



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0003868-17**

Data emiterii 16 iunie 2017

Valabil până 16 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2018.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi monostrat din PP-R și triplustrat PPR-PP-R+GF-PP-R și fittinguri din PP-R, gama RandomKIT, gama dimensională S2,5 - S5, gama de diametre DN 20 mm ÷ 110 mm, pentru instalații de apă rece, apă caldă și încălzire. Marca comercială „RandomKIT”. Fabricare în serie, conform EN ISO 15874-2 (DIN 8077); EN ISO 15874-3; EN ISO 21003-2.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții (anexa la HG nr. 226 din 29.02.2008), cap. V (p. 9.3 g), cap. IX, EN ISO 15874-2 (DIN 8077); EN ISO 15874-3; EN ISO 21003-2.

PRODUCĂTOR

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București,

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.00415 din 19.11.2015, eliberat de LÎ INSIST, bd. Pache Protopopescu, 66, sector 2, București, certificat de acreditare nr.LI 205/2011, acordatului tehnic nr. 017-05/2510-2015, elaborat de Institutul European pentru științe termice - EITS, București, Certificatelor: pentru sistem de management SR EN ISO 9001:2008, nr. 8172 din 29.11.2010; pentru sistem de mediu SR EN ISO 14001:2005, nr.3305 din 29.11.2010; pentru sistem de management al Sănătății și securității Operaționale SR OHSAS 18001:2008, nr.3298 din 12.12.2014, eliberate de "SRAC CERT" srl, procesului verbal din 25.11.2016, audit la certificatele: SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2005; SR OHSAS 18001:2008, efectuat de SRAC CERT srl, raportului de evaluare a procesului de producție nr.M-7044-17 din 09.06.2017, raportului de indentificare a produselor nr.M-7044-17 din 09.06.2017, raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr.M-7044-17 din 09.06.2017, raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7044-17 din 16.06.2017, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 17.22.7044-EPPC din 16.06.2017. Contract de testare a produselor aferente acordurilor tehnice nr. 1602 din 18.01.2016 cu LÎ INSIST din cadrul EITS, București. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.



În atenția antreprenorilor și organelor de control !
Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0004075-17**

Data emiterii 14 august 2017

Valabil până 16 iunie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2018.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din PVC-U, marca comercială "Baseline" pentru canalizare exterioară și drenaj
SN2-SN16, diametre D110-630. Fabricare în serie conform SR EN 13476-2 și SR EN1401-1.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții (anexa la HG nr. 226 din 29.02.2008),
cap. V (p. 9.3 g), cap. IX, SM SR EN 13476-2 și SM SR EN1401-1

PRODUCĂTOR

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L., bd. Preciziei, nr.9, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO14368402

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări Nr.00403 din 28.10.2015, eliberat de LÎ INSIST, bd. Pache Protopopescu, 66, sector 2, București, certificat de acreditare nr. LÎ 205/2011, Acordurilor tehnice nr. 017-05/2396-2015 din 31.05.2015, nr. 017-05/2521-2015 din 31.12.2015, nr.017-05/2511-2015 din 31.12.2015, elaborate de Institutul European pentru științe termice - EITS, București, Certificatului pentru sistem de management SR ISO 9001:2008, nr.10599 din 09.02.2016, Certificatului pentru sistem de mediu ISO 14001:2005, nr.4869 din 09.02.2016, eliberate de "SRAC CERT" srl, Raportului de audit conform contractului SRAC din 17.01.2017, la certificatele: SR EN ISO 9001:2008; SR EN ISO 14001:2005, Raportului de identificare a produselor nr. M-7045-17 din 05.06.2017, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7045-17 din 06.06.2017, Raportului de evaluare a procesului de producție nr.M-7045-17 din 07.06.2017, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7045-17 din 16.06.2017, eliberate de OC "ICC". Raportului de identificare a produselor nr. M-7045-17^M din 14.08.2017, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7045-17^M din 14.08.2017, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate nr. OC ICC 11A0003904-17 eliberat din 16.06.2017. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 17.22. 7045-EPPC din 16.06.2017. Contract de testare produselor aferente acordurilor tehnice nr. 1205 din 07.02.2012, act adițional nr. 06 din 03.01.2017 cu LÎ INSIST din cadrul EITS, București. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

Seria A Nr. 0004075

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului

AENOR

AENOR Product Certificate Plastics



001/006377

AENOR certifies that the organization

NOVAPLAST PLASTIK SAN. VE TIC. A.S.

registered office KARADENIZLILER MAH. BASYIGIT CAD. NO: 142 41100 BASISKELE /
IZMIT (Kocaeli - Turquía)

supplies Fittings for polypropylene pipes for hot and cold water installations

in compliance with UNE-EN ISO 15874-1:2013 (EN ISO 15874-1:2013)
UNE-EN ISO 15874-3:2013 (EN ISO 15874-3:2013)

Trademark VESBO

See annex for more information.

