

FEDERAȚIA RUSA



**CORPORAȚIE PUBLICĂ
„Uzina Mecanică din Celiabinsk”**

INSTRUCȚIUNI
PENTRU INSTALAREA KITULUI DE MONTAJ
ȘI CONTRABALANȚ 1T.
cu o tensometru pentru determinarea masei contragreutății



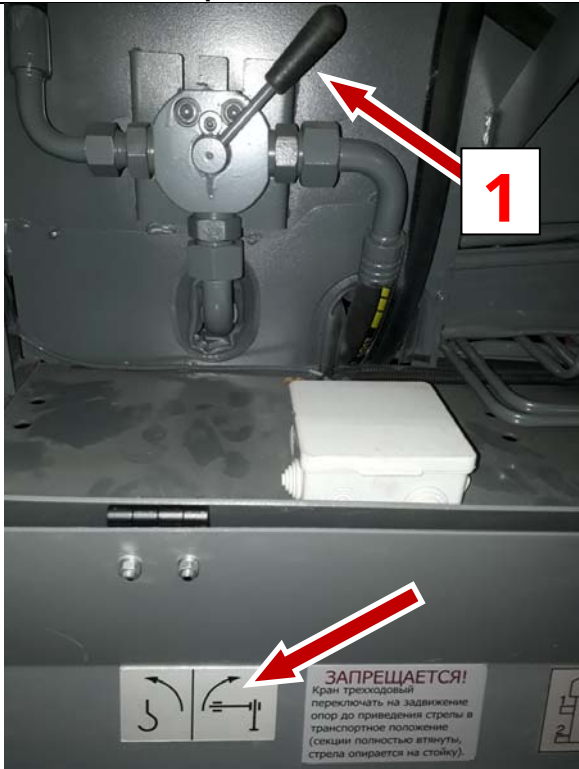
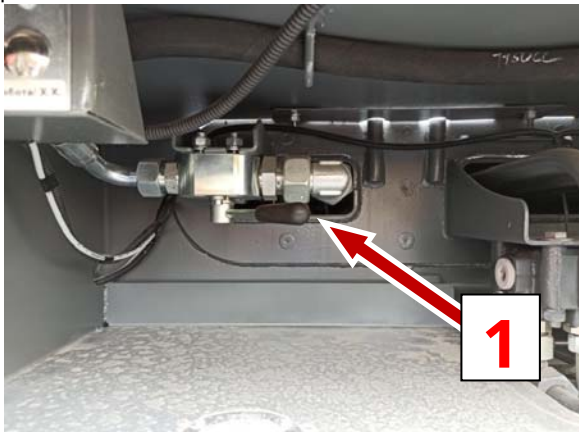
1. Echipament tehnic

- Cheie 7811-0022 C C15.xr GOST 2839-80 (S13xS17)
- Cheie 7811-0023 S Ts15.hr GOST 2839-80 (S17xS19)
- Cheie 7811-0025 C C15.xr GOST 2839-80 (S22xS24)
- Cheie 7811-0041 S Ts15.hr GOST 2839-80 (S27xS30)
- Cheie 7811-0043 C C15.xr GOST 2839-80 (S32xS36)
- Cheie 7811-0043 C C15.xr GOST 2839-80 (S32xS36)
- Cheie 7811-0045 S Ts15.hr GOST 2839-80 (S41xS46)
- Cârpe pentru instalarea echipamentelor hidraulice
- Clești pentru instalarea echipamentelor electrice
- Cuțit de dezizolat sârmă
- Bandă izolatoare din PVC
- Tub 305 TV-40T, 6, alb, calitatea întâi GOST 19034-82

2. Lucrări pregătitoare

- macaraua este în poziția de transport (suporturile sunt retrase, brațul este deasupra cabinei șasiului pe suport), motorul șasiului este oprit.

3. Procedura de instalare a echipamentului

Paragraf	Lista lucrărilor	Ilustrație
3.1.1	Înainte de începerea lucrărilor de instalare a echipamentelor hidraulice	
	Poziția comutatorului supapă cu trei căi, situată pe cadrul inferior „în jos” [1]	 pentru 16t, 25t 



3.1.2	Instalarea unui compartiment pentru echipamentul hidraulic de control al contragreutății Scoateți compartimentul de control al contragreutății și suportul cu distribuitorul hidraulic din ambalaj (locația nr. 1), scoateți kitul de fixare M8. Instalați suportul cu distribuitor g/pe peretele din dreapta al cadrului care se rotește spre locația cilindrilor M8[2]cu aplicația Am un set de elemente de fixare[3]: - șurub M8*40 – 4 buc. - șaiță C.8 – 4 buc. - șaiță 8 65G – 4 buc. Folosind două persoane sau un echipament de ridicare, ridicați și mutați compartimentul pe suport și fixați-l. Fixați compartimentul pe suport folosind elementele de fixare din kitul de fixare.[4]: șurub M8*25 – 3 buc. - șaiță C.8 – 3 buc. - șaiță 8 65G – 3 buc. Verificați rezistența distribuitorului hidraulic și a fixării supapei cu trei căi. Îndepărtați ambalajul de la orificiile de admisie și evacuare ale distribuitorului (5 buc.) și ale supapei cu trei căi (2 buc.)	
--------------	--	---

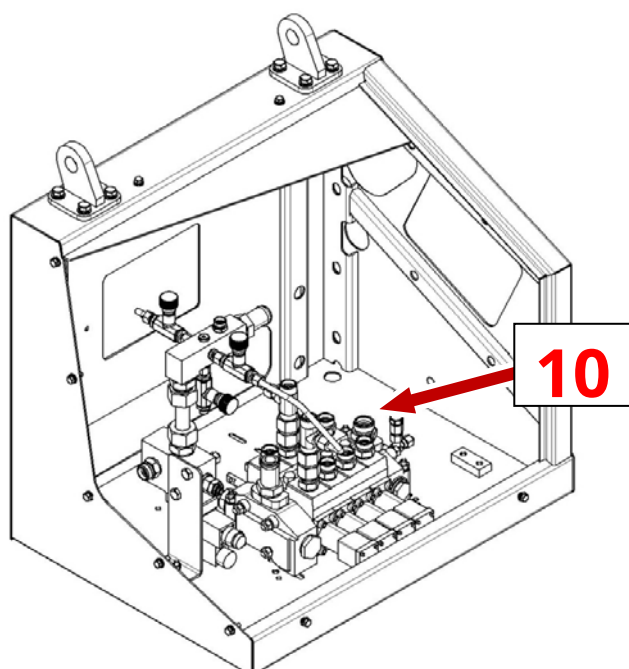
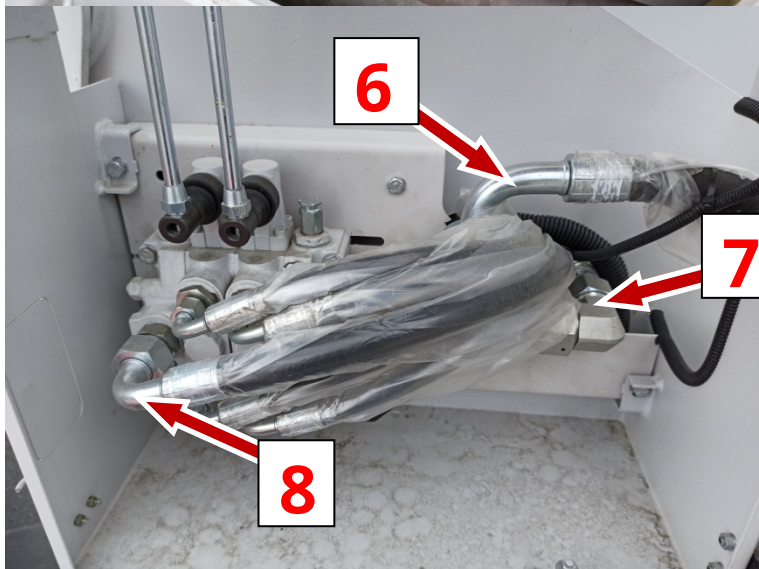
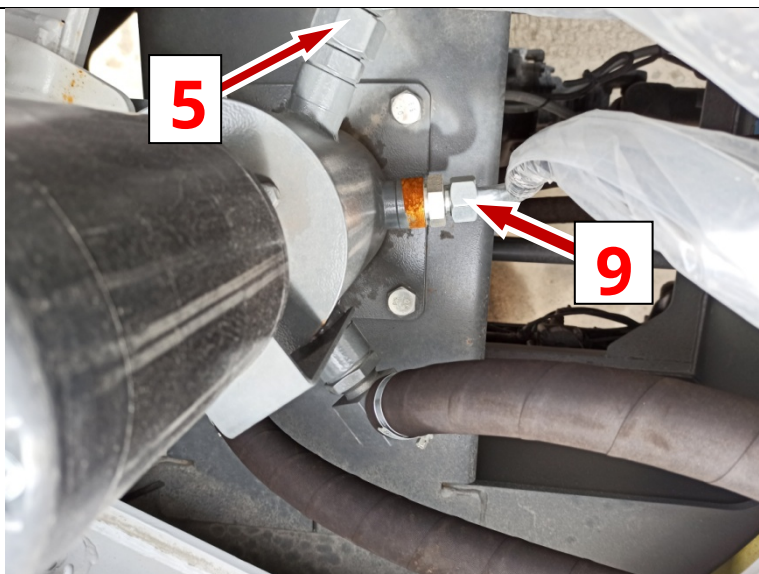


