

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A059322-15**

Data emiterii: 27 mai 2015 Valabil până la: 27 mai 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC), Adresa juridică: șos. Muncești, 162a, MD 2002, mun. Chișinău;  
Adresa fizică: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amorsă grund "BETONOKONTAKT", marca comercială SUPRATEN.  
Fabricare în serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NM MD  
3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1, ind. 2, 3, 5, 9;  
GOST 9980.3-86, GOST 9980.4-2002, GOST 9980.5-2009; IM 2158-80;

PRODUCĂTOR

SA "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
Producerea: str. M. Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO  
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1667-RE din 27.05.2015, eliberat de OCP al Î.S.CMAC, str. E. Coca, 28, mun. Chișinău, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 09.09.2014; Raport de încercări Nr. 244 din 26.05.2015, eliberat de LÎ S.A. "Aschim" mun. Chișinău, Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, certificat de acreditare Nr. LÎ -014 din 16.12.2013; Aviz sanitar Nr. 3144 din 26.09.2013, eliberat de CNSP, mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 67A, certificat de acreditare Nr. SNA MD CAECP LÎ 01 078 din 17.02.2010

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 3. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP al ÎS CMAC.  
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 1800/2015 din 27.05.2015. Dosar Nr. 8622.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul organismului  
de certificare

Melnic L.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul Național de Evaluare a Conformității

DEPARTAMENTUL DE CERTIFICARE  
02-676 Varșovia, str. Postepu 9  
tel. (+48 22) 549 97 04, e-mail: [certyfikacja@icimb.pl](mailto:certyfikacja@icimb.pl); [www.icimb.pl](http://www.icimb.pl)

**CERTIFICAT**  
**de conformitate a produselor cu Standardul Polonez**  
**2/N/16**

În conformitate cu standardul de tipul 5 de Evaluare a conformității Bază de certificare a produselor și a orientărilor pentru programele de certificare a produselor, precum și în conformitate cu Programul de Certificare nr PC-02

spune, că:

**placi ceramice presate uscat**  
cu absorbție de apă  $E_w \leq 0,5\%$  Grupa BI<sub>1</sub>

produse de:  
**CERAMIKA GRES S. A.**  
str. Ceramiczna I  
26-200 Konskie

la firma  
descrișă mai sus.

îndeplinesc cerințele standardului: PN-EN 14411:2013-04 Placi ceramice Definiție,  
clasificare, proprietăți, evaluarea conformității și marcarea  
Anexa (normativă) G

În conformitate cu raportul de cercetare, efectuat de: Laboratorul Institutului de Ceramică și Materiale de Construcții  
02-676 Varșovia, str. Postepu 9

Nr și data întocmirii: 131/L.B/2015 din 30.09.2015

**Certificatul este valabil din 26 februarie 2016 până la 25 februarie 2021**

se aplică numai exemplarelor produsului cu aceleași proprietăți (parametri), ca modelul (modele) arătat pentru examinare și ce corespund cerințelor menționate mai sus.

**Dreptul de utilizare a certificatului rămâne în vigoare, cu condiția respectării de către producător a cerințelor cuprinse în Programul de certificare PC-02 și de normă menționată mai sus.**





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009233-19

Data emiterii: 20 mai 2019

Valabil pînă la: 20 mai 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Ferestre din profil de clorură de polivinil (PVC), cu geam termopan,  
fabricate conform cerinţelor GOST 30674-99.

Codul NCM  
3925

SÎNT CONFORME CU CERINŢELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformităţii produselor pentru construcţii, utilizată în perioada de tranziţie la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 30674-99 (anulat), pct. 5.2, 5.3.1 tab. 2 (ind. 1, 4), pct. 5.3.3, 5.3.5, 5.3.6, 5.11, 8; GOST 23166-99 (anulat), pct.. 4.7.5.

**PRODUCĂTOR**

"VI.Aks-Dim" SRL,  
str. M. Frunze, 40, s. Tomai, Uta Găgăuzia, Republica Moldova.  
Producere: str. Lenin, 126, or. Comrat, Uta Găgăuzia.

