare „GARANT”, prin prezenta, ne angajăm în mod irevocabil să vă plătim orice sumă sau sume ce nu depășesc în total suma de **30 165 MDL (treizeci mii una suta șazeci și cinci lei)**, la primirea de către noi a primei solicitări din partea Dvs. în scris, însoțite de o declarație în care se specifică faptul că Ofertantul încalcă una sau mai multe dintre obligațiile sale referitor la condițiile ofertei, și anume:
 - a) și-a retras oferta în timpul perioadei valabilității ofertei sau a modificat oferta după expirarea termenului-limită de depunere a ofertelor; sau
 - b) fiind anunțat de către autoritatea contractantă, în perioada de valabilitate a ofertei, despre adjudecarea contractului: (i) eșuează sau refuză să semneze formularul contractului; sau (ii) eșuează sau refuză să prezinte garanția de bună execuție, dacă se cere conform condițiilor licitației, ori nu a executat vre-o condiție specificată în documentele de atribuire, înainte de semnarea contractului de achiziție.
3. Această garanție va expira în cazul în care Ofertantul devine câștigător, la primirea de către noi a copiei înștiințării privind adjudecarea contractului și în urma emiterii garanției de bună execuție eliberată către Dvs. la solicitarea Ofertantului.
4. Prezenta garanție este valabilă până la data de **05.05.2020** inclusiv.
5. Prin urmare, orice cerere sau plată în conformitate cu această garanție trebuie recepționată de către noi la oficiu până la data respectivă inclusiv.
6. Prezenta garanție se eliberează în original Ordonatorului spre a-i fi transmisă în original Beneficiarului.

Director

L.Ș

Contabil -șef

Ex. Irina Boboc
Tel. 022 22-70-10



Serghei Nigara

Ecaterina Mazarenco

Confidențial – MICB

Atenție! Se interzice deținerea, sustragerea, alterarea, multiplicarea, distrugerea sau folosirea acestui document fără a dispune de drept de acces autorizat!

CERTIFICAT
privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național

Nr.
№

din
от

1. Destinația / Назначение

Pentru participarea la proceduri de achiziții publice

2. Date despre contribuabil / Информация о налогоплательщике

Denumirea Наименование	Codul fiscal / Numărul de identificare Фискальный код / Идентификационный номер
A-TECH MIX S.R.L.	1013600025277
Adresa sediului de bază (strada, numărul) Адрес основного месторасположения (улица, номер)	Codul - Denumirea localității Код - Наименование населенного пункта
Tudor Vladimirescu nr.8 bl.1	0150-SEC.RISCANI

**3. Atestarea lipsei sau existenței restanțelor conform datelor Sistemului Informațional Automatizat /
Подтверждение отсутствия или наличия недоимки согласно данных Информационной автоматизированной системы**

La data emiterii prezentului certificat restanța față de bugetul public național constituie/ На дату выдачи данной справки недоимка перед национальным публичным бюджетом составляет:
0,00 lei/лей.

4. Valabil pînă la / Действителен до 10.03.2020

5. Autentificarea Serviciului Fiscal de Stat / Подтверждение Государственной налоговой службы



Sef DDF Rîșcani
a DGAF mun. Chișinău

Funcția/ Должность

Claudia GOJAN

Numele și prenumele/ Фамилия и имя

Semnătura/ Подпись

Ana STOICOV

Numele și prenumele/ Фамилия и имя

Specificații tehnice (F4.1)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 3, 4, 5, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 6, 8]

Cod CPV	Denumirea bunurilor și/sau a serviciilor	Modelul articolului	Tara de origine	Produce	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7	8
	Bunuri						
	Lotul 1.1						
	Lotul 1						
44811000-8	Vopsea marcaj alba, diluant				SM EN 1436:2018 sau alt standard European identic acestuia		
	Vopsea marcaj alba	SWARCOMARK SV 330 -vopsea marcaj alb	Romina	SWARCO VICAS	1.Vopsea acrilică cu uscare la aer pe bază de solvent organic; 2.Să poată fi aplicată cu orice tip de mașină de marcat (airless, pneumatic); 3.Rezistență ridicată la abraziune; 4.Flexibilitate bună; 5.Coeфициent ridicat la aderență; 6.Rezistența la combustibili, uleiuri, sare, produse chimice; 7.Timp de uscare nu mai mult de 30 min, pentru grosimea de 400µm:	SWARCOMARK SV 330 -vopsea de marcaj "high solid" pe bază de solventi. SWARCOMARK SV 330 conține rășini acrilice, pigmenți, materiale de umplutură, aditivi și solventi organici. se utilizează la marcare autostărilor, străzilor, pistelor aeroporturilor, a zonelor de parcare din materiale bituminose sau beton. Marcajul efectuat cu SWARCOMARK SV 330 prezintă o excelentă rezistență mecanică și vizibilitate ridicată pe timp de noapte.	la solicitarea Beneficiarului in scris in termen de 20 zile la depozitul beneficiarului