3.1.3 Conectarea distribuitorului pentru controlul contragreutății liniei de lucru a echipamentului hidraulic al macaralei

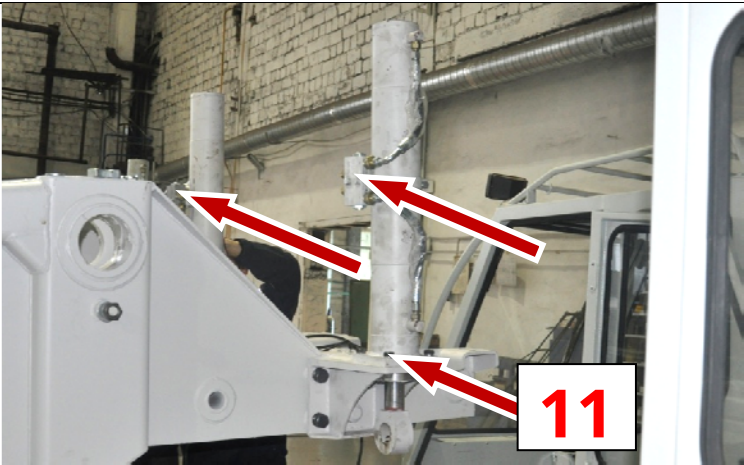
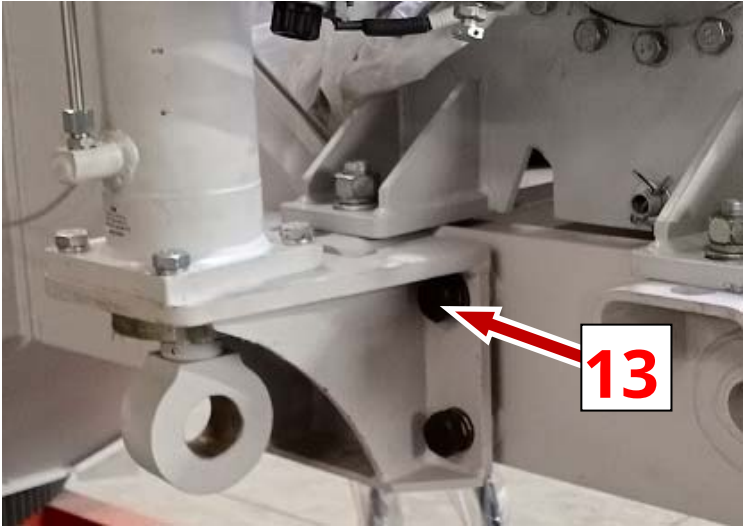
Instalați RVD (manșoane) presiune ridicată pe distribuitorul hidraulic și 3-x macara rulantă. Scoateți furtunul de înaltă presiune de la conducta de presiune a îmbinării hidraulice.[5]a presa secțiuni distribuitoare pentru operarea macaralei[10].

Sfârșitul RVD 20[6]de la robinet montare în trei căi pe conducta de ramificare a racordului hidraulic[5]. Sfârșitul RVD 20[7]din lateral- Montați orificiul supapei cu trei căi pe secțiunea de presiune distribuitor de operare cu macaraua[10].

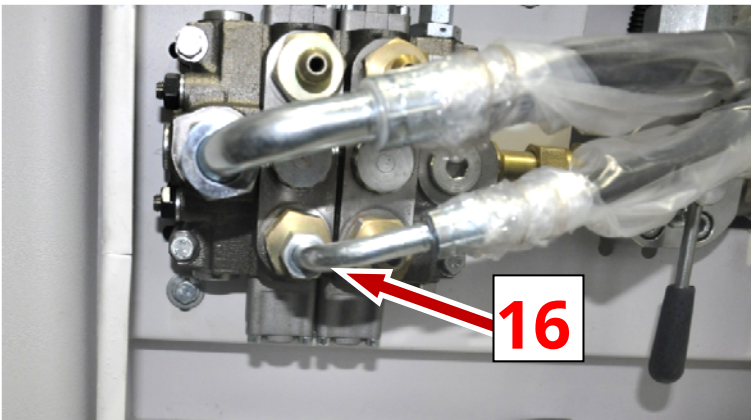
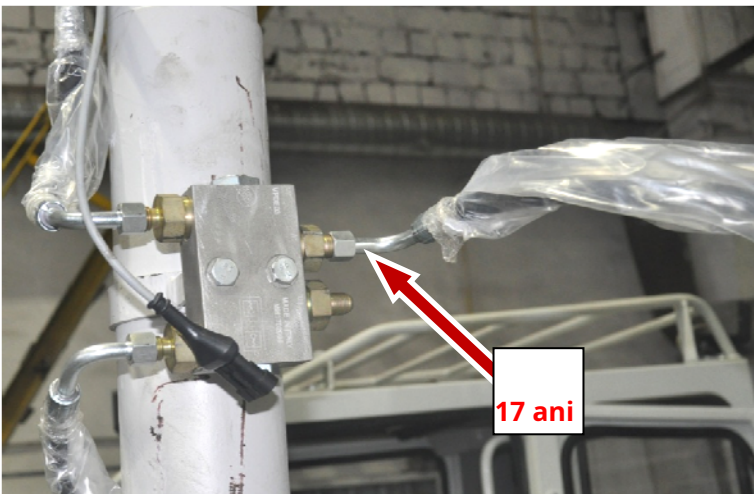
RVD 16[8], instalați din cavitatea de scurgere distribuitor de contragreutăți, la conducta de scurgere a îmbinării hidraulice, după ce ați scos mai întâi dopul din aceasta și ați instalat un adaptor[9]





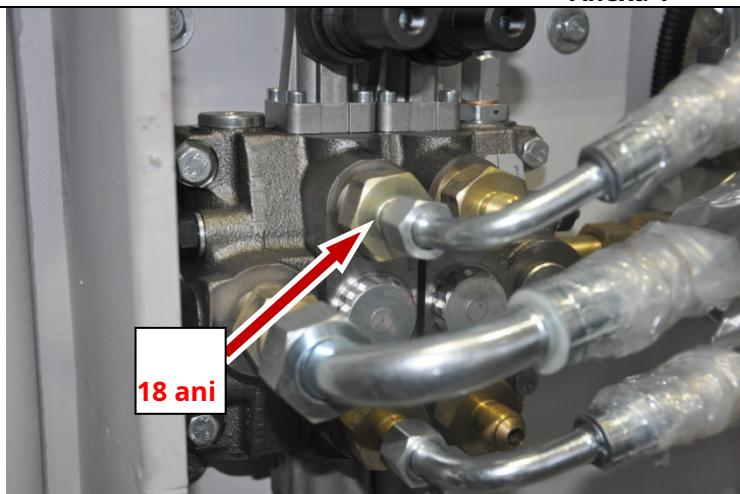
3.1.4	Instalarea cilindrilor hidraulici de ridicare a contragreutății pe un cadru rotativ
	Scoateți cilindrii hidraulici (dreapta și stânga) cu blocatoare hidraulice din ambalaj, se montează pe suporturi corespunzătoare (vezi ilustrații cu aranjament adecvat în cuie hidraulice). Pentru fixarea cilindrilor hidraulici lîndrov între paranteze aplicați un set de elemente de fixare[11]: șurub M16*60 – 8 buc. șaiabă 16 65G – 8 bucăți Instalați cilindrul hidraulic cu suportul și senzorul KS-55732M1.04.15.000[12] pe peretele din dreapta al cadrului rotativ (cu compartimentul distribuitorului de contragreutăți) folosind un set de elemente de fixare: șurub M20*40 – 4 buc. șaiabă C.20 – 4 buc. șaiabă 20 65G – 4 buc. Instalați cilindrul hidraulic cu suportul KS-55732M1.42.04.100 pe peretele stîng al cadrului, rotindu-se cu ajutorul set de elemente de fixare[13]: șurub M20*40 – 4 buc. șaiabă C.20 – 4 buc. șaiabă 20 65G – 4 buc.   