Production site KARADENIZLILER MAH. BASYIGIT CAD. NO:142 41100 BASISKELE /
IZMIT (Kocaeli - Turquía)

Certification scheme In order to grant this Certificate, AENOR has tested the product and has
verified the quality system implemented for its manufacture. AENOR
performs these tasks periodically while the Certificate has not been
cancelled, in accordance with Specific Rules RP 01.16.

This certificate supersedes 001/006377, dated 2019-02-01

First issued on 2015-05-20
Modified on 2020-11-13
Validity date 2023-09-29

Rafael GARCÍA MEIRO
Chief Executive Officer

Original Electronic Certificate

AENOR

AENOR Product Certificate Plastics

001/006377

Annex to Certificate

TRADEMARK VESBO

FIGURE	DIAMETERS (mm)	APPLICATION CLASS / DESIGN PRESSURE (bar)	TYPE OF JOINT	OPACITY	MATERIAL	REFERENCE
Cross	20 - 25 - 32 - 40	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B. A13. X00
Wallplate female elbow	25	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B. B14. FQ0
Socket	20 - 25 - 32 - 40 - 90	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.A01.X00
Elbow 90°	20 - 25 - 32 - 40 - 50	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.A02.X00
Elbow 45°	20 - 25 - 32	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.A03.X00
Tee	20 - 25 - 40 - 50 - 63 - 75 - 90	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.A04.X00
Reduced tee	20x25x20 ; 25x20x25 ; 32x20x32 ; 32x25x32 ; 40x20x40 ; 40x25x40 ; 40x32x40 ; 50x20x50 ; 50x25x50 ; 50x32x50 ; 50x40x50 ; 63x20x63 ; 63x25x63 ; 63x32x63 ; 63x40x63 ; 63x50x63 ; 75x20x75 ; 75x25x75 ; 75x40x75 ; 75x50x75 ; 75x63x75 ; 90x40x90 ; 90x50x90 ; 90x63x90 ; 90x75x90	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.A05.XXX
Reducer	25x20 ; 32x20 ; 32x25 ; 40x20 ; 40x25 ; 40x32	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.A06.XX0
Female straight	20 - 25	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B11.XX0

First issued on 2015-05-20
Modified on 2020-11-13
Validity date 2023-09-29

Original Electronic Certificate

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Product certification body accredited by ENAC, number 1/C-PR271

AENOR

AENOR Product Certificate Plastics

001/006377

Annex to Certificate

FIGURE	DIAMETERS (mm)	APPLICATION CLASS / DESIGN PRESSURE (bar)	TYPE OF JOINT	OPACITY	MATERIAL	REFERENCE
Female straight with hexagonal nut	32	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B11.XX0
Female elbow 90°	20 - 25 - 32	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B12.XX0
Female tee	20 - 25	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B13.XX0
Male straight	20 - 25	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B21.XX0
Male straight with hexagonal nut	32	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B21.XX0
Male elbow 90°	20 - 25 - 32	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B22.XX0
Male tee	20 - 25	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B23.XX0
Elbow 90° male/female	20 - 25 - 32	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1Y.A19.XQ0
Elbow 45° male/female	20 - 25 - 32	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1Y.A20.XQ0
V Cross pipe	20 - 25	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	113.1Y.D12.X00
Double Elbow	20 - 25	1/10 ; 2/8 ; 4/10 ; 5/6	Thermofusion	No	Polypropylene (PP-R)	112.1B.B34.XQ0

First issued on 2015-05-20
Modified on 2020-11-13
Validity date 2023-09-29

Original Electronic Certificate

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

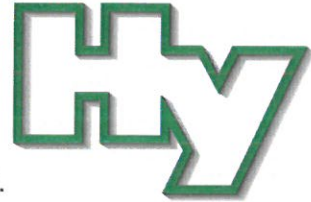
Product certification body accredited by ENAC, number 1/C-PR271

Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Institut für Umwelthygiene und Toxikologie

Direktor: Prof. Dr.rer.nat. Lothar Dunemann

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V.