Codul ţării  
MD

**SOLICITANT**

Producător

Codul IDNO  
1018611000767

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 0108 din 18.05.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chişinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4., MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări: Nr. 363/1 din 16.05.2019, eliberat de Centrul de Încercări ICŞC "Incercom" ÎS, mun. Chişinău, str. Independenţei, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

**INFORMAŢIE SUPLIMENTARĂ:**

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (şase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător şi asigurării cu informaţie în limba de stat la fiecare unitate de produs şi certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 24/2019 din 05.03.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice normarea naţională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul

Seria A № 007605



Conducătorul OC



Puha I.

În atenţia antreprenorilor şi organelor de control!

Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON“, informaţii pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Paştele certificatelor se pedepseşte conform legislaţiei

Digitally signed by Protiuc Iaroslav  
Date: 2020.01.30 11:42:33 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON

Digitally signed by Protiuc Iaroslav  
Date: 2020.01.30 11:43:14 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C001278-20

Data emiterii: 27 ianuarie 2020

Valabil pînă la: 27 ianuarie 2021

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din policlorură de vinil (PVC) clasa A și accesorii,  
marca comercială "GALAXY", pentru tîmplării.

Contract nr. WDS141020/1 din 20.10.2014 cu OOO "МИРОПИЯКТ", Ucraina.

Codul NCM  
3916  
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

HG RM Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții; SM EN 12608-1:2016 pct. 5.2, 5.3, 5.3.2 tab.5, pct 5.3.3 tab. 3, 7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

OOO "МИРОПИЯКТ", Ucraina.

Codul țării  
UA

SOLICITANT

"EVROFASAD PRIM" SRL,  
str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO  
1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 535 din 27.01.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 031/1 din 24.01.2020, eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de identificare și control tehnic Nr. 535 din 23.01.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 010118



Conducătorul OC

PUHA Ion

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON“, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



**JUST**  
OC "CertMatCon"

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009232-19

Data emiterii: 20 mai 2019

Valabil pînă la: 20 mai 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013  
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Uși din profil de clorură de polivinil (PVC), cu geam termopan,  
fabricate conform cerințelor GOST 30970-2002.

Codul NCM  
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016"; GOST 30970-2002 (anulat) pct. 4.2, 4.3.1 tab. 2 (ind. 1, 3), pct. 4.3.2, 4.3.7, 4.7, 7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

"VLaks-Dim" SRL,  
str. M. Frunze, 40, s. Tomai, Uta Găgăuzia, Republica Moldova.  
Producere: str. Lenin, 126, or. Comrat, Uta Găgăuzia.

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producător

Codul IDNO  
1018611000767

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0108 din 18.05.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări: Nr. 363, 363/1 din 16.05.2019, eliberate de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. IÎ-021 din 23.02.2018 valabil pînă la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 24/2019 din 05.03.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul

55  
Seria A № 007604



Conducătorul OC

Puha I.



Digitally signed by Protiuc Iaroslav  
Date: 2020.01.30 11:42:59 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova

Marca națională de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC "CERTMATCON", informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)



Emisiunea certificatelor se pedepsește conform legislației

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE CERTMATCON



# Ferestre și uși din PVC cu geam termopan Instrucție de exploatare. Pașaport.

**1. Generalități.**  
 Ferestrele, ușile și vitraliile din profile cu multe camere cu geam termopan sunt destinate pentru instalarea în edificiile de locuit, administrative, obștești și de producere exploatare în condiții climatice ale Republicii Moldova cu temperatura minimă a cinci zile răcoase de minus 22 °C conform NCM (1.04.02-99), iar la folosirea termopanului "Oglindă caldă" și în regiunile de nord ale CSI.