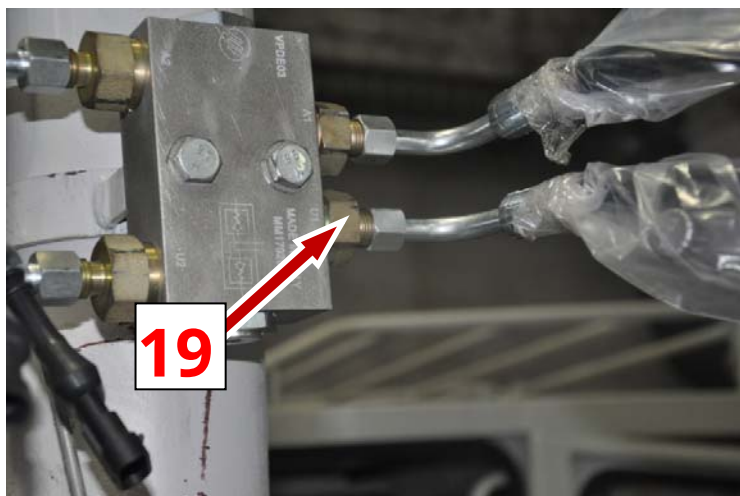
3.1.5	Conectarea cilindrului hidraulic de ridicare a contragreutății drepte la distribuitorul de control
Pentru a conecta cilindrul hidraulic de ridicare drept/ coborârea contragreutății Luați RVD 8 din kitul de instalare cu denumirea „2600 - 90 / 90-0”[14]) Scoateți dopurile [15], îndepărtați ambalajul RVD 8 "2600 - 90 / 90-0" conectează oricare dintre capete la portul de ieșire (inferior) din stânga g/distribuitor[16] controlul contragreutății Al doilea capăt al RVD 8 "2600 - 90/90-0» se conectează la orificiul de intrare al blocatorului hidraulic [17](montaj superior) dreapta cilindru	   



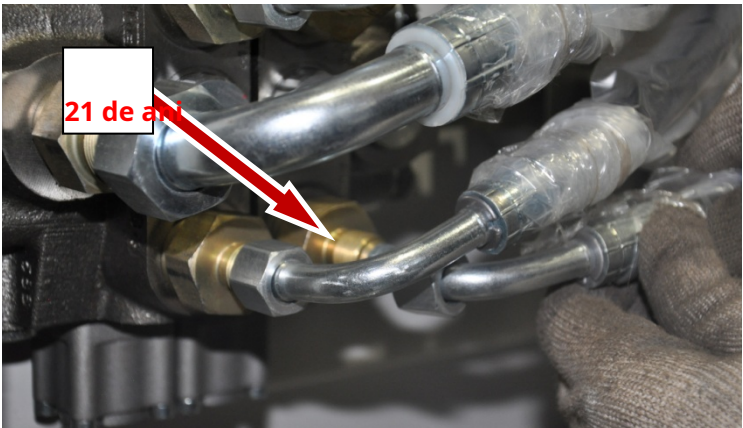
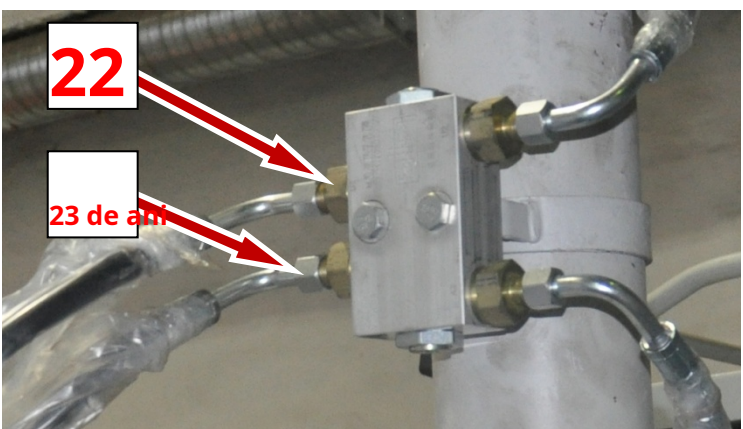
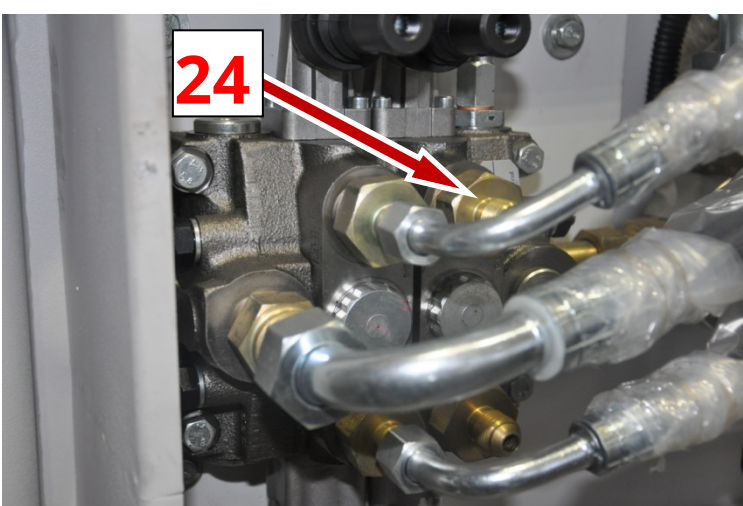
Luați al doilea RVD 8 "2600 - 90 / 90-0" din kitul de instalare și conectați-l oricare capăt la orificiul de intrare (sus) stâng al distribuitorului **[18]** controlul contragreutății



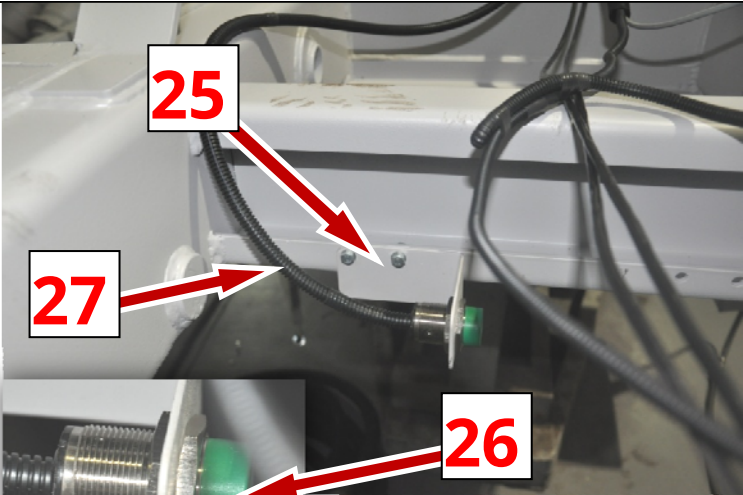
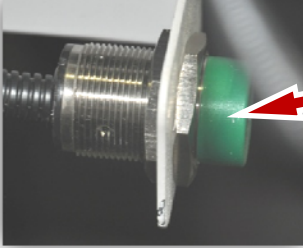
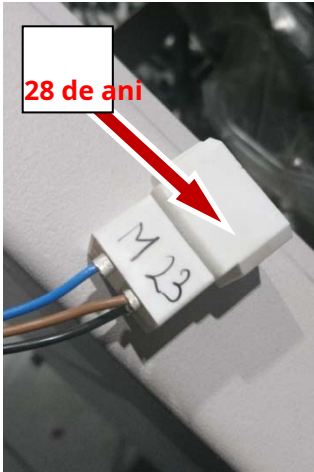
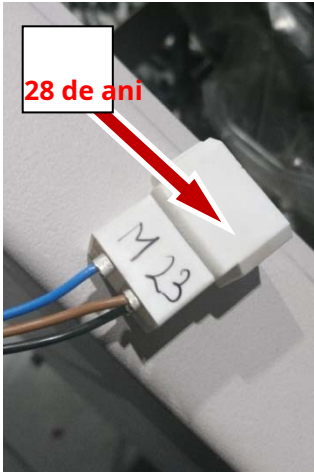
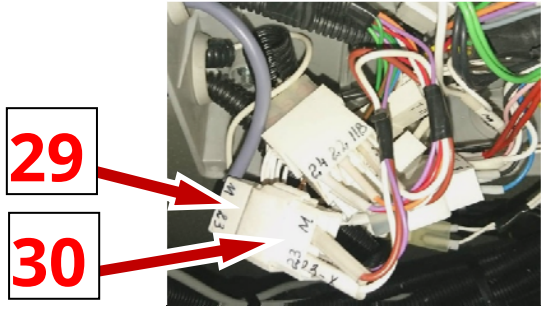
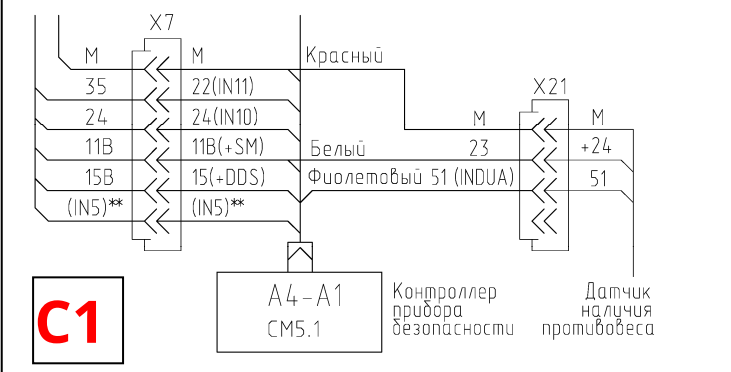
Al doilea capăt al RVD 8 "2600 - 90/90-0» se conectează la orificiul de ieșire al blocatorului hidraulic **[19]** (mamelonul inferior) cilindrul de contragreutate drept.