Hygiene-Institut • Postfach 10 12 55 • 45812 Gelsenkirchen

Novaplast Plastik San.ve Tic.A.Ş.
Mrs. Burcu Özari
Karadenizliler Mah. Başyığıt Cad. No: 142
41100 BASISKELE / KOCAELİ
TURKEY

Besucher-/Paketanschrift:
Rotthauser Str. 21, 45879 Gelsenkirchen

Zentrale (0209) 9242-0
Durchwahl (0209) 9242-230
Telefax (0209) 9242-222
E-Mail c.schell@hyg.de
Internet www.hyg.de

Unser Zeichen: W-300516ae-18-SI/to
Ansprechpartner: Mrs. Dr. Ch. Schell

Gelsenkirchen, den 12.07.2018

Test according to DVGW Technical Standard W 270 of PP-R pipe white

Your order dated 10.01.2018

Dear Mrs. Özari,

please find enclosed the test report and test certificate **W-300516e-18-SI/to** for the material **PP-R pipe white**. The appropriate invoice was paid by you in advance and is only attached for informa-
tion purposes.

Best regards

The Director of the Institute

p.p.

Dr. Ch. Schell
Head of Laboratory
Department of Water Hygiene and Environmental Microbiology

Enclosure

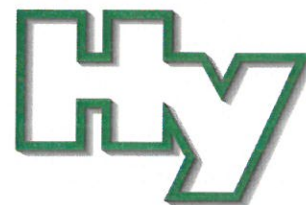
Our General Terms and Conditions (GTC) apply exclusively (<http://www.hyg.de>).

Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Institut für Umwelthygiene und Toxikologie

Direktor: Prof. Dr. rer. nat. L. Dunemann

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V.



Hygiene-Institut · Postfach 10 12 55 · 45812 Gelsenkirchen

Novaplast Plastik San.ve Tic.A.Ş.
Karadenizliler Mah. Başyigit Cad. No:142
41100 BASISKELE / KOCAELI
TURKEY

Visitors/ postal address:
Rotthausen Str. 21, 45879 Gelsenkirchen,
Germany

Switchboard (0049209) 9242-0
Phone (0049209) 9242-230
Fax (0049209) 9242-222
E-Mail c.schell@hyg.de
Internet www.hyg.de

Reference: W-300516e-18-SI/to
Contact person: Mrs. Dr. Ch. Schell

Gelsenkirchen, 03.07.2018

TEST REPORT

Enhancement of Microbial Growth on Materials to Come into Contact with Drinking water
Test pursuant to DVGW Technical Standard W 270, November 2007

Client: Novaplast Plastik San.ve Tic.A.Ş.
Karadenizliler Mah. Başyigit Cad. No:142
41100 BASISKELE / KOCAELI
TURKEY

Ordering date: 10.01.2018

Description of the material:

Test material:	PP-R pipe white
Composition:	recipe submitted and checked (8407)
Processing instructions:	for specifications, consult the client
Field of application:	for specifications, consult the client
Quantity of material per area unit:	for specifications, consult the client

Test samples:

Nature and property:	13 pcs. of hard plastic pipes white, L: 1 m; ID: 12 mm
Manufacturing:	carried out by the client (description submitted)
Processing conditions:	carried out by the client (description submitted)

Date of receipt of test samples: 08.01.2018

Storing conditions in the testing laboratory until start of test: at room temperature

This test report consists of 3 pages.

The test results and assessments refer exclusively to the examined test specimens and all applicable statutory regulations. The validity of the document expires in case of modifications in the composition of the material or the processing conditions. This present document may only be published and reproduced unabridged and unaltered. This document is no DVGW certification.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-PL-13042-02-00

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V., Vereinsregister: VR 519 Amtsgericht Gelsenkirchen, USt-ID: DE125018356
Vorstand: Prof. Dr. Werner Schlake (Vors.), Prof. Dr. Jürgen Kretschmann, Dr. Emanuel Grün, Dr. Dirk Waider, Prof. Dr. Lothar Dunemann (geschäftsführ. Vorstand)

Test conditions:

The tests were performed in accordance with the recommendations contained in DVGW Technical Standard W 270 as of November 2007. Details regarding testing procedures, as well as testing conditions will be given in said Technical Standard. The surface of the examined test pieces totals to 750 cm² each. Using four test items per test period the following test scheme was applied:

- monthly sampling of surface biomass (test period 3 months altogether)
- sampling after 2 months (test period 2 months altogether)
- sampling after 3 months (test period 3 months altogether)

Prior to testing, the test specimens were placed in running tap water for 20 hours, followed by a disinfection procedure using 1% chlorine bleach for 30 ± 5 minutes and then rinsed with drinking water.