## 2. Caracteristici tehnice.

Nr. Crt.	Caracteristici	Rezultatele încercărilor ferestrelor cu geam termopan
2.1	Valoarea rezistenței transmisei de căldură conform, m <sup>2</sup> °C/W	0.39
2.2	Etanșeitatea la apă	Clasa 9A
2.3	Permeabilitatea aerului a ferestrelor la parametri calculați corespunzător condițiilor climatice ale RM	Clasa 4
2.4	Clasa de izolare fonică cu geamul termopan 4x16x4	2 (nivelul de protecție tonică 32-36 dB)
2.5	Durabilitatea profilului de PVC	peste 40 ani convențional
2.6	Forța de închidere-deschidere kgf	<8
2.7	Rezistența la încărcare din vânt	Clasa C1
2.8	Rezistența la acțiunea sarcinilor statice. Nr. ferestre: PVC Uși	2667 3133

NOTĂ: Toate rezultatele sunt confirmate de rapoartele corespunzătoare.

## 3. Condiții de tehnica securității și antincendiere

- 3.1 Nu se admite distrugerea geamului.
- 3.2 Nu se permite deschiderea obiectivului cu canalul de ferestru deschis.
- 3.3 La curățarea profilului cu soluții de curățat inflamabile (a se vedea marcarea soluției de curățat), alături nu trebuie să fie

facă ră deschisă (chibrit, țigară, gaz) și calorifere electrice cu organe de încălzire deschise.

## 4. Setul de livrare al comenzii N \_\_\_\_\_

Nr.	Denumirea	Cantitatea	Nota
4.1	Fereaștră		
4.2	Ușa		
4.3	Pervaz		
4.3	Scurgere exterioră		
4.4	Coperină		
4.5	Plasă de țigări cu fixatoare		
4.6	Instalație de întorcere cu fixare		
4.7	Set de clei pentru broșcă		
4.8	Aplicatoare frontale pentru pervaz PVC (șlingă, dreapta)		
4.9	Aplicatoare frontale pentru coperină PVC (șlingă, dreapta)		
4.10	Banda de încluzere pentru părțile frontale ale pervazului, PP1.		
4.11	Aplicatoare pentru balamale ferestre		
4.12	Capacul frontal pentru eliminare apei		

## 5. Construcția.

- 5.1 Caracteristica specifică a sistemului cu geam termopan este decizia constructivă după principiul sistemului 3 (S) cameral. Astfel dispunerea externă și internă a precamerelor, asigură protecția termică optimă și scurgerea de apă ascunsă este simplă. Existența camerei pentru armare permite amplasarea în ea a profililor zincate de metal cu secțiunea optimă corespunzătoare cerințelor statice.
- 5.2 Profilele pentru ferestru se fabrică din PVC destinat pentru utilizare internă și externă cu viscozitatea de șoc înaltă. Acesta este unul din materialele care s-a comportat stabil timp de peste 40 ani din materialele folosite în construcții.
- 5.3 Etanșezanții amplasați în exterior și interior asigură o joasă permeabilitate a apei și fonică. Datorită compoziției sale chimice etanșezanții au stabilitate înaltă la acțiunea diferitor factori climatici ca razele UV, umiditatea, aburul, stabilizate la acizi, baze și alte lichide agresive, excepție făcând hidrocarburi aromatice.
- Profilele mult timp își păstrează elasticitatea până la temperaturi ~50°C până la +100°C.
- 5.4 În calitate de geam se folosesc geamul termopan fabricat conform GOST 24866-99 din geamuri mult cameral conform GOST 111-2001. Alte tipuri de geam se livrează de alte firme la fațete și în interiorul ferestrelor "Oglindă caldă".