3.1.6	Conectarea cilindrului hidraulic de ridicare a contragreutății stângi la distribuitorul de comandă.
Pentru a conecta stânga cilindrului hidraulic de ridicare/ coborârea contragreutății Luați RVD 8 din kitul de instalare cu denumirea „2600 – 90 / 90-180” (vezi exemplul[20]), scoateți dopurile[16], îndepărtați ambalajul Conectați oricare dintre capetele RVD „2600 – 90/90-180” la priză (inferioară) orificiul drept al distribuitorului[21] gestionarea pro- tivove Al doilea capăt al RVD 8 "2600 – 90 / 90-180» se conectează la orificiul de intrare al blocatorului hidraulic[22](piesa superioară-cilindrul stâng cer) Luați al doilea RVD 8 "2600 - 90 / 90-180" din kitul de instalare, scoateți dopurile și conectați un capăt la orificiul de intrare (sus) dreapta al distribuitorului.[24] controlul contragreutății. Celălalt capăt la orificiul de ieșire al blocatorului hidraulic[19] cilindrul stâng După instalarea RVD, verificați strângerea toate conexiunile.	   

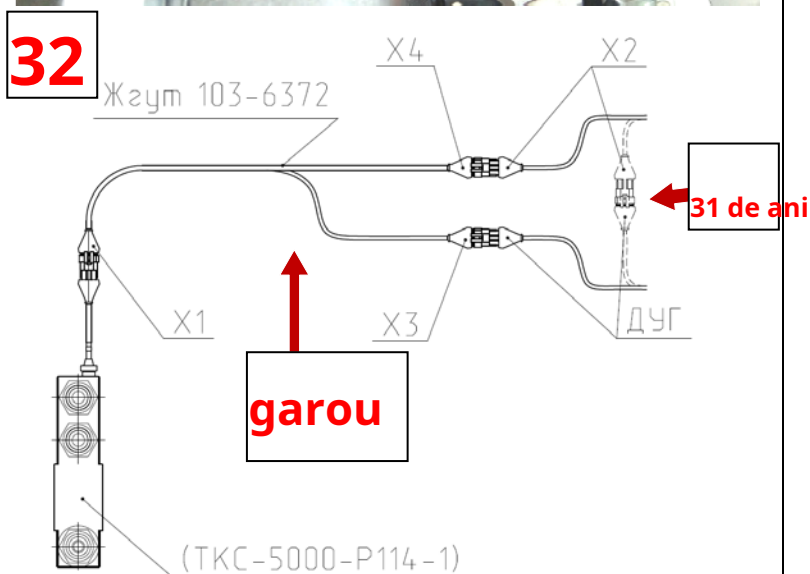
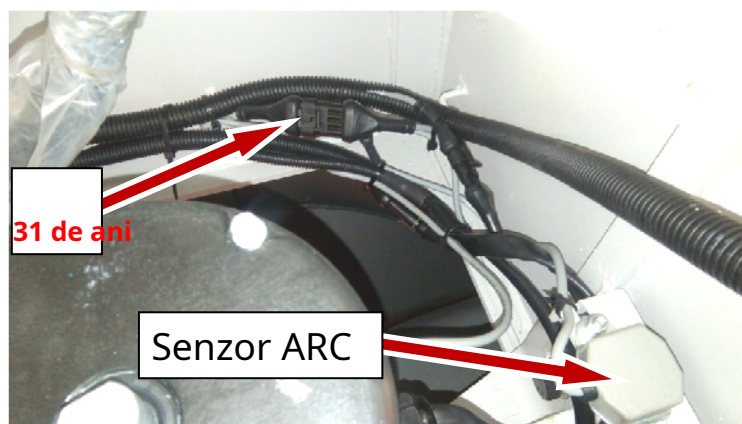


3.1.7	Conectarea senzorului de prezență a contragreutății Luați din trusa de echipamente electrice (așezați Nr. 6) suport KS-65717M.80.30.001[25]și Montați-l pe lonjeronul lateral al cadrului troliului (de jos) cu îndoitura spre centrul macaralei. Aplicați elementele de fixare: șurub M6*20 – 2 buc. Piuliță M6 – 2 buc. șaiabă C.6 – 2 buc. șaiabă 6 65G – 2 buc. Montați un comutator fără contact pe suport. telefon[26]și pune un garou de la comutator la cabina operatorului macaralei prin compartiment distribuitor hidraulic și o deschidere în peretele din spate al cabinei. Garou preliminar protejați cu grijă cu tub ondulat[27] În cabină, este necesar să deschideți capacul cutiei de joncțiune (situată pe peretele din spate al cabinei) și să așezați cablajul[28 de ani] în interiorul cutiei Ca răspuns[30]scoală-te-rotiți blocul de știft [29]în conformitate cu reglementările electrice schemă trie[CU1] Toate punctele de conectare ale vârfului de sârmă trebuie izolate cu tub 305 TV-40T. Instalați capacul cutiei de joncțiune la loc.	       C1
--------------	--	---



3.1.8 Conectarea senzorului de detectare a greutății contragreutății.

Luați cablajul 103-6372 din kitul de determinare a greutății contragreutății și așezați-l de la cilindrul hidraulic drept la pantograf, deschideți conexiunea de la senzorul AUG.[**31**](pe cadru există un rotitor-Noe, lângă colectorul de curent) și faceți conexiunea conform schemei[**32**]:
Securizează cablajul 212-4000 cu cleme de cablu hamurile cadrului rotativ

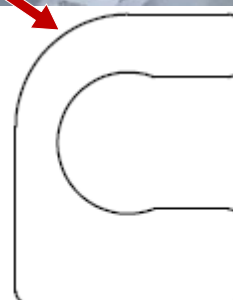


Reglați senzorul de greutate al contragreutății folosind

distanțiere[**32**]

KS-65717M.42.04.801,
KS-65717M.42.04.802.

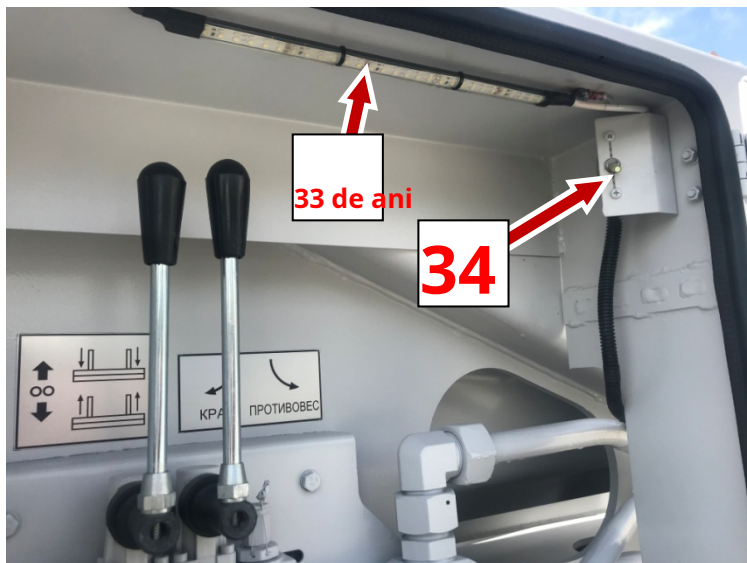
Calibrați senzorul de forță conform instrucțiunilor din anexă.