					<p>8. Temperatura suprafeței de lucru de la 5°C la 40°C;</p> <p>9. Rezistența la uzură – minimum 2 mil treceri. diuantul trebuie să fie compatibil cu vopseaua de marcaj prezentată</p>	<p>Marcajele efectuate au o foarte bună rezistență la intemperii, variații de temperatură de la - 30°C la + 70°C, produse utilizate la degivrarea pistelor aeroporturilor, uree, săruri, stropiri cu uleiuri (ulei motor, ulei hidraulic, ulei de transmisie) și produse petroliere (kerosen, benzină, motorină). temperatura mediului: min. 5°C;</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ umiditatea relativă a mediului, maxim 85%; ▪ temperatura suportului: 5 ÷ 40°C; ▪ temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă pentru a preveni condensarea umidității care produce defecte de peliculă (aderență slabă, bășici, cratere etc); ▪ umiditatea suprafețelor va fi de maxim 3%; ▪ grosimea filmului ud 300, 400, 600 μm. 	
	DILUANT	DILUANT TIP C	România	SWARCO VICAS			
	Total lot 1.2						



						conformitate cu EN 1436 - PRODUSE PENTRU MARCARE RUTIERĂ – Performanțe ale marcajelor rutiere. Condițiile generale de aplicare sunt: <input type="checkbox"/> temperatura mediului: min. 5°C; <input type="checkbox"/> umiditatea relativă a mediului, maxim 85%; <input type="checkbox"/> temperatura suportului: 5 ÷ 40°C; <input type="checkbox"/> temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă pentru a preveni condensarea umidității care produce defecte de peliculă (aderență slabă, bășici, cratere etc); <input type="checkbox"/> umiditatea suprafețelor va fi de maxim 3%; <input type="checkbox"/> grosimea filmului ud 300, 400, 600 μm.	
	DILUANT	DILUANT TIP C	România	SWARCO VICAS		Tip C - conținând hidrocarburi aromatice, cetone și esteri și este compatibil cu vopseaua de marcaj prezentată	
	Total lot 1.3						
44811000-8	<i>Vopsea marcaj galbena, diluant</i>				SM EN 1436:2018 sau alt standard European identic acestuia		
	Vopsea marcaj galbena	SWARCOMARK SV 330 -vopsea marcaj galbena	România	SWARCO VICAS	1. Vopsea acrilică cu uscare la aer pe bază de solvent organic;	SWARCOMARK SV 330 - vopsea de marcaj "high solid" pe bază de solvenți. SWARCOMARK SV 330	la solicitarea Beneficiarului în scris în termen de 20



		<p>2. Să poată fi aplicată cu orice tip de mașină de marcat (airless, pneumatice);</p> <p>3. Rezistență ridicată la abraziune;</p> <p>4. Flexibilitate bună;</p> <p>5. Coeficient ridicat la aderență;</p> <p>6. Rezistența la combustibili, uleiuri, sare, produse chimice;</p> <p>7. Timp de uscare nu mai mult de 30 min, pentru grosimea de 400μm;</p> <p>8. Temperatura suprafeței de lucru de la 5°C la 40°C;</p> <p>9. Rezistența la uzură – minimum 2 mil treceri. diluantul trebuie să fie compatibil cu vopseaua de marcaj prezentată</p>	<p>zile la depozitul beneficiarului</p>
	<p>conține rășini acrilice, pigmenți, materiale de umplură, aditivi și solvenți organici. se utilizează la marcarca autostrăzilor, străzilor, pistelor aeroporturilor, a zonelor de parcare din materiale bituminoase sau beton.</p> <p>Marcajul efectuat cu SWARCOMARK SV 330 prezintă o excelență rezistență mecanică și vizibilitate ridicată pe timp de noapte.</p> <p>Marcajele efectuate au o foarte bună rezistență la intemperii, variații de temperatură de la - 30°C la + 70°C, produse utilizate la degivrarea pistelor aeroporturilor, urce, săruri, stropiri cu uleiuri (ulei motor, ulei hidraulic, ulei de transmisie) și produse petroliere (kerosen, benzină, motorină). temperatura mediului: min. 5°C;</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ umiditatea relativă a mediului, maxim 85%; ▪ temperatura suportului: 5 40°C ; ▪ temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă pentru a preveni condensarea umidității care 		

