

INFORMAȚIE GENERALĂ

1. Denumirea operatorului economic: A-TECH MIX SRL
2. Codul fiscal: 1013600025277
3. Codul TVA 0208634
4. Adresa sediului central: mun. Chișinău, str. Tudor Vladimirescu 8/1.
Adresa poștală MD-2024
Administrator Mardare Denis
Persoana de contact Mardare Denis
5. Telefon: 022 31-06-98 , Mob 078994498; 068860888 Fax: 022 31-06-98 E-mail: atehmix@gmail.com
6. Decizia de înregistrare nr. 359585 din 18.05.2017
"Camera înregistrării de stat „ÎS
7. Domeniile principale de activitate: Construcții de clădiri, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucții.
8. Licențe în domeniu (certificate, autorizații, aviz tehnic de înregistrare) – Seria A MMII nr. 052435
9. Întreprinderi, filiale, care intră în componență: -
10. Structuri, întreprinderi afiliate: -
11. Capitalul propriu la data de 25.07.2022 - 1 916 613., Capital social la data 31.12.2021 – 5400 lei
12. Numărul personalului scriptic 12 persoane, din care muncitori 10 persoane.
13. Numărul personalului care va fi încadrat în realizarea contractului 12 persoane, din care muncitori 10 persoane, inclusiv:
14. Valoarea de bilanț a mijloacelor fixe nu sunt 64.7(mii lei)
15. Dotare tehnică: Dcai Logan, generatoare de sudura, compactoare, buldoexcavator.
16. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani
Anul 2019 Venituri din vânzări 1 358.2 mii lei
Anul 2020 Venituri din vânzări 2 540.6 mii lei
Anul 2021 Venituri din vânzări 5 989.8 mii lei
17. Datoriile totale ale operatorului economic _____ - _____ mii lei,
inclusiv: față de buget _____ - _____ mii lei

Numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic: Denis Mardare, Administrator

Semnătura, LȘ

Data completării: 25.08.2022

“A-TECH MIX”



S.R.L.Denis MARDARE



I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS

din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 6148 din 29.03.2021

Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată «A-TECH MIX» .**

Denumirea prescurtată: **«A-TECH MIX» S.R.L. .**

Forma juridică de organizare: **Societate cu Răspundere Limitată.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1013600025277.**

Data înregistrării de stat: **06.08.2013.**

Sediul: **MD-2023, str. Tudor Vladimirescu, 8/1, mun.Chișinău, Republica Moldova.**

Obiectul principal de activitate:

1 Comerțul cu ridicata al aparatelor electrice de uz casnic și aparatelor de radio;
2 Comerțul cu amănuntul al altor articole electrice de uz casnic și aparate de radio și televiziune;**3 Alte tipuri de comerț cu ridicata;****4 Comerțul cu ridicata pe bază de tarife sau contracte;****5 Intermedieri pentru vânzarea unui asortiment larg de mărfuri;****6 Alte tipuri de comerț cu amănuntul în magazine specializate;****7 Alte tipuri de comerț cu amănuntul în magazine nespecializate;****8 Alte tipuri de comerț cu amănuntul neefectuat prin magazine;****9 Comerțul cu amănuntul în standuri și piețe;****10 Comerțul cu amănuntul prin corespondență;****11 Repararea echipamentelor electrice;****12 Instalarea mașinilor și echipamentelor industriale;****13 Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale;****14 Lucrări de construcții a proiectelor utilitare pentru electricitate și telecomunicații;****15 Lucrări de construcții a altor proiecte ingineresti n.c.a.;****16 Lucrări de instalații tehnico-sanitare, de alimentare cu gaze, de încălzire și de aer condiționat;****17 Alte lucrări de instalații pentru construcții;****18 Lucrări de tencuire;****19 Lucrări de tâmplărie și dulgherie;****20 Lucrări de instalații electrice;****21 Lucrări de învelitori, șarpante și terase la construcții;****22 Alte lucrări speciale de construcții n.c.a.;**
23 Comerț cu ridicata al fructelor și legumelor;**24 Comerț cu ridicata al produselor textile;****25 Comerț cu ridicata al calculatoarelor, echipamentelor periferice și software-lui;****26 Comerț cu ridicata de componente și echipamente electronice și de telecomunicații;****27 Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor;****28 Comerț cu ridicata al mașinilor-unelte;****29 Comerț cu ridicata al mașinilor pentru industria minieră și construcții;****30 Comerț cu ridicata al mașinilor pentru industria textilă și al mașinilor de cusut și de tricotat;****31 Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente;****32 Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice;****33 Comerț cu ridicata al materialului lemnos și al materialelor de construcție și echipamentelor sanitare;****34 Comerț cu ridicata al echipamentelor și furniturilor de fierărie pentru instalații sanitare și de încălzire;****35 Comerț cu ridicata al produselor chimice;****36 Comerț cu ridicata al altor produse intermediare.**

Capitalul social: **5400 lei.**

Administrator: **MARDARE DENIS, IDNP 0981401039188,**

Asociați:

1. MARDARE DENIS , IDNP 0981401039188 cota 5400.00 lei, ce constituie 100 %.

rezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 29.03.2021.

Specialist coordonator
tel. 022-20-7838



Clichici Elena



EB 0353791



AGENȚIA SERVICII PUBLICE A REPUBLICII MOLDOVA

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

DECIZIE

privind înregistrarea modificărilor

09.08.2019

Dosar Nr. 1013600025277

**Serviciul înregistrare a unităților
de drept mun. Chișinău**

Prin cererea depusă la 07.08.2019 s-a solicitat înregistrarea modificărilor în actele de constituire ale Societății cu Răspundere Limitată "A-TECH MIX" și în datele înscrise în Registrul de stat al persoanelor juridice.

Examinând actele prezentate:

1. Cerere de înregistrare a modificărilor din 07.08.2019
2. Decizia asociatului privind modificările și completările la documentele de constituire din 07.08.2019
3. Actul adițional
4. Declarația privind beneficiarul efectiv
5. Ordinele de incasare a numerarului din 07.08.2019
6. Contractul de vânzare-cumpărare a părții sociale nr. 2874 din 06.08.2019

și constatînd, că sînt respectate cerințele legale ce țin de înregistrarea modificărilor, în temeiul art. 11 și 16 al Legii nr. 220-XVI din 19.10.2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali, registratorul

DECIDE:

1. A admite cererea de înregistrare a modificărilor.

2. A înregistra și a consemna în Registrul de stat al persoanelor juridice modificările în actele de constituire ale persoanei juridice Societatea cu Răspundere Limitată "A-TECH MIX", înscrisă în Registrul de stat al persoanelor juridice cu Nr. 1013600025277 din 06.08.2013 după cum urmează:

A înregistra următoarele modificări:

A include în componența asociaților:

1. MARDARE DENIS, anul nașterii 18.09.1977, locul nașterii mun. Tiraspol, Republica Moldova, BULETIN DE IDENTITATE AL CETĂȚEANULUI RM A 88061161 eliberat de of. BPSUM la data de 10.10.2005, codul de identitate 0981401039188, domiciliu: str. Sfatul Țării, 13, ap. 1, mun. Chișinău, Republica Moldova, parte socială în valoare de 5400 lei (100,00%)

Beneficiar efectiv:

1.1. MARDARE DENIS, anul nașterii 18.09.1977, locul nașterii mun. Tiraspol, Republica Moldova, BULETIN DE IDENTITATE AL CETĂȚEANULUI RM A 88061161 eliberat de of. BPSUM la data de 10.10.2005, codul de identitate 0981401039188, domiciliu: str. Sfatul Țării, 13, ap. 1, mun. Chișinău, Republica Moldova, cota - 100%

A exclude din componența asociaților:

1. COJOCARI VICTOR, anul nașterii 03.12.1971, locul nașterii s. Chițcani, rl. Căușeni, Republica Moldova, BULETIN DE IDENTITATE AL CETĂȚEANULUI RM B 01081867 eliberat la data de 05.02.2016, codul de identitate 0962406422249, domiciliu: str. Gorkii, 7, s. Chițcani, rl. Căușeni, Republica Moldova, parte socială în valoare de 5400 lei (100,00%)

Lista asociaților după modificări

1. MARDARE DENIS, anul nașterii 18.09.1977, locul nașterii mun. Tiraspol, Republica Moldova, BULETIN DE IDENTITATE AL CETĂȚEANULUI RM A 88061161 eliberat de of. BPSUM la data de 10.10.2005, codul de identitate 0981401039188, domiciliu: str. Sfatul Țării, 13, ap. 1, mun. Chișinău,

Republica Moldova, parte socială în valoare de 5400 lei (100,00%)

Beneficiar efectiv:

1.1. MARDARE DENIS, anul nașterii 18.09.1977, locul nașterii mun. Tiraspol, Republica Moldova, BULETIN DE IDENTITATE AL CETĂȚEANULUI RM A 88061161 eliberat de of. BPSUM la data de 10.10.2005, codul de identitate 0981401039188, domiciliu: str. Sfatul Țării, 13, ap. 1, mun. Chișinău, Republica Moldova, cota - 100%

3. Prezenta Decizie este întocmită în două exemplare, care au aceeași valoare juridică, dintre care un exemplar se păstrează la I.P. „Agenția Servicii Publice” în dosarul de evidență al persoanei juridice, iar celălalt se eliberează solicitantului.

4. Prezenta decizie poate fi contestată prin înaintarea unei acțiuni în contencios administrativ la Judecătoria Chișinău sediul Rîșcani pe adresa mun. Chișinău, str. Kiev 3, în termen de 30 de zile de la data comunicării sau notificării acesteia.

Registrator



Svirepov Ludmila

L.S.