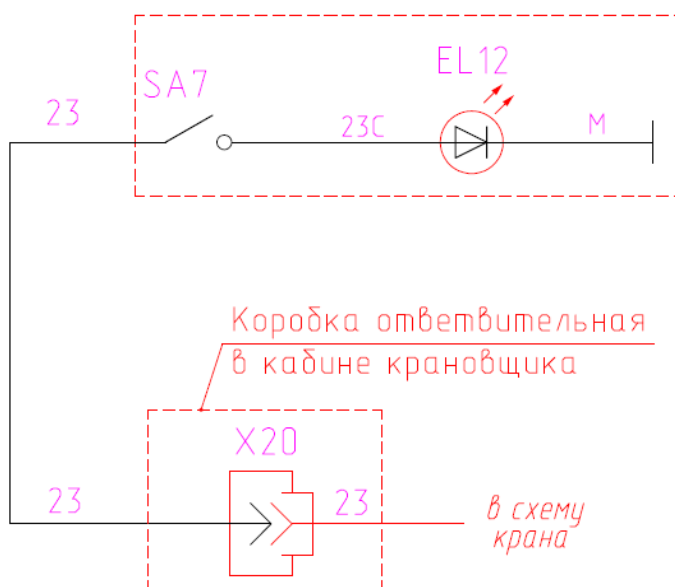
Scoateți din kitul de echipamente electrice întrerupătorul B-45M, tabla îndoită KS-65717M.80.70.004[33], Bandă LED RTW-5000PGS 24V, placă KS-65717M.80.70.001[34]și Montați-le în compartimentul de control al contragreutății.

Conexiunea se realizează folosind conductori și cablaj KS-65711M.80.30.110 din kitul de echipamente electrice, conform schemei. [35]

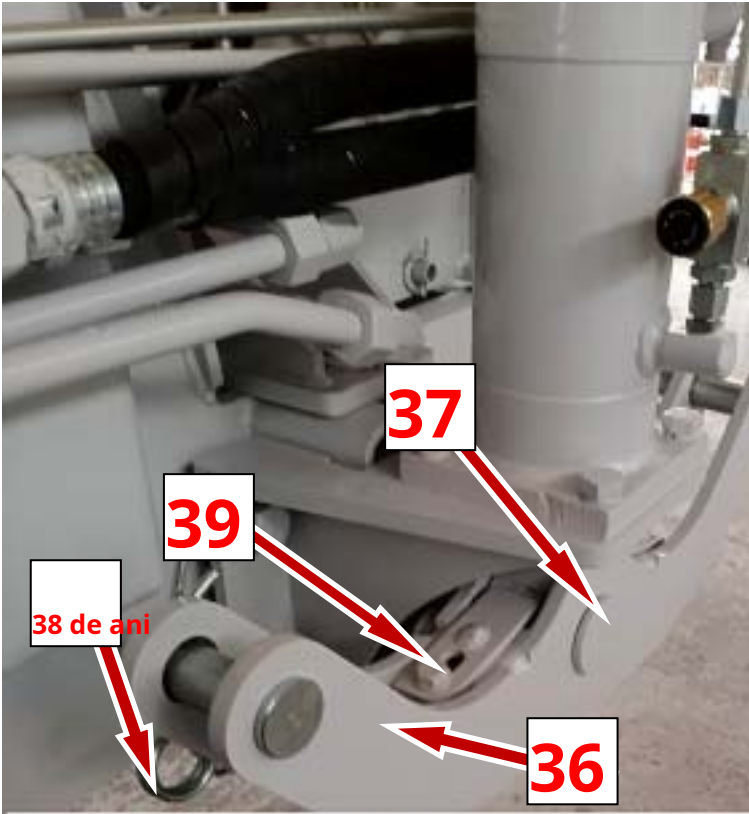


35 de ani

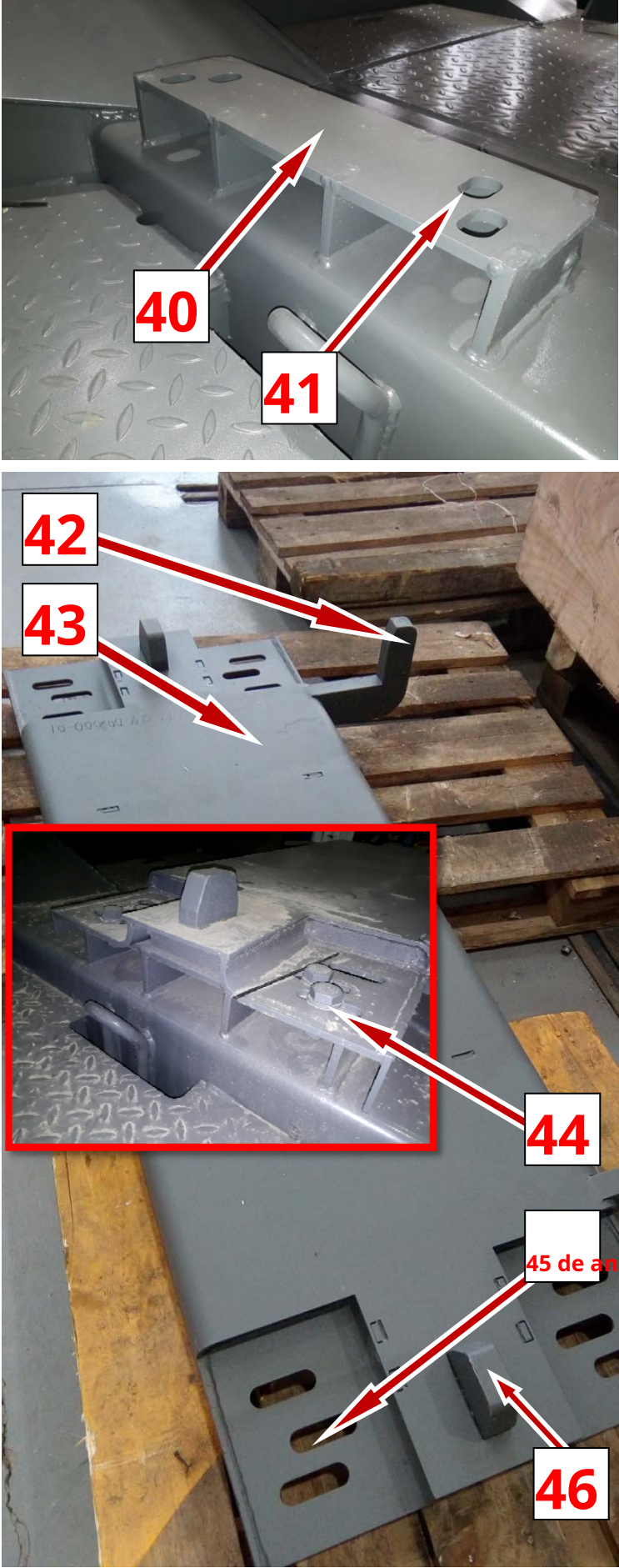
Подсветка отсека управления противовесом





3.1.9	Instalarea unui braț basculant pentru ridicarea/coborârea contragreutății și instalarea acestuia pe cadru într-o poziție de lucru rotativă
Luați basculele din setul de livrare (locația nr. 7) KS-65711M.04.03.000[36]- 2 buc. Scoateți axele centrale[37] cu rapiditate- știfturi detașabile. Instalați basculele pe urechile cilindrilor hidraulici stânga și dreapta. Fixați axurile culbutorilor de tije cu știfturi spintecate din interior. [38] Reparați limitatoarele[39] pe brațele basculante din poziție care nu permite balansierelor abate de la poziția orizontală cu un unghi de maximum 50°.	