						produce defecte de peliculă (aderență slabă, bășici, cratere etc); ▪ umiditatea suprafețelor va fi de maxim 3%; ▪ grosimea filmului ud 300, 400, 600 μm.	
	DILUANT	DILUANT TIP C	România	SWARCO VICAS		Tip C - conținând hidrocarburi aromatice, cetone și esteri și este compatibil cu vopseaua de marcaj prezentată	
	Lotul 2						
	Microbile reflectorizante						
	Microbile reflectorizante (fracția 100-600nm)	SWARCOFLEX 100-600	România	SWARCO VICAS	SMSR EN 1424:2013 sau alt standard European identic acestuia		
	TOTAL						

Semnat:

Numele, Prenumele: Mardare Denis În calitate de: Director

Ofertantul: A-TECH MIX SRL Adresa: Chisinau , str. Tudor Vladimirescu 8/1



Specificații de preț (F 4.2)

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9]

Numărul licitației: 21018922		Data: „26” 02. 2020						
Denumirea licitației: Vopsea marcaj alba, diluant si Microbile reflectorizante								
Lot: 1 si 2								
Cod CPV	Denumirea bunurilor și/sau a serviciilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/ prestare
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Bunuri							
	Lotul 1							
	Lotul 1.1							
44811000-8	SW/ARCOMARK SV 330 -vopsea marcaj alb	kg	70 500	33.83	40.60	2 385 015.00	2 862 300.00	la solicitarea Beneficiarului in scris in termen de 20 zile la depozitul beneficiarului
	DILUANT TIP C	1	4 200	35.00	42.00	147 000.00	176 400.00	
	Lotul 1.2							
44811000-8	SW/ARCOMARK SV 210 -vopsea marcaj rosie	kg	3 000	49.00	58.80	147 000.00	176 400.00	
	DILUANT TIP C	kg	200	35.00	42.00	7 000.00	8 400.00	
	Lotul 1.3							
44811000-8	SW/ARCOMARK SV 330 -vopsea marcaj galbena	kg	1 500	46.67	56.00	70 005.00	84 000.00	
	DILUANT TIP C	1	100	35.00	42.00	3 500.00	4 200.00	
	Total lot 2							
	Microbile reflectorizante							



SWARCOFLEX 100-600	kg	20 000	12.83	15.40	256 600.00	308 000.00	
TOTAL					3 016 120.00	3 619 700.00	

Semnata:

Numele, Prenumele: Mardare Denis În calitate de: Director

Ofertantul: MARCO MIX SRL Adresa: Chisinau , str. Tudor Vladimirescu 8/1



ATM

A-TECH-MIX S.R.L.

c/f 1013600025277
cod tva 0208634
adr. str. Tudor Vladimirescu, 8/1
BC'Moldindconbank'S.A. fil.'
Stefan cel Mare' Chisinau
MOLDMD2X334
cod IBAN
MD31ML000000002251034247
Tel: 022 31-06-98, Mob: 078994498
atehmix@gmail.com

Comisiei de achiziții "EXDRUPO" ÎM

Prin prezenta A-TECH MIX SRL, vă informează că garanția la vopsea de marcaj SWARCOMARK SV 310 SWARCOMARK SV 210 și Diluant Tip C este de **6 luni**. Durabilitatea sistemului este considerată corespunzătoare dacă după trecerea perioadei de 6 luni marcajul realizat este funcțional respectiv minimum 90% din suprafața marcată este acoperită cu produse de marcare.

*MZA – media zilnică anuală de trafic

Garanția se exclude în următoarele cazuri :

- în încărcături mecanice deosebite, ex: serviciul de dezăpezire, vehicule cu lanțuri, trafic agricol, echipamente militare grele;
- influențe ridicate ale forței radiale, ex: în curbe;
- încărcări ridicate prin modificarea defășurării traficului, ex: șantiere de construcții;
- curățarea insuficientă a suportului datorită influențelor mediului ambiant;
- aplicarea vopselei de marcaj fără microbule;
- aplicarea vopselei pe un suport cu rugozitate mai mare de 1mm;
- nerespectarea prevederilor prezentate în fișele tehnice.

Cu respect,

Director
"A-TECH MIX" S.R.L

Denis MARDARE

