

Contract/Контракт №	22Q-2023
Date/от	15.09.2023
Specification/Спецификация	69
Order/Отпуск	5000718517

Car/Вагон	BPM545/S188S
Car customs/Повагонный заказ	7002839326
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8002800034
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002800034 от 26.03.2025
INSPECTION CERTIFICATE No

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"BPM-TRADE" S.R.L.	Покупатель:	ООО "БПМ-ТРЕЙД"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	"BPM-TRADE" S. R. L. Uzinelor str., 78, Chisinau, MD-2023, The Republic of Moldova OKPO 40878468 IDNO 1013606000319	Грузополучатель:	ООО "БПМ-ТРЕЙД" Республика Молдова МД-2023 г. Кишинев, ул. Узинелор, 78, ОКПО 40878468 ИДНО 1013606000319

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД	
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА В1 УО2							ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95) ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 9129:2021	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
1	240015	061149	СТЗПС	8		мотки/coils	1	1997
2	240014	061109	СТЗПС	8		мотки/coils	1	1992
3	250369	061108	СТЗПС	8		мотки/coils	1	1992
4	250373	061107	СТЗПС	8		мотки/coils	1	2022
5	250369	061104	СТЗПС	8		мотки/coils	7	14068
Итого по поставке							11	22071.00
Вес нетто по жд.								

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ce
1.	0.17	0.53	0.108	0.006	0.029	0.054	0.018	0.036	0.004	-	0.001	-	0.002	0.001	0.001	-	0.002	0.002	-
2.	0.17	0.51	0.132	0.006	0.025	0.052	0.02	0.033	0.004	-	0.001	-	0.003	0.001	0.002	-	0.002	0.002	-
3.	0.18	0.496	0.116	0.005	0.016	0.047	0.019	0.028	0.004	-	0.001	0.0001	0.002	0.001	0.002	-	0.001	0.002	-
4.	0.16	0.497	0.092	0.01	0.025	0.062	0.031	0.043	0.003	-	0.001	0.0001	0.002	0.002	0.002	-	0.002	0.002	-
5.	0.18	0.496	0.116	0.005	0.016	0.047	0.019	0.028	0.004	-	0.001	0.0001	0.002	0.001	0.002	-	0.001	0.002	-