



Republica Moldova
Întreprinderea de Stat
CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE
OF 1003600118109, TVA 0501780
Cont de decontare 225100000250847
la B.C. "Victoriabank" S.A. fil. 3 Chișinău
Codul băncii 280101418

APROB:

Director general

V. ȘARGAROVSKI

„25” august 2015

AVIZUL

expertizei privind securitatea industrială Nr. 1422 din 25 august 2015

1. **Denumirea avizului de expertiză:** „Referitor la obiectele industriale periculoase și procesele tehnologice efectuate de către SRL „Grandleon” la aceste obiecte”.

2. **Partea introductivă.** Subsemnatul, A. Prohorciuc, expert atestat (proces-verbal nr. 01/12 din 21.12.2012) al Centrului Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare deținător al Autorizației Seria SI-2012 Nr. 0769 din 04.09.2012, în baza cererii întreprinderii nr.939 din 10.06.2015 și contractului Nr.25-0846 din 10.06.2015, am efectuat expertiza securității industriale (raport de expertiză nr. 1267 din 31.07.2015).

3. **Lista obiectelor supuse expertizei.** Expertiza se răsfrânge asupra obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze cu presiunea gazelor pînă la 0,3 MPa a centralelor termice cu temperatura apei pînă la 115° C, destinate reglării și deservirii tehnice conform proceselor tehnologice elaborate de către solicitant.

4. **Date despre solicitant.** SRL „Grandleon” a fost înregistrată ca persoană juridică de către Camera Înregistrării de Stat a Republicii Moldova sub cod fiscal 1004603006121.

Adresa juridică: or. Cahul, str. Pușkin, 92.

Adresa sediului: or. Cahul, str. Bălcescu, 32, tel.076717321.

5. **Scopul expertizei.** Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea proceselor tehnologice la obiectele industriale periculoase.

6. **Informația privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză:**

- documentația normativă, tehnică și tehnologică, aprobată de director la 15.07.2015 și prezența ei la întreprindere;

La întreprindere sunt emise ordine nr. 17/15 din 14.07.2015, nr.04/11315 din 15.07.2015 ce prevăd:

- a) crearea sectorului de reglare și deservire;
- b) numirea persoanei responsabile pentru executarea lucrărilor periculoase cu gaze;
- c) numirea persoanei responsabile la eliberarea autorizației de lucru pentru executarea lucrărilor periculoase cu gaze;
- d) numirea persoanei responsabile privind organizarea și efectuarea controlului în producție.
 - permise de exercitare nr.097-C-3-15, 098-C-3-15, 099-C-3-15 din 30.07.2015, de atestare a personalului tehnico-ingineresc cu funcții de răspundere al întreprinderii, eliberate de ÎS Centrul de Instruire și Producție;
 - proces-verbal nr.16 din 17.09.2014 de atestare a lăcătușilor-reglari;
 - instrucțiunile de funcție pentru personalul tehnico-ingineresc cu funcții de răspundere pentru executarea lucrărilor la obiectele industriale periculoase conform proceselor tehnologice declarate, aprobate de director la 15.07.2015 și prezența lor la întreprindere;
 - instrucțiunile de producție privind efectuarea inofensivă a lucrărilor la obiectele industriale periculoase, aprobate de director la 15.07.2015 și prezența lor la întreprindere;
 - plan de localizare și lichidare a avariilor posibile aprobat de director la 15.07.2015;



- regulament privind organizarea și exercitarea controlului în producție referitor la respectarea cerințelor securității industriale la obiectele industriale periculoase aprobat de director la 15.07.2015;

- contract de arendă a analizatorului de gaze din 12.05.2015 încheiat cu SRL "Ecolux";

- contract de locațiune nr.3 din 25.08.2014 încheiat cu SRL "Albinița-Albă";

- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție, autenticată de director la 14.07.2015 și prezența lor la întreprindere;

- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice, autenticată de director la 14.07.2015 și prezența lor la întreprindere;

- formularele documentelor de evidență eliberate Beneficiarului la finalizarea lucrărilor.

7. Destinația obiectelor de expertiză și caracteristică scurtă. Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalului admis pentru îndeplinirea proceselor tehnologice.

8. Rezultatele expertizei efectuate. Solicitantul dispune de posibilități organizatorice și tehnice, dispune de baza normativă necesară, experiența în domeniu, personal instruit și admis pentru efectuarea proceselor tehnologice.

9. Dispoziții finale. În baza evaluării nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a SRL „Grandleon” pentru efectuarea proceselor tehnologice de reglare și deservire tehnică a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze cu presiunea gazelor pînă la 0,3Mpa a centralelor termice cu temperatura apei pînă la 115⁰ C, s-a constatat că ele corespund cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilitățile necesare pentru îndeplinirea acestor procese tehnologice.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a avizului.

Expert



A.Prohorciuc

LISTA

documentelor normative aplicate în procesul de expertiză

1. Legea nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase.

2. NRS 01-03:2013; „Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale”, aprobate prin Ordinul Ministerului Economiei nr.224 din 30.12.2013;

3 NRS 35-01-18:2005 „Reguli de efectuare a expertizei securitate industriale”; aprobate prin hotărîrea Serviciului Standardizare și Metrologie al Republicii Moldova, nr.1785-RT din 12.09.2005;

4. NRS 35-04-09:2002 „Reguli de securitate în ramura gazificării”, aprobate prin hotărîrea Departamentului “Moldova-Standard”, nr.1229-RT din 17.12.2002;