3.1.10	Instalarea mesei de montare a contragreutății pe cadrul inferior al macaralei
	Masa (locația nr. 9) pentru instalarea contragreutății este montată pe consolele cadrului inferior.[40], care sunt situate în oglindă față de axa centrală a macaralei, în spate, față de grinda transversală frontală Masă[43]din set rate, montate simetric față de axa centrală a macaralei cu limitatoare[42, 46]spre cabina operatorului macaralei. Găuri pentru suporturi pe cadrul inferior[41]ar trebui potriviți găurile masă[45]. Pentru a regla masa, găurile sunt realizate sub formă de caneluri îndreptate în direcții perpendiculare pe masă[43]Și suporturi inferioare ale cadrului [40]. Instalarea finală a mesei trebuie efectuată după prima coborâre a contragreutății de 1 t pe masa de asamblare (contragreutatea trebuie coborâtă de-a lungul limitatoarelor). [42, 46]). Pentru instalare, utilizați kitul de fixare[44]: șurub M20*50 – 4 buc. piuliță M20 – 4 buc. șaibă 20 65G – 4 buc. șaibă C.20 – 8 buc. 



4. Verificarea conexiunii kitului de montare

4.1.1	Instalarea contragreutății de 1t Aduceți macaraua în poziția extinsă (vezi Manualul de utilizare, punctul 4.3) Aduceți capul brațului la contragreutatea de 1 t și utilizați praștie[47]ridică contra- greutate 1t, curea prinsă cu zale T-4.0 [48]. <u>Cureaua nu este inclusă în livrare!</u> Retrageți complet brațul și extindeți cilindrul de ridicare al brațului la maximum. Ridicați contragreutatea la o înălțime de 3-4 m. Rotiți ușor brațul cu contragreutate la un unghi de 0° conform citirilor dispozitivului de siguranță (brațul față de cabina șasiului), monitorizați poziția contragreutății (perpendiculară pe cabina operatorului macaralei) Prin reglarea cilindrului hidraulic de ridicare a brațului, aduceți contragreutatea în centrul mesei de asamblare. Folosind un troliu de marfă, coborâți ușor contragreutatea pe masă; Găurile contragreutății ar trebui să se potrivească în găurile contragreutății. pași de editare a tabelului[49] (proeminențele pot avea diferite forme) Scoateți cureaua	 
---------------------	--	--

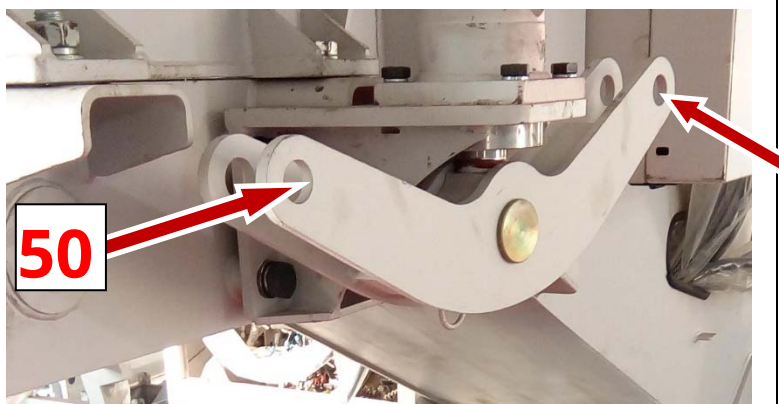
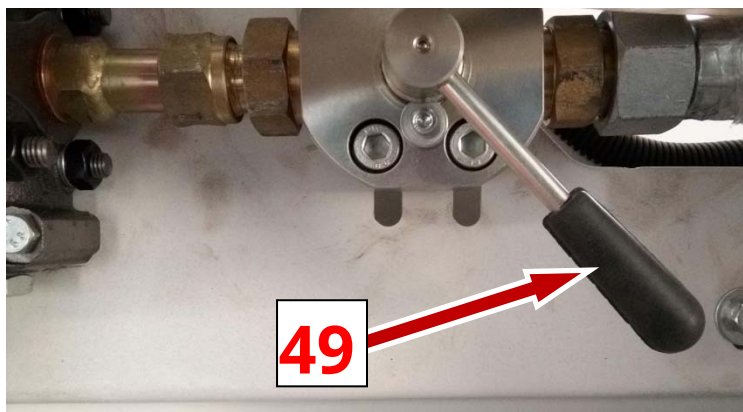


Rotiți brațul la un unghi de 180° conform citirilor dispozitivului de siguranță (cilindrii hidraulici cu brațe basculante trebuie să fie amplasați direct deasupra contragreutății)

Mergeți la stâlpul de control al contragreutății de pe peretele din dreapta al cadrului rotativ (compartimentul de control al contragreutății), deschideți și fixați capacul compartimentului.

Comutați supapa cu trei căi pe controlul în contracurent. greutate[49]

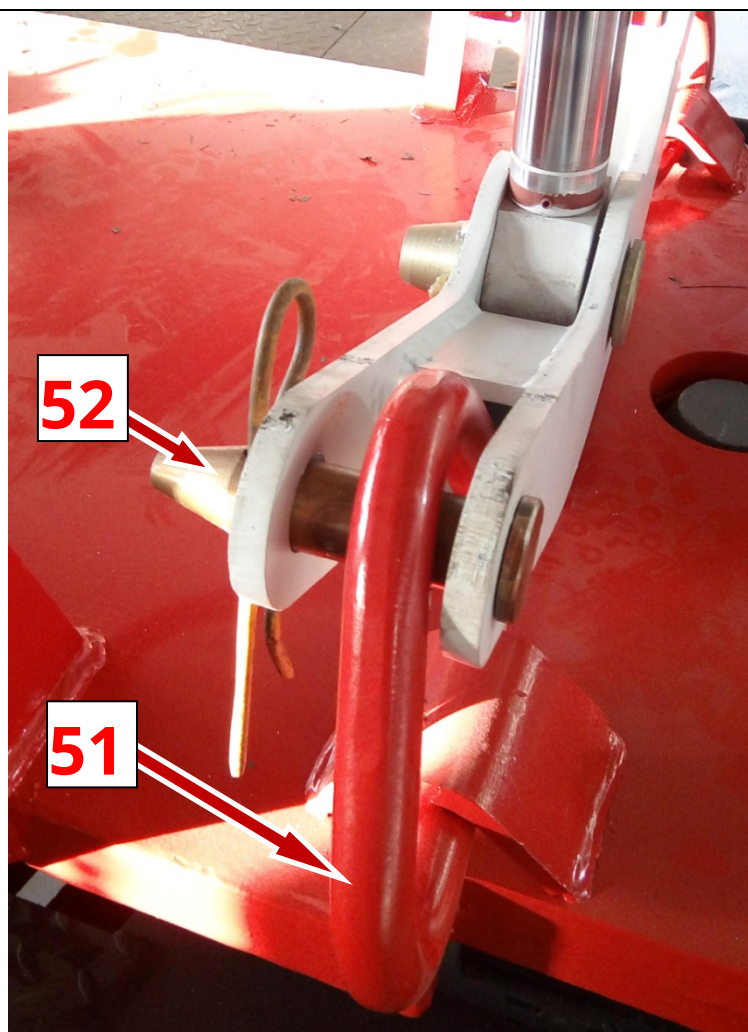
Demontați din brațele basculante axe laterale[50]cu un știft de găurit - noi





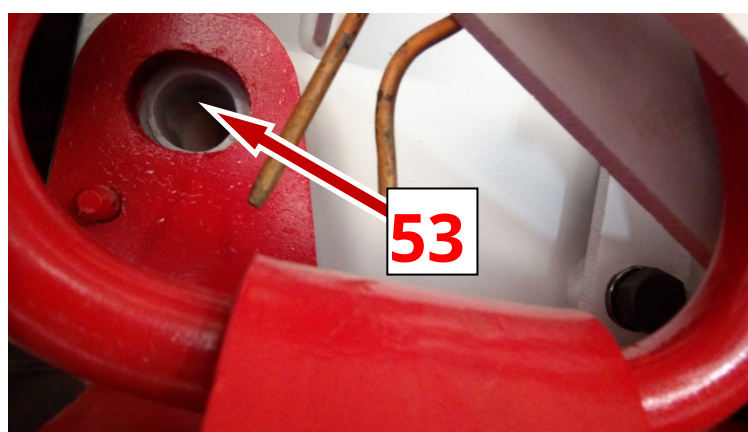
Pe distribuitor, mișcați simultan și ușor pârghiile distribuitorului hidraulic spre dumneavoastră (tijele cilindrului hidraulic cu bascule trebuie să se miște în jos) și coborâți basculele până când ating suprafața contragreutății.