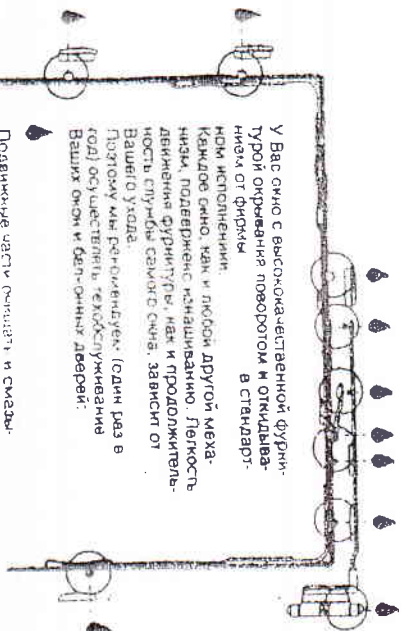


- 5.5 Efectul final la închiderea ferestrelor și ușilor se asigură de folosirea firmării calitative
- 5.6 Toate materialele folosite sunt ecologice pure și posedă certificate igienice.

## 6. Indicații privind montarea și exploatarea.

- 6.1 Montarea și demontarea ferestrelor și ușilor se efectuează conform contractului semnat de către beneficiar și executor.
- 6.2 Montarea se efectuează de către specialiști care garantează executarea tuturor cerințelor stabilite la montarea ferestrelor și ușilor. Nu se admite împurificarea articulelor.
- 6.3 Produsele livrate beneficiarului fără montare este cu mineral scos; aplicabile pe balamale, canalaje de scurgere și apă închise; astfel după montarea din setul de livrare (vezi p. 3) se recomandă în găurile din pană inferioară a ramei și pe balamale de pus aplicatoarele și de instalat minerele.
- 6.4 *Качественно* se recomandă peste 2-3 zile după instalare să face surplusul de spațiu de montaj, să hidroizolat și a usca și de înșurubit marginile cu un hidroizolant articulat la circa 15-20 mm.
- 6.5 După montarea perizvoilor și securizilor din plastic pe părțile frontale de instalat aplicatoarele, fixându-le cu șurubii frontali a perizvoilor din PAI înșurubite în perete să se hidroizolate pe părțile frontale precum și să se încheie banda laminați. Surplusul de bandă să se taie.
- 6.6 În sistemul din de ferestrea este posibilul de deschidere în poziție orizontală și verticală. La deschiderea (închiderea) ferestrei mineralul trebuie să suporte forțe grea mare (pe mineral se aplică forța minerală). Pentru deschiderea în poziție orizontală se aplică forța minerală. Pentru deschiderea în poziție verticală mineralul se ține din poziția verticală jos la 90° și la un anumit de fixare (dacă cerința este de deschidere mineralul se ține în poziția verticală jos de deșchidere de la 90° și la un anumit de fixare). Pentru închiderea mineralul este de deșchidere de la 90° și la un anumit de fixare (dacă cerința este de deschidere mineralul este de deșchidere de la 90° și la un anumit de fixare).
- 6.7 Ferestrele montate din PVC cu caracteristici de izolare foarte necesită descurajarea acestor astfel pe suprafețele din cameră și din exterior conform cu caracteristicile și instrucțiunile din cărțile de instrucție din PVC este după schimbul de aer care să se realizeze în condițiile de aer condiționat sau de aer condiționat.
- 6.8 Pentru necesitățile de aer condiționat și de aer condiționat este necesară de aer condiționat și de aer condiționat.
- 6.9 Pentru necesitățile de aer condiționat și de aer condiționat este necesară de aer condiționat și de aer condiționat.
- 6.10 Pentru necesitățile de aer condiționat și de aer condiționat este necesară de aer condiționat și de aer condiționat.

- se verifică funcționarea ramei și cercevea și se prelucurează cu creion silice pentru menținerea elasticității
- la necesitate se face înșurubarea suplimentară a șuruburilor de fixare
- se verifică găurile de scurgere a apei și la necesitate se curăță



У Вас окно с высококачественной фурнитурой. Турецкое окладание поворотом и откидыванием от фирмы. В стандартном исполнении. Каждое окно, как и любое другое, имеет свои особенности. Поэтому при установке необходимо следовать инструкции. Если вы не уверены в своих силах, лучше обратиться к специалистам.

Подпиленные части оклада и стекла. Вальма. Вальма - это часть окна, которая устанавливается в стену. Она должна быть тщательно обработана и закреплена.