SERVICIUL FISCAL DE STAT
ГОСУДАРСТВЕННАЯ НАЛОГОВАЯ СЛУЖБА

Aprobat de către Inspectoratul Fiscal Principal de Stat
prin ordinul nr. 04 din 06.01.2004

CERTIFICAT

DE ÎNREGISTRARE A SUBIECTULUI
IMPUNERII CU TVA

0208634

SUBIECTUL IMPUNERII ÎNREGISTRAT

Зарегистрированный субъект налогообложения

Denumirea

Наименование

SOCIETATEA CU RASPUNDERE LIMITATA A-TECH
MIX

Data înregistrării

Дата регистрации

01.10.2013

Adresa juridică

Юридический адрес

SEC.CENTRU
Grenoble nr.1 of.10

Codul fiscal

Фискальный код

1013600025277

Numărul de înregistrare ca subiect impozabil cu TVA

Номер регистрации в качестве субъекта налогообложения НДС

0208634

Tipul activității economice desfășurate în conformitate cu clasificatorul activităților

Тип осуществляемой деятельности согласно статистическому классификатору деятельности

5143

PRIMA PERIOADĂ FISCALĂ

ПЕРВЫЙ НАЛОГОВЫЙ ПЕРИОД

din

01.10.2013

от

pînă la

31.10.2013

до

PERIOADĂ FISCALĂ ULTERIOARĂ

ПОСЛЕДУЮЩИЙ НАЛОГОВЫЙ ПЕРИОД

din

01.11.2013

от

pînă la

30.11.2013

до

LOC PENTRU ȘTAMPILĂ

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ

DATA ANULĂRII ÎNREGISTRĂRII

ДАТА АННУЛИРОВАНИЯ РЕГИСТРАЦИИ

LOC PENTRU ȘTAMPILĂ

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ

A-TECH MIX SRL

(denumirea operatorului economic)

EXPERIENȚĂ SIMILARĂ ÎN ULTIMII 3 ANI

1. Numărul de contracte similare, executate-7
2. Valoarea contractelor similare, executate (fără TVA):
 - 1) Conform contractelor inițial semnate 3 616 105.15 lei;
 - 2) Final la data executării contractelor 3 616 105.15 lei
3. Denumirea beneficiarilor și adresa acestora Urban Construct SRL, Forum Prim SRL, Telsistel, Inamstro SRL, UNDP Moldova, MIA Project, Ludwig Pfeiffer GmbH.
(de enumerat beneficiarii la care sau executat contractele similare și de indicat adresa acestora)
4. Calitatea în care a participat la executarea contractelor – antreprenor sau antreprenor general
(se notează opțiunea corespunzătoare de mai jos și valoare contractelor executate pentru fiecare opțiune)
 - antreprenor sau antreprenor general;
 - antreprenor asociat;
 - subantreprenor.
5. Litigii apărute privind executarea contractelor, natura acestora și modul lor de soluționare: nu sunt
- 6 Durata medie de executare a contractelor (zile,):
 - a) contractată – 20-30 zile
 - b) efectiv realizată – 20-30 zile
 - c) motivul de decalare a termenelor contractate (de indicat,) _ nu sunt
7. Principalele completări (suplimente) la contractele inițial semnate (de indicat) -
8. Principalele remedieri și completări înscrise în procesele-verbale de recepție față de devizele de cheltuieli anexate la contracte: _
9. Alte aspecte relevante prin care operatorul economic își susține experiența similară:

Data completării: _25.08.2022 Mardare denism, Director

Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic
Semnătura, L.Ș.

“A-TECH MIX” S.R.L



Denis MARDARE

DECLARAȚIE PRIVIND ELIGIBILITATEA

1. Subsemnatul, Denis Mardare, Director
A-TECH MIX SRL mun. Chișinău, str. Tudor Vladimirescu 8/1.

declar pe propria răspundere că materialele și informațiile furnizate "CET NORD" S.A. sunt corecte și înțeleg că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și al confirmării informației și a documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare privind eligibilitatea noastră, precum și experiența, competența și resursele de care dispunem.

3. Prezenta declarație este valabilă pentru toată perioada de executare a procedurii de preselecție și calificare a operatorilor economici.

Numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic: Denis Mardare, Director

Semnătura, LȘ

Data
completării:
25.08.2022

“A-TECH MIX”



S.R.L.Denis MARDARE

COVENANT OF INTEGRITY

To: North Central Heating Power Plant

„CET-Nord” SA takes very seriously allegations of fraud and corruption in its projects. When “CET-Nord” SA receives such allegations, they are processed in accordance with “CET-Nord” SA’s Enforcement Policy and Procedures (available at www.cet-nord.md). These policies provide that “CET-Nord” SA will investigate and, if necessary, impose a sanction for the following “Prohibited Practices”: coercion, collusion/secret agreement, corruption, fraud, misuse of resources, theft and obstruction.

We shall, for the duration of the Contract appoint and maintain in office an officer, who shall be a person reasonably satisfactory to you and to whom you shall have full and immediate access. This person will have the duty, and the necessary powers to ensure compliance with this Covenant.

For the purpose of complying with this Covenant, the terms set forth below define Prohibited Practices as:

- ✓ **coercive practice** which means impairing or harming, or threatening to impair or harm, directly or indirectly, any party or the property of any party to influence improperly the actions of a party;
- ✓ **collusive practice** which means an arrangement between two or more parties designed to achieve an improper purpose, including to influence improperly the actions of another party;
- ✓ **corrupt practice** which means the offering, giving, receiving or soliciting, directly or indirectly, of anything of value to influence improperly the actions of another party;
- ✓ **fraudulent practice** which means any act or omission, including a misrepresentation, that knowingly or recklessly misleads, or attempts to mislead, a party to obtain a financial or other benefit or to avoid an obligation;
- ✓ **misuse of the company’s resources or assets** which means improper use of the Company’s resources or assets, committed either knowingly or recklessly;
- ✓ **obstructive practice** which means any of (1) destroying, falsifying, altering or concealing of evidence material to a Company investigation, which impedes the Company’s investigation; (2) making false statements to investigators in order to materially impede a Company investigation into allegations of a

ANGAJAMENT DE INTEGRITATE

Către: Centrala Electrică cu Termoficare Nord

„CET-Nord” SA consideră foarte serioase acuzațiile de fraudă și corupție în proiectele sale. Atunci când „CET-Nord” SA primește astfel de acuzații, acestea sunt procesate în conformitate cu politica și procedurile de aplicare a cadrului normativ „CET-Nord” SA (disponibile la www.cet-nord.md). Aceste politici prevăd că „CET-Nord” SA va investiga și, dacă este necesar, va impune o sancțiune pentru următoarele „Practici interzise”: constrângere, coluziune / înțelegere secretă, corupție, fraudă, utilizare abuzivă a resurselor, furt și obstrucție.

Pe durata contractului vom numi și menține în funcție o persoană responsabilă, care va fi rezonabil de satisfăcătoare pentru Dvs. și la care veți avea acces deplin și imediat. Această persoană va avea datoria și împuternicirile necesare pentru a asigura respectarea prezentei Declarații.

În scopul respectării prezentei Declarații, termenii stabiliți mai jos definesc practicile interzise în felul următor:

- ✓ **practică coercitivă / de constrângere** înseamnă afectarea sau vătămarea, sau amenințarea cu afectarea sau vătămarea, direct sau indirect, a oricărei părți sau a proprietății oricărei părți pentru a influența în mod necorespunzător acțiunile uneia dintre părți;
- ✓ **practică coluzivă** înseamnă un acord între două sau mai multe părți menit să realizeze un scop necorespunzător, inclusiv să influențeze în mod nepotrivit acțiunile altei părți;
- ✓ **practică coruptă** înseamnă oferirea, acordarea, primirea sau solicitarea, directă sau indirectă, a oricărui lucru de valoare pentru a influența în mod necorespunzător acțiunile altei părți;
- ✓ **practică frauduloasă** înseamnă orice act sau omisiune, inclusiv o denaturare, care, în mod conștient sau imprudent, induce în eroare sau încearcă să inducă în eroare o parte pentru a obține un beneficiu financiar sau de altă natură sau pentru a evita o obligație;
- ✓ **utilizare abuzivă** a resurselor sau activelor Societății înseamnă utilizarea necorespunzătoare a resurselor sau activelor Societății, săvârșită fie în cunoștință de cauză, fie din imprudență;
- ✓ **practică obstructivă** înseamnă oricare dintre următoarele (1) distrugerea, falsificarea,

Prohibited Practice; (3) failing to comply with requests to provide information, documents or records in connection with a Company investigation; (4) threatening, harassing or intimidating any party to prevent it from disclosing its knowledge of matters relevant to a Company investigation or from pursuing the investigation; or (5) materially impeding the exercise of the Company's contractual rights of audit or inspection or access to information; and

- ✓ **theft** which means the misappropriation of property belonging to another party.

We declare and covenant that, except for the matters disclosed in this Covenant of Integrity:

1. we, as well as all of our directors and employees, have not been convicted in any court of any offence involving a Prohibited Practice in the provision of works, goods or services during the ten years immediately preceding the date of this Covenant;
2. none of our directors, employees, has been dismissed or has resigned from any employment on the grounds of being implicated in any Prohibited Practice;
3. we, and our directors, employees, have not been excluded by any business partner from participation in a public / sectoral procurement procedure or entering into a contract with any business partner on the grounds of engaging in a Prohibited Practice;
4. we further undertake to immediately inform the business partners if this situation were to occur at a later stage.

If applicable, provide full disclosure of any convictions, dismissal, resignations, exclusions or other information relevant to Articles (1), (2), (3) or (4) in the box below.

modificarea sau ascunderea materialelor de probă pentru o investigație a Societății, care împiedică ancheta Societății; (2) depunerea de declarații false pentru a împiedica în mod material o investigație a Societății asupra acuzațiilor de practică interzisă; (3) nerespectarea cererilor de furnizare de informații, documente sau înregistrări în legătură cu o investigație a Societății; (4) amenințarea, hărțuirea sau intimidarea oricărei părți pentru a o împiedica să dezvăluie cunoștințele sale despre aspectele relevante pentru o investigație a Societății sau să continue ancheta; sau (5) împiedicarea materială a exercitării drepturilor contractuale ale Societății pentru efectuare de audit sau inspecție sau de acces la informații; și

- ✓ **furt** înseamnă deturnarea bunurilor aparținând altei părți.

Declarăm și exprimăm angajamentul că, ținând cont de excepția aspectelor dezvăluite mai sus în acest Angajament de integritate:

1. noi, precum și toți directorii, angajații, nu am fost condamnați în nicio instanță pentru vreo infracțiune care implică o practică interzisă în prestarea de lucrări, bunuri sau servicii în timp de zece ani anterior datei acestui Angajament;
2. niciunul dintre directorii noștri, angajații, nu a fost demis sau nu a demisionat pe motiv că este implicat într-o practică interzisă;
3. noi, și directorii, angajații, nu am fost excluși de nici un partener de afaceri de la participarea la o procedură de achiziții publice / sectoriale sau încheierea unui contract cu oricare partener de afaceri din motivul implicării într-o practică interzisă;
4. ne angajăm în continuare să informăm imediat partenerii de afaceri dacă această situație ar avea loc într-o etapă ulterioară.

Dacă este cazul, furnizați dezvăluirea completă a oricăror condamnări, revocări, demisii, excluderi sau alte informații relevante pentru articolele (1), (2), (3) sau (4) în tabelul de mai jos.

A-TECH MIX SRL

(Denumirea operatorului economic)

adresa completă _ mun Chisinau, str Tudor Vladimirescu 8/1

tel, fax, e-mail atehmix@gmail.com, 068860888

OFERTĂ

Către - **CET NORD SA, MD-3102, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168**

denumirea beneficiarului și adresa completă

I. Examinând documentația de achiziție referitor la **Țevi preizolate, coturi preizolate, articole conexe pentru conducte și a nodului de evidență,**

(denumirea contractului de achiziție anunțate de beneficiar)

prezentăm oferta privind executarea contractului de achiziție susmenționat, și anume:

I. Furnizarea (executarea, prestarea): **LOTUL 1**

№	Denumirea produsului	U.M	Cantit atea	Preț fara TVA, MDL	Preț total fara TVA, MDL	Preț inclusiv TVA, MDL	Preț total inclusiv TVA, MDL
1	2	3	4	5	6	7	8
LOTUL 1							
1	Teava din otel trasa Ø273*6.3/400, Manta de protectie PHED	m	640.00	2,452.33	1,569,490.21	2,942.79	1,883,388.25
2	Teava din otel trasa Ø273*6.3/400, Manta de protectie SPIRO	m	70.00	2,445.36	171,174.89	2,934.43	205,409.87
3	Cot 90°PUR Ø273*6.3/400, Manta de protectie PHED	Buc	26.00	10,468.35	272,177.19	12,562.02	326,612.62
4	Cot 90°PUR cu tabla zincata Ø273*6.3/400, Manta de protectie SPIRO	Buc	4.00	10,447.22	41,788.89	12,536.67	50,146.67
5	Punct fix preizolat Ø273*6.3/400. Manta de protectie PHED	Buc	10.00	12,344.89	123,448.94	14,813.87	148,138.73
6	Manson de teava Ø250/400	Buc	104.00	1,704.12	177,228.59	2,044.95	212,674.31
7	Manson de teava cu tabla zincata SPIRO Ø250/400	Buc	14.00	1,631.65	22,843.04	1,957.97	27,411.65
8	Caciula de capat Ø250/400	Buc	10.00	1,333.93	13,339.26	1,600.71	16,007.12
9	Caciula de capat cu tabla zincata SPIRO Ø250/400	Buc	4.00	1,277.30	5,109.19	1,532.76	6,131.03
10	Suport mobil Ø273*6.3/400	Buc	82.00	1,089.17	89,311.67	1,307.00	107,174.00
TOTAL Lotul 1, MDL					2,485,911.88		2,983,094.25

II. Valoarea totală a ofertei privind executarea contractului de achiziții este : 2,485,911.88 (doua milioane patru sute opt zeci si cinci mii noua sute unsprezece lei opt zeci si opt bani) lei, fără TVA

(suma în litere și în cifre)

la care se adaugă TVA în sumă de 497,182.37 (patru sute noua zeci si sapte mii una suta optzeci si doi lei 37 bani) lei,

(suma în litere și în cifre)

Data completării: 25.08.2022

Administrator, Denis MARDARE, A-TECH MIX SRL



(semnătura) și L.Ș.

ATM

A-TECH-MIX S.R.L.

c/f 1013600025277
 cod tva 0208634
 adr. str. Tudor Vladimirescu 8/1, mun Chisinau
 BC "Moldindconbank" S.A.
 sucursala Alecu Russo
 MOLDMD2X336
 cod IBAN MD70ML000000022511662941
 Tel: 022 31-06-98, Mob: 078994498
atehmix@gmail.com

Oferta comercială 19 din 25.08.2022

Nº	Denumirea produsului	U.M.	Cantitate a	Preț fara TVA, MDL	Preț total fara TVA, MDL	Preț inclusiv TVA, MDL	Preț total inclusiv TVA, MDL
1	2	3	4	5	6	7	8
LOTUL 1							
1	Teava din otel trasa Ø273*6.3/400, Manta de protectie PHED	m	640.00	2,452.33	1,569,490.21	2,942.79	1,883,388.25
2	Teava din otel trasa Ø273*6.3/400, Manta de protectie SPIRO	m	70.00	2,445.36	171,174.89	2,934.43	205,409.87
3	Cot 90°PUR Ø273*6.3/400, Manta de protectie PHED	Buc	26.00	10,468.35	272,177.19	12,562.02	326,612.62
4	Cot 90°PUR cu tabla zincata Ø273*6.3/400, Manta de protectie SPIRO	Buc	4.00	10,447.22	41,788.89	12,536.67	50,146.67
5	Punct fix preizolat Ø273*6.3/400. Manta de protectie PHED	Buc	10.00	12,344.89	123,448.94	14,813.87	148,138.73
6	Manson de teava Ø250/400	Buc	104.00	1,704.12	177,228.59	2,044.95	212,674.31
7	Manson de teava cu tabla zincata SPIRO Ø250/400	Buc	14.00	1,631.65	22,843.04	1,957.97	27,411.65
8	Caciula de capat Ø250/400	Buc	10.00	1,333.93	13,339.26	1,600.71	16,007.12
9	Caciula de capat cu tabla zincata SPIRO Ø250/400	Buc	4.00	1,277.30	5,109.19	1,532.76	6,131.03
10	Suport mobil Ø273*6.3/400	Buc	82.00	1,089.17	89,311.67	1,307.00	107,174.00
TOTAL Lotul 1, MDL					2,485,911.88		2,983,094.25

Firul de semnalizare al avariilor al conductelor este din Cupru-Cupru.

Condiții și termeni de livrare: **DDP la adresa indicată de Beneficiar, pe cantitatea integrala în urma solicitării, in termen de 30 zile**

Condiții de plată: **30 zile de la livrare**

Oferta este valabilă **60 de zile calendaristice din ziua depunerii ofertei.**

Garantia este de minimum 5 ani

Director _____ **D. MARDARE**





SC HIDROTERMIZ SRL

Sediu: Popricani, jud. Iasi – cod poștal 707380

E-mail: office@hidrotermiz.ro

Tel: 40-0720/174.303; 40-0744/542.543

CIF: RO 31982355; Nr. Reg. Com : J22/1188/2013

Capital social: 1,000,000 lei

Compania S.C. **HIDROTERMIZ S.R.L.**, CUI: **RO31982355**, Număr Registru Comerțului **J22/1188/2013**, Adresa: Popricani, Iasi. Producator de conducte preizolate cu spumă poliuretanică și o întreagă gamă de elemente preizolate aferente, destinate realizării rețelelor termice.

Prin prezenta imputernicim:

Compania **A-TECH MIX SRL**, c/f **1013600025277**, cod TVA **0208634**, adr. str. Tudor Vladimirescu 8/1, Republica MOLDOVA, pentru participarea la licitatie nr 21061593 privind achizitia “**Țevi preizolate, coturi preizolate, articole conexe pentru conducte și a nodului de evidență**”

Director General

Bogdan SAVOAIA



CERTIFICAT

SUCERT-RO S.R.L.

Str. Ion Gheorghe Sbierea, Nr. 3, Suceava, Jud. Suceava
site: www.sucert.ro, e-mail: office@sucert.ro

CERTIFICĂ SISTEMUL DE MANAGEMENT AL ORGANIZAȚIEI
certifies the management system of the company

HIDROTERMIZ S.R.L.- POPRICANI

Sat POPRICANI, Comuna POPRICANI, Nr. CADASTRAL 1093 C3 ATELIER MECANIC, Jud. IAȘI

PENTRU DOMENIILE DE ACTIVITATE

for Activity fields

C - INDUSTRIA PRELUCRĂTOARE; F - CONSTRUCȚII; G - COMERȚ CU RIDICATA ȘI CU AMĂNUNTUL

CU URMĂTOARELE ACTIVITĂȚI

with following field of activities

Proiectare, fabricare și montaj sisteme de conducte preizolate, cochilii din spumă poliuretanică

Producție și comercializare sisteme de monitorizare a avariilor la conductele preizolate [COD CAEN 4329]

Execuție de lucrări de instalații sanitare,

încălzire centrală și montaj echipamente și utilaje [COD CAEN 4322],

Fabricare și comercializare produse din mase plastice, inclusiv sudură în PEHD [COD CAEN 2223],

Comercializare materiale de construcții [COD CAEN 4673],

Execuție construcții civile și industriale [COD CAEN 4120],

Execuție și montaj construcții și confecții metalice [COD CAEN 2511],

Execuție lucrări de rețele de alimentare cu apă, canalizare, termice, stații de epurare [COD CAEN 4221].

CARE ARE IMPLEMENTAT ȘI MENȚINE UN SISTEM DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII

which has implemented and maintains a quality management system

CONFORM CONDIȚIILOR DIN STANDARDUL

which fulfills the requirements of standard

SR EN ISO 9001:2015

DATA CERTIFICĂRII ÎNȚIALE: 10.12.2018

DATA CERTIFICĂRII CURENTE: 09.12.2021

Valabil până la **08.12.2024**

Nr. Certificat: **591-052/001**

DIRECTOR GENERAL
ALEXINSCHI-RUSU OANA-NICOLETA



VIZA ANUALA DE SUPRAVEGHERE PENTRU
MENTINEREA VALABILITĂȚII CERTIFICATULUI

loc pentru
aplicat viza
(holograma)
pt.valabilitate
în perioada:

24.11.2022-23.11.2023

loc pentru
aplicat viza
(holograma)
pt.valabilitate
în perioada:

24.11.2023-08.12.2024

DIRECTOR CERTIFICARE
Dr. Ing. BANCESCU NICOLAI



ROMÂNIA

MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului-verbal nr. **46554** din data de **13 aprilie 2022** al Comisiei tehnice de specialitate nr. **2** pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **003-05/969-2022**, elaborat de **S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.**, pentru **CONDUCTE ȘI FITINGURI PREIZOLATE TERMIC**, produse de **S.C. HIDROTERMIZ S.R.L.**, **Popricani, jud. Iași.**

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **13 aprilie 2024** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **13 aprilie 2025**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

SECRETAR DE STAT

Marin ȚOLE

A handwritten signature in blue ink, corresponding to the name Marin ȚOLE, written over a blue circular stamp.

Sistem de Management al Calitatii certificat de TÜV SÜD Management Service GmbH / Nr. inregistrare certificat 12 100 8457 TMS
Sistem de Management de Mediu certificat de TÜV SÜD Management Service GmbH / Nr. inregistrare certificat 12 104 8457 TMS
Sistem de Management OHSAS certificat de TÜV Rheinland Romania / Nr. inregistrare certificat TRR 126 20851

Produs: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132, 700180 Iasi, Romania Phone: + 40 0232203105; + 40 0232203109 Fax: + 40 0232203300; + 40 0232203400		Produs: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132, 700180 Iasi, Romania Phone: + 40 0232203105; + 40 0232203109 Fax: + 40 0232203300; + 40 0232203400	
Cumprator: HIDROTERMIZ - SAT. POPRICANI - COM. POPRICANI		Cumprator: HIDROTERMIZ - SAT. POPRICANI - COM. POPRICANI	
Contract No. 22/HTZ/		Contract No. 22/HTZ/	
Addendum No. 01.		Addendum No. 01.	
Order No. ROMANIA		Order No. ROMANIA	
Destination ROMANIA		Destination ROMANIA	
Produs: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132, 700180 Iasi, Romania Phone: + 40 0232203105; + 40 0232203109 Fax: + 40 0232203300; + 40 0232203400		Produs: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132, 700180 Iasi, Romania Phone: + 40 0232203105; + 40 0232203109 Fax: + 40 0232203300; + 40 0232203400	
Produs: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132, 700180 Iasi, Romania Phone: + 40 0232203105; + 40 0232203109 Fax: + 40 0232203300; + 40 0232203400		Produs: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132, 700180 Iasi, Romania Phone: + 40 0232203105; + 40 0232203109 Fax: + 40 0232203300; + 40 0232203400	

Descrierea produselor											
Nr Crt	Item	Lot CTC	Sarja	Produs	B01-B02	B09	B10	B11	B12	B08	B12
1	8	21C314	N21301713	Tevi sudate utilizate la presiune P235TR1 EN 10217-1:2019	Dimensiune	Grosime	Lungime (mm)	Abateri	Greutate (Kg)	Bucati	Metri liniari
					219,1	6,30	6000	+50/-0	4170,60	21	126,00

Compozitie chimica (%)											
Diametru (mm)	Grosime (mm)	Otel	Sarja	C	Mn	Si	S	P	AI		
219,1	6,30	P235TR1	N2130171	0.16	0.96	0.004	0.014	0.012	0.026		

Teste Mecanice											
Diametru (mm)	Grosime (mm)	Otel	Sarja	Orientare epruveta	Temperatura de incarcare	Sectiune mm²	C10	C11	C12	C13	C40
219,1	6,30	P235TR1	N21301713	L	ambianta	120.4	386	469	29.8	-	-



Declaram ca produsele livrate sunt in conformitate cu cerintele din comanda

Director Calitate
Ing. I. Hrituleac

Sistem de Management al Calitatii certificat de TÜV SÜD Management Service GmbH / Nr. inregistrare certificat 12 100 8457 TMS
Sistem de Management de Mediu certificat de TÜV SÜD Management Service GmbH / Nr. inregistrare certificat 12 104 8457 TMS
Sistem de Management OHSAS certificat de TÜV Rheinland Romania / Nr. inregistrare certificat TRR 126 20851

Produsator: ArcelorMittal Tubular Products Iasi S.A. Calea Chisinaului, 132, 700180 Iasi, Romania Phone: + 40 0232203105; + 40 0232203109 Fax: + 40 0232203300; + 40 0232203400		A01		A02		A10		ArcelorMittal	
Cumparator: HIDROTERMIZ - SAT. POPRICANI - COM. POPRICANI		A06		RAPORT DE INSPECTIE Conform SR EN 10204 – tip 2.2 No. 420637 Date: 08.03.2022 Page 2/2		170762 Transport: GL 06 4538			
Contract No. 22/HTZ/		A07		B03-B06		B12		B08	
Addendum No. 01.				Tevi negre, sudate longitudinal utilizate la presiune Otel P235TR1		Total kg 4 170.60		Bucati 21	
Order No. ROMANIA				Tevi cu capete taiate drept Nedebavurate interior		Total Ml: 126.00		Legaturi 3	
				Tevi probate hidrostatic la 70 bar Marcaj: ARCELORMITTAL IASI ROMANIA HEAT NO., LOT NO.		Standard EN 10217-1:2019			

NOTA: - Inspectie vizuala si dimensionala - Corespunde

- Tevile sunt probate hidrostatic la 70 bar, timp mentinere 5 sec - Corespunde

Declaram ca produsele livrate sunt in conformitate cu cerintele din comanda


Director Calitate
Ing. I. Hrituleac


ArcelorMittal
Tubular Products Iasi SA
C.U.I. 1973479
ROMANIA
QUALITY



SC HIDROTERMIZ SRL

Sediu: Popricani, jud. Iași – cod poștal 707380
E-mail: office@hidrotermiz.com.ro;
Tel: 40-0720/174.303; 40-0744/542.543;
Capital social: 1.000.000 lei;
CIF: RO 31982355; Nr. Reg. Com : J22/1188/2013

MODEL - DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Beneficiar **SC ATM SRL** ; Factura nr **HTZxxx** din **25.08.2022**

Noi, S.C. HIDROTERMIZ S.R.L. , Iași, comuna Popricani, Șos. Principală, declarăm pe proprie răspundere, că produsele livrate cu acest aviz de expediție sunt în conformitate cu următoarele standarde, conf. agrementului tehnic, normele europene și legislația în vigoare:

Livrare: Conducte preizolate conf. SR EN 253:2020, conf. agrement tehnic 003-05/812-2020
Fitinguri preizolate și accesorii SR EN 448:2019, SR EN 10253-2:2021, conf. agrement tehnic 003-05/218-2020
Accesorii: manșoane, căciuli de capăt, perne de dilatare, inele de trecere, etc., conf. agrement tehnic 003-05/218-2020
Sistem de semnalizare și monitorizare al avariilor apărute, conf. agrement tehnic 003-05/218-2020

Conducte oțel: P 235 GH conform SR EN 10216-2+A1:2020 țeavă neagră fără sudură (SMLS)
P 265 GH conform SR EN 10216-2+A1:2020 țeavă neagră fără sudură (SMLS)
P 235 GH conform SR EN 10217-2:2019 țeavă neagră sudată longitudinal (ERW)
P 265 GH conform SR EN 10217-5:2019 țeavă sudată elicoidal (SAWH)

Conducte zincate: Țevi conf. SR EN 10240:2000, calitate A1
Fitinguri conf. SR EN ISO 1461:2009

Manta de protecție: PEHD conf. DIN 8074/75
SPIRO din tablă în spirală (aluminu/zincată)

Izolație termică: Spumă PUR conf. SR EN 253:2020

S.C. HIDROTERMIZ S.R.L. are implementat și certificat sistemul integrat de calitate conform SR EN ISO 9001:2015.

CERTIFICAT DE GARANȚIE

Noi, S.C. HIDROTERMIZ S.R.L., garantăm calitatea și buna comportare în exploatare a produselor din avizul menționat mai sus. Termenul de garanție este precizat în contract de la livrare (5 ani), în condițiile respectării instrucțiunilor de transport, depozitare, manipulare, montare și exploatare corespunzătoare. Garanția își pierde valabilitatea dacă produsele au fost utilizate în alte scopuri decât cele pentru care au fost destinate.

*Model
conf. cu originalul*

HIDROTERMIZ IAȘI



MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRIILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agrement Tehnic

003-05/969-2022

CONDUCTE ȘI FITINGURI PREIZOLATE TERMIC

TUBES ET RACCORDS CHALEUR PRÉISOLÉS

HEAT PREINSULATED PIPES AND FITTINGS

WÄRMEPREISDIERUNGROHRE UND FITTINGS

COD : 28

PRODUCĂTOR:

S.C. HIDROTERMIZ S.R.L.

Sat Popricani, Comuna Popricani, jud. Iași, România

Tel: 0232/ 258.172; Fax: 0232/ 258.174

**TITULAR AGREMENT
TEHNIC:**

S.C. HIDROTERMIZ S.R.L.

Sat Popricani, Comuna Popricani, jud. Iași

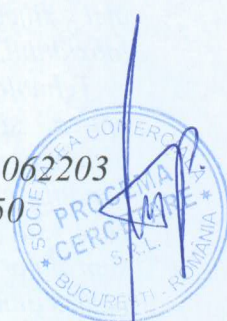
Tel: 0232/ 258.172; Fax: 0232/ 258.174

**ELABORATOR
AGREMENT TEHNIC:**

S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.

București, Str. Preciziei nr.6R, sector 6, cod 062203

Tel: +4021-318 08 51; Fax: +4021-318 08 50



GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE ȘI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALAȚII AFERENTE CONSTRUCȚIILOR

Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 13.04.2025 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent Pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr.05 – Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor din cadrul PROCEMA - CERCETARE S.R.L., analizând documentația de solicitare de elaborare agrement tehnic, prezentată de firma S.C. HIDROTERMIZ S.R.L. Popricani, înregistrată cu nr. 2330 din data de 08.02.2022, referitoare la CONDUCTE ȘI FITINGURI PREIZOLATE TERMIC, fabricate de firma S.C. HIDROTERMIZ S.R.L. – România, eliberează prezentul Acord Tehnic nr. 003-05/969-2022, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință și cu ghidurile de agrement tehnic nr. GAT 062, GAT 182, GAT 246 și GAT 247, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Prezentul agrement tehnic se referă la „conducte și fittinguri preizolate termic”, fabricate de firma S.C. HIDROTERMIZ S.R.L., utilizate la realizarea rețelelor termice (circuite primare și secundare) în vederea transportului agentului termic de încălzire și a apei calde de consum la care temperatura fluidului transportat nu depășește 140°C, accidental și pentru scurt timp 150°C.

Conductele și fittingurile preizolate sunt executate în sistem legat, într-o structură „țeavă în țeavă”, în volumul inelar dintre cele două țevi injectându-se materialul termoizolator, spuma poliuretanică rigidă. Conducta interioară de serviciu este din oțel, iar mantaua de protecție (țeava exterioară) este din polietilenă de înaltă densitate sau din conductă tip „spiro” realizată din tablă din oțel zincat, din aluminiu sau din oțel inoxidabil.