Instalați legăturile T-4.0[51] contragreutate între ochiurile brațului basculant folosind axe[52], fixați cu știfturi



În același timp, deplasați ușor pârghiile distribuitorului hidraulic în direcția opusă dumneavoastră și ridicați contragreutatea până când găurile de pe cadrul troliului și contragreutatea se aliniază.

ureche contragreutate[53], este permisă repetarea mișcării cilindrilor hidraulici în sus și în jos pentru a regla alinierea găurilor până când acestea coincid complet



Fixați contragreutatea pe cadru cu un kit rotativ

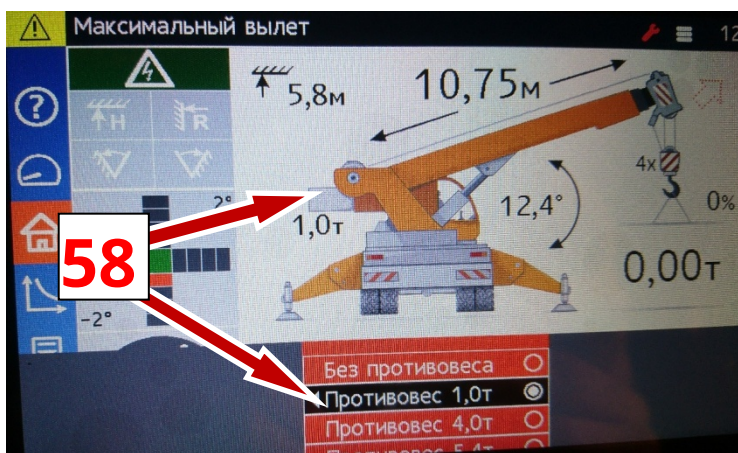
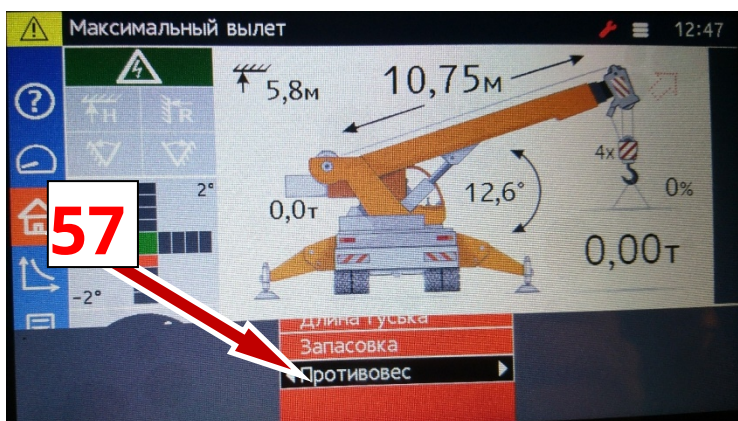
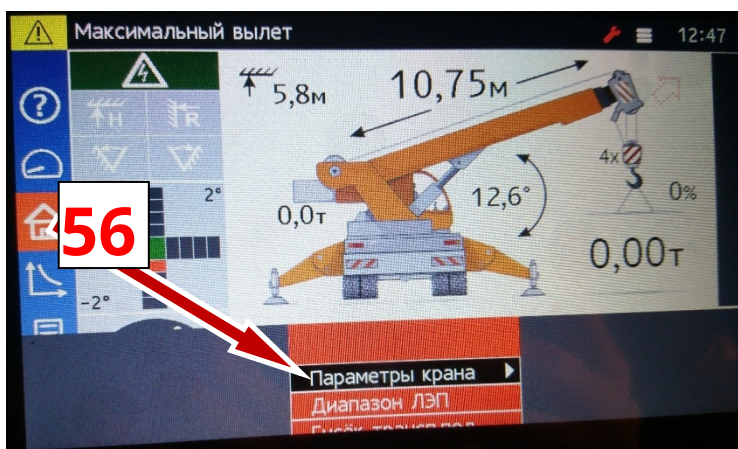
axe[54]și știfturi spintecate[55]- 4 buc.

Lasă balansoarul pornit
Legături T-4.0[51]





4.1.2	Configurarea și verificarea funcționării dispozitivului de siguranță Verificați setarea infinită senzor tactil[26]disponibilitate contragreutate (distanța de la senzor la bucla de pe contragreutate 8-12 mm) Verificați instalarea mesei de asamblare coborând din nou contragreutate de 1 t pe masă, ajustați poziția mesei dacă este necesar. Comutați supapa cu trei căi în poziția „pornire supapă” Mergeți la postul de control al funcționării macaralei (cabina operatorului macaralei) Pe afișajul dispozitivului de siguranță, selectați fila „Parametrii macaralei”[56] În fila „Parametri macara”, selectați modul de operare “Contragreutate”[57] În fila „contragreutate” tu-ia „contragreutatea 1t”[58]. Dacă conexiunea este realizată corect, dispozitivul comută în modul de funcționare cu o contragreutate de 1 t și încarcă în mod corespunzător caracteristicile de sarcină pentru acest mod de funcționare.
--------------	--





4.1.3 Posibile defectiuni

Dacă dispozitivul de siguranță nu comută în modul „lucrează cu contragreutate de 1 t”, atunci este posibil:

- comutator fără contact
- prezența contragreutății[26]Nu ajustat (distanța până la bucla de pe contragreutate depășește limita admisă);
- comutatorul de prezență a contragreutății fără contact este conectat incorect la dispozitivul de siguranță

[C1, 32];

- funcționare defectuoasă a comutatorului de prezență a contragreutății fără contact (este necesar să vă asigurați că indicatorul senzorului este declanșat în prezența unui obstacol metalic la o distanță de până la 15 mm)

Este necesar să eliminați defectiunile indicate și să verificați din nou trecerea macaralei la funcționare cu o contragreutate.

[56-58]

Максимальный вылет

12:50

● ДДС15 (1d)	● ТКН40 п (06)	● ТКН40 ш (07)	● ТКА-3 (04)
ANG 12,51	P 0,0	P 50,6	ANG 157
LEN 64	T 13	T ---	ANG360 337
IN(1,2) 00			TMPR -60
			IN 1
● CM5 (32)	● CM5 (33)	● ТКН40 ш (18)	
IN(1-4) 2111	OUT(1-4) 1111	E 0	P 0,0
IN(5-8) 1111	T1 67,0	ANG 89,00	T ---
IN(9-12) 1020	T2 20,0	OUT(1-4) 0000	
IN(13-16) 0000	P1 0,0	IN(1-3) 010	
● CH1 (01)	● CH1 (02)	● Двиг. (3d)	● Темпер. (30)
ANG 53,34	ANG 53,82	RPM 0,0	T 0,0
IN 0	IN 0	P 0	
		P_ATM 0,0	

Максимальный вылет

13:00

● ДДС15 (1d)	● ТКН40 п (06)	● ТКН40 ш (07)	● ТКА-3 (04)
ANG 12,54	P 0,0	P 50,5	ANG 157
LEN 64	T 12	T ---	ANG360 337
IN(1,2) 00			TMPR -60
			IN 2
● CM5 (32)	● CM5 (33)	● ТКН40 ш (18)	
IN(1-4) 2111	OUT(1-4) 1111	E 0	P 0,0
IN(5-8) 1111	T1 64,0	ANG 88,88	T ---
IN(9-12) 1020	T2 20,0	OUT(1-4) 0000	
IN(13-16) 0000	P1 0,0	IN(1-3) 010	
● CH1 (01)	● CH1 (02)	● Двиг. (3d)	● Темпер. (30)
ANG 53,34	ANG 53,83	RPM 0,0	T 0,0
IN 0	IN 0	P 0	
		P_ATM 0,0	



INSTRUCȚIUNI

PENTRU CALIBRAREA (REGLAREA) SENZORULUI DE FORȚĂ PENTRU DETERMINAREA AUTOMATĂ A MASEI CONTRAGREUTĂȚII DE CĂTRE DISPOZITIVUL DE SIGURANȚĂ LA MONTAREA CONTRAGREUTĂȚII ÎN POZIȚIA DE LUCRU

ATENȚIE!

Pentru a comuta automat dispozitivul de siguranță la caracteristica de sarcină corespunzătoare cu o contragreutate de 1,0 t sau mai mult, este necesară parcurgerea procedurii de calibrare a senzorului de forță.

Pentru toate macaralele de camion:

Calibrarea senzorului de forță începe cu „Punct de configurare 1” și o contragreutate de 1,0 t. În continuare – „Punct de reglare 2” și contragreutate(i) în funcție de modelul macaralei, designul acesteia și lista contragreutăților de calibrare în conformitate cu Tabelul 1.