После установки окна необходимо проверить его работу. Если вы заметили какие-либо проблемы, обратитесь к специалистам.

- 6.8.7. Периоды де факто не являются гарантией качества. Гарантия предоставляется только в том случае, если продукция соответствует требованиям стандарта. Гарантия не распространяется на повреждения, вызванные неправильной установкой или использованием.
- 6.8.8. Для обеспечения безопасности при эксплуатации необходимо соблюдать следующие правила: не использовать продукцию для хранения тяжелых предметов; не использовать продукцию для хранения жидкостей; не использовать продукцию для хранения горючих веществ.
- 6.8.9. Для обеспечения безопасности при эксплуатации необходимо соблюдать следующие правила: не использовать продукцию для хранения тяжелых предметов; не использовать продукцию для хранения жидкостей; не использовать продукцию для хранения горючих веществ.

## 7. Recepția.

Produsul corespunde GOST 30674-99, GOST 23166-99, GOST 30970-2002, GOST 23747-88, GOST 21519-2993 și este apt pentru realizare.

Certificat de conformitate Nr. \_\_\_\_\_

Data fabricării " " 20\_\_

Ștampila S.C.:

Semnătura reprezentantului firmei

## 8. Garanții.

Firma garantează calitatea produsului fabricat timp de 5 ani cu condiția respectării de către consumator a condițiilor de utilizare specificate în documentația tehnică. Garanția este de minimum 40 ani convențional. Pretențiile privind defectele mecanice aparute la deservirea, transportarea și montajul cu țările proprii ale consumatorului întreprinderea nu le recepționează.

Propunerile de referințe vă rugăm să le îndreptați la adresa: str. Al. I. Cuza, 40, s. 10mer, Uia Găgăuzia.

Republica Moldova  
"VLAKS-DIM" S.R.L.

Înina de deservire

Trageți pentru reparație de garanție a produsului comandat

Comanda Nr. \_\_\_\_\_ 20\_\_

Data livrării \_\_\_\_\_ 20\_\_

Semnătura reprezentantului firmei \_\_\_\_\_ 20\_\_

Ștampila \_\_\_\_\_ 20\_\_

Data pentru efectuarea reparației \_\_\_\_\_ 20\_\_

Data livrării de reparație \_\_\_\_\_ 20\_\_

Semnătura reprezentantului firmei \_\_\_\_\_ 20\_\_

Semnătura clientului \_\_\_\_\_ 20\_\_





OCpr-049

FPC "VIKS-Dim S.R.L.

str. B. Glavan, 15,  
or. Cantemir,  
Republica Moldova,  
Tel./fax: 0273-23-350

CERTIFICAT DE CALITATE Nr. \_\_\_\_\_

Usi din profil de aluminiu pentru interior, cu geam  
conform GOST 21519-2003; GOST 23747-88/Conditii tehnice/;

CertIFICATE de conformitate OCpr-049 11A 009234-19,

Data emiterii " 20 .. 05. 2019

Valabil pina la .. 20 .. 05. 2020

de pe .. 201

Comanda Nr. \_\_\_\_\_

1. Denumirea articolului: Usi din profil de aluminiu pentru interior, cu geam;

2. Cantitatea \_\_\_\_\_ bucati.

3. Dimensiunile articolului din profil de aluminiu in milimetri (mm):

usi din profil de aluminiu: \_\_\_\_\_  
inaltimea \_\_\_\_\_  
latimea \_\_\_\_\_  
vitralii si vitrine din profil de aluminiu: \_\_\_\_\_  
inaltimea \_\_\_\_\_  
latimea \_\_\_\_\_

4. Marcarea a articolului  
5. Rezultatele incercarilor fizice-mecanice: \_\_\_\_\_  
Rezistenta la actiunea sarcinilor statice, N - 2067

6. Ambalare:

- Inainte de ambalare trebuie inchise cu lacat.  
- Fața se acopera cu pelicula de protejare sau se inveleste cu hirtie de ambalaj in doua straturi conform GOST 8828.