Time of exposure:

1-month samples	1a:	1 st	test period from 05.04.2018 to 03.05.2018
	1b:	2 nd	test period from 03.05.2018 to 29.05.2018
	1c:	3 rd	test period from 29.05.2018 to 26.06.2018
2-month samples	2a:	1 st	test period from 05.04.2018 to 29.05.2018
3-month samples	3a:	1 st	test period from 05.04.2018 to 26.06.2018

The exposure took place in a test module for pipes and hoses filled with ground water of drinking water quality perfused at a continuous flow rate of approx. 20 l/h over a period of three months. The water temperature ranged from 10.1°C to 10.5°C.

After one, two and three months the surfaces of the test pieces, as well as the corresponding negative reference samples (stainless steel) and positive reference samples (paraffin) were scraped clean in order to examine for biofilm formation. Afterwards, the surface biomass was transferred to suitable centrifuge tubes. The subsequent centrifugation was carried out at 3.000 x g for 10 minutes followed by the determination of the volume of the sediment.

Test results:

The positive reference sample (pK) showed a pronounced formation of biofilm during all test periods. There was no formation of surface biomass on the negative reference sample (nK).

The results of the analyses of the single specimens of 750 cm² surface in total, pursuant to DVGW Technical Standard W 270 were as follows:

Volume of surface biomass

(single values and arithmetic mean of four test pieces, given in ml / referring to 800 cm²)

Start of test: 05.04.2018		1-month values		2-month values		3-month values
05.04.2018 – 03.05.2018	1a nK pK	(<0.01/ <0.01) - < 0.01 > 1.5	2a	(<0.01/ <0.01) - < 0.01 > 1.5	3a nK pK	(<0.01/ <0.01) - < 0.01 > 1.5
03.05.2018 – 29.05.2018	1b nK pK	(<0.01/ <0.01) - < 0.01 > 1.5	nK pK			
29.05.2018 – 26.06.2018	1c nK pK	(<0.01/ <0.01) - < 0.01 > 1.5				

Limiting values [ml / 800 cm²] pursuant to DVGW Technical Standard W 270 (11/2007)

General application: arithmetic means	≤ (0.05 + 0.02)	≤ (0.05 + 0.02)	≤ (0.05 + 0.02)
Large surface seals (D 1): arithmetic means	≤ (0.12 + 0.03) whereas 1c ≤ 1b	≤ (0.12 + 0.03)	≤ (0.12 + 0.03) whereas 3a ≤ 2a
Small surface seals (D 2): arithmetic means	≤ (0.20 + 0.03) whereas 1c ≤ 1b	≤ (0.20 + 0.03)	≤ (0.20 + 0.03) whereas 3a ≤ 2a
Negative Control:	< 0.01 ml	< 0.01 ml	< 0.01 ml
Positive Control:	≥ 1.5 ml	≥ 1.5 ml	≥ 1.5 ml

Assessment:

Provided that it is applied correctly, the pipe material

PP-R pipe white

is suitable for use in drinking water systems according to the results of the microbiological examinations pursuant to DVGW Technical Standard W 270 (11/2007).

The Director of the Institute
p.p.

Dr. Ch. Schell
Head of Laboratory
Department of Water Hygiene and Environmental Microbiology

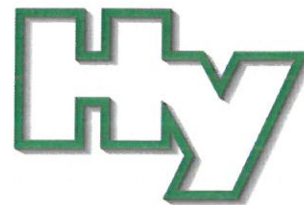


Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Institut für Umwelthygiene und Toxikologie

Direktor: Prof. Dr. rer. nat. L. Dunemann

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V.