Tehnologia de izolare termică se poate aplica și conductelor și/sau fittingurilor metalice neizolate din rețelele existente, cu condiția ca acestea să nu prezinte degradări care să le afecteze funcționalitatea, iar suprafața lor să fie curată și tratată conform instrucțiunilor producătorului.

Conductele și fittingurile preizolate termic sunt realizate în conformitate cu standardele SR EN 253, EN 15698-1, SR EN 448 și SR EN 488, în varianta cu aderență totală între elementele componente - conducta interioară, mantaua de protecție și materialul izolant, după cum urmează:

• **Conducta de serviciu** este conducta prin care se realizează transportul agentului termic - apă fierbinte, caldă sau termală, cu temperatura maximă de regim de cel mult 140°C.

Țeava este fabricată din oțel sau oțel zincat, cu diametru nominal cuprins în gama DN 20 ÷ DN 800 mm.

Țeava sudată sau trasă, din oțel nealiat este fabricată în conformitate cu cerințele din standardele SR EN 10216-2, SR EN 10217-1, 2, 5 și SR EN 10220, în următoarele tipuri constructive:

Oțel calitate	
Oțel nume	Oțel număr
P235GH	1.0345
P235TR1	1.0254
P235TR2	1.0255

Țeava din oțel zincat este fabricată în conformitate cu cerințele din standardele SR EN 10255, SR EN 10240, EN 10224, STAS 7656. Procesul de zincare constă în imersarea țevelor de oțel în baie de zinc, stratul de zinc fiind uniform și având o grosime conform cu cerințele SR EN ISO 146.

Fittingurile - coturi (de 90° sau după cerințe), mufe, suporturi de sprijin, puncte fixe, căciuli de capăt, etc. - sunt fabricate în conformitate cu cerințele din standardele STAS 8804 - 1÷9, SR EN 10253.

Toate produsele sunt însoțite de certificate / rapoarte conform cerințelor din SR EN 10204.

• **Mantaua de protecție** asigură protecția împotriva acțiunilor exterioare - protecția izolației termice față de efectele mecanice din

exterior și împiedică pătrunderea umezelii din exterior în izolație, garantează o flexibilitate mărită și în același timp o rezistență ridicată împotriva forțelor radiale pe timpul instalării. Mantaua de protecție trebuie să reziste la acțiunea agresivă a mediului, conform ISO 4607 și să nu prezinte deformări permanente la variațiile de temperatură conform ISO 2506. După încetarea solicitărilor, mantaua nu trebuie să prezinte cavități, umflături sau alte defecte. Diametrul mantalei de protecție se stabilește în funcție de diametrul conductei de serviciu, temperatura agentului termic și grosimea izolației.

Manta de protecție este realizată în varianta din țevă de polietilenă de înaltă densitate PEID, pentru rețele subterane, cu pozare directă în pământ pe pat de nisip (cu respectarea prevederilor din P7-92) sau în varianta din bandă de tablă de aluminiu sau zincată, îmbinată în spirală, tip SPIRO, pentru rețele montate supateran sau aerian.

La realizarea mantalei din PEID se vor utiliza țevi de polietilenă de înaltă densitate (cel puțin 935 kg/m^3), pentru care alungirea la rupere prin tracțiune este mai mare de 350 % și care au fost testate prin încercări de lungă durată la temperatura de 80°C (165 ore la 4,6 Mpa și 1000 ore la 4,0 Mpa), cu diametru nominal / grosimea minimă a peretelui în domeniul: $D_c=75\text{mm}/e_{\min} = 3\text{mm} \div D_c=1100\text{mm}/e_{\min} = 10,5 \text{ mm}$.

• **Termoizolația din spumă de poliuretan rigid** este realizată prin injecție între conducta de serviciu și mantaua de protecție.

Termoizolația din spuma rigidă din poliuretan este un produs bicomponent, obținut prin reacția chimică controlată, între o substanță din clasa polioliilor și una din clasa izocianatilor, în prezența catalizatorilor, spumarea realizându-se cu un agent de spumare livrat înglobat în polioli. Spuma din poliuretan rigid realizată de Hidrotermiz folosește pentru expandare agenți de spumare ecologici (apă sau ciclopentan), conform normelor europene. Elementele componente, în proporția indicată de furnizor, sunt procurate de la firma producătoare BASF și BAYER (certificate de calitate, declarații de

conformitate și specificații tehnice anexate în dosarul tehnic).

Spuma are o structură alveolară uniformă, dimensiunea radială medie a porilor fiind mai mică de 0,5 mm, volumul total al porilor închiși este mai mare de 88%. Masa volumică a spumei rigide este mai mare de 60 kg/m^3 , iar rezistența la compresie pentru o tasare de 10% este mai mare de 0,3 Mpa, valori ce corespund condițiilor de calitate specificate în standardul SR EN 253. Absorbția de apă este mai mică de 10%, după 90 de minute de imersie. Conductivitatea termică a spumei este de cel mult $0,026 \text{ W/mK}$.

Grosimea termoizolației se calculează pentru fiecare caz în parte, în funcție de temperatura agentului termic, astfel încât temperatura la contactul cu mantaua să nu depășească 40°C pentru produsele cu mantaua din polietilenă de înaltă densitate sau de 70°C pentru cele cu mantaua metalică, de tip „spiro”.

Firma S.C. HIDROTERMIZ S.R.L. asigură toate elementele și fittingurile necesare realizării rețelelor preizolate termic: coturi, ramificații, reducții, elemente de sectorizare, compensatoare axiale, robinete, toate preizolate termic cu aceleași materiale.

Suprafața exterioară a țevii utile și suprafața interioară a mantalei de protecție sunt pretratate, pentru a avea certitudinea că spuma aderă la țevi și că pot fi transmise forțe prin spumă.

Produsele conțin toate accesoriile necesare montării acestora: căciuli de capăt, inele de trecere prin zid, manșoane pentru izolații locale, suporturi pentru pozarea conductelor în canal, și localizare a avariilor, precum și executarea izolațiilor locale cu etanșare dublă, cu injectare de spumă de poliuretan rigid (unde este posibil) sau semicochilii de aceeași calitate.

Elementele țevelor legate se dilată și se mișcă împreună. Mișcările sunt limitate de frecarea dintre sol și țeava de protecție.

În timpul funcționării, variațiile de temperatură pot conduce la mișcări absorbite de pernele de dilatare plasate pe exteriorul învelișului.

Dilatarea este preluată de către coturi și compensatorii tip L; U; Z.

Continuitatea sistemului izolator la punerea în operă, se realizează prin mufarea



zonelor de îmbinare și asigurarea locală a unei structuri izolante identice cu cea a elementelor prefabricate, realizându-se astfel o rețea termică perfect etanșă de la sursa termică până la consumator.

Rețeaua de conducte și fittinguri preizolate termic este dotată cu sisteme de control, depistare și localizare a avariilor, alcătuită din conductori însoțitori înglobați în termoizolație, aparate de măsură și avertizare ce formează un circuit electric. Depistarea avariilor se bazează pe modificarea caracteristicilor dielectrice ale termoizolației în prezența apei provenite din fisurarea conductei de serviciu sau a mantalei de protecție.

1.2. Identificarea produselor

Identificarea conductelor și fittingurilor preizolate termic produse de firma **S.C. HIDROTERMIZ S.R.L.**, se face la fabricare, prin marcarea cu etichete autocolante, care cuprind minim următoarele date:

- sigla firmei producătoare;
- diametrul nominal al conductei de serviciu;
- diametrul nominal al mantalei de protecție;
- structura și dimensiunile termoizolației;
- temperatura maximă de lucru;
- numărul lotului și data fabricației.

Fiecare livrare va fi însoțită de un certificat de calitate și garanție aferent lotului de fabricație. Furnizorii conductelor din polietilenă vor specifica și parametrii de sudare a acestora (temperatură, presiune, timp).

2. Acordul tehnic

2.1. Domeniile de utilizare în construcții, acceptate

Conductele și fittingurile preizolate termic fabricate de firma SC HIDROTERMIZ SRL, sunt utilizate la realizarea rețelelor termice (circuite primare și secundare) în vederea transportului agentului termic de încălzire și a apei calde de consum la care temperatura nu depășește 140 °C, accidental și pentru scurt timp 150 °C.

Presiunea maximă de lucru este de 16 bar.

Conductele și fittingurile preizolate termic cu spumă din poliuretan rigid se utilizează în domeniul de temperatură specificat, cu pozare subterană în canale, în spații interioare sau direct în pământ, pe pat de nisip, sau cu pozare supraterană sau aeriană pe estacade, stâlpi sau suporturi, etc. corespunzător tipului de țevă (oțel, oțel zincat, etc) – manta (PEID, bandă de oțel sau de aluminiu tip SPIRO).

Este interzisă utilizarea conductelor și fittingurilor preizolate termic prevăzute cu manta de protecție din polietilenă direct în terenuri uleioase, îmbibate cu reziduri de benzină ce prezintă posibilitatea infestării cu solvenți.

În terenurile sensibile la umezire se vor lua măsurile de protecție impuse de normativele în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Conductele și fittingurile preizolate termic fabricate de firma **S.C. HIDROTERMIZ S.R.L.**, pot fi utilizate în instalațiile aferente construcțiilor deoarece îndeplinesc cerințele fundamentale ale Legii 10/1995, privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

• Rezistență mecanică și stabilitate

Calitatea materialelor utilizate, precum oțel, poliuretan tip PUR și polietilena PEID, cât și soluțiile adoptate în concepția conductelor și fittingurilor preizolate termic conferă produselor rezistență mecanică, rezistență la uzură și stabilitate în exploatare.

Polietilena de înaltă densitate (PEID), din care se fabrică mantaua de protecție, este un material dur, rezistent la impact (rezistența la tracțiune 38 N/mm²), la abraziune și cu proprietăți bune antifricțiune. Polietilena PEID este un copolimer cu masă moleculară



mare (densitate $0,935 \text{ g/cm}^3$), ceea ce îi asigură stabilitate chimică la acțiunea agenților chimici din materialele de construcții (beton, ipsos, mortar), la acțiunea acizilor, a bazelor, a sărurilor oxidante (permanganat de potasiu) și la imtemperii; este atacată de acidul azotic concentrat. Rezistența țevelor din PEID este limitată la acțiunea acidului sulfuric, a petrolului și a derivaților din petrol, a uleiurilor minerale și a solvenților organici (toluen, tetralină, tricloretilenă). Polietilena PEID își păstrează stabilitatea termică în domeniul de temperaturi cuprins între $-20^\circ\text{C} \div +95^\circ\text{C}$, fiind rezistentă la temperaturi ridicate (punctul de înmuiere VICAT este 125°C); rămâne dură și la temperaturi negative. Este rezistentă la coroziune, nu absoarbe umiditatea.