INTREPRINDEREA PRODUCATOARE GARANTEAZA CORESPUNDEREA ARTICOLELOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI  
STANDARD IN CAZUL RESPECTARII DE CATRE CONSUMATOR A CONDIȚIILOR PREVAZUTE IN  
GOST 21519-1984, GOST 23747-88, GOST 24866-99







ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ  
ȘI CERTIFICARE“ (CTSIC)



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 45276 - 18**

Data emiterii **17 mai 2018** Valabil pînă la **17 mai 2019**

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul IS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"  
certificat de acreditare OCpr - 015 MD-2004, or.Chîșinău, str.S.Lazo,48,  
tel.: 208152, tel./fax : 022 208184

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:**

**DENUMIREA/DESCRIEREA** Tevi sub presiune din polietilenă PE 80, PE 100  
pentru conducte de apă SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13,6, SDR 11  
fabricate conform SM SR ISO 4427-2:2011;

**Codul NC MD**  
**391721900**

gama de diametre: 20mm - 315mm;  
producția fabricată în serie.

**SÎNT CONFORME CU CERINTELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, 5.2, 6.2, 6.3, 7.2 tab.3,  
8.2 tab.5 (4), 11; HG nr.226 din 29.02.2008 p.9.3 "g".

**PRODUCĂTOR** "UNIPLAST" SRL,  
Moldova, or.Chîșinău, str.Pădurii, 6/2

**Codul țării**  
**MD**

**CLIENT** "UNIPLAST" SRL

**Codul IDNO**  
**1003600128591**

MD, or.Chîșinău, str.Pădurii, 6/2  
tel.: 022 55-81-39

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor Nr.6/0079 din 16.02.2018.  
Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică Nr.310 din 12.03.2018.  
Raportului de evaluare Nr. 6/046-ev din 16.05.2018.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ** Este stabilită 1 supraveghere  
cu periodicitatea de o dată în an.

Sistemul de certificare 2+.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.



Seria A Nr. **04616**

Conducătorul organismului  
de certificare

Expert

*V. Șargarovschi*  
**V.Șargarovschi**

*N. Reabova*  
**N.Reabova**

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copii certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol**



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 46850-19**

Data emiterii 20 septembrie 2019 Valabil pînă la 20 septembrie 2020

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",  
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186  
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

### DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi sub presiune din polietilenă PE80, PE100 pentru conducte de apa  
fabricate conform SM SR ISO 4427-2:2011, GOST 18599-2001;

Codul NC MD  
3917

SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11;  
gama de diametrele: 20mm - 315mm;  
producție fabricată în serie •

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, p.5.2, p.6.2, p.6.3, p.7.2, p.8.2, p.11

### PRODUCĂTOR

"UNIPLAST" SRL  
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării  
MD

### CLIENT

"UNIPLAST" SRL  
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2, tel. 022-55-81-39

Codul IDNO  
1003600128591

### CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrica nr.330 din 19.09.2019.  
Raportului de evaluare nr.6/120-ev din 19.09.2019.

### INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Sistemul de certificare 2+.

Este stabilită o supraveghere cu periodicitatea de o dată în an.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.

Seria C nr. 004554

Seria C nr.



Conducătorul  
organismului de certificare

Nicolai Manolov

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol**

## REZISTOL эмаль E dbs

Epoxy high build intermediate coat and topcoat

### ОПИСАНИЕ

- REZISTOL эмаль E dbs двухкомпонентное толстослойное межслойное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя
- Является качественным окончательным покрытием в системе покрытий АКЗ для стальной поверхности
- Покрытие отличается высокой химической и механической стойкостью
- Покрытие предназначается для защиты поверхности, находящейся в контакте с питьевой водой (сертификат ZZV Maribor)
- Соответствует самым требовательным условиям эксплуатации
- Используется в качестве окончательного покрытия в системе покрытий для АКЗ внутренней поверхности транспортных средств и прочих поверхностей, где не требуется высокая стойкость покрытия к воздействию УФ лучей.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Используется как окончательное покрытие в системе покрытий для защиты новой и санации старой металлической поверхности, для защиты различных стальных конструкций, внешней и внутренней поверхности резервуаров, а также для промышленной окраски, где требуется высокая химическая и механическая стойкость.


