

Obiectul: „Achiziția lucrărilor de gazificare a caselor de locuit din com. Bubuieci, mun. Chișinău”

Cerintele de lucru si de calitate a materialior vor fi respectate in conformitate cu caietul de sarcini si solitatrea beneficiarului:

1. Descriere generală, Informații:

Executarea lucrărilor de construcție a obiectelor de distribuție a gazelor naturale, care prevede alimentarea cu gaze naturale a consumatorilor casnicidin oerimetrul străzilor Fierarilor, Lemnarilor, Zidarilor, Pietrarilor, A. Russo din comuna Bubuiceii, mun. Chișinău - construcția a rețelelor de distribuție a gazelor naturale cu o lungime totală de 5,693 km (Gazoduct de presiune medie subteran – 2.995 km; Gazoduct de presiune joasă – cu o lungime totală de 2,698km; Punct reglare gaze cu 2 reg. FRG/2MB dn25 – 9un.; Punct reglare gaze cu 2 reg. PДГ-50H – 1 un.; Punct reglare gaze cu 2 reg. FRG/2MB dn20 – 1 un.

2. Materiale, compatibilități, reglementări tehnice și standarde utilizate:

Cerințe obligatorii față de materialele și utilajele montate la obiectul achiziției:

- Cerințe față de PRG:
 - * nou (fără exploatare) și fără elemente reconstituite;
 - * corpul dulapului trebuie să fie executat prin montarea scheletului din țevă de profil de 25mm pe tot perimetrul fiecărui dreptunghi de perete și de uși. Grosimea foii metalice la corpul și ușile dulapului să fie nu mai puțin de 1,5 mm;
 - * partea superioară (acoperișul) să fie executat înclinat astfel încât să nu fie admisă acumularea precipitațiilor fluetizând scurgerea lor;
 - * construcție modulară prefabricată pe îmbinări interioare cu șuruburi antivandal (vopsirea integrală a tuturor elementelor din interior și exterior);
 - * volum sporit al spațiului interior al PRG-lui pentru acces facil la elementele structurale și pentru deservire;
 - * amortizoare elastice pentru a proteja elementele PRG-lui de impact;
 - * dulapul de tip PRG trebuie să fie dotat cu uși din față (din spate la solicitarea Benefeciarului);
 - * orificii pentru țevile de purjare-refulare precum și a clapetei de evacuare a gazului este necesar de prevăzut prin pereții laterali;
 - * orificiile pentru țevi să fie executate prin metoda forării cu freza de diametrul corespunzător și ermetizate cu cauciuc sau alt material care vor fi ermetice și vor avea un aspect estetic plăcut;
 - * grile pentru ventilare;
 - * toate țevile precum și suprafața dulapului să fie acoperite cu grunt apoi cu vopsea polimerică sau vopsea simplă aplicată prin pulbere în 2 straturi;
 - * țevile de refulare-purjare sa fie de culoare roșe;
 - * armăturile de închidere să fie de culoare albastră, gri, sau neagră;
 - * regulatorul, filtrul, supapa de descărcare să fie în culoarea de la uzină;
 - * garanție anticorozivă pe o perioadă de 24 de luni, vopsit totalmente în culoare galbenă cu inscripțiile necesare (determinate de documentația de proiect ori de cerințele Operatorului de rețea);
 - * garanție la utilaje – minim 24 de luni;
 - * toate țevile de impuls pentru PRG de tip necombinat să fie prevăzute cu impuls de pînă și după armatura de închidere a fiecărei linii tehnologice în parte;
 - * pe suprafața de jos de prevăzut orificii pentru scurgerea apei din dulap;
 - * disponibilitatea mijloacelor de vizualizare în interiorul PRG-lui: schema tehnologică, săgețile direcției fluxului gazului, schema electrică;
 - * tavă pentru depozitarea documentelor;
 - * zăvoarele părții superioare a ușilor să fie prelungite pentru a avea posibilitatea de a le manevra din partea de jos.
 - * la uși de prevăzut mecanism de închidere cu lacăt incorporat unificat pentru toate tipurile de PRG, asigurînd funcționalitatea satisfăcătoare chiar și în cazurile de schimbare în timp a nivelului ușilor.
 - * pentru PRG de tip combinat (DKR-FRG) de prevăzut filtru cu îmbinare prin flanșe pentru fiecare linie tehnologică în parte;
 - * în dulapurile de tip PRG (punct reglare gaze) toate îmbinările trebuie să fie prevăzute prin flanșe cu material de etanșare executate din poliuretan, de exclus montarea armaturilor de închidere a căror îmbinările sunt prevăzute prin știft;
 - * la dulapurile de tip RCP (regulator combinat de presiune) și RCPI (regulator combinat de presiune individual) armaturile de închidere montate la presiune medie să fie de tip electrosudabil;
 - * armaturile de închidere la manometre să fie prevăzute de tip 3-ei căi cu bilă sau de tip K3M;
 - * Fiecare linie tehnologică trebuie să fie echipată minim cu, ca regulă:
 1. Vană intrare;
 2. Filtru;
 3. Manometre cu robinete până și după filtru;
 4. Gazoduct de refulare;
 5. Regulator de presiune (în caz că în construcția regulatorului nu este prevăzut supapă de descărcare – de prevăzut pe linia tehnologică