Datorită conductei purtătoare din țeavă de oțel, standardizată, produsele rezistă la presiuni de încercare $> 25 \text{ bar}$, în funcție de tipul țevii, mult superioare presiunii de exploatare.

Spuma poliuretanică rigidă tip PUR, bicomponentă (poliol și izocianat) are o structură alveolară uniformă, dimensiunea radială medie a porilor fiind mai mică de $0,5 \text{ mm}$, volumul total al porilor închiși este mai mare de 88% . Masa volumică a spumei rigide este mai mare de 60 kg/m^3 , iar rezistența la compresiune pentru o tasare de 10% este mai mare de $0,3 \text{ MPa}$, valori ce corespund condițiilor specificate în standardul SR EN 253. Absorbția de apă este mai mică de 10% , după 90 de minute de imersie. Conductivitatea termică a spumei este de cel mult $0,026 \text{ W/mK}$.

Utilizarea unor materiale izolatoare termice cu calități deosebite asigură o funcționare unitară a celor 3 componente, spuma poliuretanică dură preluând în mod uniform tensiunile și conducând la dilatări termice uniforme.

Rețele interioare sau exterioare rezistă la presiunea fluidului care circulă prin ele. Termoizolația din spumă PUR a conductelor preizolate nu prezintă o deformare mai mare de 10% din grosimea inițială sub greutatea proprie a sistemului de conducte preizolate, a greutății fluidului, a altor suprasarcini și a

stratului de pământ de acoperire, pentru rețelele pozate subteran, sau sub efectul încărcărilor permanente, climatice, a celor datorate procesului de exploatare și excepționale, pentru rețelele aeriene.

Sub acțiunea eforturilor consecutive din exploatare, produsele nu se deteriorează și asigură stabilitatea sistemului.

• **Securitate la incendiu**

Produsele nu fac obiectul unor exigențe particulare de comportare la incendiu.

Asupra acestor produse nu s-au efectuat încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

• **Igienă, sănătate și mediul înconjurător**

Produsele nu prezintă niciun pericol pentru sănătatea oamenilor și nici nu constituie un factor de poluare a mediului în conformitate cu legislația în domeniu, dacă se respectă cu strictețe indicațiile din manualul de exploatare și întreținere al produselor.

Materialele folosite la fabricare sunt nepoluante, nehigroscopice, stabile din punct de vedere chimic, nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător.

La utilizarea acestor produse sunt respectate condițiile prevăzute de legislația în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Ord. MS 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare, Ordin M.S. nr. 275 / 2012 pentru aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă, OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor, Ordonanța nr.2/2021 privind depozitarea deșeurilor, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.



După expirarea duratei de viață, materialele folosite la fabricarea produselor se pot recicla.

- **Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Proprietățile mecanice deosebite ale componentelor și calitatea etanșării îmbinărilor, fac ca asamblările conductelor și fittingurilor preizolate termic să reziste la evenimente întâmplătoare ce pot apare în funcționare (șocuri hidraulice, alunecări de teren, glisarea patului de pozare).

Materialele utilizate, tehnologia de execuție a conductelor și fittingurilor preizolate termic și sistemul de realizare a îmbinărilor asigură securitatea și etanșeitatea instalației.

Siguranța în exploatare a rețelei este condiționată de utilizarea unei conducte de serviciu adecvate domeniului de utilizare corespunzător.

Mantaua de protecție din țeavă de polietilenă de înaltă densitate (PEID) sau din țeavă tip "spiro" realizată din tablă din oțel zincat, din aluminiu sau din oțel inoxidabil asigură o protecție eficientă împiedicând deteriorarea / degradarea stratului poliuretan termizolant.

Suprafața mantalei de protecție realizată cu un înalt grad de finisare, asigură securitatea utilizatorilor față de eventualele răniri, fiind netedă, fără muchii tăioase, bavuri sau proeminente ascuțite. Temperatura pe suprafața mantalei nu este mai mare de 45°C, astfel încât nu creează pericol de arsură la contactul cu pielea.

Montarea încorporată a celor 2 conductori electrici legați la instalația de depistare și localizarea a defecțiunilor, cu care se pune în evidență orice creștere a umidității termoizolației datorită neetanșetății conductei de serviciu sau a mantalei de protecție, dă posibilitatea unei supravegheri ușoare a întregii rețele de conducte sporind siguranța în exploatare a acestora.

- **Protecție împotriva zgomotului**

Variantele constructive de conducte și fittinguri preizolate destinate realizării rețelelor de transport (îngropate sau aeriene)

a agenților termici nu impun măsuri speciale de protecție contra zgomotului.

Pentru rețelele termice interioare montate aparent, susținerea conductelor și trecere lor prin elementele de construcție (pereți, planșee) se va face respectând prevederile din C 125-2013 - Normativ privind acustica în construcții și zone urbane.

- **Economie de energie și izolare termică**

Prin dimensionarea corespunzătoare (calcul de optimizare) a grosimii stratului termoizolator din spumă PUR, se asigură cerințele de izolare termică și economie de energie în exploatare.

Prin coeficientul de conductivitate termică a materialului termoizolant, de 0,026 W/mK, se asigură reducerea pierderilor de căldură.

Protecția mecanică exterioară (manta de protecție de polietilenă înaltă densitate PEID sau tubulatura din tablă de aluminiu sau tablă zincată tip SPIRO) asigură protecția corespunzătoare a termoizolației față de umiditatea din sol și față de precipitații.

Sistemul electric de control, detectare și localizare a avariilor în rețelele de conducte și fittinguri preizolate, corelat cu proiectarea instalațiilor de golire și aerisire, face posibilă prevenirea pierderilor de agent termic prin semnalizarea și gestionarea lor în caz de necesitate.

Preizolarea tronsoanelor de conducte și a fittingurilor cu materiale termoizolante conduce și la realizarea unor economii de manoperă, operațiile de montare din șantier reducându-se la îmbinarea conductelor metalice de serviciu și executarea unei izolări locale prin aplicarea unui manșon termocontractibil din același material cu cel al mantalei de protecție în care se injectează spuma poliuretanică, realizându-se astfel o rețea termică perfect etanșă.

- **Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Materialele utilizate la fabricarea produselor sunt reciclabile.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Soluțiile adoptate în concepția conductelor și fittingurilor preizolate termic, calitatea materialelor utilizate în fabricație,

rezistența mecanică, rezistența la coroziune, rezistența la abraziune, rezistența la temperaturi ridicate și la îmbătrânire, controlul eficient în scopul menținerii constante a calității precum și tehnologiile de punere în operă a produselor conferă o fiabilitate ridicată a rețelei termice și o durată de viață de cel puțin 35 de ani, în condiții normale de exploatare.

Garanția acordată de producător la livrare este de 24 luni, în condițiile respectării instrucțiunilor de depozitare, punere în operă și exploatare.

Operațiile de întreținere trebuie să se execute de personal specializat, în conformitate cu instrucțiunile producătorului și cu reglementările tehnice indicate la pct. 2.3.4 din prezentul agreement.

În cazul rețelelor exterioare, montate suprateran sau aerian, se recomandă verificarea anuală sau semestrială a traseelor, starea suporturilor mobile sau fixe, a îmbinărilor, starea termoizolației, corelate cu regimurile de exploatare și solicitările climatice externe specifice României.

Întreținerea termoizolației constă în supravegherea deteriorării sau pierderii capacității termoizolante, prin distrugerea protecției hidrofuge și infiltrarea apei, în special la rețelele la care nu sunt montate sisteme de urmărire a avariilor și a modului de funcționare a rețelei.

2.2.3. Fabricația și controlul

Fabricarea conductelor și fittingurilor preizolate termic, se face în sistem de management al asigurării calității, conform standardului SR EN ISO 9001:2015, firma fiind certificată de către Sucert-Ro S.R.L. cu certificatul nr. 591-052/001.

Conductele și fittingurile preizolate termic sunt ansambluri uzinate și prefabricate, care se îmbină între ele în vederea alcătuirii unui sistem etanș și unitar destinat realizării rețelelor termice de transport apă caldă și fierbinte, montate subteran sau aerian.

Produsele se fabrică în secții specializate, cu utilaje specifice de înaltă tehnicitate, dintre care menționăm:

- instalații de injectarea de înaltă presiune dotate cu microprocesoare și aparatură de reglare automată a parametrilor;

- instalații mobile de injectare de înaltă presiune utilizate pentru izolarile locale in situ;

- instalații de sudare PEID prin polifuziune, extrudare și cu aer cald;

- matrițe metalice pentru turnarea cochiliilor din poliuretan, destinate magistralelor termice.

Conform specificațiilor tehnice de execuție ale firmei Hidrotermiz, procesul tehnologic de realizarea a conductelor și fittingurilor preizolate termic cu spumă din poliuretan, include parcurgerea următoarelor etape:

a) Pregătirea conductelor:

- șanfrizarea capetelor pentru sudură

- montarea distanțierelor cu condiția respectării coaxialității

- montarea firului de semnalizare (după caz);

- montarea mantalei de protecție;

- montarea la capătul țevilor a flanșelor de capăt.

b) Pregătirea fittingurilor:

- debitarea conductei metalice la dimensiuni;

- șanfrizarea capetelor pentru sudură;

- sudarea elementelor conform dimensiunilor;

- efectuarea controlului radiologic al cusăturilor și efectuarea probei de presiune;

- curățirea cu peria de sârmă a conductei;

- montarea distanțierelor;

- montarea firului de semnalizare (după caz); acesta este realizat din două fire de cupru neizolate sau din două fire, unul din CrNi cu izolație perforată și unul din cupru perfect izolat;

- debitarea conductei de polietilenă la dimensiuni;

- montarea segmentelor de țevă de polietilenă pe fittinguri în vederea realizării mantalei de protecție;

- sudarea segmentelor de țevă de polietilenă;

- montarea flanșelor de capăt;

c) Realizarea izolației termice din spumă de poliuretan rigid:

- poziționarea conductei la locul de injecție;

- injectarea componentelor spumei de poliuretan în proporții prestabilite conform rețetei indicate de furnizor;

- relaxarea (timpul necesar stabilizării



proceselor chimice și detensionarea sistemului).

d) Finisarea și depozitarea produselor

- demontarea flanșelor;
- tăierea suprafeței frontale de poliuretan expandat;
- curățirea capetelor de țevă metalică;
- tratarea capetelor de țevă metalică (la țeava zincată capetele se astupă și se protejează cu capace de protecție, iar la țeava obișnuită capetele se vopsesc cu vopsea de protecție);
- depozitarea produselor se face într-un loc ferit de căldură, vânt și timp nefavorabil;
- depozitarea țevelor se face pe suprafețe plane întinse, pe o înălțime mai mică de 2 m.