Hygiene-Institut · Postfach 10 12 55 · 45812 Gelsenkirchen

Novaplast Plastik San.ve Tic.A.Ş.
Karadenizliler Mah. Başığit Cad. No:142
41100 BASISKELE / KOCAELİ
TURKEY

Visitors/ postal address:
Rotthaus Str. 21, 45879 Gelsenkirchen,
Germany

Switchboard (0049209) 9242-0
Phone (0049209) 9242-230
Fax (0049209) 9242-222
E-Mail c.schell@hyg.de
Internet www.hyg.de

Reference: W-300516e-18-SI/to
Contact person: Mrs. Dr. Ch. Schell

Gelsenkirchen, 03.07.2018

TEST CERTIFICATE

Enhancement of Microbial Growth on Materials to Come into Contact with Drinking water
Test pursuant to DVGW Technical Standard W 270, November 2007

Client: Novaplast Plastik San.ve Tic.A.Ş.
Karadenizliler Mah. Başığit Cad. No:142
41100 BASISKELE / KOCAELİ
TURKEY

Test material: PP-R pipe white

Test method: Material test

According to test report **W-300516e-18-SI/to** of **03.07.2018**, the pipe material **PP-R pipe white** is conform to the requirements for the use in the area of drinking water systems pursuant to DVGW Technical Standard W 270. Details regarding testing procedure and test results are itemized in the test report.

This test certificate is valid from the date of issue and, given that the conditions and requirements remain unaltered, expires on **03.07.2023**. Upon request of the client, the validity may be extended up to another 5 year term provided that the specifications of Technical Standard W 270 are met.

The Director of the Institute

p.p.

Dr. Ch. Schell
Head of Laboratory
Department of Water Hygiene and Environmental Microbiology

The test results and assessments refer exclusively to the examined test specimens and all applicable statutory regulations. The validity of the document expires in case of modifications in the composition of the material or the processing conditions. This present document may only be published and reproduced unabridged and unaltered. This document is no DVGW certification.

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V., Vereinsregister: VR 519 Amtsgericht Gelsenkirchen, USt-ID: DE125018356
Vorstand: Prof. Dr. Werner Schlake (Vors.), Prof. Dr. Jürgen Kretschmann, Dr. Emanuel Grün, Dr. Dirk Waider, Prof. Dr. Lothar Dunemann (geschäftsführ. Vorstand)



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 47307-20

Data emiterii

28 mai 2020

Valabil până la

28 mai 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL

din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Aparate pentru încălzire: calorifere din oțel,
articolele, tipurile, dimensiunile - conform anexei (6 poziții),
livrarea conform contractului nr.1 din 01.04.2014,
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chișinău, str.Uzinelor, 12/10)

Codul NC MD
7322

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 31311-2005, p.5.2

PRODUCĂTOR

"Warmhaus Isitma ve Sogutma Sistemleri San. Tic A.Ş."
Turcia, Bursa, Nilufer Nilufer Organize Sanayi Bolgesi Selvi Cadde

Codul țării
TR

CLIENT

IM "ROMSTAL TRADE" SRL
RM, mun.Chișinău, str.Uzinelor, 12/10, tel. 022 42-18-21

Codul IDNO
1003600033697

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0282 din 25.05.2020.
Raportului de încercări: nr. 249-20C din 27.05.2020,
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare Nr.6/049 din 28.05.2020.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05869



Conducătorul
organismului de certificare

N. Manolov Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CERTIFICATE

Management system as per
ISO 9001 : 2015

In accordance with TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş. procedures, it is hereby certified that



Novaplast Plastik San. ve Tic. A.Ş.

Eyüp Head office: Defterdar Mah., Otakçılar Cad., No 80, Eyüp,
TR-34050 İstanbul, Turkey

İzmit Plant: Karadenizliler Mah., Başyığıt Cad., No 16, Başiskele, İzmit,
TR-41100 Kocaeli, Turkey

Niğde Plant: Niğde Org. San. Bölgesi, 9. Cad., No 10,
TR-51100 Niğde, Turkey

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Design, production, marketing and sales of U-PVC wastewater pipes and fittings, spirally wound U-PVC pipes or profiles, polypropylene random copolymer hot and cold water pipes and fittings, PE-X, AL-PEX heating system pipes, polyethylene corrugated pipe and provision of foreign trade, customs clearance, management and administrative organizational activities of these products

Certificate Registration No. 1030009

Audit Report No. TR 015

Valid from 2018-02-01

Valid until 2021-01-31

Initial certification 1998



Certification Body
at TÜV Teknik Kontrol ve Belgelendirme A.Ş.

İstanbul, 2018-02-01

The certificate remains valid until the above stated date if and only if there is an uninterrupted compliance with the requirements of the standard and certification contract