Tabelul 1

„Lista punctelor de reglare cu contragreutăți de calibrare”

Robinet	Număr de setări puncte e, bucăți	Punct de acordare __: contragreutate __	Nota
KS-45734-19	2	Punct de setare 1: 1,0 t Punct de reglare 2: 4,0t	
KS-55732-21	2	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 4,0t	
	2	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 1,0t	Pentru șasiuri cu GPL ¹⁾
KS-55732-28	2	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 4,0t	
	2	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 1,0t	Pentru șasiuri cu GPL ¹⁾
KS-55732-33	2	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 4,0t	Pentru șasiu: 8x4 și 8x8
	3	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 4,0t Punct de setare 3: 7,0t	Pentru șasiu: 6x4 și 6x6
KS-55733-33	2	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 4,0t	
KS-65711-34	3	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 4,0t Punct de setare 3: 7,0t	
KS-65717-34	4	Punct de setare 1: 1,0t Punct de setare 2: 4,0t Punct de setare 3: 7,0t Punct de setare 4: 10,0t	

¹⁾Echipamente pentru butelii de gaz GPL



I. PROCEDURA DE CALIBRARE (CONFIGURARE) A SENZORULUI DE FORȚĂ PENTRU FUNCȚIONAREA DISPOZITIVULUI DE SIGURANȚĂ CU CONTRAGREUTĂȚI

1. Instalați o contragreutate de 1 t (setul necesar de contragreutăți) pe masa de susținere. Atașați o contragreutate de 1 t la jugul de ridicare a contragreutății. Legăturile de contragreutate de pe grinzile de ridicare trebuie să fie în poziție liberă (slăbite).

2. Comutați dispozitivul de siguranță în modul de configurare.

3. Accesați elementul de meniu „Setări” de pe unitatea de afișare.

3.1 Accesați elementul „Setări contragreutate”.

3.1.1 Accesați elementul „Stare”.

Folosii butoanele „Sus” și „Jos” pentru a selecta starea „Pornit”. Confirmați „Ok” apăsând butonul „Enter”.

3.1.2 Accesați elementul „Număr de puncte configurate”. Selectați valoarea dorită din listă (conform Tabelului 1) și confirmați cu butonul „Enter”. Ieșiți din element folosind butonul „Return”.

Meniul va deschide accesul la numărul selectat de puncte de acordare.

3.2 Punctul de reglare 1

3.2.1 Accesați „Setări punct 1”

3.2.2 Accesați elementul „Greutate reală” și introduceți valoarea 1,00 t.

Confirmați valoarea setată cu butonul „Enter”.

Nota:

Când cursorul este poziționat pe elementul de meniu „Greutate reală”, pe unitatea de afișare (câmpul de informații din stânga) apare un mesaj: „Setați masa contragreutății”

Când mergem la elementul „Greutate reală”, apare un mesaj:

„Introduceți masa reală a contragreutății”.

Citirile de pe blocul indicator (câmpul de informații din dreapta) ar trebui să fie:

- de la senzorul de forță F nu mai mult de 80: $F \leq 80$; valoare recomandată de la 1 la 60.
- de la senzorul de prezență a contragreutății în poziția de lucru: $Sw=0$.

Dacă citirile de la senzorul de forță $F > 80$:

Ajustați citirile folosind distanțierele KS-65717M.42.04.801/802 instalate sub senzorul de forță și/sau sub bosajul KS-55732M1.04.10.001.

Dacă citirile senzorului de prezență a contragreutății în poziția de lucru nu sunt egale cu $Sw=0$, identificați și eliminați cauza.

3.2.3 Selectați elementul de meniu „Run” folosind butonul „Enter”. Așteptați până când pe unitatea de afișare apar mesajele „Calibrare...” și „Ridicați contragreutatea deasupra mesei de susținere”.

Ridicați contragreutatea fără a o înclina deasupra mesei de susținere. Citiri de la senzorul de prezență a contragreutății: $Sw=0$.

Lăsați-l în această poziție. Așteptați până când pe unitatea de afișare apare mesajul „Reușit” (după câteva secunde) cu masa reală a contragreutății Q în tone și valoarea F de la senzorul de forță afișate în câmpul de informații din stânga pentru „Punctul de setări 1”:

„ 1. $Q = 1,00$ $F = \dots$ ”

Valoarea F (nominală) trebuie să fie: $F=250$. Limitele acceptabile ale F în timpul calibrării: $F=250 \pm 50$ ($\pm 20\%$).



Dacă este necesar, ajustați citirile F folosind distanțierele KS-65717M.42.04.801/802 instalate sub senzorul de forță și/sau sub bosajul KS-55732M1.04.10.001.

3.2.4 Când valoarea $F=250\pm 50$, procedura de calibrare este finalizată. Folosiți butonul „Înapoi” pentru a reveni la meniul de selectare a punctelor de ajustare.

3.2.5 Coborâți contragreutatea de 1,0 t pe masa de lucru.

3.3 Punctul de reglare 2

3.3.1 Fixați contragreutatea necesară (conform tabelului 1) la jugul de ridicare a contragreutății. Legăturile de contragreutate de pe grinzile de ridicare trebuie să fie în poziție liberă (slăbite).

3.3.2 Accesați „Setări punctul 2”.

3.3.3 Accesați elementul „Greutate reală” și introduceți masa reală a contragreutății în conformitate cu Tabelul 1.

3.3.4 Selectați elementul de meniu „Run” folosind butonul „Enter”.

Așteptați până când pe unitatea de afișare apar mesajele „Calibrare...” și „Ridicați contragreutatea deasupra mesei de susținere”.

Ridicați contragreutatea fără a o înclina deasupra mesei de susținere. Citiri de la senzorul de prezență a contragreutății: $Sw=0$.

Lăsați-l în această poziție. Așteptați până când pe unitatea de afișare apare mesajul „Reușit” (după câteva secunde), afișând în câmpul de informații din stânga pe unitatea de afișare „Punct de setare 2” masa reală a contragreutății Q în tone și valoarea F de la senzorul de forță:

„ 2. $\hat{I} = \dots F = \dots$ „

3.3.5 Coborâți contragreutatea pe masa de lucru.

3.4 Punctele de acordare 3 și 4

Repetăți procedura de calibrare pentru punctele de reglare și contragreutățile ulterioare, conform Tabelului 1.

Nota:

Valoarea F (limitele admisibile) de la senzorul de forță pentru punctul de setare 2 cu o contragreutate de 4,0 t (și punctele ulterioare) nu este specificată separat. Această valoare este determinată în timpul calibrării (setării) pe baza „Punctului de setare 1” cu o contragreutate de bază de 1,0 t.

Pentru macaralele cu GPL, „Punct de reglare 2” se execută cu o contragreutate de 1,0 t și este identic cu „Punct de reglare 1”.



I. PROCEDURA DE VERIFICARE A SENZORULUI DE FORȚĂ LA INSTALAREA CONTRAGREUTĂȚII ÎN POZIȚIA DE LUCRU

ATENȚIE!

Pentru a comuta automat dispozitivul de siguranță în modul contragreutate (1,0t, 4,0t etc.) este necesară efectuarea procedurii de identificare (cântărire) a acestuia în timpul instalării contragreutate față de poziția de lucru (modul de lucru al dispozitivului de siguranță).

1. Contragreutatea (setul de contragreutăți) trebuie instalată pe masa de susținere.

2. Accesați meniul „Service” de pe unitatea de afișare.

2.1 Selectați elementul „Masă contragreutate”.

Citirile de pe blocul indicator ar trebui să fie:

- de la senzorul de forță F nu mai mult de 80: $F \leq 80$

- de la senzorul de prezență a contragreutății în poziția de lucru: $Sw=0$

Legăturile de contragreutate de pe grinzile de ridicare trebuie să fie în poziție liberă (slăbite).

2.2 Selectați elementul „Definire” folosind butonul „Enter”.

Așteptați până când pe unitatea de afișare apar mesajele „Se stabilește...” și „Ridicați contragreutatea deasupra mesei de susținere”.

2.3 Ridicați contragreutatea fără a o înclina deasupra mesei de susținere. Citiri de la senzorul de prezență contragreutate: $Sw=0$.

Lăsați-l în această poziție. Așteptați până când pe unitatea de afișare apare mesajul „Succesed” (după câteva secunde) cu afișarea contragreutății selectate în funcție de masă, iar GC se va schimba automat.

Dacă pe unitatea de afișare apare mesajul „Eroare”, procedura de cântărire (punctele 1 și 2) trebuie repetată.

3. Setați contragreutatea în poziția de lucru ($Sw=1$). Asigura.

4. Ieșiți din elementul „Masă contragreutate”.