După caz, conductele și fittingurile preizolate pot fi prevăzute cu sistem de semnalizare a avariilor, care va stabili defectiunea survenită cu o precizie de aprox. 1m.

La sfârșitul ciclului de fabricație, fiecare produs este inspectat pentru a se asigura conformitatea cu caracteristicile din specificația de produs.

Prin sondaj se execută probe de presiune la rece la conductele și fittingurile preizolate.

Calitatea produselor este asigurată prin executarea unui control intern permanent, atât pentru materiale și pentru respectarea parametrilor tehnologici, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității propriu producătorului și cu respectarea cerințelor standardelor SR EN 253, SR EN 448, SR EN 488 și SR EN 489.

Toate materialele și produsele găsite neconforme sunt imediat identificate și excluse, după care se aplică o procedură corectivă pentru a putea evita repetarea defectelor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a **conductelor și fittingurilor preizolate termic**, fabricate de firma S.C. HIDROTERMIZ S.L.R., se face fără dificultăți particulare, de către personal specializat, cu respectarea instrucțiunilor furnizate de către producător și a condițiilor

impuse de reglementările tehnice prevăzute la pct. 2.3.4 din prezentul agreement.

Realizarea rețelei termice cu conducte și fittinguri preizolate termic HIDROTERMIZ se va face în conformitate cu proiectul de execuție, care stabilește în principal traseele optime, adâncimea sau înălțimea de pozare, diametrul țevelor și grosimea termoizolației, ținând seama de prevederile normativelor NP 029, I 13 și C 142 și constă în următoarele operații:

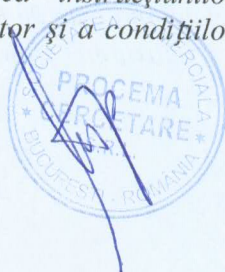
- trasarea pe teren a rețelei, cu marcarea punctelor caracteristice: reazăme fixe, ramificații, compensatoare de dilatare;
- executarea șanțului, realizarea patului de nisip și pozarea conductei, plasarea pe radier a suporturilor provizorii ale rețelei, pentru conducte subterane sau săparea gropilor de fundare a stâlpilor, pentru pozare aeriană;
- turnarea fundației suporturilor fixe sau turnarea fundației din beton și montarea stâlpilor prefabricați;
- lansarea și pozarea conductei, pe zone, cu verificarea respectării pantelor din proiect;
- executarea îmbinării între tronsoane, inclusiv montarea ramificațiilor, coturilor, etc.;
- efectuarea probei hidraulice a sudurilor;
- realizarea continuității sistemului de avertizare;
- executarea izolației termice în zonele de îmbinări, inclusiv etanșarea acestora;
- umplerea șanțului și marcarea traseului, la conducte îngropate.

Amplasarea aeriană a rețelei termice se execută pe stâlpi de beton armat sau metalici (estacade), în forma de "T", "dublu T" sau de cadru cu una sau mai multe console, etc. Înălțimea stâlpilor trebuie să asigure gabaritul de liberă trecere în zonele de supratraversare a drumurilor, a căilor ferate, etc.

Pentru deservirea conductelor amplasate aerian, în anumite puncte, se prevăd scări de acces și platforme.

Conductele aeriene pot fi amplasate și aproape de sol pe construcții joase, dacă nu există restricții.

În cazul conductelor aeriene sau a conductelor montate în canale de beton (situație întâlnită la repararea unor tronsoane existente), pentru a se evita



transmiterea focului prin intermediul structurii termoizolante a țevilor și fittingurilor preizolate, continuitatea acestora va fi realizată în conformitate cu prevederile normativului C142.

Dupa terminarea execuției, instalația este supusă probei de etanșeitate la rece și la cald, aceasta din urmă simultan cu proba de funcționare.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

În proiectarea produselor și la elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și a caracteristicilor conductelor și fittingurilor preizolate și a regulilor de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității al producătorului.

Conductele și fittingurile preizolate termic sunt astfel concepute și executate încât corespund prevederilor standardelor SR EN 253, SR EN 448, SR EN 488, SR EN 489, SR EN 14419, SR EN 13941 și EN 15698-1.

Conductele și fittingurile preizolate sunt concepute ca sisteme prefabricate, care sunt alcătuite din conducta interioară de serviciu, stratul termoizolant și mantaua sa de protecție, ansamblul lor constituind un sistem legat, sub aspectul dilatării termice.

Conducta de serviciu realizată din oțel este o țevă de presiune, care corespunde condițiilor impuse de standardele SR EN 10216-2, SR EN 10217-1, 2, 5 și SR EN 10220, sau a altor standarde echivalente.

Termoizolația din spumă poliuretanică trebuie să aibă o structură celulară uniformă, cu cel puțin 88% din pori închiși, o densitate brută de minim 60 kg/m^3 (în miez) și de 80 kg/m^3 (totală) și o conductivitatea termică la 50°C de maxim $0,026 \text{ W/mK}$.

Mantaua de protecție din țevă de polietilenă de înaltă densitate (min. 935 kg/m^3) trebuie să prezinte o alungire la rupere de cel puțin 350% atât axial cât și radial și o stabilitate dimensională de $\pm 3\%$ la $90 \pm 5^\circ\text{C}$. Mantaua de protecție din polietilenă de înaltă densitate corespunde condițiilor impuse de STAS 10617/2-84 și normelor DIN 8075 și DIN 8074.

Mantaua trebuie să fie rezistentă la acțiunea agresivă a mediului, conform ISO

4607 și să nu prezinte deformări permanente la variațiile de temperatură conform ISO 2506. La încetarea solicitărilor, mantaua de protecție a termoizolației nu trebuie să prezinte cavități, umflături sau alte defecte.

Mantaua de protecție din metal realizată din tablă laminată de oțel, aluminiu sau inox, este de tip "spiro" și este îmbinată și etanșată prin fâșuire. Tabla pentru manta corespunde condițiilor impuse de SR EN 485, SR EN ISO 6892, SR EN ISO 2566, SR EN ISO 377.

Produsele sunt astfel concepute încât nu constituie un factor de poluare a mediului ambiant și nu prezintă niciun fel de pericol pentru sănătatea oamenilor.

2.3.2. Condiții de fabricare

Procesul de fabricație al conductelor și fittingurilor preizolate se desfășoară în conformitate cu tehnologia stabilită de producător și cu prevederile planului calității.

În procesul de fabricație se respectă regulile de verificare a calității declarate în Manualul de Asigurare a Calității propriu producătorului.

Constanța calității este asigurată prin controlul procesului de fabricație, al materiilor prime și al produsului finit, atât intern la producător cât și prin control periodic extern.

Materialele care intră în alcătuirea produselor trebuie să fie însoțite de certificate de calitate / declarații de conformitate.

Fiecare produs este verificat în laboratorul propriu în proporție de 100%, începând de la materiale și terminând cu produsul finit.

Produsele se testează periodic, conform normelor în vigoare, de către laboratoare acreditate.

2.3.3. Condiții de livrare

La livrare produsele sunt însoțite de certificat de garanție, instrucțiuni de montare, exploatare și întreținere, în limba română, precum și de declarația producătorului de conformitate a produsului cu Acordul Tehnic eliberat pentru acesta, potrivit prevederilor standardului SR EN ISO/CEI 17050-1: 2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2: 2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor".



Conductele se livrează etichetate, în tronsoane de 6 m, 12 m sau lungimi variabile cuprinse între cele două valori, pe baza planșelor de execuție; în funcție de necesități se pot executa și lungimi mai mici, dar nu sub 1 m.

Fitingurile se livrează în colete sau cutii, pe care este aplicată o etichetă de identificare cu înscrisurile de la pct.1.2.

Transportul și manipularea se fac astfel încât să se asigure integritatea calitativă a produsului. Conductele și fittingurile preizolate trebuie să fie ferite de efecte mecanice, de loviri, de căderi accidentale, de sarcini statice, iar transportul trebuie astfel efectuat încât să nu se deformeze sau să se deterioreze produsele.

Manipularea conductelor se face utilizându-se mijloace mecanizate și chingi cu lățimea minimă de 100 mm. Se interzice transportul și manipularea conductelor și fittingurilor la temperaturi mai mici de -5°C , având în vedere sensibilitatea la temperaturi joase a materialelor plastice.

Pe durata transportului, depozitării și parțial a punerii în operă, capetele țevelor vor fi protejate cu capace din polietilenă, aplicate etanș.

Depozitarea se face în locuri ferite de expunere îndelungată la radiații solare, departe de surse de căldură, ferite de posibilitatea deteriorării, spargerii sau zgârierii, de contactul cu substanțe chimice, în special hidrocarburi.

Conductele și fittingurile preizolate se vor depozita doar pe suprafețe plane, cu sprijinire corespunzătoare.

Garanția acordată este de 18 luni de la punerea în funcțiune, dar nu mai mult de 24 luni de la livrare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă a **conductelor și fittingurilor preizolate termice**, fabricate de firma S.C. HIDROTERMIZ S.L.R. se face de personal specializat, respectând instrucțiunile de montaj ale producătorului, reglementările ISCIR privind sudura elementelor componente ale rețelei termice și cerințele prevăzute de Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

Alegerea tipului de conductă, a tipului de fitting sau a accesoriilor pentru realizarea rețelei termice se face ținând seama de

compatibilitatea acestora cu tipul și particularitățile rețelei, de regimul și condițiile de funcționare, de tipul construcției, de condițiile de exploatare și de mediu.