В системе покрытий с грунтовкой соответствует условиям эксплуатации в агрессивной промышленной и морской атмосфере, а также контакту с различными средами.

В случае эстетических требований или длительного воздействия УФ лучей покрытие окрашивается соответствующей эмалью.

### СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E M  
Отвердитель-комп. Б: Отвердитель E dbs

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	2К-эпокси-полиамидамин
Вязкость при поставке компонента А	DIN6 20°C 30 - 45 сек.
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	мин. 8 час
<b>Соотношение смешивания А:Б</b>	
по объему	3.8:1
по весу	6:1
Плотность компонента А	1,3-1,4 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	1.20-1.30 kg/l
Цвет	по карте RAL или образцу UNIHEL MIX система 
Вид	Полуглянцевый
<b>Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде</b>	
по объему	56 %
по весу	70 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	375 g/l
<b>Термостойкость (сухая температура)</b>	
кратковременная	до 140 °C
долговременная	до 120 °C

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	120 μm	80 μm
Толщина мокрой пленки	215 μm	145 μm
Теоретический расход	4,7 м <sup>2</sup> /л	7 м <sup>2</sup> /л

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	60 минут	40 минут	20 минут
сухое на ощупь	9 час	6 час	3 Часы
просушенное	12 дней	8 дней	6 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	1 час
максимальный	30 дней

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунтовочное покрытие должно быть сухим, чистым, без следов масел.

В случае превышения межслойного интервала покрытие шлифуется наждачной бумагой.

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +10°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%  
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

## ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

МИНИМАЛЬНЫЙ ПЕРИОД ОТВЕРЖДЕНИЯ ПОКРЫТИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОСТАВЛЯЕТ 10 ДНЕЙ!



### РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: до 15 % по объему  
Диаметр сопла: 0,33 - 0,41 мм  
Исходное давление: 12 - 15 МПа



### ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: до 20 % по объему  
Диаметр сопла: 1,5 - 2 мм  
Исходное давление: 0,3 - 0,5 МПа



### КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: не требуется

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

## СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

Рекомендуемые грунтовочные покрытия:

SHOP ПРАЙМЕР Е  
REZISTOL грунтовочная краска Е ZP  
REZISTOL грунтовочная краска Е ZP MIOX  
REZISTOL грунтовочная краска Е ZN

Рекомендуемые окончательные покрытия:

REZISTOL эмаль 2K PUR  
REZISTOL эмаль 2K PUR HS

В случае окраски другими грунтовками и эмалями посоветуйтесь с специалистами HELIOS.

## ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

## ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP<sub>GSP</sub> MD 015 11A 46850-19**

Data emiterii 20 septembrie 2019 Valabil pînă la 20 septembrie 2020

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",  
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186  
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

### DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi sub presiune din polietilenă PE80, PE100 pentru conducte de apa  
fabricate conform SM SR ISO 4427-2:2011, GOST 18599-2001;

Codul NC MD  
3917

SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11;  
gama de diametrele: 20mm - 315mm;  
producție fabricată în serie •

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**  
SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, p.5.2, p.6.2, p.6.3, p.7.2, p.8.2, p.11

### PRODUCĂTOR

"UNIPLAST" SRL  
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării  
MD

### CLIENT

"UNIPLAST" SRL  
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2, tel. 022-55-81-39

Codul IDNO  
1003600128591

### CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrica nr.330 din 19.09.2019.  
Raportului de evaluare nr.6/120-ev din 19.09.2019.

### INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Sistemul de certificare 2+.

Este stabilită o supraveghere cu periodicitatea de o dată în an.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.

Seria C nr. 004554

Seria C nr.



Conducătorul  
organismului de certificare

Nicolai Manolov

**În atenția antreprenorilor și organelor de control!**  
**Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de**  
**Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol**