

**Протокол № Зс-25 от 15.05.25 г. Действителен по 15.05.2027 г.
Заседания постоянно-действующей комиссии при SA «Energoservice»**

по аттестации сварщиков, произведенной в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков»

№ п/п	Фамилия имя отчество	Образование	Стаж работы по сварке, лет	Клеймо сварщика	Способ сварки	Материалы образцов			Электрод или сварочная проволока, марка.	Положение при сварке	Режим подогрева и Т/О	Результаты испытания сварочных образцов							Оценка практической проверки	Оценка теор. знаний	Заключение комиссии: (указать работы к которым допускается сварщик)
						Пластина или труба и толщ. стенки	Марка металла	Предел прочности по ГОСТ или ТУ кгс/мм ²				Внешний осмотр и измерения	УЗК, МПД	Металлографическое исследование	Предел прочности кгс/мм ²	Угол загиба или просвет					
1.	Пархоменко Александр Анатольевич 1974 г/р	Средн. спец,	С 1994 г.	П	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз	Удов. Удов.	Удов. Удов.	-	44,5; 43,0	>100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС сосудов работ. под давлением, до 4,0 МПа, резервуаров для ГСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, тр-дов пара, горячей воды Р до 25 МПа, технологических тр-дов в т.ч. тр-дов водорода с Р до 2,0 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 15 МПа, подконтрольных INST из м/углерод. и н/лег. сталей во всех пространственных положениях шва.			
2.	Миклош Петр Васильевич	Средн. спец,		М	РЭД	42x5	12ХМФ	45	ЦП-39 Ø2,5 мм	верт. гориз	Удов. Удов.	Удов. Удов.	-	47,5; 49,0	>50°	Хор.	Хор.				
						108x6	20	42	УОНИ13/55 Ø3,0 мм	верт. гориз	Удов. Удов.	Удов. Удов.	-	44,0; 46,5	>100°						
3.	Скичко Сергей Петрович 1987 г/р	Средн. спец,	С 2006 г.	М	РЭД	60x4	20	42	ЦУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз	Удов. Удов.	Удов. Удов.	-	45,5; 44,0	>100°	Хор.	Хор.				
						42x5	12ХМФ	45	ЦП-39 Ø2,5 мм	верт. гориз	Удов. Удов.	Удов. Удов.	-	47,5; 49,0	>50°						
						108x6	20	42	УОНИ13/55 Ø3,0 мм	верт. гориз	Удов. Удов.	Удов. Удов.	-	42,5; 43,0	>100°						
														45,0; 44,0	>100°						

Председатель комиссии:



«ENERGOSERVICE» S.A.
Члены комиссии:
LABORATORUL METALE ŞI SUDARE