La întocmirea proiectelor de rețele termice ce cuprind conducte și fittingurilor preizolate termice, se vor respecta prevederile reglementărilor tehnice în vigoare:

- NP 029-2002 – Normativ de proiectare, execuție și exploatare pentru rețele termice cu conducte preizolate;

- I 13-2015- Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor de încălzire central;

- C 142-85 - Normativ pentru executarea și recepționarea termoizolațiilor la elementele de instalații, privind întreruperea continuității materialelor combustibile, pentru evitarea propagării focului;

- C 125-2013 - Normativ privind acustica în construcții și zone urbane;

- NP 125-2010 - Normativ privind fundarea construcțiilor pe pământuri sensibile la umezire;

- Ordinul M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;

- Ordin M.S. nr. 275 / 2012 pentru aprobarea procedurii de reglementare sanitară pentru punerea pe piață a produselor, materialelor, substanțelor chimice/amestecurilor și echipamentelor utilizate în contact cu apa potabilă;

- C 56/2002 – Normativ pentru verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente;

- C 300/94– Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora ;

- Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319 / 2006 ;

- Legea protecției mediului nr. 265 /2006;

- OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor,

- Ordonanța nr.2/2021 privind depozitarea deșeurilor,

- HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare ;

- Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

Concluzii

Aprecierea globală

Utilizarea conductelor și fittingurilor preizolate termic, în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Condiții

- Calitatea produsului și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite corespunzătoare de către Sucert-Ro S.R.L., Insist - București și trebuie menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsul sau echipamentul.
- Orice recomandare relativă la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, procedeu sau echipament, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.
- PROCEMA - CERCETARE răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordul tehnic nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de comun acord cu PROCEMA-CERCETARE și anume: verificarea aspectului și dimensiunilor, verificarea etanșeității și verificarea valabilității certificatelor firmei producătoare; verificările se vor efectua la interval de 12 luni, în SITU, la cel puțin o lucrare selectată din lista de referințe pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor

de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a tehnologiei de fabricare și / sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunostința elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.
- PROCEMA-CERCETARE va informa Consiliul Tehnic Permanent Pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC-lui declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic.
- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare a produselor.
- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

VALABILITATE:

Valabilitatea acordului tehnic este:
13.04.2025

Valabilitatea avizului tehnic este:
13.04.2024

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, acordul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea acordului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate inițial.

Pentru grupa specializată Nr.05

Președinte,

ing. Claudia IONESCU



DIRECTOR GENERAL,
ing. Mihaela TOPOLOGEANU



3. Remarci complementare ale grupei specializate

În vederea elaborării agrementului tehnic referitor la produsele **CONDUCTE ȘI FITINGURI PREIZOLATE TERMIC**, fabricate de firma **S.C. HIDROTERMIZ S.R.L. România** a fost analizată documentația pusă la dispoziție de către firma S.C. HIDROTERMIZ S.R.L., în calitate de solicitant și titular.

În urma analizării documentației s-a constatat că firma HIDROTERMIZ S.R.L. își desfășoară activitatea pentru proiectare, producție și distribuție în sistem de management al asigurării calității conform standardului SR EN ISO 9001:2015, fiind certificată de către Sucert-Ro S.R.L. cu certificatul nr. 591-052/001/2021.

Conductele și fittingurile preizolate termic au efectuate teste, de către Laboratorul Insist – București, acreditat RENAR cu nr. LI205.

Concepția sistemului și tehnologia modernă de fabricație aplicată de firma HIDROTERMIZ S.R.L. pentru "CONDUCTE ȘI FITINGURI PREIZOLATE TERMIC", conferă produselor realizate eficiență, fiabilitate și o durabilitate de cel puțin 35 de ani, în condițiile respectării prevederilor prezentului agrement tehnic.

Durabilitatea acestor produse este influențată favorabil printr-o proiectare, montare și exploatare corectă a conductelor și fittingurilor, respectând instrucțiunile fabricantului și cerințele normativelor românești în vigoare.

Solicitantul agrementului se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a produselor, acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere concrete, care să cuprindă și norme de tehnica securității muncii specifice.

Este necesar ca în perioada de valabilitate a agrementului tehnic titularul de agrement tehnic să obțină date de la organisme neutre autorizate pentru comportarea în exploatare a produselor (comportarea în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință) și să le pună la dispoziția grupei specializate în vederea prelungirii avizului tehnic al agrementului.

Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform normativelor și reglementarilor românești în vigoare, precum și a programului stabilit de PROCERMA-CERCETARE.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se va aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Grupa specializată nr.5 din cadrul PROCERMA CERCETARE își însușește rezultatele încercărilor efectuate de INSIST București, laborator acreditat RENAR cu nr. LI205, raport nr. 00791 / 03.02.2022, conform buletinului de încercări și a documentelor care stau la baza încercărilor și care sunt atașate la dosarul tehnic.



SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCĂRI

Nr. Crt.	Caracteristică	UM	Metodă de încercare	Valoare de referință	Valoare măsurată	Observatii
<i>Determinări pe teava preizolata, DN 125 mm</i>						
1	Deviația fata de axa	mm	SR EN 253	< 3	2,0	Coresp.
2	Conductivitatea termică a materialului izolator (spumă din poliuretan rigid) cu $\delta = 0,0344$ m, la $\Delta t = 20,5^\circ$	W/m·K	ISL 10	-	0,026	-
3	Densitatea spumei din poliuretan rigid prelevată dintre conducta de oțel și mantaua de protecție	kg/m ³	SR EN 253 SR EN ISO 845	min. 60	69,8	Coresp.
4	Absorbția de apă la temperatura ridicată, prin expunere 90 min. la apa la fierbere	%	SR EN 253	maxim 2,6	1,6	Coresp.
5	Rezistența la lovire	-	SR EN 253	Fără fisuri	Fără fisuri	Coresp.

Agrementul tehnic este valabil pentru „**CONDUCE ȘI FITINGURI PREIZOLATE TERMIC**”, fabricate de firma **S.C. HIDROTERMIZ S.R.L.**, identificabile conform datelor din Dosarul Tehnic și la care fabricația, punerea în operă și performanțele sunt cel puțin la nivelul prezentat.

4. Anexe

• EXTRASE SEMNIFICATIVE DIN PROCESUL VERBAL NR. 1372 DIN 17.03.2022 AL ȘEDINȚEI DE DELIBERARE A GRUPEI SPECIALIZATE NR. 05.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr.5 din cadrul PROCEMA CERCETARE SRL la care au participat : ing. Claudia IONESCU, ing. Cristina GEORGESCU, ing. Gianni FLAMAROPOL, ing. Gabriela CEPREANU și invitat din partea firmei S.C. HIDROTERMIZ S.R.L., solicitantul de agrement tehnic, s-au evidențiat îndeosebi următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate instrucțiunile elaborate de CTPC;
- Produsele „ **CONDUCE ȘI FITINGURI PREIZOLATE TERMIC**”, fabricate de firma **S.C. HIDROTERMIZ S.R.L. – România**, corespund cerințelor fundamentale cuprinse în Legea 10/1995, cu modificările și completările ulterioare.

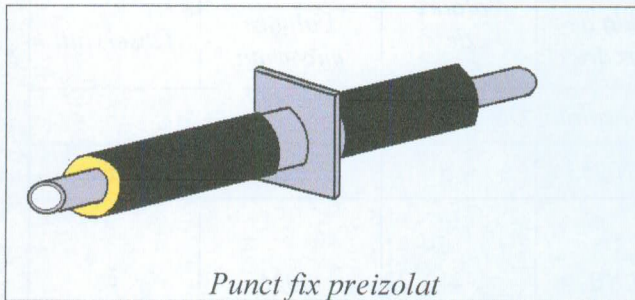
Constatând acestea, comisia internă de avizare a **APROBAT** prezentul Agrement Tehnic, cu o valabilitate de 3 ani.

- **Dosarul tehnic al agrementul tehnic nr. 003-05/969-2022 conținând 85 de pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.**

Raportorul Grupei Specializate Nr.05
ing. Cristina GEORGESCU



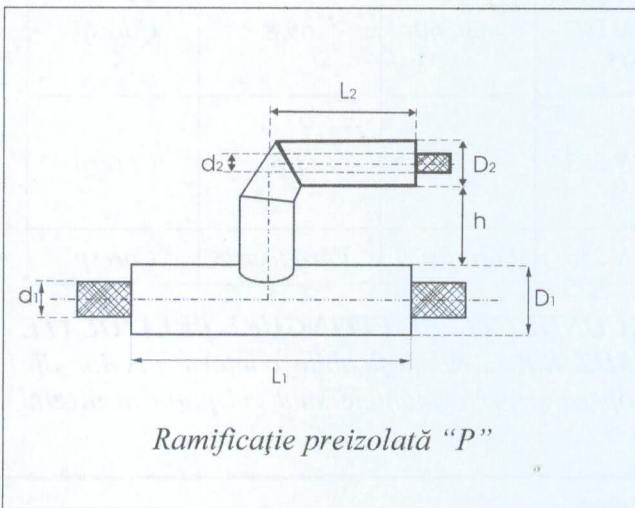




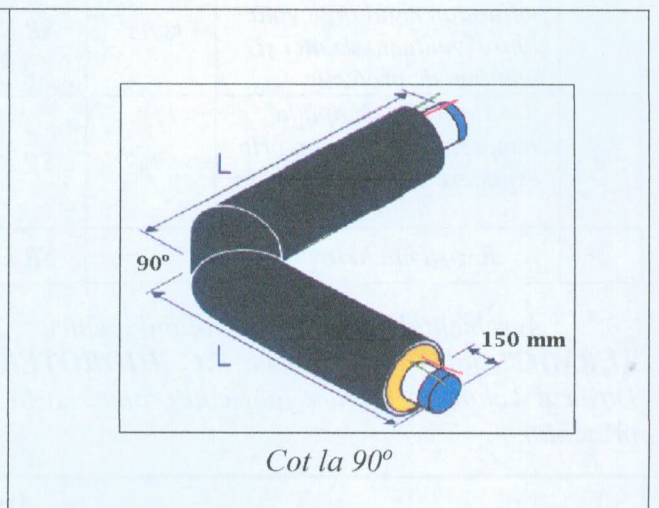
Punct fix preizolat



Conductă dreaptă preizolată



Ramificație preizolată "P"



Cot la 90°

• **Membrii grupei specializate:**

Ing. Claudia IONESCU – Președinte

Ing. Cristina GEORGESCU

Ing. Gianni FLAMAROPOL