- și gazoductul supapei să fie conectat la colector) - ГOCT 11881-76; 6. Robinete de laborator D15; 7. Vană la ieșire; 8. Tub de impuls cu posibilitatea reglării parametrilor regulatorului la sine și în conducta de presiune joasă;
- * Scara manometrului este selectată pe baza condiției ca, la presiunea de funcționare, acul manometrului să fie în a doua treime a scalei. Diametrul nominal al manometrelor instalate la o înălțime de până la 2 metri de la nivelul platformei de observare a manometrului trebuie să fie de cel puțin 100 mm;
 - * Clasa de precizie a manometrelor instalate trebuie să fie de cel puțin 1,5. Manometrul trebuie să fie verificat și marcat cu o verificare nu mai devreme de 12 luni.
 - * scheme tehnologice, ca model se anexează, schema finală a dulapului, pentru fiecare model va fi coordonată cu Beneficiarul la semnarea contractului;
 - * îngrădirea și acoperișul se execută conform documentației de proiect și documentelor de autorizare a construcției;
- Cerințe față de țeava de oțel:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - * corespundere GOST 3262-75, GOST 10704-91, ГOCT 10705-80 conform diametrelor indicate;
 - * verificare cu metode nedistructive a sudurilor, cu garanție la verificări hidraulice;
 - Cerințe față de țeavă, fittinguri și armături de polietilenă:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - * corespundere - ГOCT 50838-95;
 - * calificativul PE și SDR la țeavă în conformitate cu documentația de proiect, la fittinguri PE100;
 - * fabricate conform SM EN 1555-2:2014;
 - * trebuie să fie netedă atât pe interior cât și pe exterior, nu se admit bule de aer, fisuri sau alte defecțiuni vizibile;
 - Cerințe față de armături din oțel:
 - * noi (fără exploatare) și fără elemente reconstituite, să corespundă cerințelor în vigoare ce țin de exploatarea în domeniul distribuției gazelor naturale;
 - * cu respectarea prevederilor documentației de proiect;
 - La toate bunurile este necesar de prezentat toate certificatele/acte necesare de atestare a calității și conformității pentru exploatare pe teritoriul Republicii Moldova, conform Legislației în vigoare, cerințelor documentației de execuție, și a OSD în raza căruia se execută lucrărilor de construcție;
 - Cerințe față de lucrări:
 - Termenul de executare a lucrărilor nu mai târziu de 30 octombrie 2022
 - Termenul de dare în exploatare a obiectului – nu mai târziu de 30 octombrie 2022;
 - Lucrările vor fi recepționate în baza proceselor verbale / actelor de predare primire și a facturilor fiscale, conform cerințelor legale și a cerințelor Operatorului Sistemului Distribuție (OSD) în raza căruia se fac lucrările;
 - Documentația tehnică se prezintă conform cerințelor OSD în raza executării lucrărilor, cu toate coordonările necesare;
 - Antreprenorul câștigător se obligă ca, în termen de 5 zile, din momentul semnării Contractului, să treacă instruirea, efectuată de către Serviciul intern de protecție și prevenire al SRL "Chișinău-gaz", str. Alexandru cel Bun, 93, mun. Chișinău (conform Hotărârii de Guvern nr. 95 din 05.02.2009);
 - Ridicarea de control a lucrărilor executate, dacă se solicită, coordonată cu administrația publică locală se execută de către Antreprenor și din contul antreprenorului;
 - Garanția lucrărilor executate (per obiect) trebuie să fie nu mai puțin de 24 luni de la data semnării actelor de dare în exploatare;
 - Specificații tehnice- ofertantul elaborează propunerea tehnică, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele de calificare, precum și cerințele prevăzute în caietul de sarcini, cât și lista cu cantitățile de lucrări.

Data completării: **01 martie 2022**

Semnat: _____

Nume: **Iușan Oleg**

Funcția în cadrul firmei: **Administrator**

Denumirea firmei: **SRL „AGRONORDTEH-M”**

